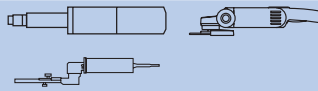
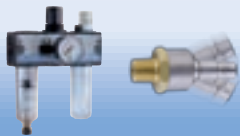
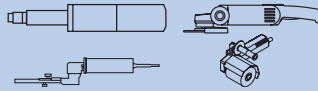




Zawartość	Strona
■ Szybka droga do optymalnego narzędzia	3
■ Porównanie napędów	4
Napędy pneumatyczne	
	
Szlifierki proste	7-31
	
Szlifierki kątowe	32-44
	
Szlifierki taśmowe	45-47
	
Napędy specjalne	48-50
■ Pilnikarki	
■ Znaczniki	
■ Silniki pneumatyczne	
	
Osprzęt do napędów pneumatycznych	51-52
	
Napędy elektryczne	
	
Szlifierki proste	55-60
	
Szlifierki kątowe	61
	
Napędy walców szlifierskich	62
	
Szlifierki taśmowe	63-64
	

Program PFERD obejmuje napędy pneumatyczne, elektryczne i napędy wałków giętkich. Do prac szlifierskich, frezarskich, szczotką, cięcia i pole-
rowania PFERD oferuje odpowiednie do tych narzędzi napędy.

W katalogu 209 napędy ułożone są według:

- kształtu
- liczby obrotów
- mocy

Uporządkowane są wg liczby obrotów w następujący sposób:

- Napędy pneumatyczne od 100.000 do 3.500 min⁻¹
- Napędy elektryczne od 33.000 do 750 min⁻¹
- Napędy wałków giętkich od 25.000 do 0 min⁻¹
(z przekładnią kątową 36.000 min⁻¹).

Zawartość	Strona
Napędy wałków giętkich i osprzęt	
	
Wałki giętkie	80-91
	
Maszyny z kilkoma zakresami obrotów z przekładnią	68-79
	
Maszyny z kilkoma zakresami obrotów z płynną regulacją obrotów	69, 71, 75
	
Uchwyty specjalne	87-92
■ Specjalny uchwyt	
■ Przyrządy do szlifowania taśmami.	
■ Napęd do walców Proste wykonanie.	
■ Napęd do walców, Wykonanie kątowe.	
	
Osprzęt do wałków giętkich	93-97
	
Wyposażenie ochrony osobistej (PSA)	
	
Wyposażenie ochrony osobistej	98-99

Ekonomiczna praca zakłada najpierw wybór optymalnego narzędzia. Następnie dobierany jest odpowiedni napęd.

Należy przy tym uwzględnić:

- kształt i wielkość,
- obroty,
- moc,
- mocowanie narzędzia.

Dodatkowo dobór narzędzia jest uwarunkowany

- dostępem do miejsca obróbki,
- mobilnością,
- dostępem powietrza sprężonego lub prądu.

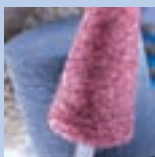
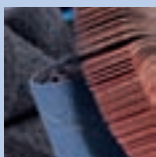
Poniższa tabela wyszczególnia odpowiednie napędy narzędzi poszczególnych katalogów.

Doradztwo techniczno-handlowe PFERD pomoże w rozwiązywaniu indywidualnych problemów obróbczych.

Przepisy dot. bezpieczeństwa

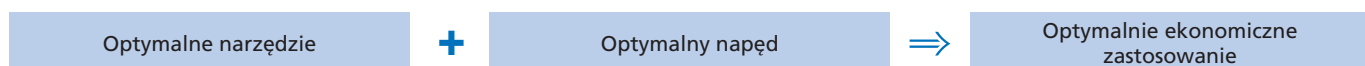


= należy przestrzegać przepisów dot. bezpieczeństwa

Narzędzia			Katalog 202	Katalog 203	Katalog 204	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
Napędy								
Napędy pneumatyczne	Szlifierki proste	7-31	●	●	●	●	●	●
	Szlifierki kątowe	32-44	●	●	●	●	●	●
	Szlifierki taśmowe	45-47	-	-	●	-	-	-
Napędy elektryczne	Szlifierki proste	55-60	●	●	●	●	●	●
	Szlifierki kątowe	61	-	-	●	●	●	●
	Napędy walców	62	-	-	●	-	-	-
	Szlifierki taśmowe	63-64	-	-	●	-	-	●
Napędy wałków giętkich	Wałek giętki z	80-91						
	uchwytem prostym		●	●	●	●	●	●
	uchwytem kątowym		●	●	●	●	●	●
	Przyrządy do szlif.		-	-	●	-	-	-
	Mocowania do napędów do walców szlifierskich		-	-	●	-	-	●

Wybór optymalnego napędu

Zasada:



Katalogi PFERD 202 - 208 oferują szereg możliwości wyboru optymalnych narzędzi do różnych zadań obróbczych. Aby dokonać tego wyboru możliwie dobrze, konieczny jest odpowiednio dopasowany napęd.

Napędy narzędzi są przeznaczone specjalnie do szlifowania, frezowania, pracy szczotką, cięcia i polerowania. Uwzględniają wszystkie zakresy obrotów i mocy i odpowiadają najnowszym wymagom odnośnie ergonomii i bezpieczeństwa. Odznaczają się niezawodnością i dużą żywotnością.

Do najbardziej ekonomicznych rozwiązań problemów obróbczych należy wybrać napęd najbardziej optymalny do wybranego narzędzia.

Szeroki program PFERD obejmuje 3 rodzaje napędów:

Napędy pneumatyczne	Napędy elektryczne	Napędy wałków giętkich
		
Obszary zastosowania oraz ekonomiczność		
Stanowiska pracy, stacjonarne	Stanowiska pracy, mobilne	Poszczególne stanowiska pracy, stacjonarne z różnorodnym zastosowaniem narzędzi
Duża moc, oszczędne zużycie powietrza, mocne silniki	Duża moc, niewielkie zużycie, duża żywotność	Bardzo mocne, niewielkie zużycie, duża żywotność
Rodzaj napędu		
Szlifierki proste	Szlifierki proste	Szlifierki proste
Szlifierka kątowna	Szlifierka kątowna	Szlifierka kątowna
Szlifierka taśmowa	Szlifierka taśmowa	Szlifierka taśmowa
	Napędy do wałków szlifierskich	Napędy do wałków szlifierskich
Napędy specjalne		Napędy specjalne
Charakterystyka maszyny		
Nie ma zagrożenia przeciążeniem	Ochrona przed krótkotrwałym przeciążeniem do 4-krotnej mocy znamionowej	Ochrona przed krótkotrwałym przeciążeniem do 6-krotnej mocy znamionowej
Optymalny stosunek obrotów do mocy	Możliwa precyzyjna regulacja	Możliwa precyzyjna regulacja
Optymalny stosunek wielkości do mocy	Przy takiej samej liczbie obrotów większa moc w porównaniu do napędów pneumatycznych	Duża moc silnika, kompaktowe uchwyty, przenoszenie dużej siły na narzędzie
Uzyskiwanie wyższych obrotów	Bardzo stabilna, jeśli chodzi o obroty, idealna dla narzędzi wymagających stałej liczby obrotów	Szeroki zakres obrotów
Ergonomiczność/poręczność		
Wielkość i kształt napędu pasujące do różnych zastosowań	Ergonomiczne kształty, poręczne	Lekkie, poręczne mocowanie
Zakres liczby obrotów [min⁻¹]		
3.500 - 100.000	750 - 33.000	0 - 40.000
Regulacja obrotów		
bez regulacji obrotów	płynna, elektroniczna	płynna, elektroniczna, alternatywnie przez przekładnię
Energia		
Powietrze sprężone (6,3 bar)	Prąd 1-fazowy zmienny	Prąd 1-fazowy zmienny Prąd 3-fazowy zmienny
Zakres mocy [W]		
75 - 1.000	500 - 1.530	500 - 2.700
Bezpieczeństwo		
Nie tworzą się iskry	ochrona przed ponownym samouruchomieniem się	42-volt napięcie bezpieczne
Konserwacja		
Łatwa wymiana zużytych części	Łatwa wymiana szczotek węglowych	Konserwacja przez doświadczonych pracowników

Serwis PFERD

PFERD dysponuje w Kostrzynie serwisem naprawczym, który szybko usunie daną szkodę. W celu uniknięcia przestojów zalecamy odesłać maszynę do naszego serwisu. Możliwa jest kalkulacja kosztów naprawy. W przypadku, gdy koszt naprawy przekracza 70% wartości nowej maszyny, otrzymacie Państwo ofertę specjalną na zakup nowej maszyny.

Zmiany techniczne

Rozwój techniczny oraz ergonomiczne ulepszenia zauważalne są w konstrukcjach i wykonaniach. Dlatego zastrzegamy sobie prawo do zmian technicznych naszych produktów. Przy zmianach wykonania budowy elementów zapewniamy jeszcze 4 lata dostępności części zamiennych.

Gwarancja

W ramach gwarancji PFERD wymieniamy niezwłocznie części, które wykazują wady fabryczne.

Firma PFERD wymienia niezwłocznie części, które wykazują wady fabryczne w okresie 12 miesięcy od daty zakupu. Nie odpowiadamy za szkody powstałe na skutek niewłaściwej eksploatacji, używania nieoryginalnych części zamiennych lub napraw wykonanych przez nieuprawnione osoby.



Napędy pneumatyczne w porównaniu do napędów elektrycznych i napędów wałków giętkich, osiągają wyższe obroty. Odznaczają się wysoką mocą.

Obszary zastosowania

Napędy pneumatyczne do wsczechstronnego zastosowania, zwłaszcza w średnich i dużych zakładach, dysponujących siecią sprężonego powietrza, ekonomiczne i niezawodne użycie przy produkcjach seryjnych.

Kryteria wyboru optymalnego napędu pneumatycznego:

Ekonomiczna praca zakłada dobór odpowiedniego narzędzia. Istotny jest także odpowiedni napęd. Należy przy tym uwzględnić:

1. Kształt i wielkość

Każde zastosowanie stawia różnego rodzaju wymagania co do napędu. Różne wykonania oferują różne możliwości zastosowania. Przy doborze napędu należy uwzględnić: kształt, dostępność, rodzaj i częstotliwość zastosowania.

2. Obroty

Napęd powinien być dobierany do narzędzia zgodnie z zaleceniami dot. prędkości cięcia i liczby obrotów narzędzia.

Takie zalecenia znajdują Państwo w katalogach 202 - 208.

Program PFERD

Firma PFERD oferuje szlifiereki proste, kątowe, taśmowe oraz napędy specjalne. Napędy pneumatyczne firmy PFERD odpowiadają najnowszym wymaganiom. Stworzone zwłaszcza do ekonomicznego zastosowania narzędzi szlifujących i frezujących, działają w szerokim zakresie liczby obrotów- (3.500 - 100.000 min⁻¹) oraz mocy (75 - 1.000 Watt).

3. Moc

Moc maszyny to decydujący czynnik, aby stabilnie podtrzymać liczbę obrotów przy obciążeniu podczas pracy maszyną. Obciążenie jest spowodowane przedmiotem obrabianym, pracą narzędzia oraz siłą docisku.

4. Mocowanie narzędzia

W zależności od wybranego narzędzia PFERD do wyboru są różne mocowania narzędzi, np.: tuleje zaciskowe lub mocowanie na gwint. Do każdej maszyny są dopasowane odpowiednie tuleje zaciskowe.

Zestawienie tulei zaciskowych oraz przedłużek do wrzecion napędowych znajdują Państwo na stronach 94-95.

Najważniejsze kryteria wyboru zostały przedstawione. Na wszelkie pytania odpowie doradca techniczno-handlowy PFERD.

Zalety

- Kompaktowy, ergonomiczny kształt.
- Niewielka waga.
- Zaawansowany technicznie.
- Duża moc w porównaniu do wagi.
- Różnorodne zastosowanie.
- Stałe liczby obrotów.
- Nie ma zagrożenia przeciążeniem.
- Obudowa chroniąca przed zimnem i drganiami.
- Nie wymagający konserwacji.
- Ekonomiczny.
- Łatwy w serwisowaniu.

Do pracy z olejem lub bez.

Silniki turbinowe i pneumatyczne oznaczone są następującymi etykietami:



Stosuje się tylko bez oleju.



Stosuje się z olejem lub bez.



Stosuje się tylko z olejem.

Zalety powietrza sprężonego wolnego od oleju

- Chronią człowieka i otoczenie, dlatego są przyjazne miejscu pracy.
- Redukują koszty pracy, ponieważ nie wymagają oleju i olejarki.
- Zapobiegają osadzaniu się mgły olejowej na obrabianym przedmiocie.

Zalecenia i warunki wstępne ekonomicznego zastosowania napędów pneumatycznych

1. Ciśnienie powietrza

Ciśnienie powietrza do napędzania maszyny powinno wynosić 6-6,3 bar. Należy zawsze zapewnić wystarczającą ilość powietrza. Wyższe ciśnienie prowadzi do przedwczesnego zużycia napędu.

2. Zapotrzebowanie na powietrze

Wszystkie dane tego katalogu odnoszą się do zużycia powietrza w [m³/min], przy czym parametr ten odnosi się do objętości powietrza w stanie ponownie rozprężonym do wysokości ciśnienia atmosferycznego. Jeśli nie zaznaczono inaczej, dane dot. zużycia odnoszą się zawsze do nadciśnienia 6 bar i wskazują każdorazowo najwyższe zapotrzebowanie powietrza. Najwyższe zapotrzebowanie powietrza w przypadku nieregulowanych maszyn występuje na biegu jałowym. Maszyny pneumatyczne z regulowaną liczbą obrotów mają najwyższe zapotrzebowanie powietrza mają przy pełnym obciążeniu.

3. Liczba obrotów

Dane dot. liczby obrotów podawane są jako liczba obrotów na [min⁻¹] i odnoszą się do obrotów na biegu jałowym przy nadciśnieniu 6 bar. Przy narzędziach bez regulacji obrotów, liczba obrotów wynosi ok. 50 %, ilości obrotów na biegu jałowym, natomiast narzędzia z regulowaną liczbą obrotów pracują pod peł-

nym obciążeniem przy 80 do 90 % obrotów jałowych.

4. Smarowanie mgłą olejową

Wystarczające i stałe smarowanie mgłą olejową ma decydujące znaczenie dla optymalnego funkcjonowania narzędzia.

5. Maszyny pneumatyczne napędzane sprężonym powietrzem bez dodatku oleju

Tak oznaczone napędy należy eksploatować bez mgły olejowej. Maszyny, które można stosować alternatywnie z olejem lub bez, mają podczas pracy bez oleju nieznacznie zmienione zachowanie.

6. Konserwacja

Zaleca się zbudowanie zespołu konserwacyjnego, składającego się z filtra zanieczyszczeń, reduktora ciśnienia oraz olejarki w odległości nie większej niż 3 - 5 µm. Przy zawilgoconym powietrzu nie należy eksploatować napędów pneumatycznych bez oleju.

7. Mikrofiltr

W przypadku wysokoobrotowych szlifierek (od ok. 40.000 min⁻¹) zaleca się użyć mikrofiltr w miejscu normalnego oddzielacza zanieczyszczeń.

8. Przewód doprowadzający powietrze

Przewód doprowadzający powietrze musi mieć podaną $\varnothing$ wew.

9. Przyłącza

W przypadku zastosowania podłączeń dodatkowych, np. końcówek samowylączających sprzęgieł zaworowych itp., ich średnica powinna być możliwie największa. Aby uniknąć strat powietrza, należy stosować możliwie tylko jedno sprzęgło zaworu.

10. Poziom hałas

Zaleca się stałe stosowanie ochrony słuchu, ponieważ przy wielu pracach poziom hałasu przekracza 85 dB(A).

11. Drgania

Napędy pneumatyczne firmy PFERD odpowiadają wytycznym Unii Europejskiej odnośnie poziomu drgań maszyn trzymanyh, wzgl. prowadzonych ręcznie. Osiągamy to dzięki:

- dokładnemu ruchowi obrotowemu
 - tłumiacym drgania przekładkom
 - tłumiacym drgania obudowie.
- Rękawice ochronne patrz str. 99.

12. Przeglądy i bezpieczeństwo

- Zalecane są przeglądy w regularnych odstępach czasu
- Zaleca się korzystanie z wyposażenia ochrony osobistej (strona 98-99).





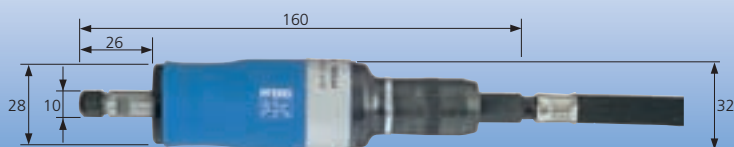
Stosować tylko bez oleju!

- Idealna do drobnych prac frezarskich, szlifierskich i grawerskich.
- Silnik turbinowy, stosować bez oleju.
- Przewód doprowadzający w zestawie.
- Lekka, poręczna.
- Wrzeciono łożyskowane-do precyzyjnego ruchu obrotowego bez bicia.
- Prowadzić należy jak pióro wieczne.
- Wylot powietrza z przodu, usuwa wióry z pola pracy.

Oddzielnie zamówić należy:

- Zestaw podłączeniowy Nr 1 (patrz str. 52).
- Mikrofiltr SFI 1/4-5
EAN 4007220809013.

PGT 1/1000



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	Zestaw podłączeniowy EAN 4007220	ø wewn. przewód doprow. [mm]	kg
PGT 1/1000	653449	przednia	obrotowy	0,17	3	351109	5	0,240

Tuleje zaciskowe

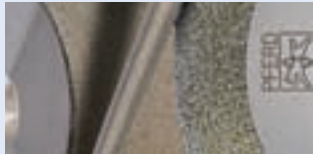
	Grupa 1	dla ø trzpienia		
		2,34 mm	3 mm	1/8 cale
	EAN 4007220	196342	196359	196366

Klucz

	Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
	7 mm	2	592885

Wymiary patrz tabela strona 94.

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 205
		
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø główki do 3 mm Uzębienie 1, ALU, FVK ø główki 3 mm Należy uwzględnić zalecenia dot. prędkości skrawania, podane w katalogu 202.	Ściernice trzpieniowe ø główki do 5 mm szer. do 10 mm ø trzpienia 3 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe ø główki do 3,5 mm trzpień-ø 3 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø główki do 4 mm trzpień-ø 3 mm

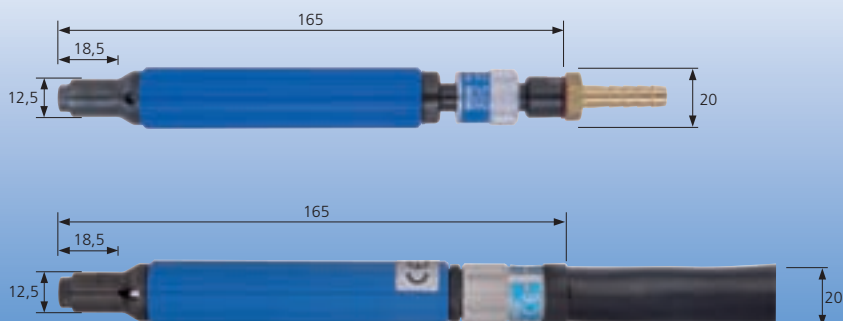
***Katalog 203:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia od 10 mm oraz maks. podanych wymiarów ściernicy trzpieniowej.

Napędy pneumatyczne

Szlifierka prosta, liczba obrotów: 80.000 min⁻¹ / moc: 75 Watt



PG 1/800
PGAS 1/800



Praca tylko z olejem!
1 kropla na minutę

- Do drobnych prac frezarskich, szlifierskich, grawerskich.
- Lekka, poręczna.
- Wrzeciono łożyskowe-do precyzyjnego ruchu obrotowego bez bicia.
- Prowadzić należy jak pióro wieczne.

PG 1/800

- Wylot powietrza z przodu usuwa wióry z pola pracy.

PGAS 1/800

- Wylot powietrza do tyłu.
- Cicha praca dzięki wbudowanemu tłumikowi.
- Przewody doprowadzający i odprowadzający w zestawie.

Oddzielnie zamówić należy:

- Zestaw podłączeniowy Nr 1 (patrz str. 52).
- Mikrofiltr SFI 1/4-5
EAN 4007220809013.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	Zestaw podłączeniowy EAN 4007220	ø wewn. przewód doprow. [mm]	kg
PG 1/800	176658	z przodu	suwakowy	0,17	3	351109	5	0,180
PGAS 1/800	176689	z tyłu	obrotowy	0,18	3	351109	5	0,180

Tuleje zaciskowe

Grupa 1	dla ø trzpienia		
	2,34 mm	3 mm	1/8 cale
EAN 4007220	196342	196359	196366

Klucz

Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
8 mm	1	206867
ø 2,5 mm	1	205013

Wymiary patrz tabela strona 94.

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø główki do 3 mm Uzębienie 1, ALU, FVK ø główki 3 mm Należy uwzględnić zalecenia dot. prędkości skrawania, podane w katalogu 202.	Ściernice trzpieniowe ø główki do 6 mm szer. do 13 mm ø trzpienia 3 mm	Ściernice trzpieniowe Poliflex® ø trzpienia 3 mm spoiwo: GHR ø główki do 4 mm LR oraz TX ø główki do 6 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe ø główki do 4,5 mm ø trzpienia 3 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø główki do 5,5 mm ø trzpienia 3 mm

*Katalog 203/204: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia od 10 mm oraz maks. podanych wymiarów ściernicy trzpieniowej.



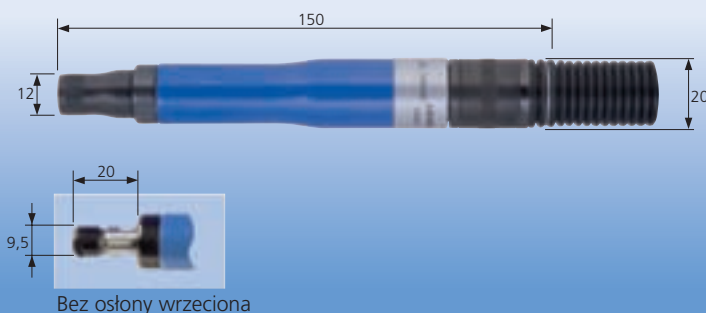
Praca tylko z olejem!
1 kropla na minutę

- Do drobnych prac frezarskich, szlifierskich i grawerskich.
- Przewody doprowadzający i odprowadzający w zestawie.
- Lekka, poręczna.
- Wrzeciono łożyskowane-do precyzyjnego ruchu obrotowego bez bicia.
- Wylot powietrza do tyłu, z tłumieniem dźwięków.
- Oslonę wrzeciona można zdemonstować, aby móc pracować w wąskich obszarach

Oddzielenie zamówień należy:

- Zestaw podłączeniowy Nr 1 (patrz str. 52).
 - Mikrofiltr SFI 1/4-5
- EAN 4007220809013.

PGAS 1/750



Bez osłony wrzeciona

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	Zestaw podłączeniowy EAN 4007220	ø wewn. przewód doprow. [mm]	kg
PGAS 1/750	507803	z tyłu	obrotowy	0,20	3	351109	5	0,150

Tuleje zaciskowe

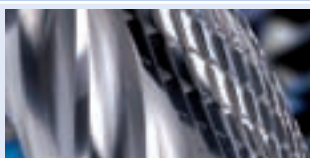
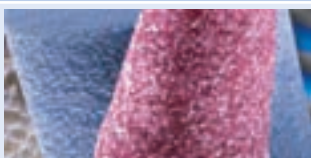
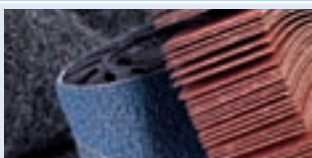
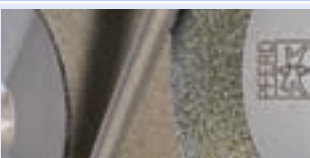
	Grupa 1	dla ø trzpienia		
		2,34 mm	3 mm	1/8 cale
EAN 4007220	196342	196359	196366	

Klucz

	Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
	7 mm	2	592885

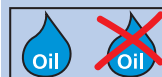
Wymiary patrz tabela strona 94.

