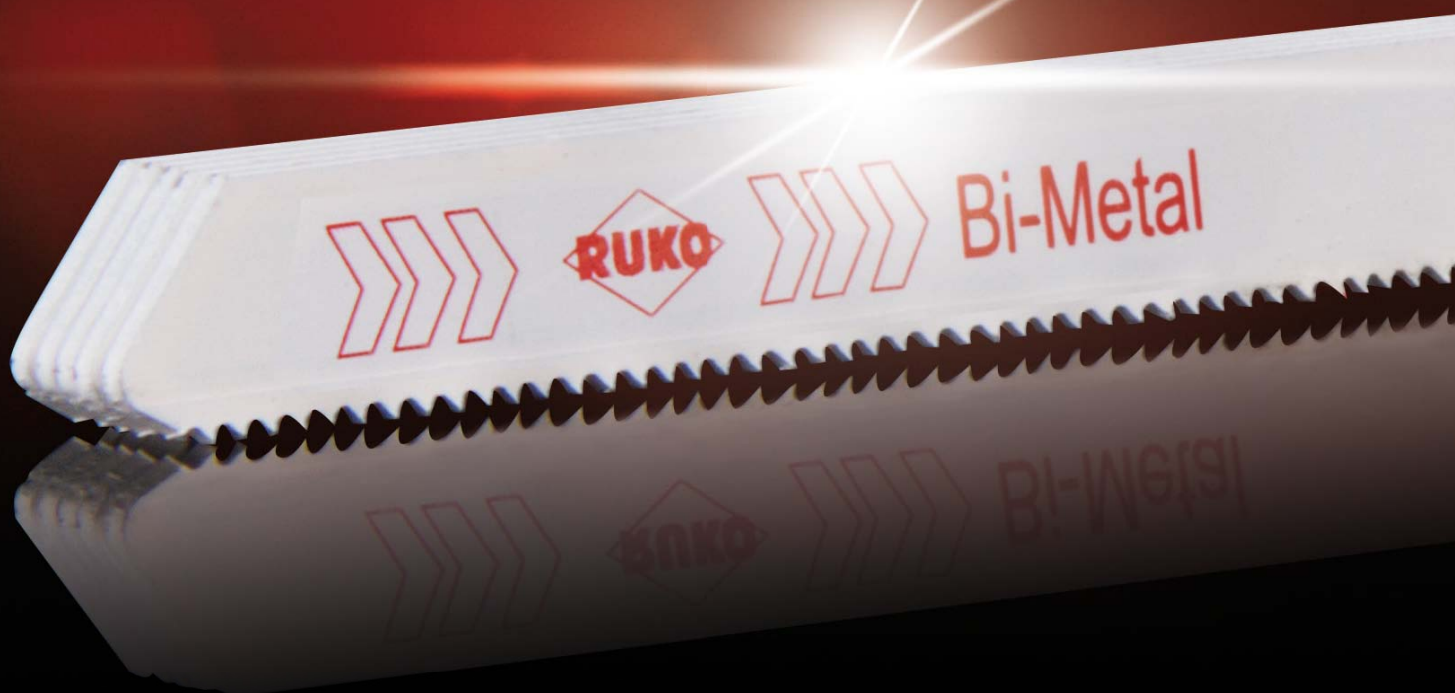




## PROGRAM DO CIĘCIA

FASCINATION FOR PRECISION®

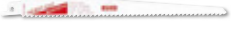
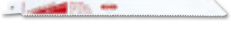
# Przegląd produktów i zastosowań:



| Materiał | Niepokryta | Inne     | Nazwa     | Długość mm | Wysokość mm | Grubość mm | Podział zębów zęby mm | Podział zębów zęby cale | Nr artykułu          | Strona |
|----------|------------|----------|-----------|------------|-------------|------------|-----------------------|-------------------------|----------------------|--------|
| HSS      |            |          | RUKO 8011 | 77,0       | 7,5         | 1,0        | 2,0                   | 13 Tpi                  | 321 8011<br>323 8011 | 248    |
| HSS      |            |          | RUKO 8009 | 75,0       | 6,0         | 1,0        | 1,2                   | 21 Tpi                  | 321 8009<br>323 8009 | 248    |
| HSS      |            |          | RUKO 8010 | 77,0       | 7,7         | 1,0        | 1,2                   | 21 Tpi                  | 321 8010<br>323 8010 | 248    |
| HSS      |            |          | RUKO 8012 | 77,0       | 7,6         | 1,0        | 0,7                   | 36 Tpi                  | 321 8012<br>323 8012 | 249    |
| HSS      |            |          | RUKO 8013 | 100,0      | 7,7         | 1,0        | 3,0                   | 8 Tpi                   | 321 8013<br>323 8013 | 249    |
| HSS      |            |          | RUKO 8017 | 132,0      | 7,7         | 1,25       | 2,0                   | 13 Tpi                  | 321 8017<br>323 8017 | 249    |
| HSS      |            |          | RUKO 8016 | 130,0      | 7,9         | 1,0        | 1,2                   | 21 Tpi                  | 321 8016<br>323 8016 | 250    |
| HSS      |            |          | RUKO 8028 | 77,0       | 7,7         | 1,0        | 2,0                   | 13 Tpi                  | 321 8028<br>323 8028 | 250    |
| HSS      |            | Bi Metal | RUKO 8033 | 77,0       | 7,5         | 1,0        | 1,2                   | 21 Tpi                  | 321 8033<br>323 8033 | 250    |
| HSS      |            | Bi Metal | RUKO 8020 | 132,0      | 7,7         | 1,0        | 1,8                   | 14 Tpi                  | 321 8020<br>323 8020 | 251    |
| HSS      |            | Bi Metal | RUKO 8019 | 132,0      | 7,7         | 1,0        | 1,1                   | 23 Tpi                  | 321 8019<br>323 8019 | 251    |
| HSS      |            | Bi Metal | RUKO 8021 | 100,0      | 7,5         | 1,25       | 4,0                   | 6 Tpi                   | 321 8021<br>323 8021 | 251    |
| HCS      |            |          | RUKO 8005 | 77,0       | 7,8         | 1,0        | 2,0                   | 13 Tpi                  | 321 8005<br>323 8005 | 252    |
| HCS      |            |          | RUKO 8007 | 100,0      | 7,9         | 1,3        | 4,0                   | 6 Tpi                   | 321 8007<br>323 8007 | 252    |
| HCS      |            |          | RUKO 8002 | 100,0      | 7,5         | 1,5        | 4,0                   | 6 Tpi                   | 321 8002<br>323 8002 | 252    |
| HCS      |            |          | RUKO 8006 | 100,0      | 7,9         | 1,3        | 4,0                   | 6 Tpi                   | 321 8006<br>323 8006 | 253    |
| HCS      |            |          | RUKO 8072 | 100,0      | 6,2         | 1,25       | 4,0                   | 6 Tpi                   | 321 8072<br>323 8072 | 253    |
| HCS      |            |          | RUKO 8070 | 100,0      | 7,9         | 1,2        | 3,0                   | 8 Tpi                   | 321 8070<br>323 8070 | 253    |
| HCS      |            |          | RUKO 8001 | 100,0      | 7,9         | 1,3        | 2,5                   | 10 Tpi                  | 321 8001<br>323 8001 | 254    |
| HCS      |            |          | RUKO 8018 | 100,0      | 7,3         | 1,2        | 2,7                   | 9 Tpi                   | 321 8018<br>323 8018 | 254    |
| HCS      |            |          | RUKO 8023 | 117,0      | 7,5         | 1,2        | 4,0                   | 6 Tpi                   | 321 8023<br>323 8023 | 254    |
| HCS      |            |          | RUKO 8024 | 130,0      | 7,9         | 1,3        | 4,0                   | 6 Tpi                   | 321 8024<br>323 8024 | 255    |
| HSS      |            | Bi Metal | RUKO 8814 | 96,0       | 12,0        | 0,65       | 1,8                   | 14 Tpi                  | 321 8814             | 256    |
| HSS      |            | Bi Metal | RUKO 8824 | 96,0       | 12,7        | 0,6        | 1,0                   | 25 Tpi                  | 321 8824             | 256    |
| HSS      |            | Bi Metal | RUKO 8832 | 96,0       | 11,8        | 0,65       | 0,8                   | 32 Tpi                  | 321 8832             | 256    |
| HSS      |            | Bi Metal | RUKO 8811 | 91,5       | 12,7        | 0,6        | 1,0                   | 25 Tpi                  | 321 8811             | 257    |
| HSS      |            | Bi Metal | RUKO 8812 | 91,5       | 12,7        | 0,6        | 0,8                   | 32 Tpi                  | 321 8812             | 257    |

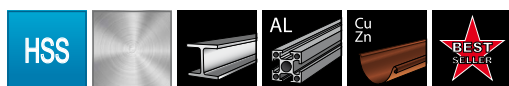
| Stal, żelazo                                                                      | Aluminium                                                                         | Metale kolorowe                                                                   | Blachy                                                                            | Stal nierdzewna                                                                   | Płyty powleczone                                                                  | Tworzywa sztuczne                                                                 | Profile                                                                           | Materiały złożone warstwami                                                       | Kroje krzywoliniowe                                                               | Drewno z gwoździami                                                               | Drewna twarde i miękkie                                                           | Płyty pilśniowe                                                                    | Płyty stolarskie                                                                    | Sklejka, dykta                                                                      | Cięcia proste                                                                       | Cięcia czyste                                                                       | Cięcia pod kątem prostym                                                            |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ■                                                                                 | ■                                                                                 | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                    |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
| ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                 | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                    |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
| ■                                                                                 | ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                 | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                    |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
| ■                                                                                 | ■                                                                                 | ■                                                                                 | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                    |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
| ■                                                                                 | ■                                                                                 | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                    |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
| ■                                                                                 | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                    |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
| ■                                                                                 | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                    |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
| ■                                                                                 | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                    |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
| ■                                                                                 | ■                                                                                 | ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                    |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
| ■                                                                                 | ■                                                                                 | ■                                                                                 | ■                                                                                 | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                    |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
| ■                                                                                 | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 | ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                    |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
| ■                                                                                 | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                    |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
|                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 | ■                                                                                 | ■                                                                                  | ■                                                                                   |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
|                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                  | ■                                                                                   | ■                                                                                   |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
|                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 | ■                                                                                  | ■                                                                                   |                                                                                     |                                                                                     | ■                                                                                   |                                                                                     |
|                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                  | ■                                                                                   |                                                                                     | ■                                                                                   | ■                                                                                   | ■                                                                                   |
|                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 | ■                                                                                  | ■                                                                                   |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
|                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                 | ■                                                                                  | ■                                                                                   |                                                                                     |                                                                                     | ■                                                                                   |                                                                                     |
|                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 | ■                                                                                  | ■                                                                                   |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
|                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 | ■                                                                                  | ■                                                                                   |                                                                                     |                                                                                     | ■                                                                                   |                                                                                     |
|                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                    | ■                                                                                   |                                                                                     |                                                                                     | ■                                                                                   |                                                                                     |
|                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 | ■                                                                                  | ■                                                                                   | ■                                                                                   |                                                                                     | ■                                                                                   |                                                                                     |
|                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 | ■                                                                                  | ■                                                                                   | ■                                                                                   |                                                                                     | ■                                                                                   |                                                                                     |
|                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                    |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
| ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                 | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                    |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
| ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                 | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                    |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
| ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                 | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                    |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
| ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                 | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                    |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |

