



NARZĘDZIE DO NAPRAWY GWINTÓW

FASCINATION  PRECISION®

Tulejki gwintowane

Standardowe wykonanie, ze stali nierdzewnej, o wolnym przepływie.

Służą do wzmocnienia gwintów narzędzi o mniejszej wytrzymałości na ścinanie, np. wykonanych ze stopów aluminium lub magnezu, lub do naprawy zużytych albo uszkodzonych gwintów.

Opakowania: w tworzywa sztuczne




średnica nominalna gwintu M	skok gwintu mm	Wysokość = czynnik x Ø	nr artykułu	
M 3	0,50	1,0	244 303	50
M 4	0,70	1,0	244 304	50
M 5	0,80	1,0	244 305	50
M 6	1,00	1,0	244 306	50
M 8	1,25	1,0	244 308	50
M 10	1,50	1,0	244 310	50
M 12	1,75	1,0	244 312	25
M 14	2,00	1,0	244 314	25
MF 14	1,25	1,0	244 315	25


M 3	0,50	1,5	244 403	50
M 4	0,70	1,5	244 404	50
M 5	0,80	1,5	244 405	50
M 6	1,00	1,5	244 406	50
M 8	1,25	1,5	244 408	50
M 10	1,50	1,5	244 410	50
M 12	1,75	1,5	244 412	25
M 14	2,00	1,5	244 414	25
MF 14	1,25	1,5	244 415	25

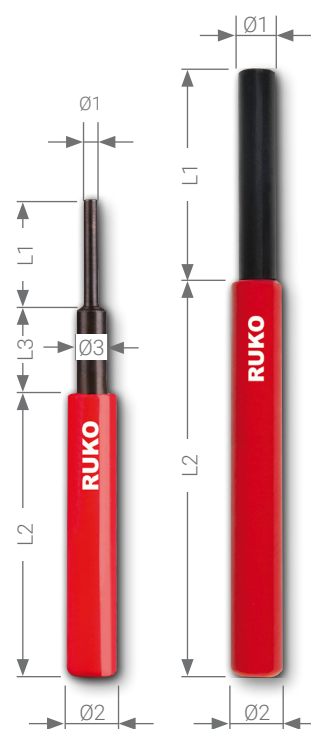
M 3	0,50	2,0	244 503	50
M 4	0,70	2,0	244 504	50
M 5	0,80	2,0	244 505	50
M 6	1,00	2,0	244 506	50
M 8	1,25	2,0	244 508	50
M 10	1,50	2,0	244 510	50
M 12	1,75	2,0	244 512	25
M 14	2,00	2,0	244 514	25
MF 14	1,25	2,0	244 515	25

Narzędzia do zrywania trzpienia

średnica nominalna gwintu M	Ø1 mm	Ø2 mm	Ø3 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	nr artykułu	
M 3	2,0	9,8	6,0	15,0	75,0	25,0	244 163	1
M 4	2,7	9,8	6,0	20,0	75,0	20,0	244 164	1
M 5	3,5	9,8	-	22,0	75,0	18,0	244 165	1
M 6	4,6	9,8	-	22,0	75,0	18,0	244 166	1
M 8	6,0	9,8	-	40,0	75,0	-	244 168	1
M 10	7,5	9,8	-	40,0	75,0	-	244 170	1
M 12	9,0	12,2	-	40,0	75,0	-	244 172	1
M 14	10,0	14,5	-	40,0	80,0	-	244 174	1

Przyrządy do wkręcania

średnica nominalna gwintu M	Ø1 mm	L1 mm	nr artykułu	
M 3	2,0	60,0	244 183	1
M 4	2,8	60,0	244 184	1
M 5	3,5	60,0	244 185	1
M 6	4,8	60,0	244 186	1
M 8	6,0	80,0	244 188	1
M 10	7,5	80,0	244 190	1
M 12	9,5	80,0	244 192	1
M 14	11,2	80,0	244 194	1