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205
			
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø główki do 3 mm Uzębienie 1, ALU, FVK ø główki 3 mm Należy uwzględnić zalecenia dot. prędkości skrawania, podane w katalogu 202.	Ściernice trzpieniowe ø główki do 6 mm szer. do 13 mm ø trzpienia 3 mm	Ściernice trzpieniowe Poliflex® ø trzpienia 3 mm spoiwo: GHR ø główki do 4 mm LR oraz TX ø główki do 6 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe ø główki do 4,5 mm ø trzpienia 3 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø główki do 5,5 mm ø trzpienia 3 mm

*Katalog 203/204: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia od 10 mm oraz maks. podanych wymiarów ściernicy trzpieniowej.

PGT 3/700



**Do pracy z olejem
lub bez!**
1-5 kropli na minutę

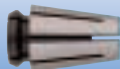
- Stała moc dzięki zastosowaniu regulatora siły odśrodkowej.
- Tłumienie dźwięku.
- Przewody doprowadzający i odprowadzający znajdują się w zestawie.
- Wysoka moc napędu.
- Poręczna, łatwa w prowadzeniu.
- Stabilne wrzeciono łożyskowe dla mniejszego obciążenia narzędzia.
- Mogą być stosowane także narzędzia o trzpieniu- $\varnothing$ 6 mm / 1/4".
- Łatwa w naprawie, tylko niektóre elementy zużywają się.

Oddzielnie należy zamawiać:

- Zestaw podłączeniowy Nr 2 (patrz str. 52).
- Mikrofiltr SFI 3/8-8
EAN 4007220809020.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Wraz z tuleją zaciskową $\varnothing$ [mm]	Zestaw podłączeniowy EAN 4007220	$\varnothing$ wewn. przewód doprow. [mm]	
PGT 3/700	373248	z tyłu	suwakowy	0,25 - 0,8	3	351116	8	0,390

Tuleje zaciskowe

	Grupa 4	dla $\varnothing$ trzpienia			
		3 mm	6 mm	1/8 cale	1/4 cale
EAN 4007220	349311	349298	349328	349304	

Wymiary patrz tabela strona 94.

Klucz

	Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
	14 mm	2	206836

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205
			
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS $\varnothing$ główki do 3 mm Uzębienie 1, ALU, FVK $\varnothing$ główki 3 mm Należy uwzględnić zalecenia dot. prędkości skrawania, podane w katalogu 202.	Ściernice trzpieniowe $\varnothing$ główki do 6 mm szer. do 13 mm $\varnothing$ trzpienia 3 mm ZY 0804 ZY 1002 ZY 1005 ZY 1303 Ściernice trzpieniowe $\varnothing$ główki do 13 mm szer. do 25 mm	Ściernice trzpieniowe Poliflex® $\varnothing$ trzpienia 3 + 6 mm spoivo: GR $\varnothing$ główki do 4 mm GHR, LR oraz TX $\varnothing$ główki do 8 mm szer. do 12 mm LHR $\varnothing$ główki do 10 mm szer. do 25 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe $\varnothing$ główki do 4,5 mm $\varnothing$ trzpienia 3 + 6 mm Ściernice trzpieniowe CBN $\varnothing$ główki do 7 mm $\varnothing$ trzpienia 3 + 6 mm

Wskazówka: Jeśli nie podano średnicy trzpienia, dostarczamy trzpień 6 mm.

***Katalog 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia od 10 mm oraz maks. podanych wymiarów ściernicy trzpieniowej.



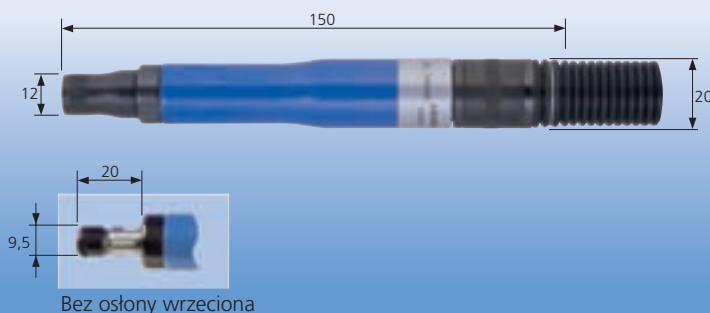
Praca tylko z olejem!
1 kropla na minutę

- Do drobnych prac frezarskich, szlifierskich i grawerskich.
- Lekka, poręczna.
- Przewody doprowadzający i odprowadzający w zestawie.
- Wrzeciono łożyskowane-do precyzyjnego ruchu obrotowego bez bicia.
- Wylot powietrza do tyłu, z tłumieniem dźwięków.
- Oslonę wrzeciona można zdemonować, aby móc pracować w wąskich obszarach.

Oddzielenie zamówień należy:

- Zestaw podłączeniowy Nr 1 (patrz str. 52).
 - Mikrofiltr SFI 1/4-5
- EAN 4007220809013.

PGAS 1/600



Bez osłony wrzeciona

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	Zestaw podłączeniowy EAN 4007220	ø wewn. przewód doprow. [mm]	kg
PGAS 1/600	507780	z tyłu	dźwigniowy	0,20	3	351109	5	0,150

Tuleje zaciskowe

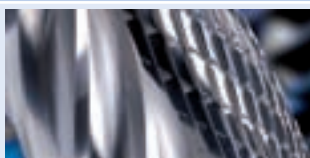
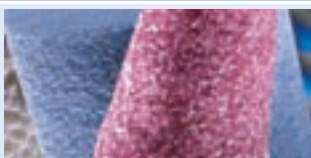
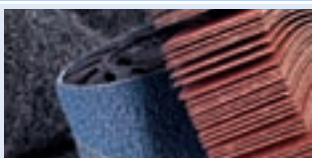
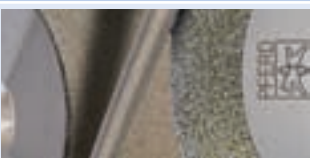
	Grupa 1	dla ø trzpienia		
		2,34 mm	3 mm	1/8 cale
EAN 4007220	196342	196359	196366	

Klucz

	Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
	7 mm	2	592885

Wymiary patrz tabela strona 94.

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205
			
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø główki do 3 mm Ząbnung 1, ALU, FVK ø główki 3 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki do 1,6 mm Należy uwzględnić zalecenia dot. prędkości skrawania, podane w katalogu 202.	Ściernice trzpieniowe ø główki do 6 mm szer. do 13 mm ø trzpienia 3 mm	Ściernice trzpieniowe Poliflex® ø trzpienia 3 mm spoiwo: GR ø główki do 4 mm GHR, LR oraz TX ø główki do 6 mm LHR ø główki do 8 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe ø główki do 5,5 mm ø trzpienia 3 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø główki do 5,5 mm ø trzpienia 3 mm

*Katalog 203/204: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia od 10 mm oraz maks. podanych wymiarów ściernicy trzpieniowej.

PG 3/500 S



Praca tylko z olejem!
3 krople na minutę

- Szybkoobrotowa ręczna szlifierka pneumatyczna.
- Do lekkich prac frezarskich i szlifierskich.
- Lekka, poręczna.
- Mocowanie trzpień $\varnothing$ 3 lub 6 mm.

Oddzielnie zamówić należy:

- Zestaw podłączeniowy Nr 2 (patrz str. 52).
 - Mikrofiltr SFI 3/8-8
- EAN 4007220809020.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Wraz z tuleją zaciskową $\varnothing$ [mm]	Zestaw podłączeniowy EAN 4007220	$\varnothing$ wewn. przewód doprow. [mm]	kg
PG 3/500 S	286326	z przodu	suwakowy	0,45	6	351116	8	0,370

Tuleje zaciskowe

	Grupa 5	dla $\varnothing$ trzpienia			
		3 mm	6 mm	1/8 cale	1/4 cale
EAN 4007220	299944	299951	299944	606032	

Wymiary patrz tabela strona 94.

Klucze

	Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
	7/16"	1	300480
	9/16"	1	186831

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205
 Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS $\varnothing$ główki do 3 mm $\varnothing$ trzpienia 3 + 6 mm Uzębienie 1, ALU, FVK $\varnothing$ główki 3 mm $\varnothing$ trzpienia 3 + 6 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 $\varnothing$ główki do 1,6 mm $\varnothing$ trzpienia 3 mm Należy uwzględnić zalecenia dot. prędkości skrawania, podane w katalogu 202.	 Ściernice trzpieniowe $\varnothing$ główki do 8 mm szer. do 16 mm $\varnothing$ trzpienia 3 mm Ściernice trzpieniowe $\varnothing$ główki do 16 mm szer. do 32 mm	 Ściernice trzpieniowe Poliflex® $\varnothing$ trzpienia 3 + 6 mm spoiwo: GR $\varnothing$ główki do 4 mm GHR, LR oraz TX $\varnothing$ główki do 8 mm LHR $\varnothing$ główki do 15 mm Opaski ściernie $\varnothing$ główki do 8 mm	 Diamantowe ściernice trzpieniowe $\varnothing$ główki do 7 mm $\varnothing$ trzpienia 3 + 6 mm Ściernice trzpieniowe CBN $\varnothing$ główki do 10 mm $\varnothing$ trzpienia 3 + 6 mm

Wskazówka: Jeśli nie podano średnicy trzpienia, dostarczamy trzpień 6 mm.

***Katalog 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia od 10 mm oraz maks. podanych wymiarów ściernicy trzpieniowej.



Praca tylko z olejem!
2 krople na minutę

PG 3/440 DH

- Przewody doprowadzający i odprowadzający oraz tłumik dźwięków w zestawie.
- Najmniejsza i najlżejsza szlifierka prosta o tym zakresie mocy.
- Ergonomiczny kształt uchwytu.
- Zawór bezpieczeństwa dźwigniowo - obrotowy.

PGZ 3/440 SU z supportem

PGZ 3/440 bez supportu

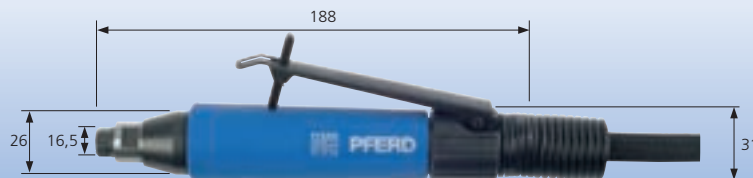
- Wzmocniona obudowa do mocowania na tokarkach i szlifierkach, np. przy szlifie wewn.

Maszyna z elastycznym ułożyskowaniem do zastosowania na robotach na specjalne zamówienie.

Oddzielnie zamówić należy:

- Zestaw podłączeniowy Nr 2 (patrz str. 52).
 - Mikrofiltr SFI 3/8-8
- EAN 4007220809020.

PG 3/440 DH
PGZ 3/440 SU
PGZ 3/440



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m³/min]	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	Zestaw podłączeniowy EAN 4007220	ø wewn. przewód doprow. [mm]	kg
PG 3/440 DH	176603	z tyłu	dźwigniowo-obrotowy	0,35	6	351116	8	0,340
PGZ 3/440 SU	348437	z tyłu	dźwigniowy	0,35	6	351116	8	1,420
PGZ 3/440	176580	z tyłu	dźwigniowy	0,35	6	351116	8	0,450

Tuleje zaciskowe

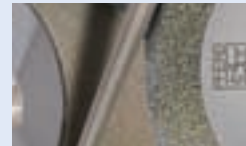
	Grupa 6	dla ø trzpienia					
		3 mm	6 mm	8 mm	3/32 cale	1/8 cale	1/4 cale
EAN 4007220		212875	212851	212936	234969	212882	212868

Wymiary patrz tabela strona 94.

Klucz

	Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
	14 mm	1	206836
	11 mm	1	206812

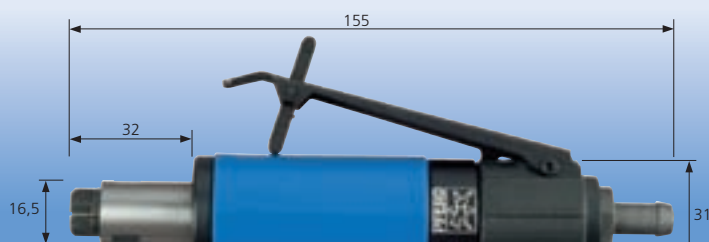
Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206
				
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø główki do 4 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki do 2,3 mm Należy uwzględnić zalecenia dot. prędkości skrawania, podane w katalogu 202.	Ściernice trzpieniowe ø główki do 13 mm szer. do 13 mm ø trzpienia 3 mm Ściernice trzpieniowe ø główki do 16 mm szer. do 32 mm	Ściernice trzpieniowe Poliflex® ø trzpienia 3 + 6 mm spoivo: GR ø główki do 4 mm GHR, LR oraz TX ø główki do 8 mm LHR ø główki do 15 mm Opaski ścierne ø główki do 13 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe ø główki do 8 mm ø trzpienia 3 + 6 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø główki do 10 mm ø trzpienia 3 + 6 mm	Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 30 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/6 0-4

Wskazówka: Jeśli nie podano średnicy trzpienia, dostarczamy trzpień 6 mm.

***Katalog 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia od 10 mm oraz maks. podanych wymiarów ściernicy trzpieniowej.

PG 3/380 DH



Praca tylko z olejem!
2 krople na minutę

- Poręczny, kompaktowy kształt.
- Łatwa prowadzenie.
- Niewielkie drgania.
- Zawór bezpieczeństwa dźwigniowo - obrotowy chroni przed niezamierzonym włączeniem.

Oddzielnie zamówić należy:

- Zestaw podłączeniowy Nr 2 (patrz str. 52).
 - Mikrofiltr SFI 3/8-8
- EAN 4007220809020.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	Zestaw podłączeniowy EAN 4007220	ø wewn. przewód doprow. [mm]	
PG 3/380 DH	176627	z przodu	dźwigniowo-obrotowy	0,35	6	351116	8	0,310

Tuleje zaciskowe

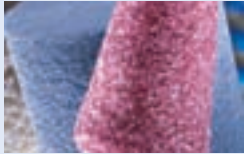
Grupa 6	dla ø trzpienia						
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 cale	1/8 cale	1/4 cale	
EAN 4007220	212875	212851	212936	234969	212882	212868	

Wymiary patrz tabela strona 94.

Klucz

Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
14 mm	1	206836
11 mm	1	206812

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206
 Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø główki 4 do 6 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki do 2,3 mm Należy uwzględnić zalecenia dot. prędkości skrawania, podane w katalogu 202.	 Ściernice trzpieniowe ø główki do 13 mm szer. do 13 mm ø trzpienia 3 mm Ściernice trzpieniowe ø główki do 20 mm szer. do 32 mm	 Ściernice trzpieniowe Poliflex® ø trzpienia 3 + 6 mm spoiwo: GR ø główki do 6 mm GHR oraz TX ø główki do 12 mm LHR ø główki do 20 mm Opaski ściernic ø główki do 15 mm	 Diamantowe ściernice trzpieniowe ø główki do 9 mm ø trzpienia 3 + 6 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø główki do 13 mm ø trzpienia 3 + 6 mm	 Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 40 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/6 0-4

Wskazówka: Jeśli nie podano średnicy trzpienia, dostarczamy trzpień 6 mm.

***Katalog 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia od 10 mm oraz maks. podanych wymiarów ściernicy trzpieniowej.



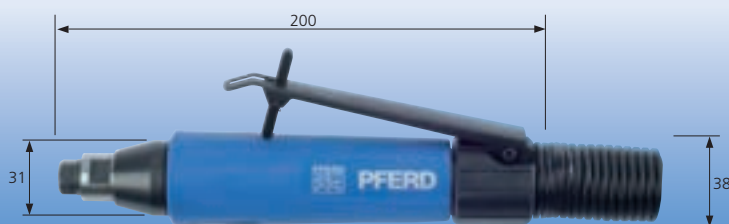
Praca tylko z olejem.
3-4 krople na minutę

- Tłumienie dźwięków.
- Przewody doprowadzający i odprowadzający znajdują się w zestawie.
- Zawór bezpieczeństwa dźwigniowy.
- Duża moc.
- Kompaktowy kształt.

Oddzielnie zamówić należy:

- Zestaw podłączeniowy Nr 2 (patrz str. 52).
- Mikrofiltr SFI 3/8-8
EAN 4007220809020.

PG 5/280 HV



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	Zestaw podłączeniowy EAN 4007220	ø wewn. przewód doprow. [mm]	kg
PG 5/280 HV	176733	z tyłu	dźwigniowy	0,6	6	351116	8	0,620

Tuleje zaciskowe

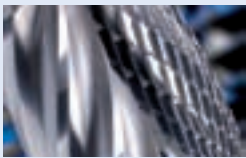
Grupa 6	dla ø trzpienia						
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 cale	1/8 cale	1/4 cale	
EAN 4007220	212875	212851	212936	234969	212882	212868	

Wymiary patrz tabela strona 94.

Klucz

Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
14 mm	1	206836
11 mm	1	206812

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206
 Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø główki 4 do 8 mm Uzębienie 1, ALU, FVK ø główki 6 do 12 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki do 3,2 mm Należy uwzględnić zalecenia dot. prędkości skrawania, podane w katalogu 202.	 Ściernice trzpieniowe ø główki do 16 mm szer. do 16 mm ø trzpienia 3 mm Ściernice trzpieniowe ø główki do 25 mm szer. do 32 mm	 Ściernice trzpieniowe Poliflex® spoiwo: GR oraz PUR ø główki do 10 mm GHR, LR oraz TX ø główki do 15 mm LHR ø główki do 20 mm Opaski ściernie ø główki do 19 mm POLICAP® ø główki do 7 mm ø trzpienia 3 + 6 mm Ściernice wachlarzowe ø główki do 20 mm ø trzpienia 3 + 6 mm Krażki ściernie Polinox® PNER ø 25 mm	 Diamantowe ściernice trzpieniowe ø główki do 13 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø główki do 16 mm	 Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 50 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/6 0-4 Krażki ściernie ER ø 30 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/6 3-10

Wskazówka: Jeśli nie podano średnicy trzpienia, dostarczamy trzpień 6 mm.

***Katalog 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia od 10 mm oraz maks. podanych wymiarów ściernicy trzpieniowej.

PG 3/250 S



Praca tylko z olejem!
1-3 krople na minutę

- Szlifierka ręczna prosta do lekkich prac frezarsko-szlifierskich.
- Stała moc dzięki regulatorowi siły odśrodkowej.
- Wygodna, poręczna.

Oddzielnie zamówić należy:

- Zestaw podłączeniowy Nr 2 (s. S. 52).
- Mikrofiltr SFI 3/8-8
EAN 4007220809020.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	Zestaw podłączeniowy EAN 4007220	ø wewn. przewód doprow. [mm]	
PG 3/250 S	286340	z przodu	suwakowy	0,21 - 0,49	6	351116	8	0,370

Tuleje zaciskowe

	Grupa 5	dla ø trzpienia			
		3 mm	6 mm	1/8 cale	1/4 cale
EAN 4007220		299944	299951	299944	606032

Klucz

	Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
	7/16"	1	300480
	9/16"	1	186831

Wymiary patrz tabela strona 94.

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø główki 4 do 8 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki do 4 mm Należy uwzględnić zalecenia dot. prędkości skrawania, podane w katalogu 202.	Ściernica trzpieniowa ø główki do 20 mm szer. do 13 mm ø trzpienia 3 mm Ściernica trzpieniowa ø główki do 25 mm szer. do 32 mm	Ściernice trzpieniowe Poliflex® spoiwa: GR oraz PUR ø główki do 10 mm GHR, LR oraz TX ø główki do 20 mm LHR ø główki do 25 mm Opaski ściernie ø główki do 22 mm Ściernice wachlarzowe ø główki do 15 mm ø trzpienia 3 + 6 mm POLICAP® ø główki do 10 mm POLINOX®-krążki ściernie PNER ø 25 mm Filcowe ściernice trzpieniowe ø główki do 6 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe ø główki do 13 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø główki do 18 mm

Wskazówka: Jeśli nie podano średnicy trzpienia, dostarczamy trzpień 6 mm.

***Katalog 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia od 10 mm oraz maks. podanych wymiarów ściernicy trzpieniowej.



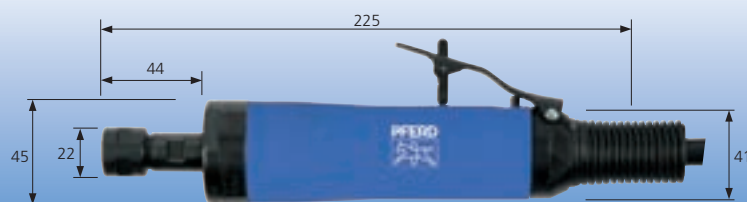
Praca tylko z olejem!
4-5 kropli na minutę

- Tłumik.
- Przewody doprowadzający i odprowadzający w zestawie.
- Elastyczne łożyskowanie, odpowiednie do pracy trzpieniem frezarskim, redukuje wyłamywanie zębów.
- Niewielkie drgania.
- Bardzo duża wydajność skrawania.

Oddzielnie zamówić należy:

- Zestaw podłączeniowy Nr 3 (s. S. 52).
 - Mikrofiltr SFI 3/8-9
- EAN 4007220809044.

PGAS 8/250 E-HV



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	Zestaw podłączeniowy EAN 4007220	ø wewn. przewód doprow. [mm]	kg
PGAS 8/250 E-HV	600146	z tyłu	dźwigniowy	0,85	6	351123	9	0,860

Tuleje zaciskowe

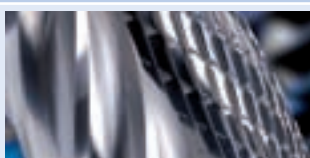
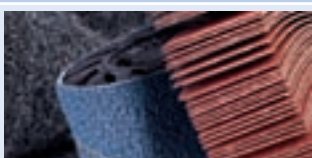
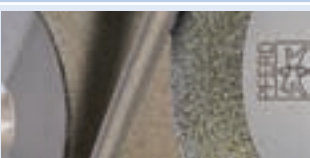
	Grupa 7	dla ø trzpienia				
		3 mm	6 mm	8 mm	1/8 cale	1/4 cale
EAN 4007220		187074	186855	187050	187074	187067

Wymiary patrz tabela strona 94.

Klucz

	Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
	9/16"	1	186831
	3/4"	1	186848

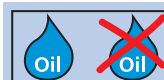
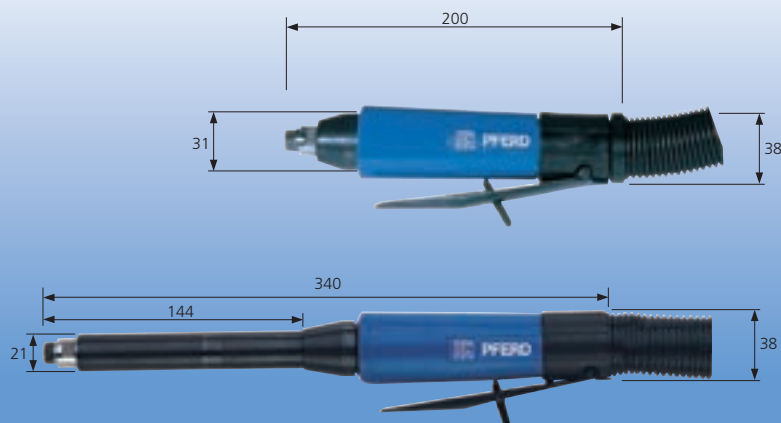
Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205
 Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø główki 6 do 8 mm Uzębienie 1, ALU, FVK ø główki 8 do 12 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki do 4 mm Należy uwzględnić zalecenia dot. prędkości skrawania, podane w katalogu 202.	 Ściernice trzpieniowe ø główki do 20 mm szer. 13 mm ø główki 3 mm Ściernice trzpieniowe ø główki do 25 mm szer. do 32 mm	 Ściernice trzpieniowe Poliflex® spoivo: GR oraz PUR ø główki do 10 mm GHR, LR oraz TX ø główki do 20 mm Opaski ściernie ø główki do 22 mm Ściernice wachlarzowe ø główki do 15 mm ø trzpienia 3 + 6 mm POLICAP® ø główki do 10 mm POLINOX®-krążki ściernie PNER ø 25 mm Filcowe ściernice trzpieniowe ø główki do 6 mm	 Diamantowe ściernice trzpieniowe ø główki do 13 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø główki do 18 mm

Wskazówka: Jeśli nie podano średnicy trzpienia, dostarczamy trzpień 6 mm.