## Przegląd produktów i zastosowań:

|                                                                                     | Materiał | Niepokryta                                                                          | Inne     | Nazwa     | Długość mm | Wysokość mm | Grubość mm | Podział zębów mm | Podział zębów cale | Nr artykułu | Strona |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----------|------------|-------------|------------|------------------|--------------------|-------------|--------|
|    | TC       |    |          | RUKO 8939 | 115,0      | 19,0        | 1,0        | 1,4              | 18 Tpi             | 331 89395   | 258    |
|    | HSS      |    | Bi Metal | RUKO 8915 | 152,0      | 18,0        | 0,9        | 2,0              | 14 Tpi             | 331 89155   | 258    |
|    | HSS      |    | Bi Metal | RUKO 8940 | 152,0      | 18,0        | 0,9        | 1,45-3,4         | 8-18 Tpi           | 331 89405   | 258    |
|    | HSS      |    | Bi Metal | RUKO 8908 | 150,0      | 18,0        | 0,9        | 1,4              | 18 Tpi             | 331 89085   | 259    |
|    | HSS      |    | Bi Metal | RUKO 8906 | 152,0      | 18,4        | 0,9        | 1,0              | 24 Tpi             | 331 89065   | 259    |
|    | HSS      |    | Bi Metal | RUKO 8918 | 203,0      | 17,8        | 1,25       | 1,8-2,6          | 10-14 Tpi          | 331 89185   | 259    |
|    | HSS      |    | Bi Metal | RUKO 8916 | 228,0      | 18,4        | 0,9        | 2,0              | 14 Tpi             | 331 89165   | 260    |
|    | HSS      |    | Bi Metal | RUKO 8913 | 228,0      | 18,4        | 0,9        | 1,4              | 18 Tpi             | 331 89135   | 260    |
|    | HSS      |    | Bi Metal | RUKO 8985 | 152,0      | 21,0        | 1,6        | 4,2              | 6 Tpi              | 331 89855   | 260    |
|   | HSS      |   | Bi Metal | RUKO 8986 | 152,0      | 21,0        | 1,6        | 2,54-3,18        | 8-10 Tpi           | 331 89865   | 261    |
|  | HSS      |  | Bi Metal | RUKO 8988 | 228,0      | 21,0        | 1,6        | 4,25             | 6 Tpi              | 331 89885   | 261    |
|  | HSS      |  | Bi Metal | RUKO 8989 | 228,0      | 21,0        | 1,6        | 2,54-3,18        | 8-10 Tpi           | 331 89895   | 261    |
|  | HSS      |  | Bi Metal | RUKO 8917 | 152,0      | 18,0        | 1,25       | 4,2              | 6 Tpi              | 331 89175   | 262    |
|  | HSS      |  | Bi Metal | RUKO 8901 | 152,0      | 18,0        | 0,9        | 2,5              | 10 Tpi             | 331 89015   | 262    |
|  | HSS      |  | Bi Metal | RUKO 8943 | 203,0      | 18,0        | 1,25       | 2,1-4,3          | 6-12 Tpi           | 331 89435   | 262    |
|  | HSS      |  | Bi Metal | RUKO 8909 | 203,0      | 18,0        | 0,9        | 2,5              | 10 Tpi             | 331 89095   | 263    |
|  | HSS      |  | Bi Metal | RUKO 8936 | 228,0      | 18,0        | 1,25       | 4,25             | 6 Tpi              | 331 89365   | 263    |
|  | HSS      |  | Bi Metal | RUKO 8945 | 228,0      | 18,0        | 0,9        | 2,54             | 10 Tpi             | 331 89455   | 263    |
|  | HSS      |  | Bi Metal | RUKO 8933 | 228,0      | 18,0        | 1,25       | 1,8-2,6          | 10-14 Tpi          | 331 89335   | 264    |
|  | HSS      |  | Bi Metal | RUKO 8928 | 228,0      | 18,0        | 0,9        | 1,8-2,6          | 10-14 Tpi          | 33189285    | 264    |
|  | HSS      |  | Bi Metal | RUKO 8937 | 305,0      | 18,0        | 1,25       | 4,2              | 6 Tpi              | 33189375    | 264    |
|  | HSS      |  | Bi Metal | RUKO 8910 | 305,0      | 18,0        | 0,9        | 1,8-2,4          | 10-14 Tpi          | 331 89105   | 265    |
|  | HSS      |  | Bi Metal | RUKO 8929 | 305,0      | 18,0        | 1,25       | 1,8-2,4          | 10-14 Tpi          | 331 89295   | 265    |
|  | HCS      |  |          | RUKO 8905 | 152,0      | 18,35       | 1,25       | 1,8-2,4          | 10-14 Tpi          | 331 89055   | 265    |
|  | HCS      |  |          | RUKO 8903 | 152,0      | 18,35       | 1,0        | 4,2              | 6 Tpi              | 331 89035   | 266    |
|  | HCS      |  |          | RUKO 8924 | 152,0      | 18,1        | 1,25       | 4,0              | 6 Tpi              | 331 89245   | 266    |
|  | HCS      |  |          | RUKO 8944 | 203,0      | 18,1        | 1,25       | 2,4-4,0          | 6-10 Tpi           | 331 89445   | 266    |
|  | HCS      |  |          | RUKO 8923 | 225,0      | 18,0        | 1,25       | 8,5              | 3 Tpi              | 331 89235   | 267    |
|  | HCS      |  |          | RUKO 8922 | 240,0      | 18,0        | 1,6        | 4,0-6,5          | 5 Tpi              | 331 89225   | 267    |
|  | HCS      |  |          | RUKO 8904 | 300,0      | 18,0        | 1,25       | 4,2              | 6 Tpi              | 331 89045   | 267    |

| Stal, żelazo                                                                      | Aluminium                                                                         | Metale kolorowe                                                                   | Blachy                                                                            | Stal nierdzewna                                                                   | Rury                                                                              | Tworzywa sztuczne                                                                 | Profile                                                                           | Gazobeton                                                                         | Krojenie drzew                                                                    | Drewno z gwoździ                                                                  | Drewno twarde i miękkie                                                           | Płyty pilśniowe                                                                    | Płyty stolarskie                                                                    | Sklejka, dykta                                                                      | Kroje krzywoliniowe                                                                 | Cięcia czyste                                                                       | Cięcia pod kątem prostym                                                            |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                 | ■                                                                                 | ■                                                                                 | ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                    |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
| ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                 | ■                                                                                 | ■                                                                                 | ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                    |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
|                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                    |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
|                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                    |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
|                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                    |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
|                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                    |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
| ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                 | ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                    |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
| ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                    |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
|                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                  |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     | ■                                                                                   |
|                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                  |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     | ■                                                                                   |
|                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                  |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     | ■                                                                                   |
|                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                  |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     | ■                                                                                   |
|                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                  |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     | ■                                                                                   |
| ■                                                                                 | ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 | ■                                                                                 |                                                                                    |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
|                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                    |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
| ■                                                                                 | ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 | ■                                                                                 |                                                                                    |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
| ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                  |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
| ■                                                                                 | ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 | ■                                                                                 |                                                                                    |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
| ■                                                                                 | ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                    |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
| ■                                                                                 | ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                    |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
| ■                                                                                 | ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                    |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
| ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 | ■                                                                                 | ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                  |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
| ■                                                                                 | ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                    |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
| ■                                                                                 | ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                    |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
|                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                 | ■                                                                                  | ■                                                                                   | ■                                                                                   | ■                                                                                   |                                                                                     |                                                                                     |
|                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                    |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
|                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 | ■                                                                                  |                                                                                     | ■                                                                                   |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
|                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 | ■                                                                                 | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 | ■                                                                                  |                                                                                     | ■                                                                                   |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
|                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                 | ■                                                                                  | ■                                                                                   | ■                                                                                   |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
|                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   | ■                                                                                 | ■                                                                                  | ■                                                                                   | ■                                                                                   |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
|                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | ■                                                                                 | ■                                                                                  | ■                                                                                   | ■                                                                                   | ■                                                                                   |                                                                                     |                                                                                     |

# Brzeszczoły wyrzynarek do maszyn firm Bosch®, Metabo®, MP.S®, Wilpu®, Atlas Copco® / AEG® i innych



Brzeszczoły wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® T 118 B | Metabo® 23 638  
MP.S® 3113 | Wilpu® MG 12 | AEG® 254-064

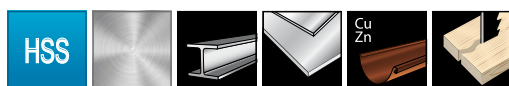
## RUKO 8011 HSS-stal

Brzeszczot piły, uzębienie falowane.

Zastosowanie do: St 37 do 4,0 mm, metali kolorowych i aluminium 3,0 do 10,0 mm, schładza sprayem do cięcia RUKO. Do twardych tworzyw sztucznych i pleksiglas 3,0 do 8,0 mm, pertinaksu i reziteksu, schładzać wodą. Do azbestocementu od 2,0 do 4,0 mm, eternitu do 10,0 mm, schładzać wodą.

|      | mm  |     | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale | HSS      |   |
|------|-----|-----|--------------------------|----------------------------|----------|---|
| 77,0 | 7,5 | 1,0 | 2,0                      | 13 Tpi                     | 321 8011 | 5 |

| HSS      |    |
|----------|----|
| 323 8011 | 20 |



Brzeszczoły wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® T 218 A | Metabo® 23 647  
MP.S® 3112 | Wilpu® MG 21 | AEG® 254-063

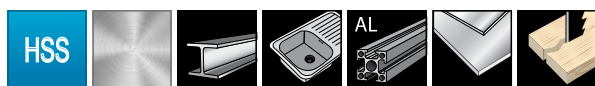
## RUKO 8009 HSS-stal

Brzeszczot piły, uzębienie falowane. Wąski brzeszczot nadający się do krojów krzywoliniowych.

Zastosowanie do: St 37 do 2,0 mm, metali kolorowych, nadaje się do krojów krzywoliniowych. Do tworzyw sztucznych wzmocnionych do 4,0 mm włóknem szklanym, pleksiglas do 8,0 mm schładzać wodą. Do tłoczyw, laminatów tkaninowych i materiałów izolacyjnych do 8,0 mm grubości materiału, schładzać wodą.

|      | mm  |     | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale | HSS      |   |
|------|-----|-----|--------------------------|----------------------------|----------|---|
| 75,0 | 6,0 | 1,0 | 1,2                      | 21 Tpi                     | 321 8009 | 5 |

| HSS      |    |
|----------|----|
| 323 8009 | 20 |



Brzeszczoły wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® T 118 A | Metabo® 23 637  
MP.S® 3111 | Wilpu® MG 11 | AEG® 254-063

## RUKO 8010 HSS-stal

Brzeszczot piły, uzębienie falowane. Wąski brzeszczot nadający się do krojów krzywoliniowych.

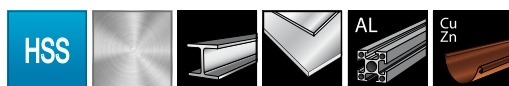
Zastosowanie do: St 37, metali kolorowych i aluminium do 4,0 mm, nierdzewnych blach stalowych do 2,0 mm, schładzać sprayem do cięcia RUKO. Do twardego i miękkiego drewna do 8,0 mm. Do tworzyw sztucznych wzmocnionych do 2,0 mm włóknem szklanym, szkło akrylowe, tłoczywa, laminaty tkaninowe i pleksiglas, do materiałów olajnych do 8,0 mm grubości materiał.

|      | mm  |     | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale | HSS      |   |
|------|-----|-----|--------------------------|----------------------------|----------|---|
| 77,0 | 7,7 | 1,0 | 1,2                      | 21 Tpi                     | 321 8010 | 5 |

| HSS      |    |
|----------|----|
| 323 8010 | 20 |



# Brzeszczoły wyrzynarek do maszyn firm Bosch®, Metabo®, MP.S®, Wilpu®, Atlas Copco® / AEG® i innych



Brzeszczoły wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® T 118 G | Metabo® 23 636  
MP.S® 3110 | Wilpu® MG 107 | AEG® 274-652

## RUKO 8012 HSS-stal

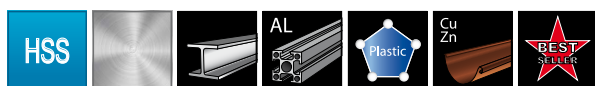
Brzeszczot piły, uzębienie falowane. Für dünne Bleche.