Asortyment ProCoil do naprawy gwintów w walizce z tworzywa sztucznego

		nr artykułu
Asortyment 1	<p>Asortyment M 5 - M 12</p> <p>5 wiertel krętych HSS Ø 5,2 - 6,2 - 8,3 - 10,3 - 12,4 mm</p> <p>+ 5 gwintowników ręcznych DIN 352 HSS M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12</p> <p>+ 5 przyrządów do wkręcania M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12</p> <p>+ 5 narzędzi do zrywania trzpienia Ø 3,5 - 4,6 - 6,0 - 7,5 - 9,0 mm</p> <p>+ 60 tulejek gwintowanych M 5 - M 10, 5 x Ø 1,0 / 1,5 / 2,0: Wysokość = 1,0 x Ø</p> <p>+ 6 tulejek gwintowanych M 12, 2 x Ø 1,0 / 1,5 / 2,0: Wysokość = 1,0 x Ø</p>	244 208
Asortyment 2	<p>Asortyment M 6 - M 14</p> <p>5 wiertel krętych HSS Ø 6,2 - 8,3 - 10,3 - 12,4 - 14,5 mm</p> <p>+ 5 gwintowników ręcznych DIN 352 HSS M 6 - M 8 - M 10 - M 12 - MF 14</p> <p>+ 5 przyrządów do wkręcania M 6 - M 8 - M 10 - M 12 - M 14</p> <p>+ 5 narzędzi do zrywania trzpienia Ø 4,6 - 6,0 - 7,5 - 9,0 - 10,0 mm</p> <p>+ 45 tulejek gwintowanych M 6 - M 10, 5 x Ø 1,0 / 1,5 / 2,0: Wysokość = 1,0 x Ø</p> <p>+ 12 tulejek gwintowanych M 12 - MF 14, 2 x Ø 1,0 / 1,5 / 2,0: Wysokość = 1,0 x Ø</p>	244 209



244 208



244 209



Zestawy ProCoil do naprawy gwintów w walizce z tworzywa sztucznego

18-częściowy zestaw ProCoil do naprawy gwintów

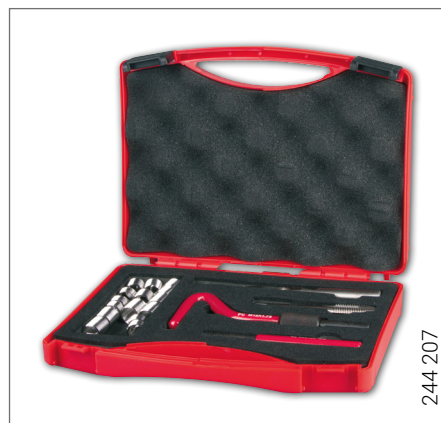
	Description	nr artykułu
Zestaw M 3	1 wiertło kręte Ø 3,1 mm + 1 gwintownik ręczny DIN 352 do gwintów HSS M 3 x 0,5 + 1 przyrządów do wkręcania M 3 + 1 narzędzi do zrywania trzpienia Ø 2,0 mm + po 5 tulejek gwintowanych Wysokość = 1,0 x Ø / Wysokość = 1,5 x Ø / Wysokość = 2,0 x Ø	244 200
Zestaw M 4	1 wiertło kręte Ø 4,1 mm + 1 gwintownik ręczny DIN 352 do gwintów HSS M 4 x 0,7 + 1 przyrządów do wkręcania M 4 + 1 narzędzi do zrywania trzpienia Ø 2,7 mm + po 5 tulejek gwintowanych Wysokość = 1,0 x Ø / Wysokość = 1,5 x Ø / Wysokość = 2,0 x Ø	244 201
Zestaw M 5	1 wiertło kręte Ø 5,2 mm + 1 gwintownik ręczny DIN 352 do gwintów HSS M 5 x 0,8 + 1 przyrządów do wkręcania M 5 + 1 narzędzi do zrywania trzpienia Ø 3,5 mm + po 5 tulejek gwintowanych Wysokość = 1,0 x Ø / Wysokość = 1,5 x Ø / Wysokość = 2,0 x Ø	244 202
Zestaw M 6	1 wiertło kręte Ø 6,2 mm + 1 gwintownik ręczny DIN 352 do gwintów HSS M 6 x 1,0 + 1 przyrządów do wkręcania M 6 + 1 narzędzi do zrywania trzpienia Ø 4,6 mm + po 5 tulejek gwintowanych Wysokość = 1,0 x Ø / Wysokość = 1,5 x Ø / Wysokość = 2,0 x Ø	244 203
Zestaw M 8	1 wiertło kręte Ø 8,3 mm + 1 gwintownik ręczny DIN 352 do gwintów HSS M 8 x 1,25 + 1 przyrządów do wkręcania M 8 + 1 narzędzi do zrywania trzpienia Ø 6,0 mm + po 5 tulejek gwintowanych Wysokość = 1,0 x Ø / Wysokość = 1,5 x Ø / Wysokość = 2,0 x Ø	244 204
Zestaw M 10	1 wiertło kręte Ø 10,3 mm + 1 gwintownik ręczny DIN 352 do gwintów HSS M 10 x 1,5 + 1 przyrządów do wkręcania M 10 + 1 narzędzi do zrywania trzpienia Ø 7,5 mm + po 5 tulejek gwintowanych Wysokość = 1,0 x Ø / Wysokość = 1,5 x Ø / Wysokość = 2,0 x Ø	244 205
Zestaw M 12	1 wiertło kręte Ø 12,4 mm + 1 gwintownik ręczny DIN 352 HSS do gwintów M 12 x 1,75 + 1 przyrządów do wkręcania M 12 + 1 narzędzi do zrywania trzpienia Ø 9,0 mm + po 5 tulejek gwintowanych Wysokość = 1,0 x Ø / Wysokość = 1,5 x Ø / Wysokość = 2,0 x Ø	244 206
Zestaw M 14	1 wiertło kręte Ø 14,5 mm + 1 gwintownik ręczny DIN 352 do gwintów HSS M 14 x 2,0 + 1 przyrządów do wkręcania M 14 + 1 narzędzi do zrywania trzpienia Ø 10,0 mm + po 5 tulejek gwintowanych Wysokość = 1,0 x Ø / Wysokość = 1,5 x Ø / Wysokość = 2,0 x Ø	244 207