***Katalog 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia od 10 mm oraz maks. podanych wymiarów ściernicy trzpieniowej.

PG 5/230 HV PG 5/230 V-HV



Do pracy z olejem lub bez!
3-4 krople na minutę

PG 5/230 HV

- z olejem: liczba obrotów: 23.000 min⁻¹, moc 370 Watt
- bez oleju: liczba obrotów: 18.000 min⁻¹, moc 340 Watt
- Przewód doprowadzający i odprowadzający oraz tłumik hałasu w zestawie.
- Zawór bezpieczeństwa dźwigniowy.
- Praca bez mgły olejowej
 - przyjazna miejscu pracy
 - stabilne ułożyskowanie
 - nie uszkadza materiałów wrażliwych np. ceramiki, tworzyw sztucznych, drewna.

PG 5/230 V-HV

- Bardzo wąska przedłużka.
- Możliwe duże obciążenie dzięki elast. ułożyskowaniu u i stabilnej budowie.

Oddzielnie zamówić należy:

- Zestaw podłączeniowy Nr 2 (patrz str. 52).
- Mikrofiltr SFI 3/8-8
EAN 4007220809020.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	Zestaw podłączeniowy EAN 4007220	ø wewn. przewód doprow. [mm]	kg
PG 5/230 HV	235294	z tyłu	dźwigniowy	0,63	6	351116	8	0,620
PG 5/230 V-HV	235300	z tyłu	dźwigniowy	0,63	6	351116	8	0,840

Tuleje zaciskowe

Grupa 6	dla ø trzpienia						
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 cale	1/8 cale	1/4 cale	
EAN 4007220	212875	212851	212936	234969	212882	212868	

Wymiary patrz tabela strona 94.

Klucz

Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
14 mm	1	206836
11 mm	1	206812

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø główki 6 do 8 mm Uzębienie 1, ALU, FVK ø główki 8 do 12 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki do 4 mm Należy uwzględnić zalecenia dot. prędkości skrawania, podane w katalogu 202.	Ściernice trzpieniowe ø główki do 32 mm szer. do 32 mm	Ściernice trzpieniowe Poliflex® spoiwo: GR oraz PUR ø główki do 12 mm GHR, LR oraz TX ø główki do 20 mm LHR ø główki do 30 mm Krażki Poliflex® spoiwa TX ø 25 mm Opaski ścierne ø główki do 22 mm	POLICAP® ø główki do 10 mm POLIROLL® ø główki do 6 mm Ściernice wachlarzowe ø główki do 20 mm POLINOX®-krażki ściernie PNER ø 25 mm Filcowe ściernice trzpieniowe ø główki do 8 mm	Diamantow ściernice trzpieniowe ø główki do 13 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø główki do 18 mm Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 50 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/6 0-4 lub BO 6/10 0-4 Krażki ściernie ER ø 40 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/6 3-10

Wskazówka: Jeśli nie podano średnicy trzpienia, dostarczamy trzpień 6 mm.

***Katalog 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia od 10 mm oraz maks. podanych wymiarów ściernicy trzpieniowej.



Praca tylko z olejem.
3-4 krople na minutę

PG 8/220 HV, PGAS 8/220 HV

- Lekka, poręczna.
- Kompaktowy kształt.
- Przewód doprowadzający i odprowadzający z wylotem powietrza do tyłu (wariant PGAS) są w zestawie.

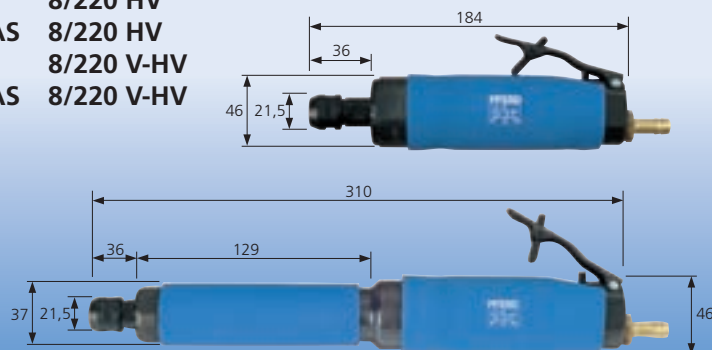
PG 8/220 V-HV, PGAS 8/220 V-HV

- Wąska przedłużka.
- Praca oburęczna.
- Możliwe obroty w lewą stronę.
- Wykonanie z supportem na zamówienie.

Oddzielnie zamówić należy:

- Zestaw podłączeniowy Nr 3 (patrz str. 52).
 - Mikrofiltr SFI 3/8-9
- EAN 4007220809044.

PG 8/220 HV
PGAS 8/220 HV
PG 8/220 V-HV
PGAS 8/220 V-HV



Wariant PGAS
kierunek odprowadzania powietrza do tyłu



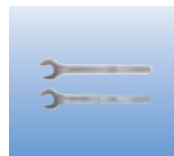
Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	Zestaw podłączeniowy EAN 4007220	ø wewn. przewód doprow. [mm]	kg
PG 8/220 HV	450840	z przodu	dźwigniowy	0,85	6	351123	9	0,950
PGAS 8/220 HV	286401	z tyłu	dźwigniowy	0,85	6	351123	9	1,000
PG 8/220 V-HV	177167	z przodu	dźwigniowy	0,85	6	351123	9	1,400
PGAS 8/220 V-HV	286296	z tyłu	dźwigniowy	0,85	6	351123	9	1,400

Tuleje zaciskowe

Grupa 7	dla ø trzpienia				
	3 mm	6 mm	8 mm	1/8 cale	1/4 cale
EAN 4007220	187074	186855	187050	187074	187067

Wymiary patrz tabela strona 94.

Klucze



Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
9/16"	1	186831
3/4"	1	186848

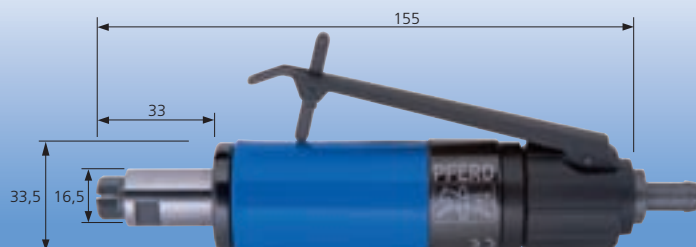
Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS główka-ø 6 do 10 mm uzębienie 1, ALU, FVK główka-ø 10 do 16 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 główka-ø do 5 mm Należy uwzględnić zalecenia dot. prędkości skrawania, podane w katalogu 202.	Ściernice trzpieniowe ø główki do 32 mm szer. do ø 32 mm	Ściernice trzpieniowe Poliflex® spoiwo: GR oraz PUR ø główki do 12 mm GHR, LR oraz TX ø główki do 20 mm LHR ø główki do 30 mm Poliflex®-krążki spoiwo TX 25 mm	Opaski ściernie ø główki do 22 mm POLICAP® ø główki do 11 mm Ściernice wachlarzowe ø główki do 20 mm POLINOX®-krążki ściernie PNER ø 25 mm Filcowe ściernice trzpieniowe ø główki do 8 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe ø główki do 13 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø główki do 18 mm Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 65 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/6 0-4 lub BO 6/10 0-4 lub BO 8/10 0-4 Krążki ściernie ER ø 40 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/6 3-10

Wskazówka: Jeśli nie podano średnicy trzpienia, dostarczamy trzpień 6 mm.

***Katalog 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia od 10 mm oraz maks. podanych wymiarów ściernicy trzpieniowej.

PG 3/210 DH



Praca tylko z olejem!
2-3 krople na minutę

- Idealna do drobnych prac frezarskich, szlifierskich i grawerskich.
- Poręczna i lekka w prowadzeniu.
- Niewielkie drgania.
- Możliwa praca jedną ręką.
- Wysoka stabilność obrotów i moc.

Oddzielnie zamówić należy:

- Zestaw podłączeniowy Nr 2 (patrz str. 52).
- Mikrofiltr SFI 3/8-8
EAN 4007220809020.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Kierunek od-prowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	Zestaw podłączeniowy EAN 4007220	ø wewn. przewód doprow. [mm]	kg
PG 3/210 DH	606315	z przodu	dźwigniowo - obro-towy	0,48	6	351116	8	0,430

Tuleje zaciskowe

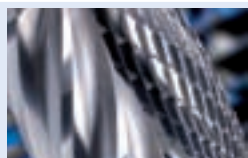
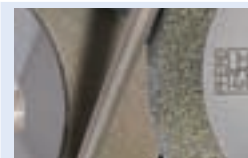
	Grupa 6	dla ø trzpienia					
		3 mm	6 mm	8 mm	3/32 cale	1/8 cale	1/4 cale
EAN 4007220		212875	212851	212936	234969	212882	212868

Wymiary patrz tabela strona 94.

Klucz

	Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
	14 mm	1	206836
	11 mm	1	206812

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206
 Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø główki 6 do 10 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki do 5 mm Należy uwzględnić zalecenia dot. prędkości skrawania, podane w katalogu 202.	 Ściernice trzpieniowe ø główki do 32 mm szer. do 32 mm	 Ściernice trzpieniowe Poliflex® spoiwa: GR oraz PUR ø główki do 15 mm GHR, LR oraz TX ø główki do 20 mm LHR ø główki do 30 mm POLIROLL® ø główki do 6 mm Poliflex®-krążki spoiwo TX ø 25 mm Opaski ściernie ø główki do 25 mm POLICAP® ø główki bis 10 mm Ściernice wachlarzowe ø główki do 20 mm Filcowe ściernice tarczowe ø główki do 8 mm	 Diamantowe ściernice trzpieniowe ø główki do 13 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø główki do 18 mm	 Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 50 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/6 0-4 lub BO 6/10 0-4 lub BO 8/10 0-4 Krążki ściernie ER ø 40 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/6 3-10

Wskazówka: Jeśli nie podano średnicy trzpienia, dostarczamy trzpień 6 mm.

***Katalog 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia od 10 mm oraz maks. podanych wymiarów ściernicy trzpieniowej.



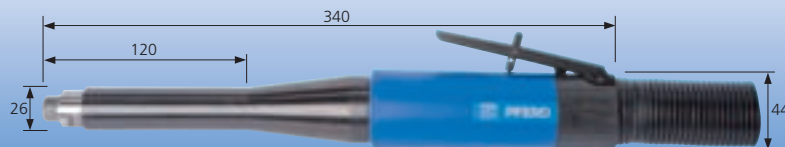
Praca tylko z olejem!
6-7 kropli na minutę

- Przewody doprowadzający i odprowadzający w zestawie.
- Zawór bezpieczeństwa dźwigniowy.
- Mocna, wąska maszyna.
- Wysoka moc.

Oddzielnie zamówić należy:

- Zestaw podłączeniowy Nr 3 (patrz str. 52).
- Mikrofiltr SFI 3/8-9
EAN 4007220809044.

PG 10/200 V-HV



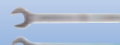
Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	Zestaw podłączeniowy EAN 4007220	ø wewn. przewód doprow. [mm]	kg
PG 10/200 V-HV	776889	z tyłu	dźwigniowy	1,2	6	351123	9	1,600

Tuleje zaciskowe

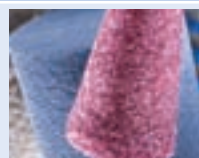
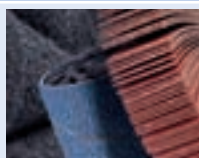
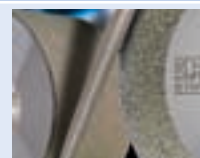
	Grupa 8	dla ø trzpienia				
		6 mm	8 mm	10 mm	1/4 cale	3/8 cale
EAN 4007220		213674	213704	213711	213681	213728

Wymiary patrz tabela strona 94.

Klucz

	Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
	14 mm	1	206836
	17 mm	1	204542

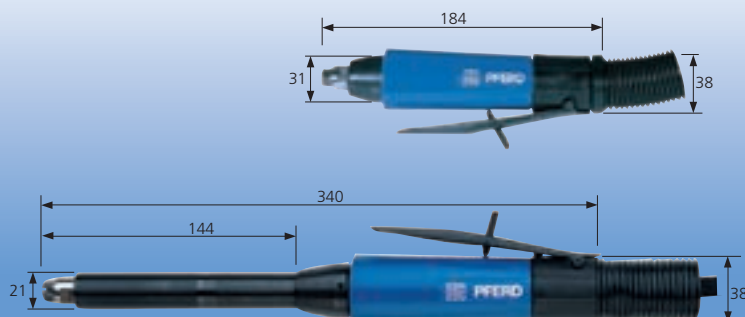
Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
					
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø główki 6 do 10 mm Uzębienie 1, ALU, FVK ø główki 10 do 16 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki do 5 mm Należy uwzględnić zalecenia dot. prędkości skrawania, podane w katalogu 202.	Ściernice trzpieniowe ø główki do 40 mm szer. do 50 mm	Ściernice trzpieniowe Poliflex® spoiwo: PUR ø główki do 10 mm GR ø główki do 12 mm TX ø główki do 20 mm GHR, LR ø główki do 25 mm Opaski ściernic ø główki do 30 mm POLIROLL® ø główki do 6 mm Ściernice wachlarzowe ø główki do 20 mm POLINOX®-krążki ściernic PNER ø 25 mm Filcowe ściernice trzpieniowe ø główki do 8 mm	Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø do 22 mm Diamantowe ściernice trzpieniowe ø główki do 18 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø główki do 20 mm	Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 50 mm pasujący trzeźń mocujący BO 6/6 0-4 lub BO 6/10 0-4 lub BO 8/10 0-4 Krążki ściernic ER ø 40 mm pasujący trzeźń mocujący BO 6/6 3-10	Szczotki tarczowe plecione RBG ø 70 mm

Wskazówka: Jeśli nie podano średnicy trzpienia, dostarczamy trzeźń 6 mm.

***Katalog 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia od 10 mm oraz maks. podanych wymiarów ściernicy trzpieniowej.

PG 5/180 HV PG 5/180 V-HV



Praca tylko z olejem!
2-4 krople na minutę

PG 5/180 HV

- Stała moc dzięki zastosowaniu regulatora siły odśrodkowej.
- Tłumienie dźwięku.
- Przewody doprowadzający i odprowadzający w zestawie.
- Zawór bezpieczeństwa dźwigniowy.

PG 5/180 V-HV

- Bardzo wysmukła przedłużka maszyny.
- Możliwe duże obciążenie dzięki elast. ułożyskowaniu i stabilnej budowie.

Należy zamówić oddzielnie:

- Zestaw podłączeniowy Nr 2 (patrz str. 52).
- Mikrofiltr SFI 3/8-8
EAN 4007220809020.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	Zestaw podłączeniowy EAN 4007220	ø wewn. przewód doprow. [mm]	kg
PG 5/180 HV	176719	z tyłu	dźwigniowy	0,3 - 0,6	6	351116	8	0,620
PG 5/180 V-HV	176726	z tyłu	dźwigniowy	0,3 - 0,6	6	351116	8	0,840

Tuleje zaciskowe

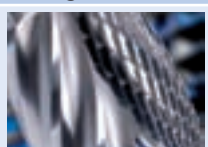
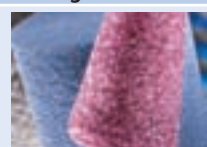
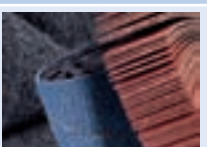
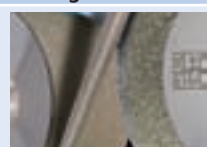
	Grupa 6	dla ø trzpienia					
		3 mm	6 mm	8 mm	3/32 cale	1/8 cale	1/4 cale
EAN 4007220		212875	212851	212936	234969	212882	212868

Wymiary patrz tabela strona 94.

Klucz

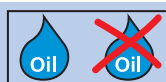
	Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
	14 mm	1	206836
	11 mm	1	206812

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206
				
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø główki 8 do 12 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki 2,3 do 6 mm Należy uwzględnić zalecenia dot. prędkości skrawania, podane w katalogu 202.	Ściernice trzpieniowe główka-ø do 32 mm szer. do 32 mm	Ściernice trzpieniowe Poliflex® spoiwo: GR oraz PUR ø główki do 15 mm GHR, LR oraz TX ø główki do 25 mm LHR ø główki do 30 mm Poliflex®-krążki spoiwo TX ø 25 mm Opaski ścierne ø główki do 30 mm	POLICAP® ø główki do 13 mm POLINOX® gwiazdki ścierne ø główki 25 mm Ściernice wachlarzowe ø główki do 40 mm POLISTAR ø 20 mm Filcowe ściernice trzpieniowe ø główki do 10 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe ø główki do 15 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø główki do 20 mm Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 50 mm pasujący trzeźnik mocujący BO 6/6 0-4 lub BO 6/10 0-4 lub BO 8/10 0-4 Krążki ścierne ER ø 50 mm pasujący trzeźnik mocujący BO 6/6 3-10 lub BO 8/10 6-20

Wskazówka: Jeśli nie podano średnicy trzpienia, dostarczamy trzeźnik 6 mm.

***Katalog 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia od 10 mm oraz maks. podanych wymiarów ściernicy trzpieniowej.



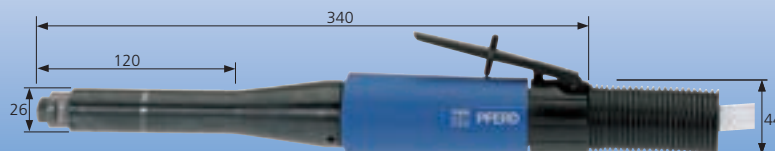
**Do pracy z olejem
lub bez!
4-5 kropli na minutę**

- z olejem: liczba obrotów: 18.000 min⁻¹,
moc 600 Watt
- bez oleju: liczba obrotów 15.000 min⁻¹,
moc 550 Watt
- Przewody doprowadzający i odprowadza-
jący znajdują się w zestawie.
- Zawór bezpieczeństwa dźwigniowy.
- Wysmukła przedłużka.
- Mocne wykonanie do trudnych zastoso-
wań.
- Wysoka moc.
- Praca bez mgły olejowej przyjazna miejscu
pracy, brak osadu na narzędziach, nie
uszkadza mat. wrażliwych np. ceramiki,
drewna, tw. sztucznych.

Oddzielnie zamówić należy:

- Zestaw podłączeniowy Nr 3 (patrz str. 52).
- Mikrofiltr SFI 3/8-9
EAN 4007220809044.

PG 9/180 V-HV



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Kierunek od- prowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	Zestaw podłączeniowy EAN 4007220	ø wewn. przewód doprow. [mm]	kg
PG 9/180 V-HV	319765	z tyłu	dźwigniowy	0,9	6	351123	9	1,600

Tuleje zaciskowe

Grupa 8	dla ø trzpienia					
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 cale	3/8 cale	
EAN 4007220	213674	213704	213711	213681	213728	

Wymiary patrz tabela strona 94.

Klucz

Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
14 mm	1	206836
17 mm	1	204542

Trzpień mocujący

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	kg
SDD 1016	348444	0,140

Trzpień mocujący zastępuje tuleję zaciskową i służy do bezpośredniego mocowania narzędzia ze średnicą otworu ø 10 mm.

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
Trzp. frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø główki 8 do 12 mm Uzębienie 1, ALU, FVK ø główki 16 mm Trzp. frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki 2,3 do 6 mm Należy uwzględnić zalecenia dot. prędkości skrawania, podane w katalogu 202.	Ściernice trzpieniowe ø główki do 32 mm szer. do 32 mm	Ściernice trzpieniowe Poliflex® spoiwo: GR oraz PUR ø główki do 15 mm GHR, LR oraz TX ø główki do 25 mm LHR ø główki do 30 mm Opaski ściernie ø główki do 30 mm Ściernice wachlarz. ø główki do 25 mm POLISTAR ø główki do 20 mm Filcowe ściernice trzpieniowe ø główki do 10 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe ø główki do 15 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø główki do 20 mm	Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 50 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/6 0-4 lub BO 6/10 0-4 lub BO 8/10 0-4 Krażki ściernie ER ø 50 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/6 3-10 lub BO 8/10 6-20	Szczotki-pędzelki nieplecione PBU ø 10 do 12 mm plecione PBG ø 19 mm Szczotki tarczowe nieplecione RBU ø 20 do 30 mm

Wskazówka: Jeśli nie podano średnicy trzpienia, dostarczamy trzpień 6 mm.

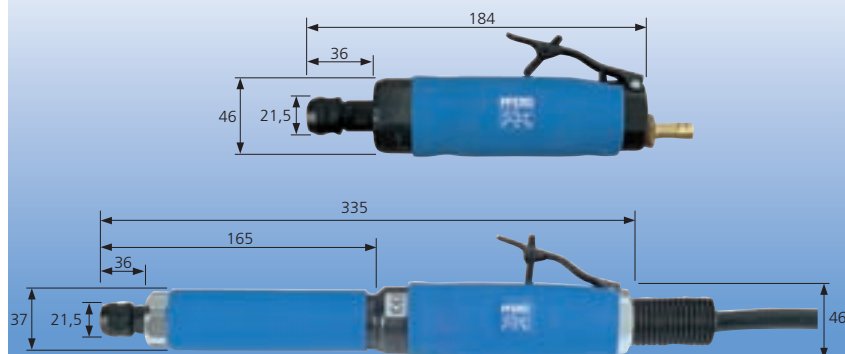
***Katalog 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia od 10 mm oraz maks. podanych wymiarów ściernicy trzpieniowej.

Napędy pneumatyczne

Szlifierka prosta, liczba obrotów: 16.000 min⁻¹ / moc: 600 Watt



PG 8/160 HV
PGAS 8/160 V-HV



Praca tylko z olejem!
2-5 kropli na minutę

PG 8/160 HV

- Stała moc dzięki regulatorowi siły odśrodkowej.
- Krótka, poręczna.
- Wysoka moc.
- Lekka budowa.
- Zawór bezpieczeństwa (HV) chroni przed przypadkowym włączeniem.

PGAS 8/160 V-HV

- Przewody doprowadzający i odprowadzający w zestawie.
- Pewne prowadzenie dzięki przedłużce, możliwa praca oburęczna.
- Wykonanie z supportem oraz z obrotami w lewo na zamówienie.

Oddzielnie zamówić należy:

- Zestaw podłączeniowy Nr 3 (patrz str. 52).
- Mikrofiltr SFI 3/8-9
EAN 4007220809044.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	Zestaw podłączeniowy EAN 4007220	ø wewn. przewód doprow. [mm]	kg
PG 8/160 HV	536339	z przodu	dźwigniowy	0,34 - 0,85	6	351123	9	0,950
PGAS 8/160 V-HV	286432	z tyłu	dźwigniowy	0,34 - 0,85	6	351123	9	1,400

Tuleje zaciskowe

Grupa 7	dla ø trzpienia				
	3 mm	6 mm	8 mm	1/8 cale	1/4 cale
EAN 4007220	187074	186855	187050	187074	187067

Klucz

Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
9/16"	1	186831
3/4"	1	186848

Wymiary patrz tabela strona 94.