Zastosowanie do:

Do cienkościennych blach i profili poniżej 1,0 mm. St 37, metali kolorowych i aluminium do 2,0 mm, schładzać sprayem do cięcia RUKO. Zbrojone tworzywa sztuczne i plexiglas. Cienkościenny laminat tkaninowy, tłoczywa i materiał izolacyjny, schładzać wodą.

|      |     |     | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale | HSS      |   |
|------|-----|-----|--------------------------|----------------------------|----------|---|
| 77,0 | 7,6 | 1,0 | 0,7                      | 36 Tpi                     | 321 8012 | 5 |

| HSS      |    |
|----------|----|
| 323 8012 | 20 |



Brzeszczoły wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® T 127 D | Metabo® 23 639  
MP.S® 3118 | Wilpu® K 14 | AEG® 274-315

## RUKO 8013 HSS-stal

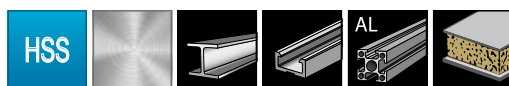
Brzeszczot piły, rozwartymi zębami.

Zastosowanie do:

Do miękkiej stali od 3,0 do 6,0 mm, metali kolorowych, aluminium i stopów aluminium od 3,0 do 15,0 mm, schładzać sprayem do cięcia RUKO. Do tworzyw sztucznych i zbrojonych tworzyw sztucznych, azbestocementu, eternitu i materiałów twardych.

|       |     |     | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale | HSS      |   |
|-------|-----|-----|--------------------------|----------------------------|----------|---|
| 100,0 | 7,7 | 1,0 | 3,0                      | 8 Tpi                      | 321 8013 | 5 |

| HSS      |    |
|----------|----|
| 323 8013 | 20 |



Brzeszczoły wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® T 318 B | Metabo® 23 697  
MP.S® 3115 | Wilpu® MG 32 bi | AEG® 274-653

## RUKO 8017 HSS-stal

Standardowy brzeszczot specjalnie długi, uzębienie falowane.

Zastosowanie do:

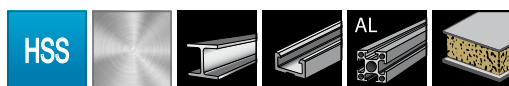
Do profili, stali mikkiej i aluminium od 2,0 do 10,0 mm, tworzyw wielowarstwowych i ułożonych warstwami do 70,0 mm. Do materiałów izolacyjnych.

|       |     |      | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale | HSS      |   |
|-------|-----|------|--------------------------|----------------------------|----------|---|
| 132,0 | 7,7 | 1,25 | 2,0                      | 13 Tpi                     | 321 8017 | 5 |

| HSS      |    |
|----------|----|
| 323 8017 | 20 |



# Brzeszczoły wyrzynarek do maszyn firm Bosch®, Metabo®, MP.S®, Wilpu®, Atlas Copco® / AEG® i innych



Brzeszczoły wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® T 318 A I Metabo® 23 629  
MP.S® 3114 I Wilpu® MG 31 bi I AEG® 274-654

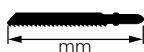
## RUKO 8016 HSS-stal

Standardowy brzeszczot specjalnie długi, uzębienie falowane.

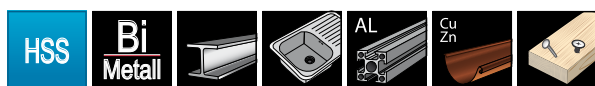
Zastosowanie do:

Do profili, miękkiej stali i aluminium od 1,5 do 4,0 mm, tworzyw wielowarstwowych i ułożonych warstwami do 70,0 mm. Do materiałów izolacyjnych.



|  |  |  | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale | HSS      |  |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|----------------------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 130,0                                                                             | 7,9                                                                               | 1,0                                                                               | 1,2                      | 21Tpi                      | 321 8016 | 5                                                                                   |                                                                                     |

| HSS      |  |  |
|----------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 323 8016 | 20                                                                                  |                                                                                     |



Brzeszczoły wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® T 118 BF I Metabo® 23 973  
MP.S® 3113 F I Wilpu® MG 12 bi I AEG® 340-012

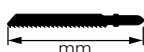
## RUKO 8028 HSS-bimetal

Brzeszczot piły, uzębienie falowane

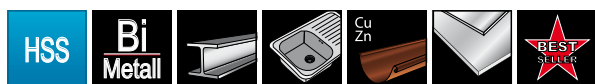
Zastosowanie do:

Miękkiej stali i metali kolorowych od 3,0 do 10,0 mm grubości materiału oraz nierdzewnych blach stalowych, drewna z gwoździemi. Pleksiglas.



|  |  |  | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale | HSS      | Bi<br>Metall |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|----------------------------|----------|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 77,0                                                                                | 7,7                                                                                 | 1,0                                                                                 | 2,0                      | 13 Tpi                     | 321 8028 | 5            |                                                                                       |

| HSS      | Bi<br>Metall |  |
|----------|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 323 8028 | 20           |                                                                                       |



Brzeszczoły wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® T 118 AF I Metabo® 23 971  
MP.S® 3111 F I Wilpu® MG 11 bi I AEG® 340-011

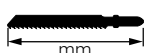
## RUKO 8033 HSS-bimetal

Brzeszczot piły, uzębienie falowane

Zastosowanie do:

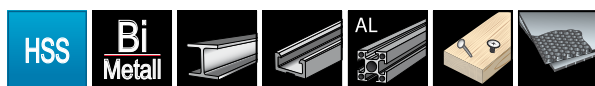
Do miękkiej stali, metali kolorowych, aluminium i stopów aluminium od 1,5 do 4,0 mm, nierdzewnej blachy stalowej, V2A.



|  |  |  | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale | HSS      | Bi<br>Metall |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|----------------------------|----------|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 77,0                                                                                | 7,5                                                                                 | 1,0                                                                                 | 1,2                      | 21 Tpi                     | 321 8033 | 5            |                                                                                       |

| HSS      | Bi<br>Metall |  |
|----------|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 323 8033 | 20           |                                                                                       |

# Brzeszczoły wyrzynarek do maszyn firm Bosch®, Metabo®, MP.S®, Wilpu®, Atlas Copco® / AEG® i innych



Brzeszczoły wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® T 318 BF | Metabo® 23 979  
MP.S® 3115 F | Wilpu® MG 32 bi | AEG 274-653

## RUKO 8020 HSS-bimetal

Brzeszczot piły, rozwartymi zębami.

Zastosowanie do:

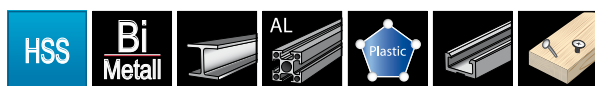
Do profili i rur do 60 mm od 3 do 10 mm grubości ściany, metali kolorowych i stali V2A.

Do drewna z gwoździami.

Pleksiglas i zbrojonych tworzyw sztucznych.

|       |     |     | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale | HSS      | Bi<br>Metall |  |
|-------|-----|-----|--------------------------|----------------------------|----------|--------------|--|
| 132,0 | 7,7 | 1,0 | 1,8                      | 14 Tpi                     | 321 8020 | 5            |  |

| HSS      | Bi<br>Metall |  |
|----------|--------------|--|
| 323 8020 | 20           |  |



Brzeszczoły wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® T 318 AF | Metabo® 23 978  
MP.S® 3114 F | Wilpu® MG 31 bi | AEG 274-654

## RUKO 8019 HSS-bimetal

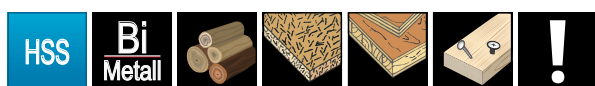
Brzeszczot piły, uzębienie falowane

Zastosowanie do:

Do profili i rur do 60 mm przy grubości ściany od 1,4 do 4 mm, stali V2A.

|       |     |     | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale | HSS      | Bi<br>Metall |  |
|-------|-----|-----|--------------------------|----------------------------|----------|--------------|--|
| 132,0 | 7,7 | 1,0 | 1,1                      | 23 Tpi                     | 321 8019 | 5            |  |

| HSS      | Bi<br>Metall |  |
|----------|--------------|--|
| 323 8019 | 20           |  |



Brzeszczoły wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® T 144 DF | Metabo® 23 978  
MP.S® 3104 F | Wilpu® HGS 14 bi | AEG 373 391

## RUKO 8021 HSS-bimetal

Brzeszczot piły ostrzony, rozwarcie zębów.

Zastosowanie do:

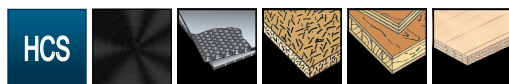
Do twardego i miękkiego drewna do 60,0 mm, szorstkie cięcia, duża wydajność cięcia, nadaje się do drewna z gwoździami.

|       |     |      | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale | HSS      | Bi<br>Metall |  |
|-------|-----|------|--------------------------|----------------------------|----------|--------------|--|
| 100,0 | 7,5 | 1,25 | 4,0                      | 6 Tpi                      | 321 8021 | 5            |  |

| HSS      | Bi<br>Metall |  |
|----------|--------------|--|
| 323 8021 | 20           |  |



## Brzeszczoły wyrzynarek do maszyn firm Bosch®, Metabo®, MP.S®, Wilpu®, Atlas Copco® / AEG® i innych



Brzeszczoły wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® T 119 B I Metabo® 23 631  
MP.S® 3108 I Wilpu® HW 12 I AEG® 274-353

### RUKO 8005 HCS stal narzędziowa

Brzeszczot piły, uzębienie falowane.

Zastosowanie do:

Sklejek i płyt pilśniowych do 30,0 mm grubości materiału. Materiałów izolacyjnych i pleksiglas do 6,0 mm, chłodzić wodą. Tłoczywa i laminatu tkaninowego do 4,0 mm grubości materiału. Kartonów i linoleum do 6,0 mm grubości materiału, schładzać wodą.

|      |     |     | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale | HCS      |   |
|------|-----|-----|--------------------------|----------------------------|----------|---|
| 77,0 | 7,8 | 1,0 | 2,0                      | 13 Tpi                     | 321 8005 | 5 |

| HCS      |    |
|----------|----|
| 323 8005 | 20 |



Brzeszczoły wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® T 101 D I Metabo® 23 635  
MP.S® 3105 I Wilpu® HGS 24 I AEG® 274-351

### RUKO 8007 HCS stal narzędziowa

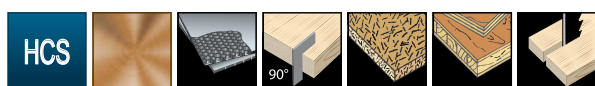
Wąski brzeszczot nadający się do krów krzywoliniowych.

Szybkie i szorstkie cięcie. Brzeszczot stożkowy, uzębienie szlifowane.

