



**WIERTŁA ŁUSZCZENIOWE
DO BLACHY**

FASCINATION  PRECISION®

Przegląd produktów i zastosowań:



Materiał	Niepokryta	Forma	Kąt ostrza	Kąt stożka	Chwył	Ø mm	nr artykułu	Strona
HSS						3,0 - 61,0	101 001 - 101 022	85 - 86
HSSE Co 5						3,0 - 31,0	101 001 E - 101 008 E	85 - 86
HSS	TiN					3,0 - 40,0	101 001 T - 101 008 T	85 - 86
HSS						5,0 - 20,0	101 049 H	85
HSS						2,0 - 11,8	101 041 - 101 045-1	87



Stal (N/mm ²) < 900	Stal (N/mm ²) < 1100	Stal (N/mm ²) < 1300	Stal nierdzewna	Aluminium	Mosiądz	Braź	Tworzywa sztuczne	Żeliwo	Stop tytanu
■				■	■	□	■	□	
■	■		■	■	■	□	■	□	
■	□		□		■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	



Wiertła łuszczeniowe do blachy HSS, HSSE-Co 5, ze szlifem krzyżowym

Głęboko szlifowany i skręcony rowek wiórowy śrubowy daje absolutny spokój biegu i wysoka jakość skrawania. Wierzchołek ułatwia wyciągnięcie z przewierconej blachy.

Opakowanie: Pojedynczo w opakowaniu z tworzywa sztucznego



Stal (N/mm2) < 900	■	■	■	Mosiądz	■	■	■
Stal (N/mm2) < 1100		■	□	Brąz	□	□	□
Stal (N/mm2) < 1300				Tworzywa sztuczne	■	■	■
Stal nierdzewna		■	□	Żeliwo	□	□	□
Aluminium	■	■		Stop tytanu			

wielkość nr	Ø1 - Ø2 mm	L1 mm	Ø3 mm					
1	3,0 - 14,0	58,0	6,0	101 001	101 001 E	101 001 T		1
2	4,0 - 20,0	71,0	8,0	101 002	101 002 E	101 002 T		1
3	16,0 - 30,5	76,0	9,0	101 003	101 003 E	101 003 T		1
4	24,0 - 40,0	89,0	10,0	101 004	—	101 004 T		1
5	36,0 - 50,0	97,0	12,0	101 005	—	—		1
6	40,0 - 61,0	103,0	13,0	101 006	—	—		1
7	5,0 - 25,4	87,0	10,0	101 007	—	—		1
8	5,0 - 31,0	103,0	9,0	101 008	101 008 E	101 008 T		1
9	5,0 - 22,5	79,0	8,0	101 022	—	—		1



Wiertła łuszczeniowe do blachy Bit HSS, 1/4", ze szlifem krzyżowym

Głęboko szlifowany i skręcony rowek wiórowy śrubowy daje absolutny spokój biegu i wysoka jakość skrawania. Wierzchołek ułatwia wyciągnięcie z przewierconej blachy.

Opakowanie: Pojedynczo w opakowaniu z tworzywa sztucznego



Stal (N/mm2) < 900	■	Mosiądz	■
Stal (N/mm2) < 1100		Brąz	□
Stal (N/mm2) < 1300		Tworzywa sztuczne	■
Stal nierdzewna		Żeliwo	□
Aluminium	■	Stop tytanu	

wielkość nr	Ø1 - Ø2 mm	L1 mm	Ø3 mm	Ø3 Zoll		
2	5,0 - 20,0	78,0	6,35 x 27,0	1/4"	101 049 H	1



Zestawy wiertel łuszczeniowych do blachy HSS i HSSE-Co 5 w kasecie przemysłowej

	HSS	HSSE Co 5	HSS TIN
Wiertła łuszczeniowe do blachy w wielkościach 1, 2, 3 i 1 puszka pasty skrawającej o zawartości 50 g w kasecie z polistyrenu	101 009	—	—
Wiertła łuszczeniowe do blachy w wielkościach 1, 2, 3 i 1 puszka pasty skrawającej o zawartości 30 g w kasecie przemysłowej	101 020	101 020 E	101 020 T



Zestawy wiertel łuszczeniowych do blachy HSS i HSSE-Co 5 w plastikowej kasecie

	HSS	HSSE Co 5	HSS TIN
Wiertła łuszczeniowe do blachy w wielkościach 1, 2, 3 i 1 puszka pasty skrawającej o zawartości 30 g	101 020 RO	101 020 ERO	101 020 TRO





Wiertła do łuszczenia blachy HSS z ogranicznikiem i pogłębiaczem do zamykania pustych przestrzeni, szlifem krzyżowym

Głęboko szlifowany i skręcony rowek wiórowy śrubowy daje absolutny spokój biegu i wysoka jakość skrawania.