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*/204*	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø główki 8 do 16 mm Uzębienie 1, ALU, FVK ø główki 16 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki 2,3 do 6 mm Należy uwzględnić zalecenia dot. prędkości skrawania, podane w katalogu 202.	Katalog 203 Ściernice trzpieniowe ø główki do 50 mm szer. do 50 mm Katalog 204 Ściernice trzpieniowe Poliflex® spoiwo: GR oraz PUR ø główki do 15 mm GHR oraz TX ø główki do 25 mm Krażki Poliflex® spoiwo TX ø 25 mm Opaski ściernie ø główki do 30 mm	POLICAP® ø główki do 29 mm Ściernice wachlarzowe ø główki do 25 mm POLIROLL® ø główki do 16 mm POLINOX®-gwiazdki ściernie ø główki 25 mm POLISTAR ø 20 mm Filcowe ściernice trzpieniowe ø główki do 10 mm	Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø do 50 mm Diamantowe ściernice trzpieniowe ø główki do 20 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø główki do 20 mm Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 50 mm pasujący trzeźń mocujący BO 6/6 0-4 lub BO 6/10 0-4 lub BO 8/10 0-4 Krażki ściernie ER ø 50 mm pasujący trzeźń mocujący BO 6/6 3-10 lub BO 8/10 6-20	Szczotki tarczowe plectone RBG ø 70 mm

Wskazówka: Jeśli nie podano średnicy trzpienia, dostarczamy trzeźń 6 mm.

***Katalog 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia od 10 mm oraz maks. podanych wymiarów ściernicy trzpieniowej.



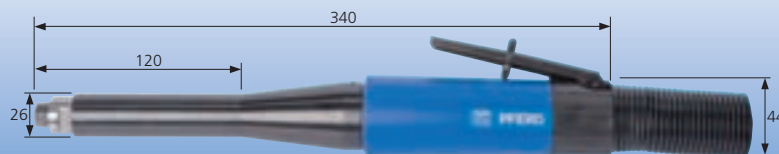
Praca tylko z olejem!
6-7 kropli na minutę

- Stała moc dzięki regulatorowi siły odśrodkowej.
- Przewody doprowadzający i odprowadzający w zestawie.
- Zawór bezpieczeństwa dźwigniowy.
- Masywne wykonanie.
- Dużą moc.
- Odpowiednia do trzpieni frezarskich ze stopów twardych, $\varnothing$ główki 8 - 16 mm oraz ściernic trzpieniowych, $\varnothing$ główki 20 - 50 mm.

Oddzielnie zamówić należy:

- Zestaw podłączeniowy Nr 3 (patrz str. 52).
 - Mikrofiltr SFI 3/8-9
- EAN 4007220809044.

PG 10/160 V-HV



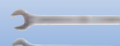
Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Wraz z tuleją zaciskową $\varnothing$ [mm]	Zestaw podłączeniowy EAN 4007220	$\varnothing$ wewn. przewód doprow. [mm]	kg
PG 10/160 V-HV	777282	z tyłu	dźwigniowy	1,2	6	351123	9	1,600

Tuleje zaciskowe

	Grupa 8	dla $\varnothing$ trzpienia				
		6 mm	8 mm	10 mm	1/4 cale	3/8 cale
EAN 4007220		213674	213704	213711	213681	213728

Wymiary patrz tabela strona 94.

Klucz

	Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
	14 mm	1	206836
	17 mm	1	204542

Trzpień mocujący

	Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	kg
	SDD 1016	348444	0,140

Trzpień mocujący zastępuje tuleję zaciskową i służy do bezpośredniego mocowania narzędzia ze średnicą otworu $\varnothing$ 10 mm.

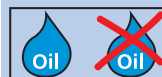
Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
Trzpień frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS $\varnothing$ główki 8 do 16 mm Uzębienie 1, ALU, FVK $\varnothing$ główki 16 mm Trzpień frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 $\varnothing$ główki 2,3 do 6 mm Należy uwzględnić zalecenia dot. prędkości skrawania, podane w katalogu 202.	Ściernice trzpieniowe $\varnothing$ główki do 50 mm szer. do 50 mm	Ściernice trzpieniowe Poliflex® spoiwo: GR oraz PUR $\varnothing$ główki do 15 mm TX oraz GHR $\varnothing$ główki do 25 mm Opaski ściernic $\varnothing$ główki do 30 mm POLICAP® $\varnothing$ główki do 29 mm Ściernice wachlarzowe $\varnothing$ główki do 25 mm POLISTAR $\varnothing$ do 20 mm Filcowe ściernice trzpieniowe $\varnothing$ główki do 10 mm	Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia $\varnothing$ do 50 mm Diamantowe ściernice trzpieniowe $\varnothing$ główki do 20 mm Ściernice trzpieniowe CBN $\varnothing$ główki do 20 mm	Ściernice tarczowe do cięcia EHT $\varnothing$ 50 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/6 0-4 lub BO 6/10 0-4 lub BO 8/10 0-4 Krażki ściernic ER $\varnothing$ 50 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/6 3-10 lub BO 8/10 6-20	Szczotki tarczowe plectone RBG $\varnothing$ 70 mm

Wskazówka: Jeśli nie podano średnicy trzpienia, dostarczamy trzpień 6 mm.

***Katalog 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia od 10 mm oraz maks. podanych wymiarów ściernicy trzpieniowej.

PG 9/120 V-HV



Do pracy z olejem lub bez!
2-3 krople na minutę

- z olejem: liczba obrotów 12.000 min⁻¹, moc 600 Watt
- bez oleju: liczba obrotów 12.000 min⁻¹, moc 550 Watt
- Stała moc dzięki regulatorowi siły odśrodkowej.
- Tłumik dźwięków.
- Przewody doprowadzający i odprowadzający w zestawie.
- Zawór bezpieczeństwa (HV) chroni przed przypadkowym włączeniem.
- Wysmukła przedłużka.
- Silne wykonanie do trudnych zastosowań.
- Praca bez mgły olejowej, przyjazna miejscu pracy, brak osadu na narzędziach, nie uszkadza materiałów wrażliwych np. ceramiki, tw. sztucznych, drewna.

Oddzielnie zamówić należy:

- Zestaw podłączeniowy Nr 3 (patrz str. 52).
- Mikrofiltr SFI 3/8-9 EAN 4007220809044.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	Zestaw podłączeniowy EAN 4007220	ø wewn. przewód doprow. [mm]	kg
PG 9/120 V-HV	319758	z tyłu	dźwigniowy	0,4 - 0,9	6	351123	9	1,600

Tuleje zaciskowe

Grupa 8	dla ø trzpienia					
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 cale	3/8 cale	
EAN 4007220	213674	213704	213711	213681	213728	

Klucz

Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
14 mm	1	206836
17 mm	1	204542

Wymiary patrz tabela strona 94.

Trzpień mocujący

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	kg
SDD 1016	348444	0,140

Trzpień mocujący zastępuje tuleję zaciskową i służy do bezpośredniego mocowania narzędzia ze średnicą otworu ø 10 mm.

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202/203*	Katalog 204*/205	Katalog 206	Katalog 208
Katalog 202 Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø główki 10 do 20 mm Uzębienie 1, ALU, FVK ø główki 16 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki 3,2 do 8 mm	Katalog 204 Ściernice trzpieniowe Poliflex® spoiwo: GR oraz PUR ø główki do 25 mm GHR, LR, TX, LHR ø główki do 40 mm Opaski ściernie ø główki do 45 mm Ściernice wachlarzowe ø główki do 40 mm POLINOX®-krążki ściernie PNER ø główki 50 mm	Katalog 206 Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 50 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/6 0-4 lub BO 6/10 0-4 lub BO 8/10 0-4 Krążki ściernie ER ø 50 mm pasujący trzpień mocujący BO 8/10 4-8 lub BO 8/10 6-20	Katalog 208 Szczotki-pędzelki nieplecione PBU ø 10 do 20 mm plecione PBG ø 19 mm Szczotki tarczowe nieplecione RBU ø 20 do 40 mm plecione RBG ø 70 mm

Wskazówka: Jeśli nie podano średnicy trzpienia, dostarczamy trzpień 6 mm.

***Katalog 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia od 10 mm oraz maks. podanych wymiarów ściernicy trzpieniowej.



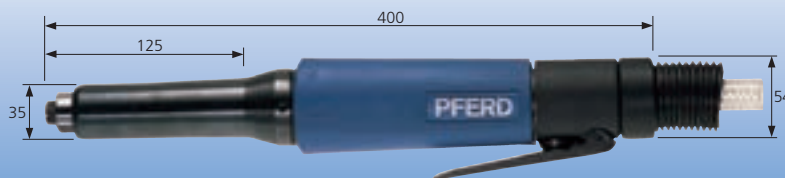
Praca tylko z olejem!
6-7 kropli na minutę

- Stała moc dzięki regulatorowi siły odśrodkowej.
- Tłumik.
- Przewody doprowadzający i odprowadzający w zestawie.
- Masywne wykonanie.
- Mocowanie narzędzi: dla trzpieni, uchwytów narzędziowych.
- Oddzielne łożysko przedłużonego wrzeciona.
- Zawór bezpieczeństwa dźwigniowy (HV) chroni przed przypadkowym włączeniem.

Oddzielnie zamówić należy:

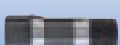
- Zestaw podłączeniowy Nr 4 (patrz str. 52).
- Mikrofiltr SFI 1/2-12
EAN 4007220809051.

PG 12/120 V-HV



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	Zestaw podłączeniowy EAN 4007220	ø wewn. przewód doprow. [mm]	kg
PG 12/120 V-HV	177396	z tyłu	dźwigniowy	1,3	6	351130	12	2,400

Tuleje zaciskowe

	Grupa 8	dla ø trzpienia				
		6 mm	8 mm	10 mm	1/4 cale	3/8 cale
EAN 4007220		213674	213704	213711	213681	213728

Wymiary patrz tabela strona 94.

Klucz

	Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
	22 mm	1	206850
	14 mm	1	206836

Trzpień mocujący

	Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	kg
	SDM 14 x 20 MF	179291	0,184

Ośłona

	Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	kg
	H 35-125S	179307	125 0,360

Odpowiednie narzędzia PFERD

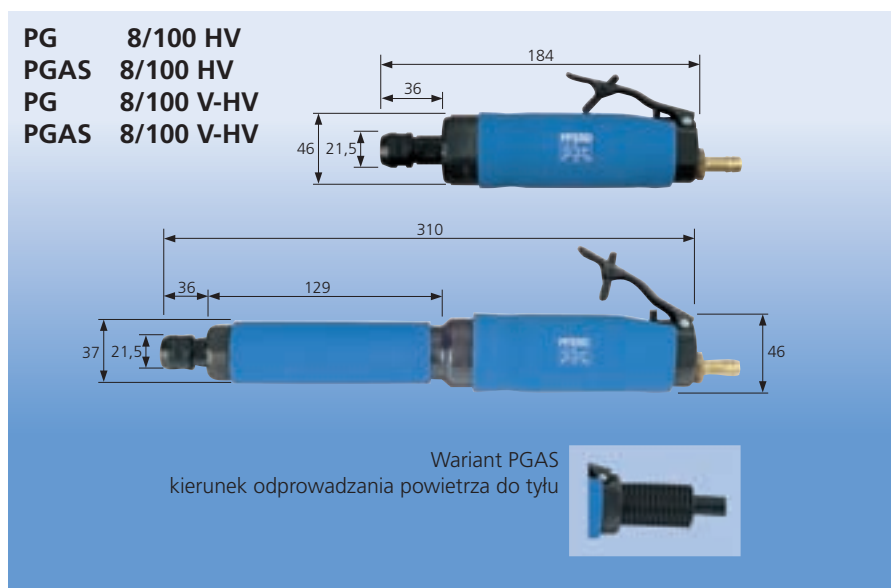
Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
Trzp. frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø główki 10 do 20 mm Uzębienie 1, ALU, FVK ø główki 16 mm Trzp. frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki 3,2 do 8 mm Należy uwzględnić zalecenia dot. prędkości skrawania, podane w katalogu 202.	Ściernice trzpieniowe Wszystkie ściernice trzpieniowe z programu magazynowego ø główki do 50 mm	Opaski ścierne ø główki do 45 mm Ściernice wachlarzowe wysokość główki do 40 mm POLINOX®-krążki ściernie PNER ø 50 mm POLIROLL® ø główki do 12 mm	Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø do 50 mm Diamantowe ściernice trzpieniowe ø główki do 20 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø główki do 20 mm	Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 76 mm, bez flanszy wsporczej ø 50 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/6 0-4 lub BO 6/10 0-4 lub BO 8/10 0-4 Krążki ściernie ER ø 70 mm, bez flanszy wsporczej ø 50 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/6 3-10 lub BO 8/10 6-20 lub BO 8/10 4-8	Szczotki-pędzelki nieplecione PBU ø 10 do 20 mm plecione PBG ø 19 mm Szczotki tarczowe nieplecione RBU ø 20 do 40 mm plecione RBG ø 70 mm

Wskazówka: Jeśli nie podano średnicy trzpienia, dostarczamy trzpień 6 mm.

***Katalog 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia od 10 mm oraz maks. podanych wymiarów ściernicy trzpieniowej.

Napędy pneumatyczne

Szlifierka prosta, liczba obrotów: 10.000 min⁻¹ / moc: 600 Watt



Praca tylko z olejem!
1-5 kropli na minutę

PG 8/100 HV, PGAS 8/100 HV

- Stała moc dzięki zastosowaniu siły odśrodkowej.
- Zawór bezpieczeństwa dźwigniowy (HV).
- Przewody doprowadzający i odprowadzający z wylotem powietrza do tyłu w zestawie.
- Krótka, poręczna, lekka.

PG 8/100 V-HV, PGAS 8/100 V-HV

- Pewne prowadzenie dzięki przedłużce, możliwa praca oburęczna.
- Możliwe obroty w lewą stronę.
- Wykonanie z suportem na zamówienie.

Należy zamówić osobno:

- Zestaw podłączeniowy Nr 3 (patrz str. 52).
- Mikrofiltr SFI 3/8-9
EAN 4007220809044.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m³/min]	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	Zestaw podłączeniowy EAN 4007220	ø wewn. przewód doprow. [mm]	kg
PG 8/100 HV	536438	z przodu	dźwigniowy	0,17 - 0,85	6	351123	9	0,950
PGAS 8/100 HV	286272	z przodu	dźwigniowy	0,17 - 0,85	6	351123	9	1,000
PG 8/100 V-HV	176825	z przodu	dźwigniowy	0,17 - 0,85	6	351123	9	1,400
PGAS 8/100 V-HV	286289	z tyłu	dźwigniowy	0,17 - 0,85	6	351123	9	1,400

Tuleje zaciskowe

Grupa 7	dla ø trzpienia					
	3 mm	6 mm	8 mm	1/8 cale	1/4 cale	
EAN 4007220	187074	186855	187050	187074	187067	

Wymiary patrz tabela strona 94.

Klucz

Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
9/16"	1	186831
3/4"	1	186848

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 206	Katalog 208
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø główki 10 do 20 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki 3,2 do 10 mm Należy uwzględnić zalecenia dot. prędkości skrawania, podane w katalogu 202.	Ściernice trzpieniowe ø główki do 50 mm szer. do 40 mm	Ściernice trzpieniowe Poliflex® spoiwo: GR oraz PUR ø główki do 25 mm GHR, LR oraz TX ø główki do 40 mm LHR ø główki do 40 mm Poliflex®-krążki spoiwo TX ø 40 mm Opaski ściernie ø główki do 60 mm POLICAP® ø główki do 21 mm	Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 50 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/6 0-4 lub BO 6/10 0-4 lub BO 8/10 0-4 Krążki ściernie ER ø 50 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/6 3-10 lub BO 8/10 4-8 lub BO 8/10 6-20	Szczotki-pędzelki nieplecione PBU ø 12 do 30 mm wulkanizowane PBV ø 22 do 30 mm plecione PBG ø 25 mm Szczotki tarczowe nieplecione RBU ø 50 do 70 mm

Wskazówka: Jeśli nie podano średnicy trzpienia, dostarczamy trzpień 6 mm.

***Katalog 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia od 10 mm oraz maks. podanych wymiarów ściernicy trzpieniowej.



Praca tylko z olejem!
6-8 kropli na minutę

- Stała moc dzięki zastosowaniu regulatora siły odśrodkowej.
- Przewody doprowadzający i odprowadzający z tłumikiem w zestawie.
- Mocna szlifierka prosta.
- Pewne prowadzenie dzięki przedłużce.
- Uniwersalne mocowanie narzędzi: trzpieni, uchwytów narzędziowych.
- Zawór bezpieczeństwa dźwigniowy (HV) chroni przed przypadkowym włączeniem.

Należy zamówić osobno:

- Zestaw podłączeniowy Nr 4 patrz str. 52).
- Mikrofiltr SFI 1/2-12
EAN 4007220809051.

PG 12/70 V-HV



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	Zestaw podłączeniowy EAN 4007220	ø wewn. przewód doprow. [mm]	kg
PG 12/70 V-HV	177419	z tyłu	dźwigniowy	1,3	6	351130	12	2,400

Tuleje zaciskowe

Grupa 8	dla ø trzpienia					
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 cale	3/8 cale	
EAN 4007220	213674	213704	213711	213681	213728	

Wymiary patrz tabela strona 94.

Klucz

Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
22 mm	1	206850
14 mm	1	206836

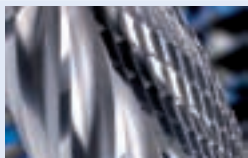
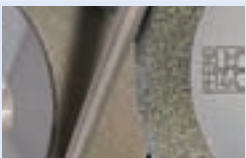
Trzpień mocujący

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	kg
SDM 14 x 20 MF	179291	0,184

Ośłona

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	kg
H 35-125S	179307	125 0,360

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 208
 Trzpień frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø główki 20 mm Trzpień frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki 4,0 do 12 mm Należy uwzględnić zalecenia dot. prędkości skrawania, podane w katalogu 202.	 Opaski ścierne ø główki do 75 mm Ściernice wachlarzowe ø główki do 60 mm bez flanszy wsporczych ø do 50 mm Ściernice trzpieniowe POLINOX® ø główki do 60 mm POLINOX®-krążki ścierne PNER ø 75 mm	 POLICLEAN®-tarcze/ściernice ø 50 mm POLIROLL® ø główki do 18 mm POLINOX®-gwiazdki ø główki do 38 mm Filcowe ściernice trzpieniowe ø główki do 25 mm	 Diamentowa ściernica tarczowa do cięcia bez flanszy wsporczej ø do 50 mm z flanszą wsporczą ø do 75 mm Szczotki-pędzelki plecione PBG ø 10 do 12 mm Szczotki tarczowe wulkanizowane RBV ø 63 mm

Wskazówka: Jeśli nie podano średnicy trzpienia, dostarczamy trzpień 6 mm.

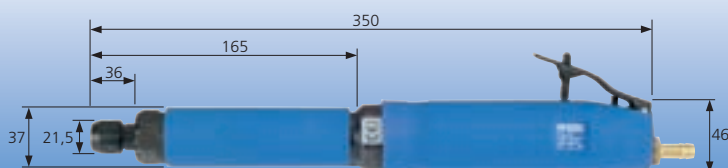
***Katalog 204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia od 10 mm oraz maks. podanych wymiarów ściernicy trzpieniowej.

Napędy pneumatyczne

Szlifierka prosta, liczba obrotów: 5.000 min⁻¹ / moc: 600 Watt



PG 8/50 V-HV



Praca tylko z olejem!
2-4 krople na minutę

- Mocna szlifierka prosta z przekładnią do niskich obrotów.
- Długość robocza przedłużki 165 mm.
- Zawór bezpieczeństwa dźwigniowy (HV) chroni przed przypadkowym włączeniem.
- Wykonanie z supportem na zamówienie.

Oddzielnie zamówić należy:

- Zestaw podłączeniowy Nr 3 (patrz str. 52).
 - Mikrofiltr SFI 3/8-9
- EAN 4007220809044.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	Zestaw podłączeniowy EAN 4007220	ø wewn. przewód doprow. [mm]	kg
PG 8/50 V-HV	176788	z przodu	dźwigniowy	0,42 - 0,85	6	351123	9	1,600

Tuleje zaciskowe

Grupa 7	dla ø trzpienia					
	3 mm	6 mm	8 mm	1/8 cale	1/4 cale	
EAN 4007220	187074	186855	187050	187074	187067	

Wymiary patrz tabela strona 94.

Klucz

Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
9/16"	1	186831
3/4"	1	186848

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 204*	Katalog 205
 Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki 5,0 do 16 mm Trzpienie frezarskie HSS 119 120 Trzpienie mocujące z gwintem BO 6/10 oraz BO 8/10 dla trzpieni frezarskich HSS Należy uwzględnić zalecenia dot. prędkości skrawania, podane w katalogu 202.	 Wszystkie ściernice trzpieniowe Poliflex® oraz ściernice do szlifu dokładnego Poliflex® ø do 50 mm Opaski ściernic ø główki do 50 mm Ściernice wachlarzowe ø główki do 50 mm Ściernice trzpieniowe POLINOX® ø główki do 50 mm POLINOX®-gwiazdki ø główki 38 mm POLICLEAN®-tarcze/ściernice ø 50 mm Filcowe ściernice trzpieniowe ø do 45 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/6 3-10	 Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø do 50 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/6 0-4 lub BO 6/10 0-4

Wskazówka: Jeśli nie podano średnicy trzpienia, dostarczamy trzpień 6 mm.

***Katalog 204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia od 10 mm oraz maks. podanych wymiarów ściernicy trzpieniowej.



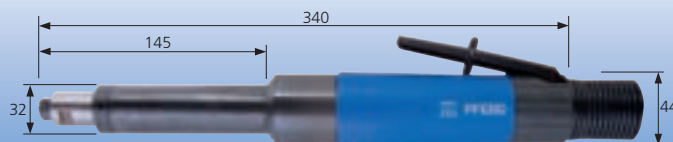
Praca tylko z olejem!
6-7 kropli na minutę

- Idealna do szlifu precyzyjnego i polerowania.
- Wylot powietrza do tyłu z tłumieniem dźwięku.
- Mocna szlifierka prosta z przekładnią do niskich obrotów.
- Zawór bezpieczeństwa dźwigniowy (HV) chroni przed przypadkowym włączeniem.

Oddzielnie zamówić należy:

- Zestaw podłączeniowy Nr 3 (patrz str. 52).
- Mikrofiltr SFI 3/8-9
EAN 4007220809044.

PG 10/40 V-HV



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	Zestaw podłączeniowy EAN 4007220	ø wewn. przewód doprow. [mm]	kg
PG 10/40 V-HV	802649	z tyłu	dźwigniowy	1,2	6	351123	9	1,700

Tuleje zaciskowe

Grupa 8	dla ø trzpienia				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 cale	3/8 cale
EAN 4007220	213674	213704	213711	213681	213728

Wymiary patrz tabela strona 94.

Klucz

Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
14 mm	1	206836
17 mm	1	204542

Trzpień mocujący

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	kg
SDD 1016	348444	0,140

Trzpień mocujący zastępuje tuleję zaciskową i służy do bezpośredniego mocowania narzędzia ze średnicą otworu ø 10 mm.

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 204*	Katalog 205
 Trzpień frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki 6,0 do 16 mm Trzpień frezarskie HSS 119 120 Trzpień mocujące z gwintem BO 6/10 oraz BO 8/10 dla trzpieni frez. HSS Należy uwzględnić zalecenia dot. prędkości skrawania, podane w katalogu 202.	 Wszystkie ściernice trzpieniowe Poliflex® oraz ściernice do szlifu dokładnego Poliflex® ø do 50 mm Opaski ściernic ø główki do 50 mm Ściernice wachlarzowe ø główki do 50 mm Ściernice trzpieniowe POLINOX® ø główki do 50 mm POLICLEAN®-wykroje ø 50 oraz 75 mm Filcowe śc. trzp. i tarcze filcowe ø do 45 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/6 3-10	 Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø 50 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/6 0-4 lub BO 6/10 0-4

Wskazówka: Jeśli nie podano średnicy trzpienia, dostarczamy trzpień 6 mm.