Zastosowanie do: Do drewna miękkiego, twardego, sklejek i płyt pilśniowych do 50,0 mm, czysty krój, nadaje się do szlifowania wcinającego. Do różnych miękkich tworzyw sztucznych do 30,0 mm, czyste przycięcie.

|       |     |     | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale | HCS      |   |
|-------|-----|-----|--------------------------|----------------------------|----------|---|
| 100,0 | 7,9 | 1,3 | 4,0                      | 6 Tpi                      | 321 8007 | 5 |

| HCS      |    |
|----------|----|
| 323 8007 | 20 |



Brzeszczoły wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® T 101 DP I Metabo® 23 971  
MP.S® 3111 F I Wilpu® MG 11 bi I AEG® 340-011

### RUKO 8002 HCS stal narzędziowa

Bardzo czyste i szybkie cięcie. Brzeszczot stożkowy, zęby szlifowane.

Zastosowanie do:

Do drewna miękkiego, twardego, sklejek i płyt pilśniowych do 60,0 mm, cięcie równoległych, czystych przycięć.

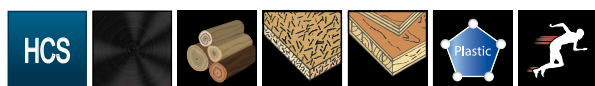
Do różnych miękkich tworzyw sztucznych do 25,0 mm, czyste przycięcie.

|       |     |     | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale | HCS      |   |
|-------|-----|-----|--------------------------|----------------------------|----------|---|
| 100,0 | 7,5 | 1,5 | 4,0                      | 6 Tpi                      | 321 8002 | 5 |

| HCS      |    |
|----------|----|
| 323 8002 | 20 |



# Brzeszczoły wyrzynarek do maszyn firm Bosch®, Metabo®, MP.S®, Wilpu®, Atlas Copco® / AEG® i innych



Brzeszczoły wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® T 144 D I Metabo® 23 633  
MP.S® 3104 I Wilpu® HGS 14 I AEG® 213-116

## RUKO 8006 HCS stal narzędziowa

Brzeszczot piły z rozwartymi i naostrzonymi zębami. Szybkie i szorstkie przycięcie.

Zastosowanie do:

Do drewna miękkiego i twardego do 60,0 mm, szybkie i szorstkie przycięcie.

Polistyrenu, poliamidu oraz miękkich tworzyw sztucznych do 30,0 mm, pleksiglas do 30,0 mm, schładzać wodą.

Laminatu tkaninowego, materiału izolacyjnego i kartonu.

|       |     |     | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale | HCS      |   |
|-------|-----|-----|--------------------------|----------------------------|----------|---|
| 100,0 | 7,9 | 1,3 | 4,0                      | 6 Tpi                      | 321 8006 | 5 |

| HCS      |    |
|----------|----|
| 323 8006 | 20 |



Brzeszczoły wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® T 244 D I Metabo® 23 649  
MP.S® 3105 I Wilpu® HGS 24 I AEG® 346-078

## RUKO 8072 HCS stal narzędziowa

Brzeszczot piły z rozwartymi i naostrzonymi zębami. Nadaje się do krojów krzywoliniowych.

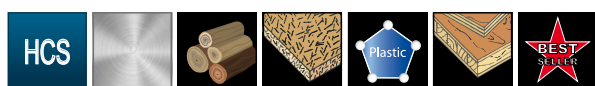
Zastosowanie do:

Do drewna miękkiego i twardego do 60,0 mm, szorstkie przycięcie. Nadaje się szczególnie do krojów krzywoliniowych.

Polistyrenu, poliamidu oraz miękkiego tworzywa sztucznego do 50,0 mm.

|       |     |      | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale | HCS      |   |
|-------|-----|------|--------------------------|----------------------------|----------|---|
| 100,0 | 6,2 | 1,25 | 4,0                      | 6 Tpi                      | 321 8072 | 5 |

| HCS      |    |
|----------|----|
| 323 8072 | 20 |



Brzeszczoły wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® T 111 C I Metabo® 23 632  
MP.S® - I Wilpu® HG 13 I AEG® 254-071

## RUKO 8070 HCS stal narzędziowa

Brzeszczot piły z rozwiedzonymi zębami. Cięcie szorstkie o dużej wydajności.

Zastosowanie do:

Do drewna miękkiego i twardego do 60,0 mm, szorstkie przycięcie, duża wydajność krojów.

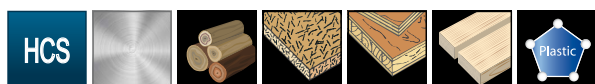
Polistyrenu, poliamidu oraz miękkiego tworzywa sztucznego do 30,0 mm.

|       |     |     | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale | HCS      |   |
|-------|-----|-----|--------------------------|----------------------------|----------|---|
| 100,0 | 7,9 | 1,2 | 3,0                      | 8 Tpi                      | 321 8070 | 5 |

| HCS      |    |
|----------|----|
| 323 8070 | 20 |



## Brzeszczoły wyrzynarek do maszyn firm Bosch®, Metabo®, MP.S®, Wilpu®, Atlas Copco® / AEG® i innych



Brzeszczoły wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® T 101 B | Metabo® 23 634  
MP.S® 3101 | Wilpu® HC 12 | AEG® 254-061

### RUKO 8001 HCS stal narzędziowa

Czyste i szybkie cięcie. Brzeszczot stożkowy, zęby szlifowane.

Zastosowanie do:

Do drewna miękkiego, twardego, sklejek i płyt pilśniowych do 50,0 mm grubości materiału, nadaje się do wcinania.

Do różnych miękkich tworzyw sztucznych do 20,0 mm.

|       |     |     | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale | HCS      |   |  |
|-------|-----|-----|--------------------------|----------------------------|----------|---|--|
| 100,0 | 7,9 | 1,3 | 2,5                      | 10 Tpi                     | 321 8001 | 5 |  |

| HCS      |    |  |
|----------|----|--|
| 323 8001 | 20 |  |



Brzeszczoły wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® T 101 BR | Metabo® 23 650  
MP.S® 3102 | Wilpu® HC 12 R | AEG® 346-079

### RUKO 8018 HCS stal narzędziowa

Cięcie czyste. Brzeszczot stożkowy, zęby szlifowane. Odwrotny kierunek cięcia.

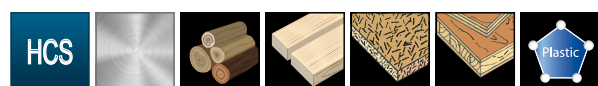
Zastosowanie do:

Do drewna miękkiego, twardego, sklejek i płyt pilśniowych do 50,0 mm, płyt rezopalowych i powleczonych.

Do miękkich tworzyw sztucznych.

|       |     |     | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale | HCS      |   |  |
|-------|-----|-----|--------------------------|----------------------------|----------|---|--|
| 100,0 | 7,3 | 1,2 | 2,7                      | 9 Tpi                      | 321 8018 | 5 |  |

| HCS      |    |  |
|----------|----|--|
| 323 8018 | 20 |  |



Brzeszczoły wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® T 301 D | Metabo® 23 654  
MP.S® 3101 L

### RUKO 8023 HCS stal narzędziowa

Brzeszczot stożkowy, zęby szlifowane.

Zastosowanie do:

Do drewna miękkiego, twardego, sklejek i płyt pilśniowych do 7,0 mm, czysty krój, nadaje się do wcinania.

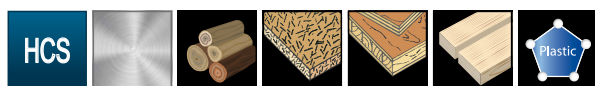
Do różnych miękkich tworzyw sztucznych do 40,0 mm, czyste przycięcie.

|       |     |     | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale | HCS      |   |  |
|-------|-----|-----|--------------------------|----------------------------|----------|---|--|
| 117,0 | 7,5 | 1,2 | 4,0                      | 6 Tpi                      | 321 8023 | 5 |  |

| HCS      |    |  |
|----------|----|--|
| 323 8023 | 20 |  |



# Brzeszczoty wyrzynarek do maszyn firm Bosch®, Metabo®, MP.S®, Wilpu®, Atlas Copco® / AEG® i innych



Brzeszczoty wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® T 301 DL I MP.S® 3104 L  
Wilpu® HGS 34

## RUKO 8024 HCS stal narzędziowa

Bardzo czyste i szybkie cięcie. Brzeszczot stożkowy, zęby szlifowane.

Zastosowanie do:

Do drewna miękkiego, twardego, sklejek i płyt pilśniowych do 70,0 mm, czystych i szybkich cięć, nadaje się do wcinania.

Do różnych miękkich tworzyw sztucznych do 40,0 mm, czyste przycięcie.



|       |          |     |     |
|-------|----------|-----|-----|
|       |          |     |     |
| 130,0 | 7,9      | 1,3 | 4,0 |
| 6 Tpi | 321 8024 | 5   |     |

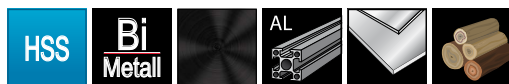
## Tabela odniesienia dla brzeszczotów do wyrzynarek RUKO

Dane techniczne brzeszczotów podanych niżej mogą różnić się od naszych produktów

|          | Bosch®   | D+N®    | Gematic® | Hawera® | Lenox®   | Metabo®          | MP.S®  | Wilpu®    | Atlas Copco®<br>AEG® | Holz-Her®       | Festo®     |
|----------|----------|---------|----------|---------|----------|------------------|--------|-----------|----------------------|-----------------|------------|
| 321 8001 | T 101 B  | 3 22 25 | 10 2255  | 240 515 | F 450 S  | 23 634           | 3101   | HC 12     | 254-061              | Ho 75 F         | S 75/2,5   |
| 321 8002 | T 101 DP | 3 29 40 | 10 2258  | 240 516 | F 456 S  | 23 655           | 3103   | HC 14 D   | 274-351              | —               | S 75/4     |
| 321 8005 | T 119 B  | 3 20 20 | 10 2249  | 144 212 | F 410 S  | 23 631           | 3108   | HW 12     | 274-353              | SP 50 G         | —          |
| 321 8006 | T 144 D  | 3 23 40 | 10 2270  | 240 520 | F 406 S  | 23 633           | 3104   | HGS 14    | 213-116              | HW 75 G         | S75/4      |
| 321 8007 | T 101 D  | 3 22 40 | —        | 240 521 | F 416 SC | 23 635           | 3105   | HGS 24    | 274-351              | HO 75 G         | —          |
| 321 8009 | T 218 A  | 3 13 12 | 10 2104  | 240 523 | F 324 S  | 23 647           | 3112   | MG 21     | 254-063              | ME 50 M         | —          |
| 321 8010 | T 118 A  | 3 10 12 | —        | —       | F 318 SC | 23 637           | 3111   | MG 11     | 254-063              | AK 50 M         | HS 50/1.2  |
| 321 8011 | T 118 B  | 3 10 20 | 10 2107  | 240 525 | F 340 SV | 23 638           | 3113   | MG 12     | 254-064              | ME 50 G         | HS 50/2    |
| 321 8012 | T 118 G  | 3 10 07 | 10 2101  | 240 526 | —        | 23 636           | 3110   | MG 107    | 274-652              | ME 50 F         | —          |
| 321 8013 | T 127 D  | 3 10 30 | 10 2110  | 240 528 | F 410 S  | 23 639           | 3118   | K 14      | 274-315              | AL 75 G         | HS 75/3    |
| 321 8016 | T 318 A  | 3 11 12 | 10 2113  | 240 527 | F 518 S  | 23 629           | 3114   | MG 31 bi  | 274-654              | AK 100 M        | —          |
| 321 8017 | T 318 B  | 3 11 20 | 10 2116  | 240 534 | F 410 S  | 23 697           | 3115   | MG 32 bi  | 274-653              | ME 100 G        | —          |
| 321 8018 | T 101 BR | 3 26 25 | 10 2264  | 240 545 | F 450 SR | 23 650           | 3102   | HC 12 R   | 346-079              | —               | —          |
| 321 8019 | T 318 AF | 3 15 12 | —        | 144 223 | F 324 S  | 23 978           | —      | MG 31 bi  | 274-654              | HS 105 / 1,2 bi | —          |
| 321 8020 | T 318 BF | 3 15 20 | —        | 144 227 | —        | 23 979           | 3115 F | MG 32 bi  | 274-653              | HS 105 / 2,0 bi | —          |
| 321 8021 | T 144 DF | 3 33 40 | —        | 144 220 | F 456 S  | 23 976<br>23 933 | 3104 F | HGS 14 bi | 373 391              | —               | HS 75/4 bi |
| 321 8023 | T 301 D  | 3 27 40 | —        | —       | F 410 S  | 23 654           | 3101 L | —         | —                    | HO 90 G         | —          |
| 321 8024 | T 301 DL | 3 40 40 | 10 2253  | 144 213 | F 686 S  | —                | 3104 L | HGS 34    | —                    | —               | —          |
| 321 8028 | T 118 BF | 3 14 20 | 10 2322  | 144 225 | F 314 S  | 23 973           | 3113 F | MG 12 bi  | 340-012              | —               | —          |
| 321 8033 | T 118 AF | 3 14 12 | 10 2319  | 240 503 | F 324 S  | 23 971           | 3111 F | MG 11 bi  | 340-011              | —               | —          |
| 321 8070 | T 111 C  | 3 20 30 | —        | —       | —        | 23 632           | —      | HG 13     | 254-071              | HO 75 R         | S 75/3     |
| 321 8072 | T 244 D  | 3 24 40 | —        | —       | —        | 23 649           | 3105   | HGS 24    | 346-078              | HW 75 K         | S 75/4 K   |

\* Dane techniczne brzeszczotów wyrzynarek mogą odbiegać od naszych danych.