244 205



244 206



244 207



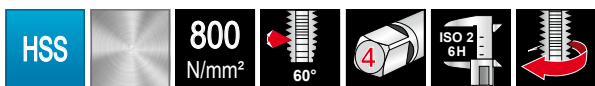
Wiertło kręte DIN 338 typ N HSS-szlifowane

Wiertło kręte szlifowane o wzmocnionej konstrukcji z wysokowydajnej stali szybko tnącej. Całkowicie szlifowane wiertło kręte posiada większą dokładność ruchu obrotowego. Zakresy zastosowań: do stali, staliwa zwykłego i stopowego (o wytrzymałości do 900 N/mm²), żeliwa szarego, ciągliwego, sferoidalnego i odlewów ciśnieniowych, spieków żelaznych, mosiądzów wysokniklowych, grafitu, stopów aluminium dających krótkie wióry, mosiądzu i brązu.

Opakowanie: pojedynczo w opakowaniu z tworzywa sztucznego

Stal (N/mm ²) < 900	■	Mosiądz	■
Stal (N/mm ²) < 1100		Brąz	□
Stal (N/mm ²) < 1300		Tworzywa sztuczne	■
Stal nierdzewna		Żeliwo	□
Aluminium	■	Stop tytanu	

do gwintów	Patniho otvoru Ø1 mm	L1 mm	L2 mm	HSS		
M 3	3,10	65,0	36,0	214 031		10
M 4	4,10	75,0	43,0	214 041		10
M 5	5,20	86,0	52,0	214 052		10
M 6	6,20	101,0	63,0	214 062		10
M 8	8,30	117,0	75,0	214 083		10
M 10	10,30	133,0	87,0	214 103		10
M 12	12,40	151,0	101,0	214 124		5
M 14 + MF 14	14,50	169,0	114,0	214 145		5



Gwintownik do nacinania gwintu szlifowany HSS

Gwintownik do nacinania gwintu HSS do gwintów przelotowych w stalach zwykłych i niskostopowych o wytrzymałości do 800 N/mm², żeliwie i metalach kolorowych. Gwint może być wykonywany ręcznie i maszynowo w jednym przejściu roboczym.

Opakowanie: pojedynczo w opakowaniu z tworzywa sztucznego

Stal (N/mm ²) < 900	■	Mosiądz	■
Stal (N/mm ²) < 1100		Brąz	□
Stal (N/mm ²) < 1300		Tworzywa sztuczne	■
Stal nierdzewna		Żeliwo	□
Aluminium	■	Stop tytanu	

do gwintów	Patniho otvoru Ø1 mm	M mm	L1 mm	L2 mm	HSS		
M 3	3,10	3,6	53,0	13,0	244 603		1
M 4	4,10	4,9	58,0	16,0	244 604		1
M 5	5,20	6,0	66,0	19,0	244 605		1
M 6	6,20	7,3	72,0	22,0	244 606		1
M 8	8,30	9,6	80,0	24,0	244 608		1
M 10	10,30	11,9	89,0	29,0	244 610		1
M 12	12,40	14,3	95,0	30,0	244 612		1
M 14	14,50	16,6	102,0	32,0	244 614		1
MF 14	14,50	15,6	102,0	32,0	244 615		1