***Katalog 204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia od 10 mm oraz maks. podanych wymiarów ściernicy trzpieniowej.

PWS 1/800



Praca tylko z olejem!
1 kropla na minutę

- Przystawny wylot powietrza z boku.
- Tłumienie dźwięku.
- Najmniejsza szybkoobrotowa szlifierka kątowa tej klasy, do uniwersalnego zastosowania.
- Mocna budowa, bez przekładni kątowej.

Oddzielnie zamówić należy:

- Zestaw podłączeniowy Nr 1 (patrz str. 52).
- Mikrofiltr SFI 1/4-5
EAN 4007220809013.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	Zestaw podłączeniowy EAN 4007220	ø wewn. przewód doprow. [mm]	
PWS 1/800	176900	z tyłu	suwakowy	0,18	3	351109	5	0,115

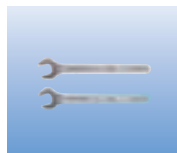
Tuleje zaciskowe



Grupa 2	dla ø trzpienia			
	2,34 mm	3 mm	3/32 cale	1/8 cale
EAN 4007220	207864	207840	207864	207857

Wymiary patrz tabela strona 94.

Klucz



Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
6 mm	1	204504
8 mm	1	206867

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204	Katalog 205
 Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø główki do 3 mm Uzębienie 1, ALU, FVK ø główki do 3 mm Należy uwzględnić zalecenia dot. prędkości skrawania, podane w katalogu 202.	 Ściernice trzpieniowe ø główki do 6 mm szer. do 13 mm ø trzpienia 3 mm	 Ściernice trzpieniowe Poliflex® ø trzpienia 3 mm spoiwo: GHR ø główki do 4 mm LR oraz TX ø główki do 6 mm	 Diamantowe ściernice trzpieniowe ø główki do 4,5 mm ø trzpienia 3 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø główki do 5,5 mm ø trzpienia 3 mm

***Katalog 203:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia od 10 mm oraz maks. podanych wymiarów ściernicy trzpieniowej.



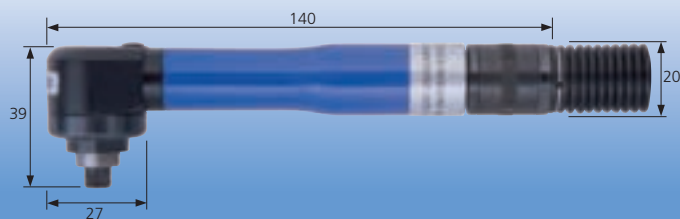
Praca tylko z olejem!
1-2 krople na minutę

- Przewody doprowadzający i odprowadzający w zestawie.
- Najmniejsza wysokość głowki (przy szlifierkach kątowych)
- Lekka i poręczna.
- Nadaje się do obróbki wąskich otworów.
- Duża żywotność głowicy.

Oddzielnie zamówić należy:

- Zestaw podłączeniowy Nr 1 (patrz str. 52).
- Mikrofiltr SFI 1/4-5
EAN 4007220809013.

PWSA 1/250



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	Zestaw podłączeniowy EAN 4007220	ø wewn. przewód doprow. [mm]	kg
PWSA 1/250	802588	z tyłu	dźwigniowy	0,2	3	351109	5	0,225

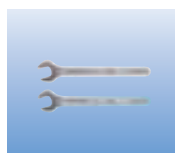
Tuleje zaciskowe



Grupa 3	dla ø trzpienia		
	3 mm	3/32 cale	1/8 cale
EAN 4007220	188262	188378	188354

Wymiary patrz tabela strona 94.

Klucz



Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
10 mm	1	188514
3/16"	1	188279

Trzpień mocujący



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Zastosowanie	kg
ASD 20 AD	178805	narzędzia ATADISC®, SP 20, ST 25, ST 35, AD 2005, AD 3505-2	0,005
ASD 20 CD 1/4-20 G	308417	dla narzędzi COMBIDISC®, SBH 20, SBH 25, SBH 38, CD 20, CD 38	0,005

Trzpień mocujący zastępuje tuleję zaciskową i służy do bezpośredniego zamocowania narzędzi ATADISC® lub COMBIDISC®.

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*
 Trzpień frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø głowki 3 mm Trzpień frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø głowki do 4 mm Należy uwzględnić zalecenia dot. prędkości skrawania, podane w katalogu 202.	 Ściernice trzpieniowe ø głowki do 13 mm szer. do 13 mm ø trzpienia 3 mm	 Ściernice trzpieniowe Poliflex® ø trzpienia 3 mm spoiwo: LHR ø głowki do 10 mm GR, LR oraz LHR ø głowki do 12 mm ATADISC®-arkusze ściernie AD 2005, AD 2505 z mocowaniem ASD 20 AD cz. mocuj. SP 20 obsada ST 25 COMBIDISC®-tarcze ściernie ø do 25 mm z mocowaniem ASD 20 CD 1/4-20G

*Katalog 203/204: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia od 10 mm oraz maks. podanych wymiarów ściernicy trzpieniowej.

Napędy pneumatyczne

Szlifierka kątowa, liczba obrotów: 21.000 min⁻¹ / moc: 370 Watt



Praca tylko z olejem.
3-4 krople na minutę

- Tłumienie dźwięku.
- Przewody doprowadzający i odprowadzający w zestawie.
- Zawór bezpieczeństwa dźwigniowy.
- Mała wysokość głowicy.

Oddzielnie zamówić należy:

- Zestaw podłączeniowy Nr 2 (patrz str. 52).
- Mikrofiltr SF 3/8-8
EAN 4007220809020.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	Zestaw podłączeniowy EAN 4007220	ø wewn. przewód doprow. [mm]	kg
PWS 5/210 HV	177075	z tyłu	dźwigniowy	0,60	6	351116	8	0,710

Tuleje zaciskowe

Grupa 6	dla ø trzpienia						
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 cale	1/8 cale	1/4 cale	
EAN 4007220	212875	212851	212936	234969	212882	212868	

Wymiary patrz tabela strona 94.

Klucz

Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
11 mm	1	206812
17 mm	1	204542

Ściernice tarczowe-zestaw adapterów



Za pomocą tego zestawu do przezbrajania można używać ściernic tarczowych do cięcia i szlifowania do ø 50 mm i grubości od 1 - 9 mm. Łatwa obsługa: usunąć tuleję, nałożyć rękawiczki, na wrzeciono nałożyć podkładkę i

tarczę dociągnąć śrubą mocującą (tarcza „U” odpada przy grubości od 6 mm).

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Mocowanie narzędzia ø otworu [mm]	kg
SAS 10/50	238462	ø 10 x 1-9	0,055

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*		Katalog 205	Katalog 206
Trzp. frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø głowki 6 do 12 mm Uzębienie 1, ALU, FVK ø głowki 10 do 16 mm Trzp. frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø głowki do 5 mm Należy uwzględnić zalecenia dot. prędkości skrawania, podane w katalogu 202.	Ściernice trzpieniowe ø głowki do 32 mm szer. do 32 mm	Ściernice trzpieniowe Poliflex® spoiwo: GR oraz PUR ø głowki do 12 mm GHR, LR oraz TX ø głowki do 20 mm LHR ø do 30 mm Opaski ściernie ø głowki do 22 mm POLICAP® ø głowki do 11 mm	Ściernice wachlarzowe ø głowki do 20 mm POLINOX®-krążki ściernie PNER ø 25 mm ATADISC®-oprawki SHT 3550 z tarczą ścierną AD 5005 COMBIDISC®-tarcze ø 20 do 38 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe ø głowki do 12 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø głowki do 18 mm	Ściernice tarczowe do cięcia EHT pasujący trzpień mocujący BO 6/6 0-4 lub BO 6/10 0-4 lub BO 8/10 0-4 Krążki ściernie ER ø 50 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/6 3-10 lub BO 8/10 6-20

Wskazówka: Jeśli nie podano średnicy trzpienia, dostarczamy trzpień 6 mm.

***Katalog 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia od 10 mm oraz maks. podanych wymiarów ściernicy trzpieniowej.



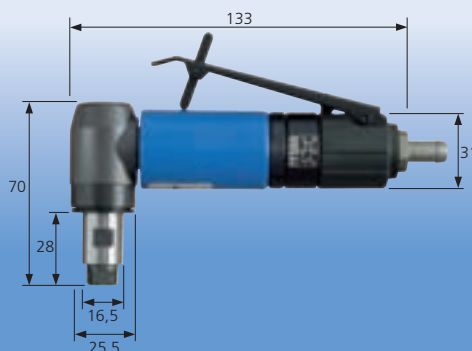
Praca tylko z olejem!
1-2 krople na minutę

- Wąska głowica umożliwia pracę w trudno-dostępnych miejscach.
- Lekka, poręczna.
- Bardzo trwała przekładnia kątowa.
- Precyzyjny ruch obrotowy.
- Zawór bezpieczeństwa dźwigniowo - obrotowy chroni przed przypadkowym włączeniem.

Oddzielnie zamówić należy:

- Zestaw podłączeniowy Nr 2 (patrz str. 52).
 - Mikrofiltr SFI 3/8-8
- EAN 4007220809020.

PWS 3/200 DH



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	Zestaw podłączeniowy EAN 4007220	ø wewn. przewód do- prow. [mm]	kg
PWS 3/200 DH	282175	z przodu	dźwigniowo-obrotowy	0,35	6	351116	8	0,370

Tuleje zaciskowe

	Grupa 6	dla ø trzpienia					
		3 mm	6 mm	8 mm	3/32 cale	1/8 cale	1/4 cale
EAN 4007220		212875	212851	212936	234969	212882	212868

Wymiary patrz tabela strona 94.

Klucz

	Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
	11 mm	1	206812
	14 mm	1	206836

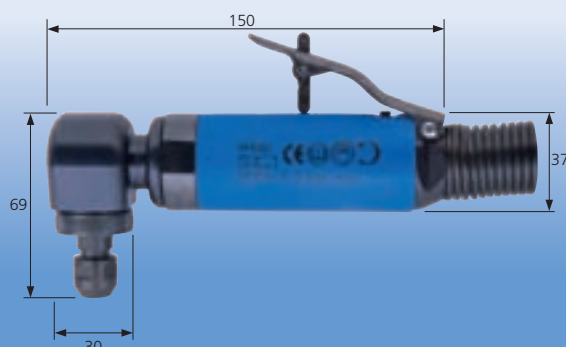
Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 206
 Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø głowki 6 do 10 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø głowki do 5 mm Należy uwzględnić zalecenia dot. prędkości skrawania, podane w katalogu 202.	 Ściernice trzpieniowe ø głowki do 32 mm szer. do 32 mm	 Ściernice trzpieniowe Poliflex® spoiwo: GR oraz PUR ø głowki do 12 mm GHR, LR oraz TX ø głowki do 20 mm LHR ø głowki do 30 mm Opaski ścierne ø głowki do 22 mm POLICAP® ø głowki do 11 mm Ściernice wachlarzowe ø głowki do 20 mm	 POLINOX®-krążki ścierne PNER ø 25 mm ATADISC®-oprawki SHT 3550 z tarczą ścierną AD 5005 COMBIDISC®-tarcze ścierne ø 20 do 38 mm COMBIDISC® POLIVLIES®-wykroje wykonanie twarde VRH 20 Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø do 50 mm pasujący trzczeń mocujący BO 6/6 0-4 lub BO 6/10 0-4 lub BO 8/10 0-4 Krążki ścierne ER ø do 40 mm pasujący trzczeń mocujący BO 6/6 3-10

Wskazówka: Jeśli nie podano średnicy trzpienia, dostarczamy trzpień 6 mm.

***Katalog 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia od 10 mm oraz maks. podanych wymiarów ściernicy trzpieniowej.

PWSA 4/200 HV



Praca tylko z olejem.
3-4 krople na minutę

- Wąska głowica umożliwia pracę w trudnodostępnych miejscach.
- Stabilność obrotów i mocy.
- Lekka, poręczna.
- Bardzo trwała przekładnia kątowa.
- Precyzyjny ruch obrotowy.
- Zawór bezpieczeństwa dźwigniowy chroni przed przypadkowym włączeniem.
- Przewody doprowadzający i odprowadzający w zestawie.

Oddzielnie zamówić należy:

- Zestaw podłączeniowy Nr 3 (patrz str. 52).
- Mikrofiltr SFI 3/8-8
EAN 4007220809020.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	ø wewn. przewód doprowadz. [mm]	Zestaw podłączeniowy EAN 4007220	kg
PWSA 4/200 HV	598184	z tyłu	dźwigniowy	0,57	6	9	351123	0,520

Tuleje zaciskowe

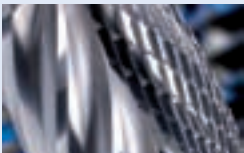
	Grupa 5	dla ø trzpienia			
		3 mm	6 mm	1/8 cale	1/4 cale
EAN 4007220	299944	299951	299944	606032	

Wymiary patrz tabela strona 94.

Klucze

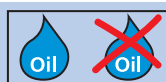
	Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
	9/16"	1	186831
	7/16"	1	300480

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 206	
				
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø główki 6 do 10 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki do 5 mm Należy uwzględnić zalecenia dot. prędkości skrawania, podane w katalogu 202.	Ściernice trzpieniowe ø główki do 32 mm szer. do 32 mm	Ściernice trzpieniowe Poliflex® spoiwo: GR lub PUR ø główki do 12 mm GHR, LR lub TX ø główki do 20 mm LHR ø główki do 30 mm Opaski ścierne ø główki do 22 mm POLICAP® ø główki do 11 mm Ściernice wachlarzowe ø do 20 mm	POLINOX®-krążki ścierne PNER ø 25 mm ATADISC®-oprawki SHT 3550 z tarczą ścierną AD 5005 COMBIDISC®-tarcze ścierne ø 20 do 38 mm COMBIDISC® POLIVLIES®-wykroje wykonanie twarde VRH 20	Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø do 50 mm pasujący trzeźń mocujący BO 6/6 0-4 lub BO 6/10 0-4 Krążki ścierne ER ø do 40 mm pasujący trzeźń mocujący BO 6/6 3-10

Wskazówka: Jeśli nie podano średnicy trzpienia, dostarczamy trzeźń 6 mm.

***Katalog 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia od 10 mm oraz maks. podanych wymiarów ściernicy trzpieniowej.



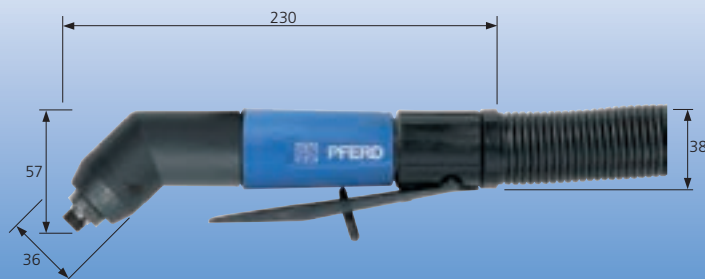
**Do pracy z olejem
lub bez!**
3-4 krople na minutę

- z olejem: liczba obrotów: 17.000 min⁻¹,
moc 370 Watt
- bez oleju: liczba obrotów: 14.000 min⁻¹,
moc 340 Watt
- Głowica odgięta pod kątem 45° umożliwia
pracę w narożnikach i w trudnodostępnych
miejscach.
- Tłumik.
- Przewody doprowadzający i odprowadza-
jący w zestawie.
- Zawór bezpieczeństwa dźwigniowy.
- Praca bez mgły olejowej,
przyjazna miejscu pracy, brak osadu na
narzędziach, nie uszkadza mat. wrażliwych
np. ceramiki, drewna, tworzyw sztucznych.

Oddzielnie zamówić należy:

- Zestaw podłączeniowy Nr 2 (patrz str. 52).
- Mikrofiltr SFI 3/8-8
EAN 4007220809020.

PWS 5/170-45 HV



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Kierunek od- prowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	ø wewn. przewód doprow. [mm]	Zestaw podłączeniowy EAN 4007220	
PWS 5/170-45 HV	484999	z tyłu	dźwigniowy	0,63	6	8	351116	0,880

Tuleje zaciskowe

	Grupa 6	dla ø trzpienia					
		3 mm	6 mm	8 mm	3/32 cale	1/8 cale	1/4 cale
EAN 4007220		212875	212851	212936	234969	212882	212868

Wymiary patrz tabela strona 94.

Klucz

	Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
	11 mm	1	206812
	17 mm	1	204542

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 206	Katalog 208
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø główki 8 do 12 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki do 6 mm Należy uwzględnić zalecenia dot. prędkości skrawania, podane w katalogu 202.	Ściernice trzpieniowe ø główki do 32 mm szer. do 32 mm	Ściernice trzpieniowe Poliflex® spoiwo: GR oraz PUR ø główki do 12 mm GHR, LR oraz TX ø główki do 20 mm LHR ø główki do 30 mm Poliflex®-krążki spoiwo TX ø 25 mm Opaski ścierne ø główki do 30 mm POLICAP® ø główki do 13 mm Ściernice wachlarzowe ø główki do 25 mm Filcowe ściernice trzpieniowe ø główki do 10 mm	Ściernice tarczowe do cięcia ø 50 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/6 0-4 lub BO 6/10 0-4 lub BO 8/10 0-4 Krążki ściernie ER ø 50 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/6 3-10 lub BO 8/10 6-20	Szczotki-pędzelki nieplecione PBU ø 10 do 12 mm plecione PBG ø 19 mm Szczotki tarczowe nieplecione RBU ø 20 do 30 mm

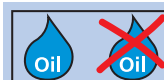
Wskazówka: Jeśli nie podano średnicy trzpienia, dostarczamy trzpień 6 mm.

***Katalog 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia od 10 mm oraz maks. podanych wymiarów ściernicy trzpieniowej.

PWS 5/160 HV



Zestaw adapterów
SAS 10/50



**Do pracy z olejem
lub bez!**
3-4 krople na minutę

- z olejem: liczba obrotów 16.000 min⁻¹,
moc 370 Watt
- bez oleju: liczba obrotów 13.000 min⁻¹,
moc 340 Watt
- Tłumik.
- Przewody doprowadzające i odprowadza-
jące z tłumikiem w zestawie.
- Zawór bezpieczeństwa dźwigniowy.
- Praca bez mgły olejowej
 - przyjazna miejscu pracy
 - brak osadu na narzędziach
 - nie uszkadza mat. wrażliwych np. cera-
miki, drewna, tworzyw sztucznych.

Oddzielnie zamówić należy:

- Zestaw podłączeniowy Nr 2 (patrz str. 52).
- Mikrofiltr SFI 3/8-8
EAN 4007220809020.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Kierunek od- prowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	ø wewn. przewód doprow. [mm]	Zestaw podłączeniowy EAN 4007220	
PWS 5/160 HV	235287	z tyłu	dźwigniowy	0,63	6	8	351116	0,710

Tuleje zaciskowe

	Grupa 6	dla ø trzpienia					
		3 mm	6 mm	8 mm	3/32 cale	1/8 cale	1/4 cale
EAN 4007220		212875	212851	212936	234969	212882	212868

Wymiary patrz tabela strona 94.

Klucz

	Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
	11 mm	1	206812
	17 mm	1	204542

Ściernice tarczowe-zestaw adapterów



Za pomocą tego zestawu do przezbraja-
nia można używać ściernic tarczowych do
cięcia i szlifowania do ø 50 mm i grubości
od 1 - 9 mm. Łatwa obsługa: usunąć tuleję,
nałożyć rękawiczki, na wrzeciono nałożyć

podkładkę i tarczę dociągnąć śrubą mocującą
(tarcza „U” odpada przy grubości od 6 mm).

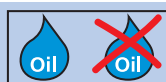
Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Mocowanie narzędzia ø otworu [mm]	
SAS 10/50	238462	ø 10 x 1-9	0,055

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202/203*		Katalog 204	Katalog 206	Katalog 208	
Katalog 202	Należy uwzględnić zalecenia dot. prędkości skrawania, podane w katalogu 202.	Ściernice trzpieniowe Poliflex® spoiwo: GR oraz PUR ø głowki do 15 mm GHR, LR oraz TX ø głowki do 25 mm LHR ø głowki do 30 mm POLICAP® ø głowki do 13 mm	COMBIDISC®-ściernice tarczowe ø 20 do 50 mm TX-wykroje ø 50 mm ATADISC®-oprawki SHT 3575 z Tarcza ścierna AD 7505 SHT 2025	Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 50 mm Trzpień mocujący BO 6/6 0-4 lub BO 6/10 0-4 lub BO 8/10 0-4 Krażki ściernie ER ø 50 mm Trzpień mocujący BO 6/6 3-10 lub BO 8/10 6-20	Szczotki-pędzelki nieplecione PBU ø 10 do 20 mm plecione PBG ø 19 mm Szcotki tarczowe nieplecione RBU ø 20 do 40 mm
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø głowki 8 do 12 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø głowki 2,3 do 6 mm	Katalog 203 Ściernice trzpieniowe ø głowki do 32 mm szer. do 32 mm				

Wskazówka: Jeśli nie podano średnicy
trzpienia, dostarczamy trzpień 6 mm.

***Katalog 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia od 10 mm oraz maks.
podanych wymiarów ściernicy trzpieniowej.



Do pracy z olejem lub bez.
1-4 krople na minutę

- Do pracy z olejem lub bez – przy takiej samej mocy nie ma różnicy obrotów.
- Stała moc dzięki zastosowaniu regulatora siły odśrodkowej.
- Przewody doprowadzający oraz odprowadzający wraz z tłumikiem są w zestawie.
- Zawór bezpieczeństwa dźwigniowy.
- Praca bez mgły olejowej
 - przyjazna miejscu pracy
 - brak osadu na narzędziach
 - nie uszkadza materiałów wrażliwych np. ceramiki, drewna, tworzyw sztucznych.

Oddzielnie zamówić należy:

- Zestaw podłączeniowy Nr 2 (patrz str. 52).
- Mikrofiltr SFI 3/8-8
EAN 4007220809020.

PWS 5/130 HV



Zestaw adapterów
SAS 10/50



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	ø wewn. przewód doprow. [mm]	Zestaw podłączeniowy EAN 4007220	kg
PWS 5/130 HV	271766	z tyłu	dźwigniowy	0,3 - 0,6	6	8	351116	0,710

Tuleje zaciskowe

Grupa 6	dla ø trzpienia						
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 cale	1/8 cale	1/4 cale	
EAN 4007220	212875	212851	212936	234969	212882	212868	

Wymiary patrz tabela strona 94.

Klucz

Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
11 mm	1	206812
17 mm	1	204542

Za pomocą tego zestawu do przezbrajania można używać ściernic tarczowych do cięcia i szlifowania do ø 50 mm i grubości od 1 - 9 mm. Łatwa obsługa: usunąć tuleję, nałożyć rękawiczki, na wrzeciono nałożyć

podkładkę i tarczę dociągnąć śrubą mocującą (tarcza „U” odpada przy grubości od 6 mm).