# Brzeszczoty do wyrzynarek do pneumatycznych pił do karoserii firm SIG®, FLEX® i Wieländer+Schill®



Brzeszczoty wyrzynarek innych produc \*  
CS 118 BF

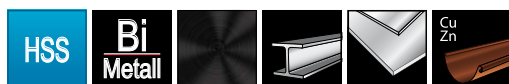
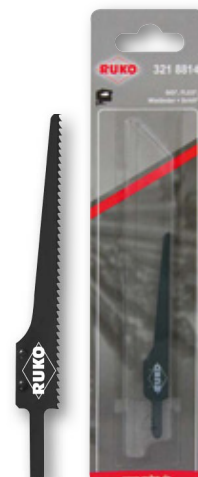
## RUKO 8814 HSS-bimetal

Do cienkich blach np. blach karoserii.

Zastosowanie do:

St 37, metale kolorowe do 2,5 mm. Drewno. Tworzywa sztuczne. Laminat.

|  |  |  | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale |   |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| 96,0                                                                              | 12                                                                                | 0,65                                                                              | 1,8                      | 14 Tpi                     | 321 8814                                                                                                                                                            | 5                                                                                 |



Brzeszczoty wyrzynarek innych produc \*  
CS 118 AF

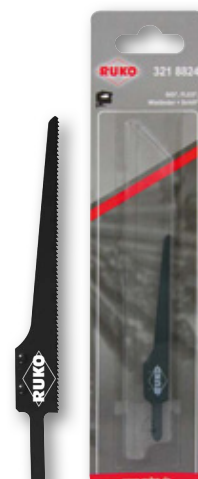
## RUKO 8824 HSS-bimetal

Do cienkich blach np. blach karoserii.

Zastosowanie do:

St 37, V2A i metale kolorowe do 2,0 mm. Do krojów krzywoliniowych.

|  |  |  | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale |   |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 96,0                                                                                | 12,7                                                                                | 0,6                                                                                 | 1,0                      | 25 Tpi                     | 321 8824                                                                                                                                                                | 5                                                                                     |



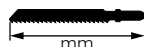
Brzeszczoty wyrzynarek innych produc \*  
CS 118 6F

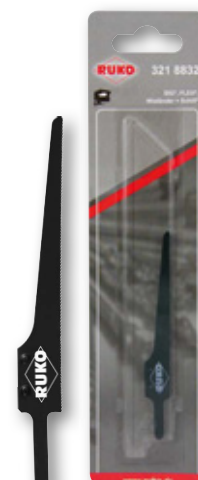
## RUKO 8832 HSS-bimetal

Do cienkich blach np. blach karoserii.

Zastosowanie do:

St 37, V2A i metale kolorowe do 1,0 mm. Do krojów krzywoliniowych.

|  |  |  | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale |   |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 96,0                                                                                | 11,8                                                                                | 0,65                                                                                | 0,8                      | 32 Tpi                     | 321 8832                                                                                                                                                                 | 5                                                                                     |



# Brzeszczoty do wyrzynarek do pneumatycznych pił do karoserii firm Ober®, Chicago Pneumatic®, Shinano®, Facom® i Pneutec®



Brzeszczoty wyrzynarek innych produc \*  
CC 118 AF

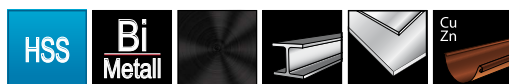
## RUKO 8811 HSS-bimetal

Do cienkich blach np. blach karoserii.

Zastosowanie do:

St 37, V2A i metale kolorowe do 2,0 mm. Do krojów krzywoliniowych.

|  |  |  | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale |   |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| 91,5                                                                              | 12,7                                                                              | 0,6                                                                               | 1,0                      | 25 Tpi                     | 321 8811                                                                                                                                                            | 5                                                                                 |



Brzeszczoty wyrzynarek innych produc \*  
CC 118 GF

## RUKO 8812 HSS-bimetal

Do cienkich blach np. blach karoserii.

Zastosowanie do:

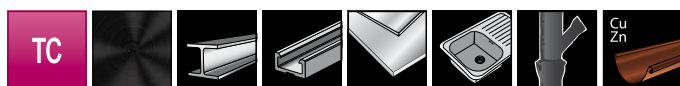
St 37, V2A i metale kolorowe do 1,0 mm. Do krojów krzywoliniowych.

|                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                          |                            |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale |  |  |  |
| 91,5                                                                                | 12,7                                                                                | 0,6                                                                                 | 0,8                      | 32 Tpi                     | 321 8812                                                                            | 5                                                                                   |                                                                                     |



\* Dane techniczne brzeszczotów wyrzynarek mogą odbiegać od naszych danych.

## Brzeszczoty szablaste do maszyn firm Bosch®, Metabo®, MP.S®, Wilpu®, Atlas Copco® / AEG® i innych



Brzeszczoty wyrzynarek innych  
produc \*  
Bosch® S 518 EHM

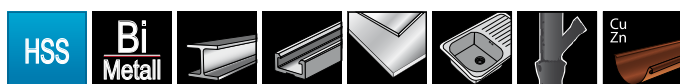
### RUKO 8939 HM (węgliki spiekane)

Uzębienie szlifowane.

Zastosowanie do:

blachy Inox od 2,0 do 4,0 mm, profile Inox od Ø 2,0 do 50,0 mm, tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem szklanym / epoksydowe od 2,0 do 15,0 mm. Przy cięciu metali z redukcją prędkości skokowej i chłodzeniem pracować bez ruchu wahadłowego.

|       |      |     | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale | TC        |   |
|-------|------|-----|--------------------------|----------------------------|-----------|---|
| 115,0 | 19,0 | 1,0 | 1,4                      | 18 Tpi                     | 331 89395 | 5 |



Brzeszczoty wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® S 922 I Metabo® 31130  
MP.S® 4411 I Wilpu® 3013-150 I AEG® 354-789

### RUKO 8915 HSS-bimetal

Uzębienie rozwierane i frezowane.

Zastosowanie do:

grube blachy od 3,0 do 8,0 mm, masywne rury i profile od Ø 10,0 do 100,0 mm, szybkie cięcie.

|       |      |     | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale | HSS Bi-Metal |   |
|-------|------|-----|--------------------------|----------------------------|--------------|---|
| 152,0 | 18,0 | 0,9 | 2,0                      | 14 Tpi                     | 331 89155    | 5 |



Brzeszczoty wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® S 123 XF I MP.S® 4446

### RUKO 8940 HSS-bimetal

Uzębienie rozwierane i frezowane.

Zastosowanie do:

ciężkie i grube blachy od 1,0 do 8,0 mm, ciężkie i grube profile od Ø 5,0 do 100,0 mm.

|       |      |     | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale | HSS Bi-Metal |   |
|-------|------|-----|--------------------------|----------------------------|--------------|---|
| 152,0 | 18,0 | 0,9 | 1,45 - 3,4               | 8 - 18 Tpi                 | 331 89405    | 5 |



# Brzeszczyty szablaste do maszyn firm Bosch®, Metabo®, MP.S®, Wilpu®, Atlas Copco® / AEG® i innych



Brzeszczyty wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® S 922 EF | Metabo® 31132  
MP.S® 4401 | Wilpu® 3014-150 | AEG® 354-792

## RUKO 8908 HSS-bimetal

Uzębienie rozwierane i frezowane.

Zastosowanie do:  
cienkie blachy od 1,5 do 4,0 mm, rury i profile od Ø 5,0 do 100,0 mm.

|       |      |     | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale |           |   |
|-------|------|-----|--------------------------|----------------------------|-----------|---|
| 150,0 | 18,0 | 0,9 | 1,4                      | 18 Tpi                     | 331 89085 | 5 |



Brzeszczyty wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® S 922 AF | Metabo® 31129  
MP.S® 4405 | Wilpu® 3015-150 | AEG® 354-796

## RUKO 8906 HSS-bimetal

Uzębienie rozwierane i frezowane.

Zastosowanie do:  
cienkie blachy od 0,7 do 3,0 mm, drobne rury i profile od Ø 5,0 do 10,0 mm, łatwe, precyzyjne cięcie.

|       |      |     | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale |           |   |
|-------|------|-----|--------------------------|----------------------------|-----------|---|
| 152,0 | 18,4 | 0,9 | 1,0                      | 24 Tpi                     | 331 89065 | 5 |



Brzeszczyty wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® S 1025 VF

## RUKO 8918 HSS-bimetal

Uzębienie rozwierane i frezowane.

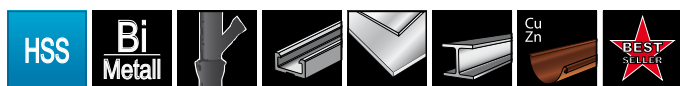
Zastosowanie do:  
średnio grube i grube blachy od 2,0 do 12,0 mm, masywne rury i profile od Ø 10,0 do 150,0 mm,  
łatwe, precyzyjne cięcie.

|       |      |      | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale |           |   |
|-------|------|------|--------------------------|----------------------------|-----------|---|
| 203,0 | 17,8 | 1,25 | 1,8 - 2,6                | 10 - 14 Tpi                | 331 89185 | 5 |



\* Dane techniczne brzeszczotów wyrzynarek mogą odbiegać od naszych danych.

## Brzeszczoty szablaste do maszyn firm Bosch®, Metabo®, MP.S®, Wilpu®, Atlas Copco® / AEG® i innych

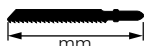


Brzeszczoty wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® S 1122 BF | Metabo® 31135 / 31485  
MP.S® 4415 | AEG® 354-790 | Wilpu® 3013-250

### RUKO 8916 HSS-bimetal

Uzębienie rozwierane i frezowane.