Opakowanie: Pojedynczo w opakowaniu z tworzywa sztucznego

Stal (N/mm ²) < 900	<input checked="" type="checkbox"/>	Mosiądz	<input checked="" type="checkbox"/>
Stal (N/mm ²) < 1100	<input type="checkbox"/>	Brąz	<input type="checkbox"/>
Stal (N/mm ²) < 1300	<input type="checkbox"/>	Tworzywa sztuczne	<input checked="" type="checkbox"/>
Stal nierdzewna	<input type="checkbox"/>	Żeliwo	<input type="checkbox"/>
Aluminium	<input checked="" type="checkbox"/>	Stop tytanu	<input type="checkbox"/>

wielkość nr	Ø1 - Ø2 mm	L1 mm	Ø3 mm	HSS		
1	3,0 - 7,8	48,0	6,0	101 041	1	
2	3,0 - 10,2	52,0	6,0	101 042	1	
3	3,0 - 11,8	56,0	6,0	101 043	1	
5	2,0 - 7,8	48,0	6,0	101 045-1	1	



Sześciokątny uchwyt magnetyczny

Opakowanie: Pojedynczo w opakowaniu z tworzywa sztucznego

Nazwa	nr artykułu	
Sześciokątny uchwyt magnetyczny	270 013	1



Materiały chłodząco-smarujące

Materiały chłodząco-smarujące RUKO posiadają doskonałe własności chłodzące i wspomagające skrawanie. Uzyskuje się wysoką jakość powierzchni oraz zwiększoną żywotność narzędzi także przy obróbce materiałów twardych i kruchych.

W naszym nowym rozdziale 14 od strony 289 znajduje się nowa seria środków smarujących i chłodzących dostosowanych do naszego asortymentu.



Wiertła łuszczeniowe do blachy - tabela liczby obrotów

Materiał:		Niestop. stal budowl.	Niestop. stal budowl.	Stal stopowa	Żeliwo	Żeliwo	Stop CuZn	Stop CuZn	Stop Al	Termo- plasty	Duro- plasty
		do 700 N/mm ²	o 700 N/mm ²	do 1000 N/mm ²	do 250 N/mm ²	ponad 250 N/mm ²	kruchy	ciągliwy	do 11% Si		
Grubość blachy w mm:		do 4,0	do 4,0	do 4,0	do 4,0	do 4,0	do 4,0	do 4,0	do 4,0	do 4,0	do 4,0
Vc = m/min		30	20	20	15	10	60	35	30	20	15
Smar chłodzący:		Spray wiertniczy	Spray wiertniczy	Spray wiertniczy	Sprężone powietrze	Sprężone powietrze	Sprężone powietrze	Sprężone powietrze	Spray wiertniczy	Woda	Sprężone powietrze
Wielkość	Ø mm	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min
Nr. 1	3,0-14,0	3185-682	2123-455	2123-455	1592-341	1062-227	6369-1365	3715-796	3185-682	2123-455	1592-341
Nr. 2	4,0-20,0	1911-478	1274-318	1274-318	955-239	637-159	3822- 955	2229-557	1911-478	1274-318	955-239
Nr. 3	16,0-30,5	597-313	398-209	398-209	299-157	199-104	1194- 627	697-365	597-313	398-209	299-157
Nr. 4	24,0-40,0	398-239	265-159	265-159	199-119	133- 80	796- 478	464-279	398-239	265-159	199-119
Nr. 5	36,0-50,0	265-191	177-127	177-127	133- 96	88- 64	531- 382	310-223	265-191	177-127	133- 96
Nr. 6	40,0-61,0	239-157	159-104	159-104	119- 78	80- 52	478- 313	279-183	239-157	159-104	119- 78
Nr. 7	5,0-25,4	1911-376	1274-251	1274-251	955-188	637-125	3822- 752	2229-439	1911-376	1274-251	955-188
Nr. 8	5,0-31,0	1911-308	1274-205	1274-205	955-154	637-103	3822- 616	2229-360	1911-308	1274-205	955-154
Nr. 9	5,0-22,5	1911-425	1274-283	1274-283	955-212	637-142	3822- 849	2229-495	1911-425	1274-283	955-212