Ściernice tarczowe - zestaw adapterów



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Mocowanie narzędzia ø otworu [mm]	kg
SAS 10/50	238462	ø 10 x 1-9	0,055

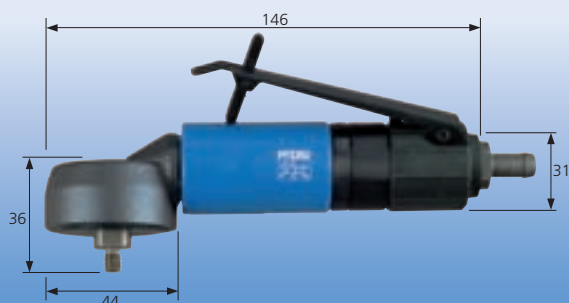
Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202/203*	Katalog 204*	Katalog 206	Katalog 208
Katalog 202 Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø główki 10 do 16 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki 2,3 do 7 mm	Należy uwzględnić zalecenia dot. prędkości skrawania, podane w katalogu 202. Katalog 203 Ściernice trzpieniowe ø główki do 32 mm szer. do 32 mm	Ściernice trzpieniowe ø główki do 30 mm Poliflex®-krążki spoiwo TX ø 25-40 mm POLICAP® ø główki do 13 mm	Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 50 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/6 0-4 lub BO 6/10 0-4 lub BO 8/10 0-4 Krążki ściernic ER ø 50 mm pasujący trzpień mocujący BO 8/10 4-8 lub BO 8/10 6-20
	Ściernice trzpieniowe Poliflex® spoiwo: GR oraz PUR ø główki do 12 mm GHR, LR oraz TX ø główki do 20 mm LHR ø główki do 30 mm POLIFLEX®-krążki spoiwo TX ø 25-40 mm POLICAP® ø główki do 13 mm	POLINOX®-krążki ściernic PNER ø 50 mm ATADISC®-oprawki SHT 3575 z tarczą ścierną AD 7505 COMBIDISC®-tarcze ściernic ø do 50 mm TX-wykroje ø 50 oraz 75 mm	Szczotki-pędzelki nieplecione PBU ø 10 do 20 mm plecione PBG ø 19 mm Szczotki tarczowe nieplecione RBU ø 20 do 40 mm

Wskazówka: Jeśli nie podano średnicy trzpienia, dostarczamy trzpień 6 mm.

***Katalog 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia od 10 mm oraz maks. podanych wymiarów ściernicy trzpieniowej.

PW 3/120 DH



Praca tylko z olejem!
2 krople na minutę

- Prace wykańczające i polerujące w połączeniu z innymi narzędziami COMBIDISC® (talerze współpracować bez trzpienia).
- Lekka, poręczna.
- Płaska głowica do pracy w miejscach trudnodostępnych.
- Wysoki moment obrotowy.
- Zawór bezpieczeństwa dźwigniowo-obrotowy chroni przed przypadkowym włączeniem.

Oddzielnie zamówić należy:

- Zestaw podłączeniowy Nr 2 (patrz str. 52).
- Mikrofiltr SFI 3/8-8
EAN 4007220809020.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Gwint wrzeciona	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Zestaw podłączeniowy EAN 4007220	kg
PW 3/120 DH	271780	z przodu	dźwigniowo-obrotowy	0,35	1/4" - 20 UNC	8	351116	0,390

Przedłużki wrzecion napędu (20 mm)

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Mocowanie narzędzia [mm]
SPV 20 CD 1/4-20 UNC	333167	COMBIDISC®-obsada talerzy współpracujących

Klucz

Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
11 mm	1	206812

Trzpień mocujący

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Mocowanie narzędzia [mm]
AF 1/4 - AD SP 35	285947	ATADISC®-cz. mocuj. SP35

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 204



COMBIDISC®-oprawki
SBH 20, 25, 38, 50, 75
bez trzpienia

COMBIDISC®-tarcze ściernie
Ø 20 do 75 mm

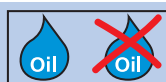
COMBIDISC® TX-wykroje
Ø 50 oraz 75 mm

COMBIDISC® POLIVLIES®-
wykroje
Ø 20 do 75 mm

COMBIDISC® POLICLEAN®-
wykroje
Ø 50 mm

ATADISC®-arkusze ściernie
AD 5005, AD 7505

trzpieniem mocującym
AF 1/4 AD SP 35 dla ATADISC®
cz.mocuj. SP 35 oraz
obsada ST 50 lub ST 75



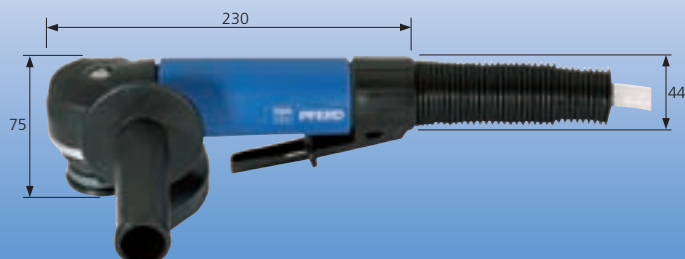
**Do pracy z olejem
lub bez!
4-5 kropli na minutę**

- Maks. ø narzędzia do 115 mm.
- Do lekkich prac tnących i szlifujących.
- Tłumik.
- Przewody doprowadzający i odprowadzający w zestawie.
- Zawór bezpieczeństwa dźwigniowy.
- Mała wysokość głowicy.
- Praca bez mgły olejowej
 - przyjazna miejscu pracy
 - brak osadu na narzędziach
 - nie uszkadza mat. wrażliwych np. ceramiki, drewna, tworzyw sztucznych.
- Takie same obroty/moc przy pracy z olejem i bez.

Oddzielnie zamówić należy:

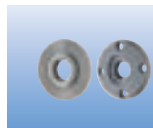
- Zestaw podłączeniowy Nr 3 (patrz str. 52).
- Mikrofiltr SFI 3/8-9
EAN 4007220809044

PW 9/120 HV



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	ø wewn. przewód doprow. [mm]	Zestaw podłączeniowy EAN 4007220	Gwint wrzeciona	Mocowanie narzędzia [mm]	kg
PW 9/120 HV	319772	z tyłu	dźwigniowy	0,9	9	351123	M14	22,23	1,750

Flansza mocująca

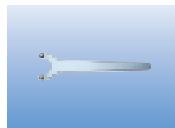


Symbol zamówieniowy	EAN 4007220
Spannflansch*	426036
Spannmutter**	316238

* Spannflansch = Flansza mocująca

** Spannmutter = Śruba mocująca

Klucz

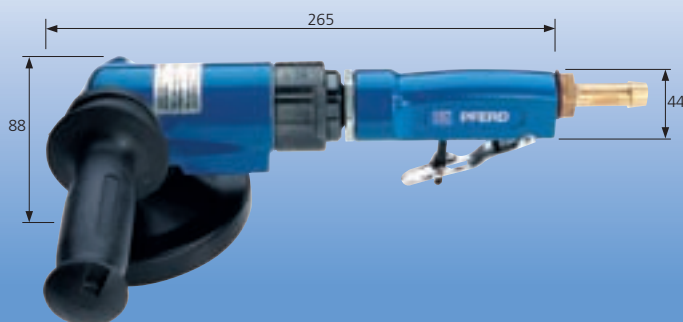


Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
35 mm	1	193853

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 204	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
 COMBICLICK®-tarcze fibrowe oraz tarcze fibrowe ø do 115 mm Talerze wsporcze do COMBICLICK®-tarcz fibrowych oraz tarcze fibrowe ø do 115 mm CC - GT 115/125 GT 115	 Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia spoiwo galwaniczne ø do 115 mm	 Ściernice tarczowe do cięcia i zdzierania POLIFAN®-tarczowe ściernice listkowe Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø do 115 mm	 Szczotki garnkowe nieplecione TBU ø 60 do 75 mm M14 Szczotki stożkowe nieplecione KBU ø 100 do 115 mm M14

PW 11/120 HV
PW 11/120 AVH



Praca tylko z olejem!
6-7 kropli na minutę

PW 11/120 HV

- Maks. ø narzędzia do 125 mm.
- Stała moc dzięki regulatorowi siły odśrodkowej.
- Tłumik.
- Duża moc.
- Zawór bezpieczeństwa dźwigniowy (HV) chroni przed przypadkowym włączeniem.
- Masywna budowa, do ciężkich prac.

PW 11/120 AVH

- Z chwytem antywibracyjnym i balansem.
- Mocowanie narzędzi: specjalny flansz, nadający się do śc. tarczowych do cięcia i szlifowania.

Oddzielnie zamówić należy:

- Zestaw podłączeniowy Nr 4 (patrz str. 52).
- Mikrofiltr SFI 1/2-12
EAN 4007220809051.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	ø wewn. przewód doprow. [mm]	Zestaw podłączeniowy EAN 4007220	Gwint wrzeciona	kg
PW 11/120 HV	447970	z przodu na dole	dźwigniowy	1,13	12	351130	M14	1,900
PW 11/120 AVH	447963	z przodu na dole	dźwigniowy	1,13	12	351130	Specjal	2,000

Flansza mocująca PW 11/120 HV

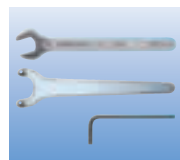


Symbol zamówieniowy	EAN 4007220
Spannflansch*	789889
Spannmutter**	789896

* Spannflansch = Flansza mocująca

** Spannmutter = Śruba mocująca

Klucz do flanszy PW 11/120 HV



Klucz	liczba	EAN 4007220
3/4"	1	186848
30 mm klucz	1	187432
4 mm imbus	1	204450

Flansza mocująca PW 11/120 AVH



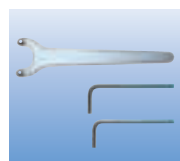
Symbol zamówieniowy	EAN 4007220
Distanzflansch*	625088
Vorderer Flansch**	625071
Flanschschraube***	625095

* Distanzflansch = Flansza dystansowa

** Vorderer Flansch = Flansza przednia

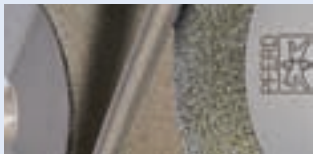
*** Flanschschraube = Śruba do flanszy

Klucz PW 11/120 AVH



Klucz	liczba	EAN 4007220
30 mm klucz	1	187432
5 mm imbus	1	204467
4 mm imbus	1	204450

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 204	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
			
Tylko dla wykonania PW 11/120 HV Tarcze fibrowe ø do 125 mm Talerz wsporczy dla tarcz fibrowych na zamówienie	Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia spoiwo galwaniczne ø do 125 mm	Ściernice tarczowe do cięcia i zdzierania POLIFAN®-tarczowe ściernice listkowe Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø do 125 mm	Tylko dla PW 11/120 HV Szczotki tarczowe plecione RBG ø 115 mm gwint-ø 22,2 mm



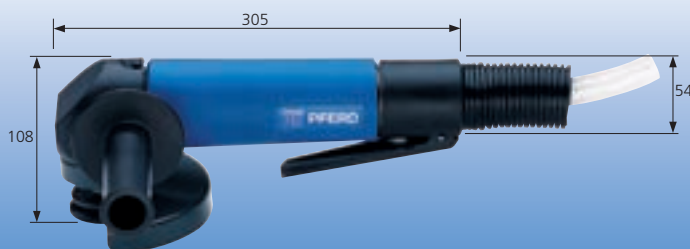
Praca tylko z olejem!
6-8 kropli na minutę

- Maks. $\varnothing$ narzędzia do 125 mm.
- Tłumik.
- Przewody doprowadzający i odprowadzający w zestawie.
- Masywne wykonanie do ciężkich zastosowań.
- Duża moc.
- Odgięta głowica.
- Zawór bezpieczeństwa dźwigniowy chroni przed przypadkowym włączeniem.

Oddzielnie zamówić należy:

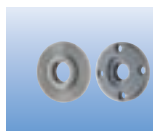
- Zestaw podłączeniowy Nr 4 (patrz str. 52).
- Mikrofiltr SFI 1/2-12
EAN 4007220809051.

PW 12/120 HV



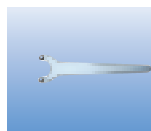
Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	$\varnothing$ wewn. przewód doprowadz. [mm]	Zestaw podłączeniowy EAN 4007220	Gwint wrzeciona	Mocowanie narzędzia [mm]	
PW 12/120 HV	177334	z tyłu	dźwigniowy	1,3	12	351130	M14	22,23	2,500

Flansza mocująca



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220
Spannflansch*	214046
Spannmutter**	198865

Klucz

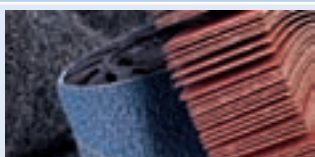
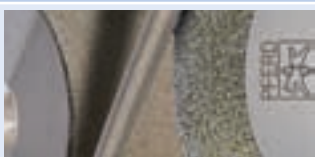


Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
35 mm	1	193853

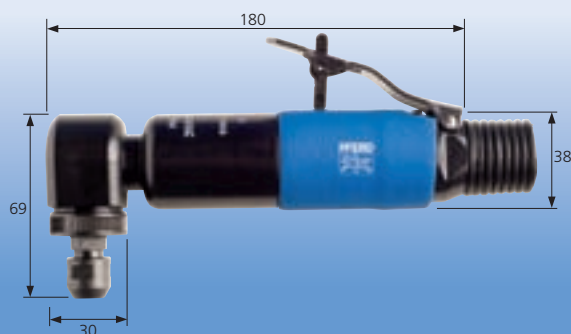
* Spannflansch = Flansza mocująca

** Spannmutter = Śruba mocująca

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 204	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
 COMBICLICK®-tarcze fibrowe oraz tarcze fibrowe $\varnothing$ do 125 mm Talerze wsporcze do COMBICLICK®-tarcz fibrowych oraz tarcze fibrowe $\varnothing$ do 125 mm CC - GT 115/125 GT 125	 Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia spoiwo galwaniczne $\varnothing$ do 125 mm	 Ściernice tarczowe do cięcia i zdzierania POLIFAN®-tarczowe ściernice listkowe Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia $\varnothing$ do 125 mm	 Szczotki tarczowe plecione RBG $\varnothing$ 115 mm gwint-$\varnothing$ 22,2 mm oraz wykonanie M14 nieplecione RBU $\varnothing$ 115 mm M14 Szczotki garnkowe nieplecione TBU $\varnothing$ 60 do 75 mm M14 plecione TBG $\varnothing$ 65 mm M14 Szczotki stożkowe nieplecione KBU $\varnothing$ 100 do 115 mm M14 plecione KBG $\varnothing$ 115 mm M14

PWS 4/40 HV



Praca tylko z olejem!
2-3 krople na minutę

- Wąska głowica umożliwia pracę w trudno-dostępnych miejscach.
- Lekka, poręczna.
- Bardzo trwała przekładnia kątowa.
- Przewody doprowadzający i odprowadzający w zestawie.
- Prace wykańczające i polerujące w połączeniu z innymi narzędziami COMBIDISC®.
- Zawór bezpieczeństwa dźwigniowy (HV) chroni przed przypadkowym włączeniem.

Oddzielnie zamówić należy:

- Zestaw podłączeniowy Nr 3 (patrz str. 52).
- Mikrofiltr SFI 3/8-8
EAN 4007220809020.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m ³ /min]	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	Zestaw podłączeniowy EAN 4007220	ø wewn. przewód doprow. [mm]	kg
PWS 4/40 HV	626221	z tyłu	dźwigniowy	0,57	6	351123	9	0,700

Tuleje zaciskowe

Grupa 5	dla ø trzpienia			
	3 mm	6 mm	1/8 cale	1/4 cale
EAN 4007220	299944	299951	299944	606032

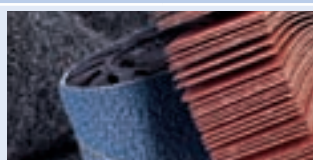
Wymiary patrz tabela strona 94.

Klucz

Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
9/16"	1	186831
7/16"	1	300480

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 204



Wszystkie ściernice trzpieniowe Poliflex® oraz Poliflex®-ścier. trzpi. do szlifu dokładnego
ø do 80 mm

Poliflex®-korpusy do marmurkowania PFZY 5040

Filcowe ściernice trzpieniowe oraz tarcze filcowe
ø do 45 mm

COMBIDISC® SBH 75

COMBIDISC®-Diamentowe tarcze ściernic
Systemy CD oraz CDR
ø do 75 mm

COMBIDISC® wykroje z włókniny
ø do 75 mm

COMBIDISC®-wykroje filcowe
ø do 75 mm

COMBIDISC® POLICLEAN®-wykroje
ø do 75 mm

COMBIDISC®-szczotki
ø 50 mm

Wskazówka: Jeśli nie podano średnicy trzpienia, dostarczamy trzpień 6 mm.



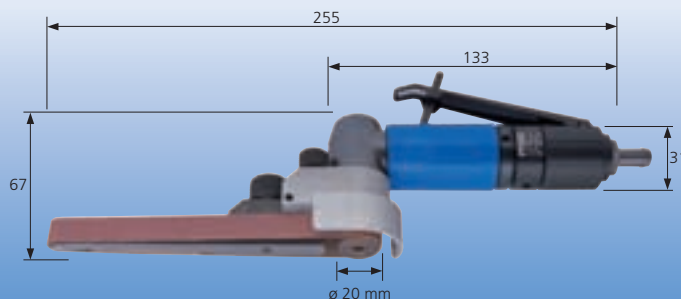
Praca tylko z olejem!
1-2 krople na minutę

- Wraz z obsługą przystawki BSVAK 9/9 x 305
- Duża żywotność przekładni kątowej.
- Lekka, poręczna.
- Wąskie ramiona umożliwiają pracę w szczelinach, zagłębieniach i na spawach pachwinowych, szczególnie na małych elementach.
- Lekka, ergonomiczna szlifierka prosta.
- Zawór bezpieczeństwa dźwigniowo - obrotowy chroni przed przypadkowym włączeniem.

Oddzielnie zamówić należy:

- Zestaw podłączeniowy Nr 2 (patrz str. 52).
- Mikrofiltr SFI 3/8-8
EAN 4007220809020.

PBS 3/200 DH 99



Z osłoną



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m³/min]	Prędkość przesuwu taśmy [m/s]	Moc oddawana [Watt]	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Zestaw podłączeniowy EAN 4007220	kg
PBS 3/200 DH 99	801857	z przodu	dźwigniowo-obrotowy	0,35	21	220	8	351116	0,575

Przystawki do szlifowania taśmami

BSVAK 9/25



BSVAK 4/16



BSVAK 9/25-1



BSVAK 9/9



BSVAK 9/16



- Mocne, stalowe wykonanie.
- Wykorzystanie pełnej szerokości rolek.
- Bardzo wąskie mocowanie rolki czołowej.
- Asymetryczne ramiona do pracy bocznej.

- BSVAK 9/25-1 - z rolką stożkową (szerokość 1 mm).
- Długość taśmy 305 mm.

Symbol zamówieniowy:

Więcej informacji oraz danych dot. zamówienia taśm ściernych znajdą Państwo w katalogu 204.

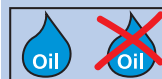
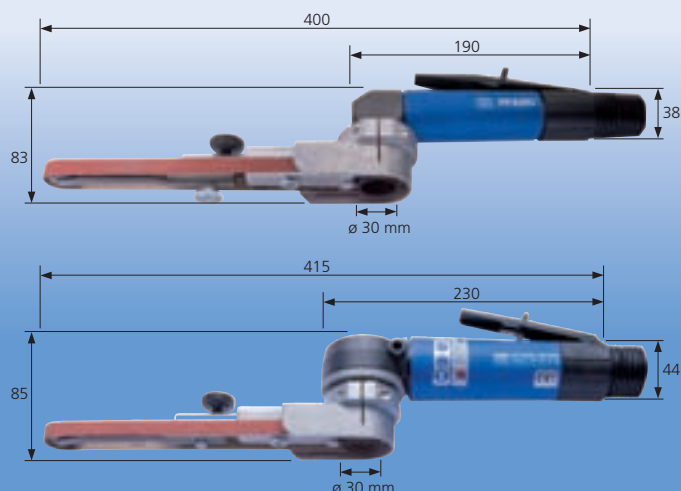
Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Szerokość x Ø rolki [mm]	Szerokość taśmy [mm]	Zastosowanie	kg
BSVAK 9/25 x 305	544914	9 x 25	3, 6, 9, 12	szlifowanie, odgratowywanie, nadawanie kresek, satynowanie	0,083
BSVAK 9/25-1 x 305	544921	9 x 25	3, 6, 9, 12	szlifowanie wąskich promieni przy łączeniu rur ze stali INOX, o bardzo drobnych spawach	0,082
BSVAK 4/16 x 305	544884	4 x 16	3, 6, 9	szlifowanie, odgratowywanie, nadawanie kresek, satynowanie, czyszczenie stali INOX na wąskich, niewielkich powierzchniach	0,052
BSVAK 9/9 x 305	544891	9 x 9	9, 12	szlifowanie, fazowanie, satynowanie, nadawanie kresek, czyszczenie w obrębie niewielkich powierzchni	0,075
BSVAK 9/16 x 305	544907	9 x 16	9, 12	szlifowanie, fazowanie, satynowanie, nadawanie kresek, czyszczenie w obrębie niewielkich powierzchni	0,088

Napędy pneumatyczne

Szlifierki taśmowe, długość taśmy: 520/610 mm x szer. 3 - 20 mm



PBSA 5/130 HV 925, PBSA 5/160 HV 925
PBSA 5/210 HV 925, PBSA 9/120 HV 925



Do pracy z olejem lub bez!
3-4 krople na minutę

- Zawiera przystawki do szlifowania taśmami BSA 9/25 x 520
- Tłumik.
- Przewody doprowadzający i odprowadzający w zestawie.
- Zawór bezpieczeństwa dźwigniowy.
- Przystawkę do szlifowania można obracać na dowolnym napędzie, co umożliwia dopasowanie do każdej sytuacji.
- Łatwa zmiana taśmy dzięki mocowaniu sprężynowemu.

Oddzielnie zamówić należy:

- Zestaw podłączeniowy Nr 2 lub Nr 3 (patrz str. 52).
- Mikrofiltr SFI 3/8-8
 EAN 4007220809020 oder
 SFI 3/8-9, EAN 4007220809044

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m³/min]	Prędkość przesuwu taśmy [m/s]	Moc oddawana [Watt]	ø wewn. przew. doprow. [mm]	Zestaw podłączeniowy EAN 4007220	kg
PBSA 5/130 HV 925	801970	z tyłu	dźwigniowy	0,3-0,6	20	370	8	351116	1,250
PBSA 5/160 HV 925	801963	z tyłu	dźwigniowy	0,63	20-25	370	8	351116	1,250
PBSA 5/210 HV 925	801956	z tyłu	dźwigniowy	0,60	31	370	8	351116	1,250
PBSA 9/120 HV 925	802632	z tyłu	dźwigniowy	0,90	16	600	9	351123	1,870

Przystawki do szlifowania taśmami

BSAD 41/36 x 610



BSVA 9/25



BSVA 9/25-1



BSVA 4/16



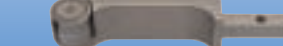
BSVA 9/16



BSVA 12/19



BSVA 18/23



- Mocne, stalowe wykonanie.
- Wykorzystanie pełnej szerokości rolek.
- Bardzo wąskie mocowanie rolki czołowej.
- Asymetryczne ramiona do pracy bocznej.

- BSVA 9/25-1 - z rolką stożkową (szerokość 1 mm).
- Długość taśmy 520 mm lub z adapterem 610 mm.