Zastosowanie do:  
grube blachy od 3,0 do 8,0 mm, masywne rury i profile od Ø 10,0 do 175,0 mm, elastyczne, dokładne i szybkie cięcie.

|  |  |  | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale | HSS       | Bi<br>Metall |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|----------------------------|-----------|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 228,0                                                                             | 18,4                                                                              | 0,9                                                                               | 2,0                      | 14 Tpi                     | 331 89165 |              | 5                                                                                   |

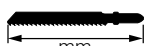


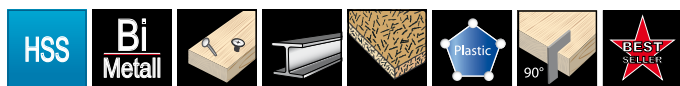
Brzeszczoty wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® S 1122 EF | Metabo® 31133 / 31483  
MP.S® 4402 | AEG® 354-793 | Wilpu® 3014-200

### RUKO 8913 HSS-bimetal

Uzębienie rozwierane i frezowane.

Zastosowanie do:  
cienkie blachy od 1,5 do 4,0 mm, rury i profile od Ø 5,0 do 175,0 mm, elastyczne, dokładne cięcie.

|  |  |  | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale | HSS       | Bi<br>Metall |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|----------------------------|-----------|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 228,0                                                                               | 18,4                                                                                | 0,9                                                                                 | 1,4                      | 18 Tpi                     | 331 89135 |              | 5                                                                                     |

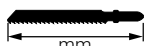


Brzeszczoty wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® S 610 DF | Metabo® 31925  
AEG® 373-243 | Wilpu® 3055-150

### RUKO 8985 HSS-bimetal

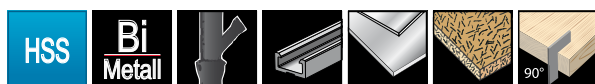
Uzębienie rozwierane i frezowane.

Zastosowanie do: drewno z gwoździami i elementami metalowymi,  
płyty wiórowe od 10,0 do 100,0 mm, profile z tworzywa sztucznego od Ø 5,0 do 100,0 mm, masywne  
tworzywa sztuczne / tworzywa wzmacniane włóknem szklanym od 8,0 do 50,0 mm, ramy okienne z drewna i metalu.  
Szczególnie polecane do cięcia w głębi.

|  |  |  | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale | HSS       | Bi<br>Metall |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|----------------------------|-----------|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 152,0                                                                               | 21,0                                                                                | 1,6                                                                                 | 4,2                      | 6 Tpi                      | 331 89855 |              | 5                                                                                     |



# Brzeszczoty szablaste do maszyn firm Bosch®, Metabo®, MP.S®, Wilpu®, Atlas Copco® / AEG® i innych



Brzeszczoty wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® S 920 CF I AEG® 373-247

## RUKO 8986 HSS-bimetal

Uzębienie rozwierane i frezowane.

Zastosowanie do:

plyty od 4,0 do 10,0 mm, masywne rury i profile od Ø 20,0 do 100,0 mm.

Idealne do urządzeń do cięcia rur oraz do prac ratunkowych i wyburzeniowych. Mocne, zgrubne cięcie.

|       | mm   | mm  | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale | HSS Bi-Metal |   |
|-------|------|-----|--------------------------|----------------------------|--------------|---|
| 152,0 | 21,0 | 1,6 | 2,54 - 3,18              | 8 - 10 Tpi                 | 331 89865    | 5 |



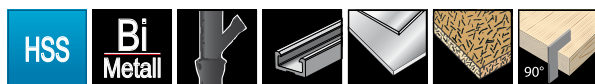
Brzeszczoty wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® S 1110 DF I Metabo® 31926  
Wilpu® 3055-225 I AEG® 373-244

## RUKO 8988 HSS-bimetal

Uzębienie rozwierane i frezowane.

Zastosowanie do: drewno z gwoździami i elementami metalowymi, płyty wiórowe od 10,0 do 175,0 mm, masywne tworzywa sztuczne / tworzywa wzmocnione włóknem szklanym od 8,0 do 50,0 mm, wyrzynanie ścianek drewnianych i metalowych do 150,0 mm. Do prac ratunkowych i wyburzeniowych.

|       | mm   | mm  | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale | HSS Bi-Metal |   |
|-------|------|-----|--------------------------|----------------------------|--------------|---|
| 228,0 | 21,0 | 1,6 | 4,25                     | 6 Tpi                      | 331 89885    | 5 |



Brzeszczoty wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® S 1120 CF I Metabo® 31993  
Wilpu® 3055-225 I AEG® 373-244

## RUKO 8989 HSS-bimetal

Uzębienie rozwierane i frezowane.

Zastosowanie do:

plyty od 4,0 do 10,0 mm, masywne rury i profile od Ø 20,0 do 175,0 mm.

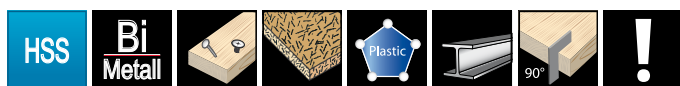
Idealne do urządzeń do cięcia rur oraz do prac ratunkowych i wyburzeniowych. Mocne, zgrubne cięcie.

|       | mm   | mm  | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale | HSS Bi-Metal |   |
|-------|------|-----|--------------------------|----------------------------|--------------|---|
| 228,0 | 21,0 | 1,6 | 2,54 - 3,18              | 8 - 10 Tpi                 | 331 89895    | 5 |



\* Dane techniczne brzeszczotów wyrzynarek mogą odbiegać od naszych danych.

## Brzeszczoty szablaste do maszyn firm Bosch®, Metabo®, MP.S®, Wilpu®, Atlas Copco® / AEG® i innych



Brzeszczoty wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® S 611 DF | Metabo® 31985  
MP.S® 4016 | AEG® 354-775 | Wilpu® 3021/150bi

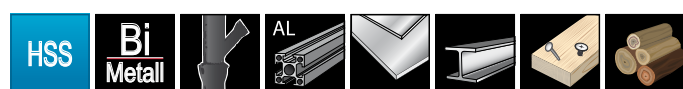
### RUKO 8917 HSS-bimetal

Uzębienie rozwierane i frezowane.

Zastosowanie do:

drewno z gwoździami i elementami metalowymi, płyty wiórowe od 10,0 do 100,0 mm, profile z tworzywa sztucznego od Ø 5,0 do 100,0 mm, masywne tworzywa sztuczne / tworzywa wzmacniane włóknem szklanym od 8,0 do 50,0 mm, ramy okienne z drewna i metalu. Szczególnie polecane do cięcia wglębnego.

|       |      |      | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale | HSS       | Bi<br>Metall |   |
|-------|------|------|--------------------------|----------------------------|-----------|--------------|---|
| 152,0 | 18,0 | 1,25 | 4,2                      | 6 Tpi                      | 331 89175 |              | 5 |



Brzeszczoty wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® S 922 HF | Metabo® 31131  
MP.S® 4430 | AEG® 318-127 | Wilpu® 3018/150

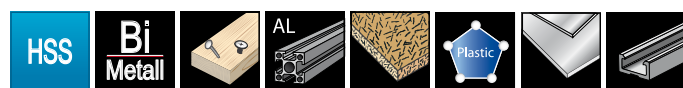
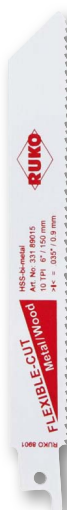
### RUKO 8901 HSS-bimetal

Uzębienie rozwierane i frezowane.

Zastosowanie do:

drewno z gwoździami i elementami metalowymi od 5,0 do 100,0 mm, blachy metalowe, rury, profile aluminiowe od 3,0 do 12,0 mm, palety.

|       |      |     | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale | HSS       | Bi<br>Metall |   |
|-------|------|-----|--------------------------|----------------------------|-----------|--------------|---|
| 152,0 | 18,0 | 0,9 | 2,5                      | 10 Tpi                     | 331 89015 |              | 5 |



Brzeszczoty wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® S 3456 XF | Metabo® 31915  
MP.S® 4447

### RUKO 8943 HSS-bimetal

Uzębienie rozwierane i frezowane.

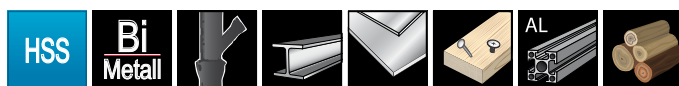
Zastosowanie do:

drewno z gwoździami i elementami metalowymi, płyty wiórowe od 5,0 do 150,0 mm, blachy metalowe, profile aluminiowe od 3,0 do 18,0 mm, tworzywa sztuczne / tworzywa wzmacniane włóknem szklanym i profile od Ø 5,0 do 150,0 mm.

|       |      |      | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale | HSS       | Bi<br>Metall |   |
|-------|------|------|--------------------------|----------------------------|-----------|--------------|---|
| 203,0 | 18,0 | 1,25 | 2,1 - 4,3                | 6 - 12 Tpi                 | 331 89435 |              | 5 |



## Brzeszczyty szablaste do maszyn firm Bosch®, Metabo®, MP.S®, Wilpu®, Atlas Copco® / AEG® i innych



Brzeszczyty wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® S 1022 HF | Metabo® 31932  
Wilpu® 3018-200 | MP.S® 4431

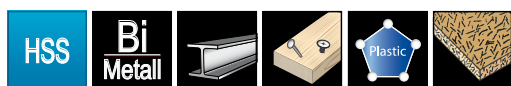
### RUKO 8909 HSS-bimetal

Uzębienie rozwierane i frezowane.

Zastosowanie do:

drewno z gwoździami i elementami metalowymi od 5,0 do 150,0 mm, blachy metalowe, rury, profile aluminiowe od 3,0 do 12,0 mm, palety.

|  | mm   |  | mm  | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale | HSS | Bi<br>Metall |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----|--------------------------|----------------------------|-----|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 203,0                                                                             | 18,0 | 0,9                                                                               | 2,5 | 10 Tpi                   | 331 89095                  | 5   |              |                                                                                     |



Brzeszczyty wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® S 1111 DF | AEG® 318-125

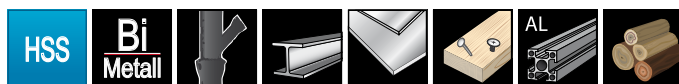
### RUKO 8936 HSS-bimetal

Uzębienie rozwierane i frezowane.

Zastosowanie do:

drewno z gwoździami i elementami metalowymi, płyty wiórowe od 10,0 do 175,0 mm, profile z tworzywa sztucznego od Ø 5,0 do 175,0 mm, masywne tworzywa sztuczne / tworzywa wzmocnione włóknem szklanym od 8,0 do 50,0 mm.

|  | mm   |  | mm   | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale | HSS | Bi<br>Metall |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------|-------------------------------------------------------------------------------------|------|--------------------------|----------------------------|-----|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 228,0                                                                               | 18,0 | 1,25                                                                                | 4,25 | 6 Tpi                    | 331 89365                  | 5   |              |                                                                                       |



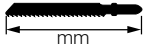
Brzeszczyty wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® S 1122 HF

### RUKO 8945 HSS-bimetal

Uzębienie rozwierane i frezowane.

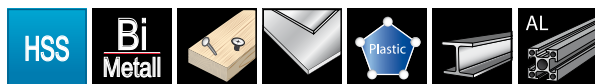
Zastosowanie do:

drewno z gwoździami i elementami metalowymi od 5,0 do 175,0 mm, blachy metalowe, rury, profile aluminiowe od 3,0 do 12,0 mm, do naprawy palet. Elastyczne, dokładne cięcie.

|  | mm   |  | mm   | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale | HSS | Bi<br>Metall |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------|-------------------------------------------------------------------------------------|------|--------------------------|----------------------------|-----|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 228,0                                                                               | 18,0 | 0,9                                                                                 | 2,54 | 10 Tpi                   | 331 89455                  | 5   |              |                                                                                       |

\* Dane techniczne brzeszczotów wyrzynarek mogą odbiegać od naszych danych.

## Brzeszczoty szablaste do maszyn firm Bosch®, Metabo®, MP.S®, Wilpu®, Atlas Copco® / AEG® i innych



Brzeszczoty wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® S 1125 VF | AEG® 323-813

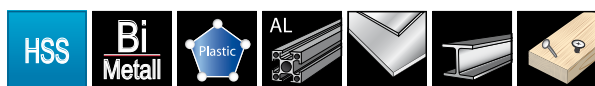
### RUKO 8933 HSS-bimetal

Uzębienie rozwierane i frezowane.

Zastosowanie do:

drewno z gwoździami i elementami metalowymi od 5,0 do 175,0 mm, blachy metalowe, profile aluminiowe od 3,0 do 10,0 mm, profile z tworzywa sztucznego od Ø 3,0 do 175,0 mm.

|       |      |      | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale | HSS       | Bi<br>Metall |   |
|-------|------|------|--------------------------|----------------------------|-----------|--------------|---|
| 228,0 | 18,0 | 1,25 | 1,8 - 2,6                | 10 - 14 Tpi                | 331 89335 |              | 5 |



Brzeszczoty wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® S 1122 VF | AEG® 323-813

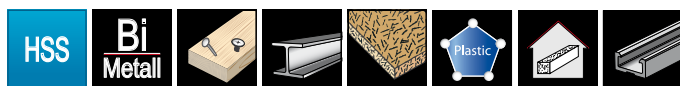
### RUKO 8928 HSS-bimetal

Uzębienie rozwierane i frezowane.

Zastosowanie do:

drewno z gwoździami i elementami metalowymi od 5,0 do 175,0 mm, blachy metalowe, profile aluminiowe od 3,0 do 10,0 mm, profile z tworzywa sztucznego od Ø 3,0 do 175,0 mm. Elastyczne, dokładne cięcie.

|       |      |     | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale | HSS       | Bi<br>Metall |   |
|-------|------|-----|--------------------------|----------------------------|-----------|--------------|---|
| 228,0 | 18,0 | 0,9 | 1,8 - 2,6                | 10 - 14 Tpi                | 331 89285 |              | 5 |



Brzeszczoty wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® S 1411 DF | Wilpu® 3021-300 bi

### RUKO 8937 HSS-bimetal

Uzębienie rozwierane i frezowane.

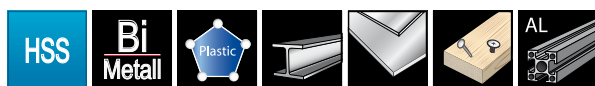
Zastosowanie do:

drewno z gwoździami i elementami metalowymi, płyty wiórowe od 10,0 do 250,0 mm, gazobeton od 10,0 do 250,0 mm, tworzywa sztuczne / tworzywa wzmacniane włóknem szklanym i profile od 5,0 do 60,0 mm.

|       |      |      | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale | HSS       | Bi<br>Metall |   |
|-------|------|------|--------------------------|----------------------------|-----------|--------------|---|
| 305,0 | 18,0 | 1,25 | 4,2                      | 6 Tpi                      | 331 89375 |              | 5 |



## Brzeszczyty szablaste do maszyn firm Bosch®, Metabo®, MP.S®, Wilpu®, Atlas Copco® / AEG® i innych



Brzeszczyty wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® S 1222 VF | Metabo® 31125 / 31475  
MP.S® 4432 | AEG® 354-778 | Wilpu® 3021/300 bi

### RUKO 8910 HSS-bimetal

Uzębienie rozwierane i frezowane.

Zastosowanie do:

drewno z gwoździami i elementami metalowymi od 5,0 do 250,0 mm, blachy metalowe, profile aluminiowe od 3,0 do 10,0 mm, profile z tworzywa sztucznego od Ø 3,0 do 250,0 mm. Elastyczne, dokładne cięcie.

|       |      |     | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale | HSS       | Bi Metall |   |
|-------|------|-----|--------------------------|----------------------------|-----------|-----------|---|
| 305,0 | 18,0 | 0,9 | 1,8 - 2,4                | 10 - 14 Tpi                | 331 89105 |           | 5 |



Brzeszczyty wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® S 1225 VF | Metabo® 31124 / 31474  
MP.S® 4422

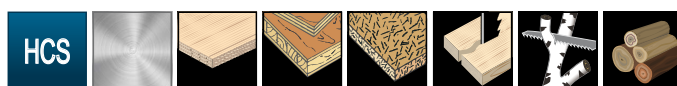
### RUKO 8929 HSS-bimetal

Uzębienie rozwierane i frezowane.

Zastosowanie do:

drewno z gwoździami i elementami metalowymi od 5,0 do 250,0 mm, blachy metalowe, profile aluminiowe od 3,0 do 10,0 mm, profile z tworzywa sztucznego od Ø 3,0 do 250,0 mm.

|       |      |      | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale | HSS       | Bi Metall |   |
|-------|------|------|--------------------------|----------------------------|-----------|-----------|---|
| 305,0 | 18,0 | 1,25 | 1,8 - 2,4                | 10 - 14 Tpi                | 331 89295 |           | 5 |



Brzeszczyty wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® S 617 K | Metabo® 28241  
MP.S® 4021 | Wilpu® 3019-150 | AEG® 354 779

### RUKO 8905 HCS stal narzędziowa

Uzębienie rozwierane i frezowane.

Zastosowanie do:

grube drewno bez gwoździ od 20,0 do 100,0 mm, żywe drewno, wycinanie gałęzi do Ø 100,0 mm. Szczególnie polecane do cięcia po łuku i wglębego.

|       |       |      | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale | HCS       |  |   |
|-------|-------|------|--------------------------|----------------------------|-----------|--|---|
| 152,0 | 18,35 | 1,25 | 8,5                      | 3 Tpi                      | 331 89055 |  | 5 |



## Brzeszczoty szablaste do maszyn firm Bosch®, Metabo®, MP.S®, Wilpu®, Atlas Copco® / AEG® i innych



Brzeszczoty wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® S 828 D I Metabo® 31136  
MP.S® 4014/4060 I Wilpu® 3025-150 I AEG® 318-131

### RUKO 8903 HCS stal narzędziowa

Uzębienie rozwierane.

Zastosowanie do:  
szczególnie polecane do różnych płyt gipsowych i gipsowo-kartonowych od 8,0 do 100,0 mm.  
Drewno, eternit i tworzywa sztuczne.

|       | mm    |     | mm  | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale | HCS |  |  |
|-------|-------|-----|-----|--------------------------|----------------------------|-----|--|--|
| 152,0 | 18,35 | 1,0 | 4,2 | 6 Tpi                    | 331 89035                  | 5   |  |  |



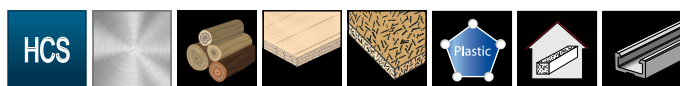
Brzeszczoty wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® S 644 D I Metabo® 31120 / 31470  
MP.S® 4011/4012 I AEG® 323-800 I Wilpu® 3021-150

### RUKO 8924 HCS stal narzędziowa

Uzębienie rozwierane i szlifowane.

Zastosowanie do:  
drewno konstrukcyjne, sklejka i tworzywa sztuczne od 6,0 do 100,0 mm, ścianki drewniane do 75,0 mm,  
płyty wiórowe i MDF od 6,0 do 60,0 mm. Szczególnie polecane do cięcia w głębokiego.

|       | mm   |      | mm  | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale | HCS |  |  |
|-------|------|------|-----|--------------------------|----------------------------|-----|--|--|
| 152,0 | 18,1 | 1,25 | 4,0 | 6 Tpi                    | 331 89245                  | 5   |  |  |



Brzeszczoty wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® S 2345 X I Metabo® 31910/31913  
MP.S® 4046 I Wilpu® 3023/150-240

### RUKO 8944 HCS stal narzędziowa

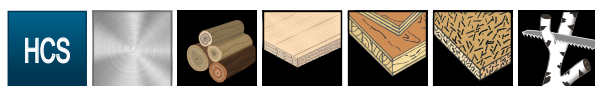
Uzębienie rozwierane i szlifowane.

Zastosowanie do:  
drewno konstrukcyjne, sklejka i tworzywa sztuczne od 6,0 do 150,0 mm, ścianki drewniane do 175,0 mm,  
płyty wiórowe i MDF od 6,0 do 60,0 mm.

|       | mm   |      | mm        | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale | HCS |  |  |
|-------|------|------|-----------|--------------------------|----------------------------|-----|--|--|
| 203,0 | 18,1 | 1,25 | 2,4 - 4,0 | 6 - 10 Tpi               | 331 89445                  | 5   |  |  |



## Brzeszczoły szablaste do maszyn firm Bosch®, Metabo®, MP.S®, Wilpu®, Atlas Copco® / AEG® i innych



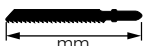
Brzeszczoły wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® S 1111 K I Metabo® 31125 / 31475  
MP.S® 4432 I AEG® 354-778 I Wilpu® 3021/300 bi

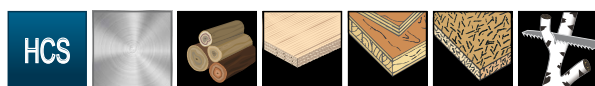
### RUKO 8923 HCS stal narzędziowa

Uzębienie rozwierane i frezowane.

Zastosowanie do:

grube drewno bez gwoździ od 20,0 do - 175,0 mm, drewno opałowe od Ø 20,0 do 175,0 mm.

|  |  |  | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale |  |  |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 225,0                                                                             | 18,0                                                                              | 1,25                                                                              | 8,5                      | 3 Tpi                      | 331 89235                                                                          |                                                                                     | 5                                                                                   |



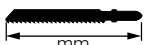
Brzeszczoły wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® S 1531 L I Metabo® 31139 / 31488  
MP.S® 4052 I AEG® 323-803 I Wilpu® 3030-225

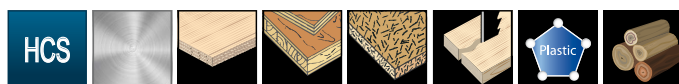
### RUKO 8922 HCS stal narzędziowa

Uzębienie rozwierane i szlifowane.

Zastosowanie do:

grube drewno bez gwoździ od 15,0 do 190,0 mm, żywe drewno, wycinanie gałęzi do Ø 190,0 mm,  
drewno opałowe od Ø 15,0 do 190,0 mm.

|  |  |  | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale |  |  |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 240,0                                                                               | 18,0                                                                                | 1,6                                                                                 | 4,0 - 6,5                | 5 Tpi                      | 331 89225                                                                            |                                                                                       | 5                                                                                     |



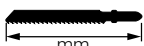
Brzeszczoły wyrzynarek innych produc \*  
Bosch® S 1344 D I Metabo® 31122 / 31472  
MP.S® 4015 I AEG® 323-802 I Wilpu® 3021-300

### RUKO 8904 HCS stal narzędziowa

Uzębienie rozwierane i szlifowane.

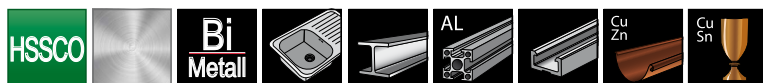
Zastosowanie do:

drewno konstrukcyjne, ścianki drewniane, płyty wiórowe, MDF, sklejka i tworzywa sztuczne.