Symbol zamówieniowy:

Więcej informacji oraz danych dot. zamówienia na temat taśm ściernych znajdą Państwo w katalogu 204.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Szerokość x ø rolki [mm]	Szerokość taśmy [mm]	Zastosowanie	kg
BSAD 41/36 x 610	395967	-	-	adpater przedłużający taśmę ścierną z 520 na 610 mm	0,080
BSVA 9/25 x 520	323007	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	szlifowanie, odgratowywanie, nadawanie kresek, satynowanie	0,095
BSVA 9/25-1 x 520	494288	9 x 25	3, 6, 9, 12	szlifowanie wąskich promieni przy łączeniu rur ze stali INOX, o bardzo drobnych spawach	0,095
BSVA 4/16 x 520	322987	4 x 16	6	szlifowanie, odgratowywanie, nadawanie kresek, czyszczenie stali INOX na wąskich powierzchniach	0,060
BSVA 9/16 x 520	322994	9 x 16	12	szlifowanie, odgratowywanie, nadawanie kresek, satynowanie, czyszczenie stali INOX na szerszych powierzchniach	0,096
BSVA 12/19 x 520	323014	12 x 19	12, 16	szlifowanie, odgratowywanie, nadawanie kresek, satynowanie, czyszczenie stali INOX na szerszych powierzchniach	0,107
BSVA 18/23 x 520	349267	18 x 23	20	szlifowanie, odgratowywanie, nadawanie kresek, satynowanie, czyszczenie stali INOX na szerszych powierzchniach (promienie zewnętrzne)	0,150



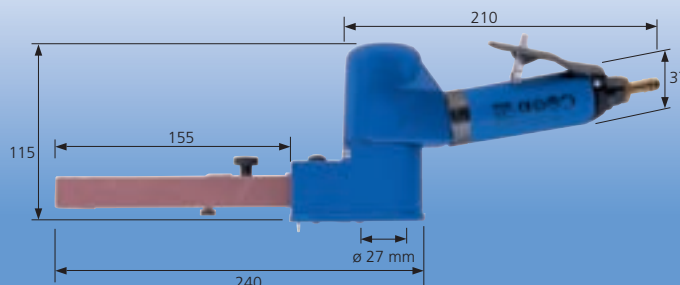
Praca tylko z olejem.
3-4 krople na minutę

- Mocna szlifierka taśmowa do trudnych zastosowań.
- Szybka i łatwa wymiana pasa.
- Ręczna pneumatyczna szlifierka taśmowa.
- Przystawkę do szlifowania taśmami można obracać na dowolnym napędzie, co umożliwia dopasowanie do każdej sytuacji.
- Wysoce precyzyjne prowadzenie taśmy przez regulację napięcia taśmy oraz unieruchomione ramię z taśmą.

Oddzielnie zamawiać należy:

- Zestaw podłączeniowy nr 2 (patrz str. 52).
- Mikrofiltr SFI 3/8-8
EAN 4007220809020.

PBS 5/155 HV



Symbol zamówieniowy	Wraz z ramionami przystawek	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza [m³/min]	Prędkość przesuwu taśmy [m/s]	Moc oddawana [Watt]	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Zestaw podłączeniowy EAN 4007220	kg
PBS 5/155 HV 824	1	792674	z przodu	dźwigniowy	0,6	21	370	8	351116	1,390
PBS 5/155 HV 1924	2	792681	z przodu	dźwigniowy	0,6	21	370	8	351116	1,390
PBS 5/155 HV 2324	3	792698	z przodu	dźwigniowy	0,6	21	370	8	351116	1,390

Ramiona przystawek



- Mocne, stalowe wykonanie.
- Wykorzystanie pełnej szerokości rolek.
- Bardzo wąskie mocowanie rolki czołowej.
- Asymetryczne ramiona do pracy bocznej.
- Długość pasa 480 mm lub 610 mm.

Symbol zamówieniowy:

Więcej informacji oraz danych dot. zamówienia na temat taśm ściernych znajdą Państwo w katalogu 204.

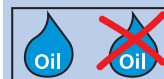
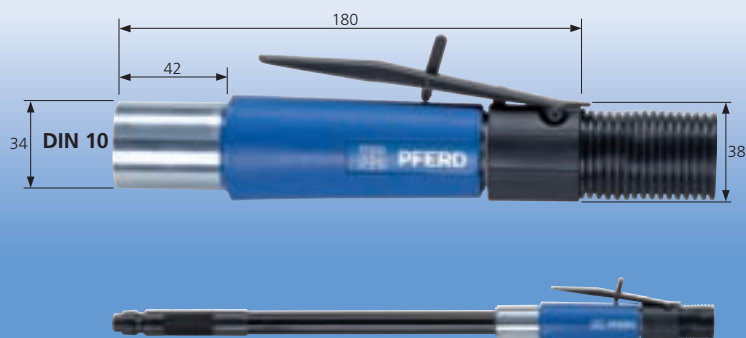
Symbol zamówieniowy	Ramiona przystawek	EAN 4007220	Długość pancerza [mm]	Szerokość x Ø rolki [mm]	Szerokość taśmy [mm]	Zastosowanie	kg
BSVA 5/155-8/24x480	1	794098	480	8 x 24	6, 10, 12	szlifowanie, odgratowywanie, nadawanie kresek, satynowanie	0,070
BSVA 5/155-19/24x480	2	794081	480	19 x 24	16, 20	szlifowanie, odgratowywanie, nadawanie kresek, satynowanie, czyszczenie stali INOX na szerszych powierzchniach	0,086
BSVA 5/155-23/24x480	3	794104	480	23 x 24	25	szlifowanie, odgratowywanie, nadawanie kresek, satynowanie, czyszczenie stali INOX na większych powierzchniach	0,088
BSVA 5/155-4/16x610	-	808054	610	4 x 16	6	szlifowanie, odgratowywanie, nadawanie kresek, satynowanie, czyszczenie stali INOX na wąskich powierzchniach	0,070
BSVA 5/155-9/16x610	-	801871	610	9 x 16	6, 10, 12	szlifowanie, odgratowywanie, nadawanie kresek, satynowanie, czyszczenie stali INOX na szerszych powierzchniach	0,132

Napędy pneumatyczne

Silniki pneumatyczne dla sztywnych przedłużeń, uchwyty



PM 5/230 HV



**Do pracy z olejem
lub bez!**
3-4 krople na minutę

- z olejem: liczba obrotów: 23.000 min⁻¹, moc 370 Watt
- bez oleju: liczba obrotów 18.000 min⁻¹, moc 340 Watt
- Wylot powietrza do tyłu i tłumik.
- Przewody doprowadzający i odprowadzający w zestawie.
- Zawór bezpieczeństwa dźwigniowy.
- Praca bez mgły olejowej, przyjazna miejscu pracy, brak osadu na narzędziach, nie uszkadza mat. wrażliwych.

Oddzielnie zamówić należy:

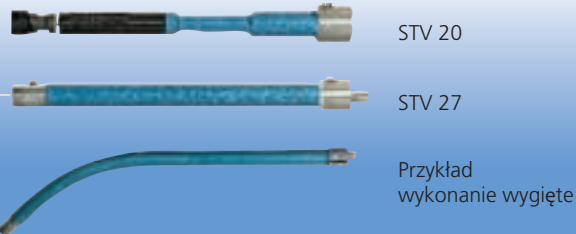
- Mikrofiltr SFI 3/8-8 EAN 4007220809020.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Obroty	Moc [Watt]	Zużycie powietrza [m³/min]	Szybkozłącze [DIN]	ø wewn. przewód doprow. [mm]	Pasujące przedłużki	kg
PM 5/230 HV	263235	23.000	370	0,63	10	8	STV 20, STV 27	0,650

Klucz

Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
ø 4 mm	2	205020

Sztywne przedłużki do silników pneumatycznych



Sztywne przedłużki do silników pneumatycznych

Sztywne przedłużki w połączeniu z silnikami pneumatycznymi to najlepsze rozwiązanie np. przy pracach frezarskich lub czyszczących w miejscach trudnodostępnych. Przedłużki sztywne najczęściej stosowane są w produkcji seryjnej, gdzie możliwe jest dopasowanie się obrabianych detali wg potrzeb klientów. Inne długości i promienie krzywizny na zamówienie.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Szybkozłącze [DIN]	Podłączenie [G]	ø x dł. [mm]	Promień krzywizny [mm]	Pasujące trzpienie mocujące	kg
STV 20 L 200	272770	10	16/22	20 x 200	150	wraz z 4 ZGA STV 20	0,400
STV 20 L 400	179604	10	16/22	20 x 400	150	wraz z 4 ZGA STV 20	0,630
STV 20 L 600	179703	10	16/22	20 x 600	150	wraz z 4 ZGA STV 20	0,890
STV 27 L 250	282137	10	22	27 x 250	250	7 ZGA, WZ 7 B STV, WZ 7-45° STV	0,550
STV 27 L 500	179499	10	22	27 x 500	250	7 ZGA, WZ 7 B STV, WZ 7-45° STV	0,930

Uchwyty



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Podłączenie [G]	Maks. obroty [min ⁻¹]	ø x dł. [mm]	Stosunek przełożenia	Grupa tulei zacisk.	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	kg
4 ZGA STV 20	247952	16/22	25.000	20 x 110	-	11	6	0,165
7 ZGA	181928	22	25.000	27 x 130	-	11	6	0,320
WZ 7 B STV	334645	22	17.100	55 x 157	1,3 : 1	6	6	0,710
WZ 7-45° STV	334614	22	17.100	57 x 175	1,3 : 1	6	6	0,750



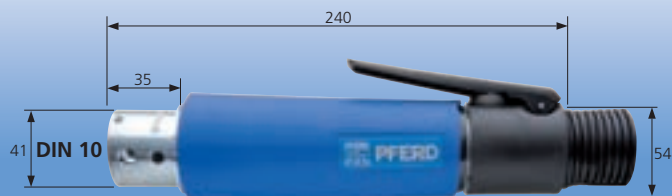
Praca tylko z olejem!
6-7 kropli na minutę

- Stała moc dzięki zastosowaniu siły odśrodkowej.
- Wylot powietrza do tyłu, tłumik.
- Przewody doprowadzający i odprowadzający w zestawie.
- Waga średnio ciężka.
- Zawór bezpieczeństwa dźwigniowy.

Oddzielnie zamówić należy:

- Mikrofiltr SFI 1/2-12
- EAN 4007220809051.

PM 12/200 HV
PM 12/120 HV
PM 12/70 HV



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Obroty	Moc [Watt]	Zużycie powietrza [m³/min]	Szybkoszłacz [DIN]	ø wewn. przewód doprow. [mm]	Pasujące przedłużki	kg
PM 12/200 HV	178058	20.000	1.000	1,3	10	12	STV 33	2,160
PM 12/120 HV	178034	12.000	1.000	1,3	10	12	STV 33	2,160
PM 12/70 HV	358122	7.000	1.000	1,3	10	12	STV 33	2,320

Klucz

Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
ø 4 mm	2	205020

Sztywne przedłużki do silników pneumatycznych

Sztywne przedłużki w połączeniu z silnikami pneumatycznymi to najlepsze rozwiązanie np. przy pracach frezarskich lub czyszczących w miejscach trudnodostępnych. Przedłużki sztywne najczęściej stosowane są w produkcji seryjnej, gdzie możliwe jest dopasowanie się obrabianych detali wg potrzeb klientów. Inne długości i promienie krzywizny na zamówienie.

Sztywne przedłużki do silników pneumatycznych



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Szybkoszłacz [DIN]	Podłączenie [G]	ø x dł. [mm]	Promień krzywizny [mm]	Pasujące trzpienie mocujące	kg
STV 33 L 250	179420	10	28	33 x 250	300	10 ZGE, WZ 10 B STV, WZ 10 45° STV, 12 ZGA	1,025
STV 33 L 500	179468	10	28	33 x 500	300	10 ZGE, WZ 10 B STV, WZ 10 45° STV, 12 ZGA	2,100
STV 33 L 1000	179758	10	28	33 x 1000	300	10 ZGE, WZ 10 B STV, WZ 10 45° STV, 12 ZGA	3,250

Uchwyt



10 ZGE



12 ZGA



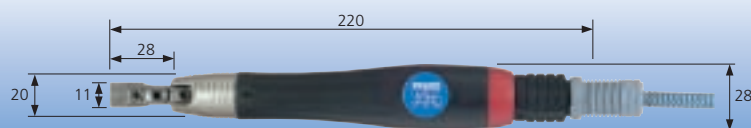
WZ 10 B STV



WZ 10-45° STV

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Podłączenie [G]	Maks. obroty [min⁻¹]	ø x dł. [mm]	Stosunek przełożenia	Grupa tulei zacisk.	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	kg
10 ZGE	181966	28	18.000	33 x 170	-	11	6	0,510
12 ZGA	181959	28	18.000	33 x 162	-	12	12	0,510
WZ 10 B STV	334638	28	17.100	55 x 156	1,3 : 1	6	6	0,805
WZ 10-45° STV	334621	28	17.100	57 x 184	1,3 : 1	6	6	0,845

Pilnikarka pneumatyczna PFG 07/220



Stosować tylko bez oleju!

- Przewody doprowadzający i odprowadzający w zestawie.
- Obróbka głębokich szczelin.
- Klucze w zestawie.

Oddzielnie zamówić należy:

- Filtr oraz reduktor ciśnienia.
 - Mikrofiltr SFI 1/4-5
- EAN 4007220809013.

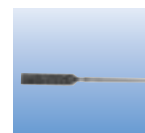
Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Zawór	Kierunek odprowadzania powietrza	Zużycie powietrza [m³/min]	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Częstotl. [posuw/min] (liniowy)	Długość skoku [mm]	Dłg. przewodu. [mm]	kg
PFG 07/220	657638	obrotowy	z tyłu	0,046	4	22.000	0,7	1.500	0,180

Klucz

Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
2,5 mm	1	785980



Więcej informacji na temat pilników z włókien ceramicznych oraz dane dot. zamówienia znajdą Państwo w katalogu 204.



Więcej informacji na temat pilników diamentowych dla pilnikarek ręcznych oraz dane dot. zamówienia znajdą Państwo w katalogu 205.

Trzpień do cechowania MST 31



Praca z niewielką ilością oleju! 1 kropla na 5 minut

- Ten opatentowany znacznik działa wg nowej zasady z trzykrotną częstotliwością w porównaniu z dotychczasowymi trzpieniami do cechowania.
- Wraz z igłą grawerską ze spieku twardego
- Niewielkie obciążenie wibracjami.
- Do nanoszenia cech i znakowania na metalu, szkłe, tw.szt., także na hartowanej stali narzędziowej (igła drobna).
- Klucze i przewód doprowadzający w zestawie.

Oddzielnie zamówić należy:

- Zestaw podłączeniowy Nr 1 (patrz str. 52).
 - Mikrofiltr SFI 1/4-5
- EAN 4007220809013.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Zawór	Kierunek odprowadzania powietrza	Zużycie powietrza [m³/min]	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Częstotliwość [Hub/min]	Dłg. przewodu. [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	kg
MST 31 F	450314	obrotowy	z przodu	0,030	4	30.000 - 36.000	2.000	6 - 7	0,150
MST 31 M	450079	obrotowy	z przodu	0,030	4	30.000 - 36.000	2.000	6 - 7	0,150
MST 31 G	450307	obrotowy	z przodu	0,030	4	30.000 - 36.000	2.000	6 - 7	0,150

Igły grawerskie ze spieków twardych do trzpienia do cechowania



Igły grawerskie ze spieków twardych prosimy zamawiać oddzielnie.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Szer. igły	kg
HM-GN MST 31 F	455722	drobna	0,003
HM-GN MST 31 M	455753	średnia	0,003
HM-GN MST 31 G	455760	gruba	0,003

Jak dobrać odpowiednie elementy podłączeniowe do napędu pneumatycznego?

Zasadniczo napędy pneumatyczne PFERD dostarczane są w wykonaniu „wylot powierza do tyłu” z przewodami doprowadzającym i odprowadzającym. Napędy z wylotem powietrza do przodu dostarczane są z końcówką do zaciskania węża pasującym do $\varnothing$ zewnętrznej elastycznego przewodu do powietrza.

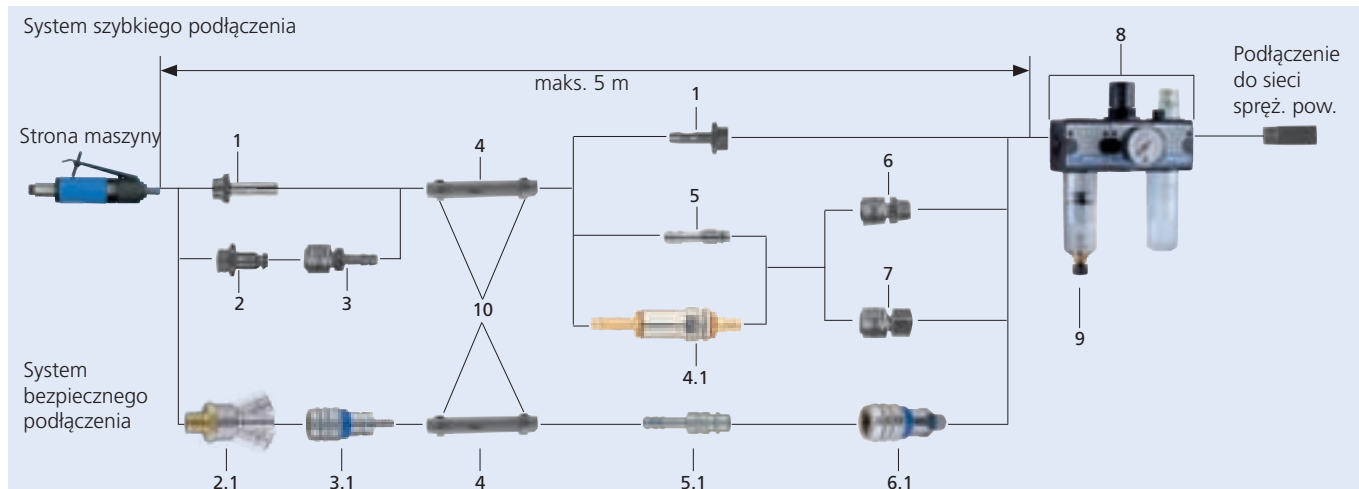
Niektóre części pasują do innych napędów i zostały zestawione w grupach 1-5. Symbol zamówieniowy pasujących części znajduje Państwo w tabelach.

Zestawy podłączeniowe

Kompletne zestawy podłączeniowe 1-4 dla danych maszyn są podporządkowane grupom maszyn w tabeli. Skład poszczególnych zestawów podany jest w tabeli na stronie 52.

Strona w kat.	Maszyna	Zastosowanie		Zużycie powietrza [m³/min]	Wylot powietrza		$\varnothing$ przewodu wewn. [mm]	Przewody doprowadzający i odprowadzający	Zestaw podłączeniowy	Grupa maszyn str. 52
		z olejem	bez oleju		z przodu	z tyłu				
7	PGT 1/1000		•	0,17	•		5	doprowadzający	1	1
8	PG 1/800	•		0,17	•		5	-	1	1
8	PGAS 1/800	•		0,18		•	5	doprow. i odprow.	1	1
9	PGAS 1/750	•		0,2		•	5	doprow. i odprow.	1	1
10	PGT 3/700	•	•	0,25 - 0,8		•	8	doprow. i odprow.	2	5
11	PGAS 1/600	•		0,2		•	5	doprow. i odprow.	1	1
12	PG 3/500 S	•		0,45	•		8	-	2	5
13	PG 3/440 DH	•		0,35		•	8	doprow. i odprow.	2	5
13	PGZ 3/440 SU	•		0,35		•	8	doprow. i odprow.	2	5
13	PGZ 3/440	•		0,35		•	8	doprow. i odprow.	2	5
14	PG 3/380 DH	•		0,35	•		8	-	2	5
15	PG 5/280 HV	•		0,6		•	8	doprow. i odprow.	2	5
16	PG 3/250 S	•		0,21 - 0,49	•		8	-	2	5
17	PGAS 8/250 E-HV	•		0,85		•	9	doprow. i odprow.	2	2
18	PG 5/230 HV	•	•	0,63		•	8	doprow. i odprow.	2	5
18	PG 5/230 V-HV	•	•	0,63		•	8	doprow. i odprow.	2	5
19	PG 8/220 HV	•		0,85	•		9	-	3	2
19	PGAS 8/220 HV	•		0,85		•	9	-	3	2
19	PG 8/220 V-HV	•		0,85	•		9	-	3	2
19	PGAS 8/220 V-HV	•		0,85		•	9	-	3	2
20	PG 3/210 DH	•		0,48	•		8	-	2	5
21	PG 10/200 V-HV	•		1,2		•	9	doprow. i odprow.	3	2
22	PG 5/180 HV	•		0,3 - 0,6		•	8	doprow. i odprow.	2	5
22	PG 5/180 V-HV	•		0,3 - 0,6		•	8	doprow. i odprow.	2	5
23	PG 9/180 V-HV	•	•	0,9		•	9	doprow. i odprow.	3	2
24	PG 8/160 HV	•		0,85	•		9	-	3	2
24	PGAS 8/160 V-HV	•		0,85		•	9	doprow. i odprow.	3	2
25	PG 10/160 V-HV	•		1,2		•	9	doprow. i odprow.	3	2
26	PG 9/120 V-HV	•	•	0,3 - 0,6		•	9	doprow. i odprow.	3	2
27	PG 12/120 V-HV	•		1,3		•	12	doprow. i odprow.	4	4
28	PG 8/100 HV	•		0,17 - 0,85	•		9	-	3	2
28	PGAS 8/100 HV	•		0,17 - 0,85		•	9	doprow. i odprow.	3	2
28	PG 8/100 V-HV	•		0,17 - 0,85	•		9	-	3	2
28	PGAS 8/100 V-HV	•		0,17 - 0,85		•	9	doprow. i odprow.	3	2
29	PG 12/70 V-HV	•		1,3		•	12	doprow. i odprow.	4	4
30	PG 8/50 V-HV	•		0,42 - 0,71	•		9	-	3	2
31	PG 10/40 V-HV	•		1,2		•	9	doprow. i odprow.	3	2
32	PWS 1/800	•		0,18		•	5	-	1	1
33	PWSA 1/250	•		0,27		•	5	doprow. i odprow.	1	3
34	PWS 5/210 HV	•		0,6		•	8	doprow. i odprow.	2	5
35	PWS 3/200 DH	•		0,35	•		8	-	2	5
36	PWSA 4/200 HV	•		0,57		•	9	doprow. i odprow.	3	5
37	PWS 5/170-45 HV	•	•	0,63		•	8	doprow. i odprow.	2	5
38	PWS 5/160 HV	•	•	0,63		•	8	doprow. i odprow.	2	5
39	PWS 5/130 HV	•	•	0,3 - 0,6		•	8	doprow. i odprow.	2	5
40	PW 3/120 DH	•		0,35	•		8	-	2	5
41	PW 9/120 HV	•	•	0,9		•	9	doprow. i odprow.	3	2
42	PW 11/120 HV, PW 11/120 AVH	•		1,13	•		12	-	4	4
43	PW 12/120 HV	•		1,3		•	12	doprow. i odprow.	4	4
44	PWS 4/40 HV	•		0,57		•	9	doprow. i odprow.	3	5
46	PBSA 5/210 HV 925	•		0,6		•	9	doprow. i odprow.	2	5
45	PBS 3/200 DH 99	•		0,35	•		8	-	2	5
46	PBSA 5/160 HV 925	•	•	0,63		•	8	doprow. i odprow.	2	5
47	PBS 5/155 HV 924	•		0,6	•		8	-	2	5
47	PBS 5/155 HV 1924	•		0,6	•		8	-	2	5
47	PBS 5/155 HV 2424	•		0,6	•		8	-	2	5
46	PBSA 5/130 HV 925	•		0,3 - 0,6		•	8	doprow. i odprow.	2	5
46	PBSA 9/120 HV	•		1,3		•	12	doprow. i odprow.	4	4
50	MST 31	•		0,025 - 0,03	•		4	doprowadzający	1	3
50	PFG 07/220		•	0,046		•	4	doprowadzający	1	1
48	Silnik pneumatyczny PM 5/230 HV		•	0,63		•	8	doprow. i odprow.	2	5
49	Silnik pneumatyczny PM 12/200 HV	•		1,3 - 1,6		•	12	doprow. i odprow.	4	4
49	Silnik pneumatyczny PM 12/120 HV	•		0,6 - 1,3		•	12	doprow. i odprow.	4	4
49	Silnik pneumatyczny PM 12/70 HV	•		0,6 - 1,3		•	12	doprow. i odprow.	4	4

Służą do **podłączenia** napędów pneumatycznych, zostały zestawione w poniższej tabeli.