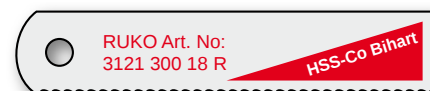
|  |  |  | Podział zębów<br>zęby mm | Podział zębów<br>zęby cale |  |  |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 300,0                                                                               | 18,0                                                                                | 1,25                                                                                | 4,2                      | 6 Tpi                      | 331 89045                                                                            |                                                                                       | 5                                                                                     |

\* Dane techniczne brzeszczotów wyrzynarek mogą odbiegać od naszych danych.

## Brzeszczot piły ręcznej jedno. HSS-Co Bihard kobalt



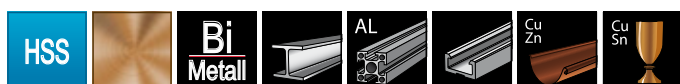
Bimetalowy brzeszczot ze stali szybko tnącej do piły ręcznej wykonany jest z dwóch różnych rodzajów stali. Ostrza wykonane są z twardej stali molibdenowej, a korpus brzeszczotu z ulepszonej cieplnie stali stopowej. Kombinacja obu rodzajów stali w jednym brzeszczocie daje mu niezwykłą odporność na zużycie i złamanie oraz doskonałą żywotność. Nadaje się do wszystkich popularnych materiałów. Idealny brzeszczot dla wymagających.



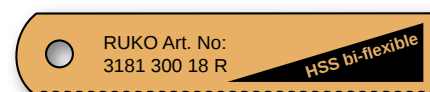
Możliwość dostawy: po 100 sztuk w jednym kartonie (10x10)

|       | mm   |      | mm |     | inch  |        | inch | Podział zębów<br>zęby cale | Podział zębów<br>zęby cm |  |  |
|-------|------|------|----|-----|-------|--------|------|----------------------------|--------------------------|--|--|
| 300,0 | 13,0 | 0,65 | 12 | 1/2 | 0.025 | 18 Tpi | 8    | 3121 300 18 R              | 100                      |  |  |
| 300,0 | 13,0 | 0,65 | 12 | 1/2 | 0.025 | 24 Tpi | 10   | 3121 300 24 R              | 100                      |  |  |
| 300,0 | 13,0 | 0,65 | 12 | 1/2 | 0.025 | 32 Tpi | 12   | 3121 300 32 R              | 100                      |  |  |

## Brzeszczot piły ręcznej jedno. HSS bi-flexible



Jednolity brzeszczot ze stali szybko tnącej łączy dzięki specjalnej obróbce cieplnej dwie z pozoru sprzeczne właściwości: twardość i elastyczność. Utwardzane są tylko zęby; korpus brzeszczotu pozostaje elastyczny. Dwie strefy twardości dają temu brzeszczotowi niemal cechy bimetalowych brzeszczotów ze stali szybko tnącej. Idealny brzeszczot dla rzemieślników i majsterkowiczów.



Możliwość dostawy: po 100 sztuk w jednym kartonie (10x10)

|       | mm   |      | mm |     | inch  |        | inch | Podział zębów<br>zęby cale | Podział zębów<br>zęby cm |  |  |
|-------|------|------|----|-----|-------|--------|------|----------------------------|--------------------------|--|--|
| 300,0 | 13,0 | 0,65 | 12 | 1/2 | 0.025 | 18 Tpi | 8    | 3181 300 18 R              | 100                      |  |  |
| 300,0 | 13,0 | 0,65 | 12 | 1/2 | 0.025 | 24 Tpi | 10   | 3181 300 24 R              | 100                      |  |  |
| 300,0 | 13,0 | 0,65 | 12 | 1/2 | 0.025 | 32 Tpi | 12   | 3181 300 32 R              | 100                      |  |  |

## Oprawka piły Kompakt 33

Rękojeść z polakierowanego odlewu ciśnieniowego lekkiego metalu.  
 Uk z chromowanej rury czworokątnej, polerowanej.  
 Dla brzeszczotów o długości 300,0 mm.  
 Włącznie z 1 brzeszczotem Bihard kobalt z 24 zębami na cal.



|       | mm    |       |              |   |  |
|-------|-------|-------|--------------|---|--|
| 420,0 | 130,0 | 580 g | 317 000 33 R | 1 |  |

## Tabela odniesienia dla brzeszczotów szablanych RUKO

Dane techniczne brzeszczotów podanych niżej mogą różnić się od naszych produktów

|          | Bosch®    | D+N®     | Gematic® | Hawera® | Metabo®               | MPS®        | Fein® | Alfra® |
|----------|-----------|----------|----------|---------|-----------------------|-------------|-------|--------|
| 33189015 | S 922 HF  | 11 10 18 | 11 5346  | 144248  | 31131                 | 4430        | 48015 | 30 058 |
| 33189035 | S 828 D   | 11 20 41 | 11 5222  | 121605  | 31136                 | 4014 / 4060 | 56012 | 30 082 |
| 33189045 | S 1344 D  | 11 20 46 | 11 5210  | 144235  | 31122 / 31472         | 4015        | —     | 30 079 |
| 33189055 | S 617 K   | 11 20 40 | 11 5207  | 121590  | 28241                 | 4021        | 50011 | 30 076 |
| 33189065 | S 922 AF  | 11 10 21 | 11 5354  | 144239  | 31129                 | 4405        | —     | 30 061 |
| 33189085 | S 922 EF  | 11 10 20 | 11 5352  | 144242  | 31132                 | 4401        | —     | 30 060 |
| 33189095 | S 1022 HF | 11 10 24 | 11 5361  | 144249  | 31932                 | 4431        | 52013 | 30 063 |
| 33189105 | S 1222 VF | 11 10 31 | —        | —       | 31125 / 31475         | 4432        | —     | 30 071 |
| 33189135 | S 1122 EF | 11 10 26 | 11 5367  | 144243  | 31133 / 31483 / 31493 | 4402        | 59018 | 30 065 |
| 33189155 | S 922 BF  | 11 10 19 | 11 5349  | 144245  | 31130                 | 4411        | 47017 | 30 059 |
| 33189165 | S 1122 BF | 11 10 25 | 11 5364  | —       | 31135 / 31485         | 4415        | 51010 | 30 064 |
| 33189175 | S 611 DF  | 11 22 70 | 11 5328  | —       | 31985                 | 4016        | —     | —      |
| 33189185 | S 1025 VF | —        | —        | —       | 31991                 | —           | —     | —      |
| 33189225 | S 1531 L  | 11 20 51 | 11 5219  | 121611  | 31139 / 31488         | 4052        | —     | —      |
| 33189235 | S 1111 K  | —        | —        | —       | —                     | —           | —     | —      |
| 33189245 | S 644 D   | 11 20 44 | 11 5201  | 121600  | 31120 / 31470         | 4011        | 55019 | —      |
| 33189285 | S 1122 VF | 11 10 35 | —        | —       | —                     | —           | —     | —      |
| 33189295 | S 1225 VF | 11 10 32 | 11 5379  | —       | 31124 / 31474         | 4422        | —     | —      |
| 33189335 | S 1125 VF | 11 10 34 | —        | —       | —                     | —           | —     | —      |
| 33189365 | S 1111 DF | 11 22 71 | —        | —       | —                     | —           | —     | —      |
| 33189375 | S 1411 DF | 11 22 72 | —        | —       | —                     | —           | —     | —      |
| 33189395 | S 518 EHM | —        | —        | —       | —                     | —           | —     | —      |
| 33189405 | S 123 XF  | —        | —        | —       | —                     | —           | —     | —      |
| 33189435 | S 3456 XF | —        | —        | —       | —                     | —           | —     | —      |
| 33189445 | S 2345 X  | —        | —        | —       | 31910 / 31913         | 4046        | —     | —      |
| 33189455 | S 1122 HF | —        | —        | —       | —                     | —           | —     | —      |
| 33189855 | S 610 DF  | —        | —        | —       | —                     | —           | —     | —      |
| 33189865 | S 920 CF  | —        | —        | —       | —                     | —           | —     | —      |
| 33189885 | S 1110 DF | —        | —        | —       | 31926                 | —           | —     | —      |
| 33189895 | S 1120 CF | —        | —        | —       | —                     | —           | —     | —      |

## Tabela odniesienia dla brzeszczotów szablanych RUKO

Dane techniczne brzeszczotów podanych niżej mogą różnić się od naszych produktów

|          | Flex®   | Wilpu®         | Atlas Copco®<br>AEG® | Makita®<br>Hitachi®     | Milford®<br>Rockwell® | Lenox®      | Rothenberger® |
|----------|---------|----------------|----------------------|-------------------------|-----------------------|-------------|---------------|
| 33189015 | —       | 3018-150       | 318-127              | —                       | M 88176 / R12415      | 20562-610R  | —             |
| 33189035 | 200.786 | 3025-150       | 318-131 / 323-801    | M 0.30.20 / H 983 605 Z | M 87945               | 20560-606R  | —             |
| 33189045 | 201.936 | 3021-300       | 318-125 / 323-802    | M 0.30.21               | M 88010 / R12403      | 20585-156R  | —             |
| 33189055 | 200.751 | 3019-150       | 354-779              | M 0.30.19               | M 87936               | —           | —             |
| 33189065 | 200.743 | 3015-150       | 354-796              | M 0.30.07 / H 983 603 Z | M 88179 / R 12433     | 20568-624R  | 86.5784       |
| 33189085 | 200.735 | 3014-150       | 354-792              | M 0.30.06 / H 983 602 Z | M 88178 / R12454      | 20566-618R  | 86.5785       |
| 33189095 | —       | —              | —                    | —                       | M 88174               | 20580-810R  | —             |
| 33189105 | 201.928 | 3018-280       | 323-813              | M 0.30.18               | M 88208 / M 12418     | —           | —             |
| 33189135 | 217.751 | 3014-200       | 354-789              | M 0.30.09               | M 88187 / R 12420     | 20578-818R  | 86.5787       |
| 33189155 | 200.727 | 3013-150       | 323-810              | M 0.30.13               | M 88177 / M 12451     | 205654-614R | 86.5786       |
| 33189165 | 217.190 | 3013-200       | 354-790              | M 0.30.08 / H 983 601 Z | M 88186 / R 12419     | —           | 86.5788       |
| 33189175 | —       | 3021-150 bi    | 354-775              | —                       | —                     | 20570-636RP | —             |
| 33189185 | —       | —              | —                    | —                       | —                     | —           | —             |
| 33189225 | 250.056 | 3030-225       | 323-803              | M 0.30.29               | —                     | —           | —             |
| 33189235 | —       | —              | —                    | —                       | —                     | —           | —             |
| 33189245 | —       | 3021-150       | 318-126 / 323-800    | —                       | M 88000 / R 12400     | 20572-656R  | —             |
| 33189285 | —       | —              | 323-813              | —                       | —                     | —           | —             |
| 33189295 | —       | —              | —                    | —                       | M 88218 / R 12457     | 20583-110R  | 86.5789       |
| 33189335 | —       | —              | 323-813              | —                       | —                     | —           | —             |
| 33189365 | —       | —              | 318-125              | —                       | —                     | —           | —             |
| 33189375 | —       | 3021-300 bi    | —                    | —                       | —                     | —           | —             |
| 33189395 | —       | —              | —                    | —                       | —                     | —           | —             |
| 33189405 | —       | —              | —                    | —                       | —                     | —           | —             |
| 33189435 | —       | —              | —                    | —                       | —                     | —           | —             |
| 33189445 | —       | 3023 / 150-240 | —                    | —                       | —                     | —           | —             |
| 33189455 | —       | —              | —                    | —                       | —                     | —           | —             |
| 33189855 | —       | 3055-225       | 373-244              | —                       | —                     | —           | —             |
| 33189865 | —       | —              | —                    | —                       | —                     | —           | —             |
| 33189885 | —       | —              | —                    | —                       | —                     | —           | —             |
| 33189895 | —       | —              | —                    | —                       | —                     | —           | —             |