Grupa maszyn					System szybkiego podłączenia		EAN		Zestaw podł. Nr				System bezpiecznego podłączenia		EAN	
1	2	3	4	5	Symbol zamówieniowy z wymiarami		4007220		1	2	3	4	Pos. 2		4007220	
					Poz.1 Końcówka do zaciskania węża (dostarczana wraz z maszyną)											
●				●	TG 6 1/8	ø 6 / R 1/8"	178362									
	●				TG 8 1/4	ø 8 / R 1/4"	178379									
		●			TG 9 1/4	ø 9 / R 1/4"	178409									
					Poz.2 Szybkozłącze męskie z gwintem								Pos. 2			
●				●	STG 1/8	R 1/8" zewn.	178300						STG 1/4 ST		801888	
	●			●	STG 1/4	R 1/4" zewn.	178324						Pos. 2.1			
		●											DSTG 1/4 ST (przegub kulkowy)		801895	
					Poz.3 Szybkozłączka żeńska								Pos. 3.1			
●				●	VKT 6	ø 6	178195						SVKT 6		801925	
	●				VKT 8	ø 8	178201						SVKT 8		801932	
		●			VKT 9	ø 9	178218						SVKT 9		801949	
					Poz.4 Przewód elastyczny do powietrza											
●				●	PLS 5	ø 5 / na metry	178461									
●				●	PLS 6	ø 6 / na metry	178478		3m							
	●			●	PLS 8	ø 8 / na metry	178485			3m						
		●		●	PLS 9	ø 9 / na metry	178492				3m					
			●	●	PLS 12	ø 12 / na metry	178508					3m				
					Na zamówienie oferujemy przewody do ciężkiej pracy.											
					Poz. 4.1 Mikrofiltr (wielkość porów: 5 µm)											
●		●		●	SFI 1/4 - 5	dla PLS 5	809013									
	●			●	SFI 3/8 - 8	dla PLS 8	809020									
		●		●	SFI 3/8 - 9	dla PLS 9	809044									
			●	●	SFI 1/2 - 12	dla PLS12	809051									
					Poz.5 Szybkozłączka męska z końcówką do zaciskania węża								Pos. 5.1			
●				●	T 4	dla MST 31	179208									
	●			●	T 5	PWS 1/250	179390									
		●		●	T 6	ø 6	178331	1*					T6 ST		801796	
			●	●	T 8	ø 8	178522			1*			T8 ST		801840	
	●			●	T 9	ø 9	178386				1*		T9 ST		801819	
			●	●	T 12 NW 12	ø 12	178423					1*				
					Poz.6 Szybkozłączka żeńska z gwintem zewn.								Pos. 6.1			
●	●	●		●	VKA 1/4	R 1/4" zewn.	178232	1*					SVKA 1/4		801901	
●	●	●		●	VKA 1/2	R 1/2" zewn.	178256			1*	1*		SVKA 1/2		801918	
			●	●	VKA 1/2 NW 12	R 1/2" zewn. także dla ONG-A 1/2	178249					1*				
					Poz.7 Szybkozłączka żeńska z gwintem wewn.											
●	●	●		●	VKI 1/4	R 1/4" wewn.	178270									
●	●	●		●	VKI 1/2	R 1/2" wewn.	178287									
					Poz.8 Zestaw do uszlachetniania powietrza z reduktorem											
●		●		●	ONG-A 1/4	R 1/4" wewn.	801741	1*								
	●		●	●	ONG-A 1/2	R 1/2" wewn.	801765		1*	1*	1*	1*				
●	●	●		●	Specjalny olej smarujący 1 litr	patrz str. 97	179338	1*	1*	1*	1*					
●	●	●		●	Specjalny olej smarujący 5 litrów	patrz str. 97	179321									
					Poz.9 Naoliwacz											
●		●		●	OE-A 1/4	R 1/4" wewn.	801772									
	●		●	●	OE-A 1/2	R 1/2" wewn.	801789									
					Poz.10 Zaciski do przewodów											
●				●	K 9	dla PLS 5	178539									
●				●	K 13	dla PLS 6 + 8	178546	2*	2*							
	●			●	K 16	dla PLS 9	178553				2*					
			●	●	K 20	dla PLS12	204801					2*				

● = pasujący osprzęt, ø = Dane odnoszą się do średnicy wewn. przewodu sprężonego powietrza w [mm]

* Sztuk w zestawie



Napędy elektryczne do uniwersalnych prac. Cechuje je duża moc. Nadają się zwłaszcza do użycia z narzędziami ściernymi, wymagającymi dużej liczby obrotów.

Obszary zastosowania

Napędy elektryczne można stosować niemal wszędzie. Wykorzystywane są w wielu branżach i różnych procesach produkcyjnych. Stopniowa elektroniczna regulacja obrotów umożliwia zastosowanie najróżniejszych narzędzi na pojedynczym napędzie.

Napędów elektrycznych nie stosuje się

- przy produkcji kotłów oraz
- w bardzo zapyłonym otoczeniu.

Program PFERD

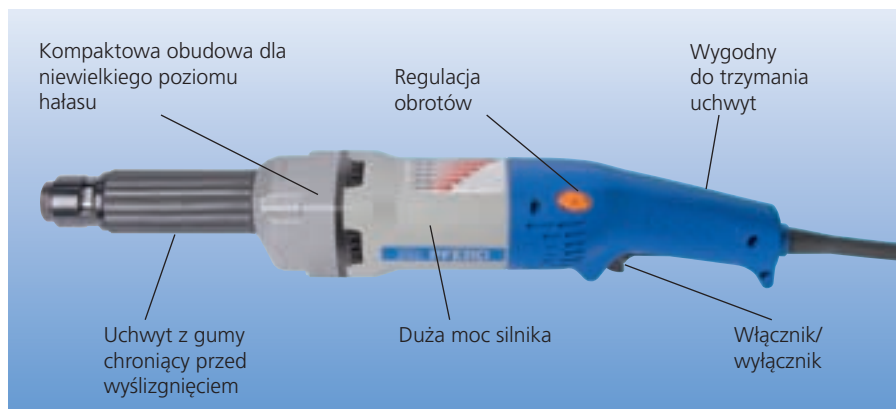
Firma PFERD oferuje szlifierki elektryczne proste, kątowe, taśmowe oraz szlifierki z przystawką do walców. Napędy elektryczne PFERD technicznie są na najwyższym poziomie i odpowiadają najnowszemu ergonomicznym wymaganiom. Zostały stworzone specjalnie do ekonomicznego zastosowania narzędzi do szlifowania, frezowania, cięcia, polerowania oraz pracy szczotką i mieszczą się w szerokim zakresie obrotów (750 - 33.000 min⁻¹) i mocy (500 - 1.500 Watt). Dla utrzymania stabilnych obrotów napędy firmy PFERD posiadają stabilizujące układy elektroniczne.

Wyposażenie/Cechy szczególne

- **Rozruch łagodny.**
Elektronicznie regulowany rozruch gwarantuje chroniący maszynę łagodny rozruch bez szarpnięcia.
- **Zabezpieczenie niedomiarowo-napięciowe/ochrona przed ponownym uruchomieniem**
W przypadku przerwy w zasilaniu, napędy elektryczne firmy PFERD nie ulegają niezamierzonemu ponownemu uruchomieniu.
- **Ograniczenie w dopływie prądu/przeciwblokada hamulców.**
Przy włączeniu dwustopniowego prądu znamionowego napęd wyłącza się na ok. 2 sekundy. Przez odciążenie napęd osiąga ponownie wyjściową liczbę obrotów 0,2 sek.
- **Ochrona przed wysoką temperaturą/zabezpieczenie przeciążeniowe.**
Przy osiągnięciu temperatury krytycznej, włącza się zabezpieczający układ elektroniczny w postaci trybu chłodzącego, w którym napęd zostaje odciążony. Dopiero po wyłączeniu i ponownym włączeniu napęd pracuje znowu na wysokich obrotach.

Zalety

- Kompaktowy, ergonomiczny kształt.
- Niewielka waga.
- Zaawansowany technicznie.
- Wysoka moc.
- Wielostronne zastosowanie.
- Łatwe zaopatrywanie w energię.
- Nie wymagający częstych napraw.
- Łatwy w serwisowaniu.
- Ekonomiczny.



Normy, bezpieczeństwo, ogólne wskazówki

Napędy elektryczne PFERD są oznaczone

- znakiem bezpieczeństwa CE,
- klasa ochrona II.



Napędy elektryczne firmy PFERD odpowiadają wytycznym

- Wspólnoty Europejskiej EG dot. maszyn
 - Wspólnoty Europejskiej EG dot. niskiego napięcia
 - Wymienności elektromagnetycznej
- Należy przestrzegać narodowych przepisów.

Kryteria wyboru optymalnego napędu elektrycznego:

Ekonomiczna praca zakłada najpierw dobór optymalnego narzędzia. Następnie istotny jest wybór napędu. Przy doborze napędu należy uwzględnić:



1. Kształt i wielkość narzędzia

Każde zadanie obróbcze stawia pewne wymagania odnośnie kształtu i wielkości stosowanego napędu. Różne wykonania oferują różne możliwości zastosowania: w zależności od wymiaru, dostępności, rodzaju i częstotliwości zastosowania należy wybrać odpowiedni napęd.

2. Liczba obrotów

Napęd musi odpowiadać zaleceniom dot. liczby obrotów oraz prędkości pracy poszczególnych narzędzi. Znajdą je Państwo w katalogach 202 - 208.

3. Moc

Moc maszyny jest decydującym czynnikiem, pozwalającym utrzymać stabilną liczbę obrotów przy większym obciążeniu. Obciążenie wynika z rodzaju przedmiotu obrabianego oraz siły docisku.

4. Mocowanie narzędzia

W zależności od wybranego napędu PFERD do dyspozycji stoją różne rodzaje mocowania narzędzia, np. tuleje zaciskowe lub wałek z gwintem.

Charakterystyka

- Odpowiednie do prac frezarskich i szlifierskich trzpieniami frezarskimi ze stopów twardych i ściernicami trzpieniowymi.
- Odpowiednia ochrona. 
- Szlifierka prosta o wysokiej mocy z regulowaną liczbą obrotów.
- Łagodny rozruch.
- Stabilizujące układy elektroniczne.
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu, ponownym włączeniu podczas awarii zasilania.
- Mocna, ułatwiająca obsługę konstrukcja.
- Optymalne prowadzenie napędu przez długą oprawę wrzeciona.

UGER 11/330 SI



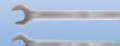
Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Obroty	Napięcie [Volt] 50 - 60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	
UGER 11/330 SI	777367	15.000 - 33.000	230	1.050	650	6	2,250

Tuleje zaciskowe

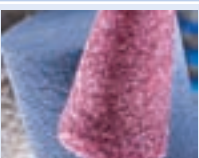
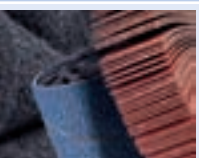
	Grupa 8	dla ø trzpienia				
		6 mm	8 mm	10 mm	1/4 cale	3/8 cale
EAN 4007220		213674	213704	213711	213681	213728

Wymiary patrz tabela strona 94.

Klucz

	Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
	14 mm	1	206836
	18 mm	1	206843

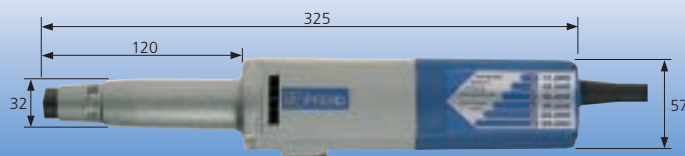
Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
					
Trzpień frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø główki 4 do 16 mm Uzębienie 1, ALU, FVK ø główki 6 do 16 mm Trzpień frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki do 3,2 mm Należy uwzględnić zalecenia dot. prędkości skrawania, podane w katalogu 202.	Ściernice trzpieniowe ø główki 10 do 50 mm szerokość do 70 mm	Ściernice trzpieniowe Poliflex® ø główki 8 do 40 mm Opaski ścierne ø główki 4 do 38 mm POLICAP® ø główki 7 do 13 mm POLIROLL®/POLICO® ø główki 6 do 12 mm Ściernice wachlarzowe ø główki 15 do 25 mm POLISTAR ø do 20 mm Filcowe ściernice trzpieniowe ø główki 6 do 12 mm	Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø 22 do 40 mm bez flanszy ochronnej Diamantowe ściernice trzpieniowe ø główki 9 do 25 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø główki 12 do 20 mm	Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 50 do 55 mm bez flanszy ochronnej Krażki ściernic ER ø 50 do 55 mm bez flanszy ochronnej pasujący trzpień mocujący BO 6/6 0-4 lub BO 6/10 0-4 lub BO 8/10 0-4 dla każdej ø narzędzia tylko dopuszczalna maks. liczba obrotów.	Szczotki-pędzelki nieplecione PBU ø 10 do 12 mm plecione PBG ø 19 mm Szczotki tarczowe nieplecione RBU ø 20 do 30 mm plecione RBG ø 70 mm

Wskazówka: Jeśli nie podano średnicy trzpienia, dostarczamy trzpień 6 mm.

***Katalog 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia od 10 mm oraz maks. podanych wymiarów ściernicy trzpieniowej.

UGER 5/250 SI



Charakterystyka

- Odpowiednia ochrona. □
- Bezstopniowa regulacja obrotów.
- Łatwy w obsłudze przez włącznik umieszczony z boku.
- Duża moc, napęd bardzo poręczny.
- Stabilizujące układy elektroniczne.
- Łagodny rozruch.
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu, ponownym włączeniem podczas awarii zasilania.
- Mocna, przyjazna w serwisowaniu konstrukcja.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Obroty	Napięcie [Volt] 50 - 60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	kg
UGER 5/250 SI	265581	11.000 - 25.000	230	500	300	6	1,350

Tuleje zaciskowe

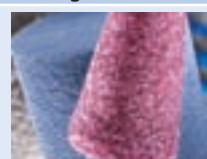
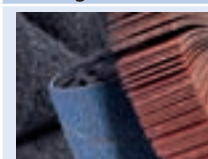
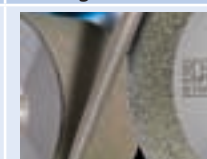
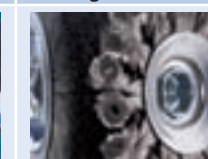
	Grupa 11	dla ø trzpienia				
		3 mm	6 mm	8 mm	1/8 cale	1/4 cale
EAN 4007220		196236	196281	196304	196335	196328

Klucz

	Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
	14 mm	1	206836
	18 mm	1	206843

Wymiary patrz tabela strona 94.

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
					
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø główki 6 do 20 mm uzębienie 1, ALU, FVK ø główki 6 do 16 mm Trzpienie frezarskie HSS uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki do 4,0 mm Należy uwzględnić zalecenia dot. prędkości skrawania, podane w katalogu 202.	Ściernice trzpieniowe ø główki do 50 mm szerokość do 70 mm	Opaski ściernie ø główki do 50 mm POLICAP® ø główki do 16 mm POLIROLL® ø główki do 15 mm Ściernice wachlarzowe ø główki do 30 mm POLISTAR ø do 20 mm Poliflex® ø główki 8 do 15 mm Ściernice POLINOX® ø główki do 38 mm Filcowe ściernice trzpieniowe ø główki do 15 mm	Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø do 50 mm bez flanszy ochronnej pasujący trzpień mocujący BO 6/6 0-4 Diamantowe ściernice trzpieniowe ø główki 6 do 25 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø główki od 12 mm	Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 50 do 55 mm bez flanszy wsporczej pasujący trzpień mocujący BO 6/6 0-4 Krażki ściernie ER ø 50 do 55 mm bez flanszy ochronnej pasujący trzpień mocujący BO 6/6 3-10 Dla każdego narzędzia-ø tylko dopuszczalna maks. liczba obrotów.	Szczotki tarczowe nieplecione RBU ø 20 do 30 mm plecione RBG ø 70 mm

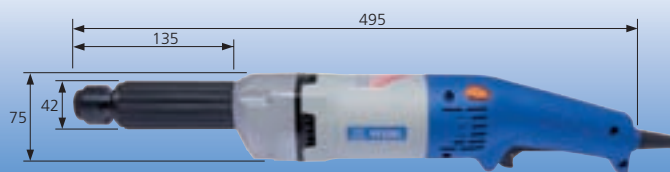
Wskazówka: Jeśli nie podano średnicy trzpienia, dostarczamy trzpień 6 mm.

***Katalog 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia od 10 mm oraz maks. podanych wymiarów ściernicy trzpieniowej.

Charakterystyka

- Idealny do ciężkich prac frezarsko-szlifierskich.
- Odpowiednia ochrona. 
- Szlifierka prosta o wysokiej mocy z bezstopniową regulacją obrotów
- Łagodny rozruch.
- Stabilizujące układy elektroniczne.
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu, ponownym włączeniu podczas awarii zasilania.
- Wysoka moc napędu gwarantuje bardzo dużą stabilność obrotów.

UGER 15/150 SI



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Obroty	Napięcie [Volt] 50 - 60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	
UGER 15/150 SI	801864	6.800 - 15.000	230	1.530	1.050	6	3,050

Tuleje zaciskowe

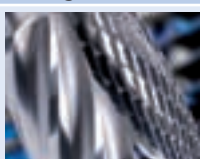
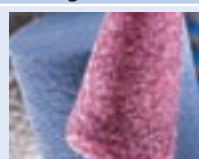
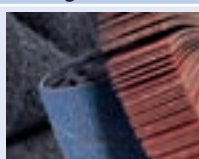
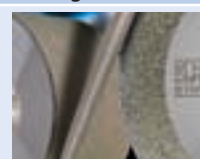
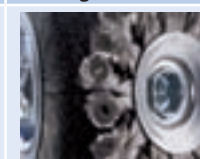
	Grupa 12	dla ø trzpienia				
		6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 cale
EAN 4007220	195994	196014	196038	196045	196052	

Klucz

	Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
	22 mm	2	206850

Wymiary patrz tabela strona 94.

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
					
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø główki 12 do 20 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki 5 do 7 mm Należy uwzględnić zalecenia dot. prędkości skrawania, podane w katalogu 202.	Ściernice trzpieniowe ø główki 50 mm szer. do 70 mm	Opaski ścierne ø główki 30 do 75 mm Ściernice wachlarzowe ø główki 25 do 50 mm POLINOX®-ściernice trzpieniowe ø główki do 40 mm POLICLEAN®-narzędzia ø do 50 mm POLIROLL® ø główki do 18 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe ø główki od 10 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø główki od 20 mm	Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 50 do 55 mm bez flanszy ochronnej pasujący trzpień mocujący BO 6/6 0-4 lub BO 6/10 0-4 lub BO 8/10 0-4 Krażki ścierne ER ø 50 do 55 mm bez flanszy wsporczej pasujący trzpień mocujący BO 6/6 3-10 lub BO 8/10 6-20 Dla każdego narzędzia-ø tylko dopuszczalna maks. liczba obrotów.	Szczotki-pędzelki nieplecione PBU ø 10 do 30 mm plecione PBG ø 19 do 25 mm Szczotki tarczowe nieplecione RBU ø 20 do 70 mm plecione RBG ø 70 do 100 mm wulkanizowane RBV ø 63 mm

Wskazówka: Jeśli nie podano średnicy trzpienia, dostarczamy trzpień 6 mm.

***Katalog 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia od 10 mm oraz maks. podanych wymiarów ściernicy trzpieniowej.

UGER 5/90 SI



Charakterystyka

- Odpowiednia ochrona. □
- Bezstopniowa regulacja obrotów
- Łatwy w obsłudze przez włącznik umiejscowiony z boku.
- Wysoka moc, bardzo poręczny.
- Stabilizujące układy elektroniczne także przy obciążeniu.
- Łagodny rozruch.
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu, ponownym włączeniu podczas awarii zasilania.
- Mocna, przyjazna w serwisowaniu konstrukcja.
- Odpowiedni do narzędzi POLINOX®-/POLIVLIES®.

Symbol zamówieniowy	EAN	Obroty	Napięcie [Volt] 50 - 60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	
UGER 5/90 SI	267332	4.000 - 9.000	230	500	300	6	1,440

Tuleje zaciskowe

	Grupa 11	dla ø trzpienia				
		3 mm	6 mm	8 mm	1/8 cale	1/4 cale
EAN 4007220		196236	196281	196304	196335	196328

Wymiary patrz tabela strona 94.

Klucz

	Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
	14 mm	1	206836
	18 mm	1	206843

POLINOX®-zestaw



POLINOX®-Set

PNL/Z/R 6050 UGER 5/90 230 V

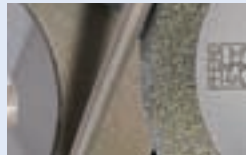
Zawartość:

1 szlifierka elektryczna prosta UGER 5/90 SI z elektroniczną regulacją obrotów (Zakres liczby obrotów 4.000 - 9.000 min⁻¹), Moc 500 Watt.

2 ściernice wachlarzowe oraz 10 ściernic trzpieniowych POLINOX® w różnych wykonaniach i granulacjach.

Wiecej informacji oraz danych dot. zamówienia zestawów POLINOX® znajdą Państwo w katalogu 204.

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	
				
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø główki 16 do 20 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki 7 do 10 mm Należy uwzględnić zalecenia dot. prędkości skrawania, podane w katalogu 202.	Ściernice trzpieniowe ø główki 50 mm szer. do 70 mm	Poliflex® ściernice trzpieniowe do szlifu dokładnego spoiwo PUR ø główki do 32 mm POLIROLL®-Rolki ściernic ø główki 18 mm POLISTAR ø 30 do 50 mm POLINOX®-ściernice trzpieniowe ø główki do 80 mm Ściernice poduszkowe ø 30 do 50 mm	POLINOX®-gwiazdki ściernic ø główki do 38 mm POLICLEAN®-narzędzia trzpieniowe ø główki do 75 mm Filcowe ściernice trzpieniowe ø główki 15 do 25 mm Tarcze filcowe ø do 45 mm Ściernice wachlarzowe ø główki 40 do 80 mm	Diamentowe ściernice tarczowe do cięcia ø 50 do 55 mm bez osłony pasujący trzpień mocujący BO 6/6 0-4

Wskazówka: Jeśli nie podano średnicy trzpienia, dostarczamy trzpień 6 mm.

***Katalog 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia od 10 mm oraz maks. podanych wymiarów ściernicy trzpieniowej.

Charakterystyka

- Do ciężkich prac frezarsko-szlifierskich.
- Odpowiednia ochrona. 
- Bezstopniowa regulacja obrotów.
- Stabilizujące układy elektroniczne.
- Duża moc.
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu, ponownym włączeniu podczas awarii zasilania.
- Łagodny rozruch.

UGER 15/60 SI



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Obroty	Napięcie [Volt] 50 - 60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	
UGER 15/60 SI	777251	2.800 - 5.900	230	1.530	1.050	12	3,050

Tuleje zaciskowe

	Grupa 12	dla ø trzpienia				
		6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 cale
EAN 4007220		195994	196014	196038	196045	196052

Wymiary patrz tabela strona 94.

Klucz

	Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
	22 mm	2	206850

Zestaw ściernic wachlarzowych z otworem wewnętrznym

FR 15030 UGER 15/60 230 V

Zawartość:

1 szlifierka elektryczna prosta UGER 15/60 SI, 230 V
z tuleją zaciskową ø 12 mm,
Moc 1.000 Watt.

Tuleja zaciskowa ø 6 mm i ø 8 mm.
Różne narzędzia do szlifu precyzyjnego
ø 150 mm oraz szerokość 30 mm.

Więcej informacji na temat zestawów ściernic wachlarzowych z otworem wewnętrznym oraz danych dot. zamówienia znajdą Państwo w katalogu 204.

Zestaw ściernic wachlarzowych z otworem wewn.



Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 208	
					
Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki 10 do 16 mm Należy uwzględnić zalecenia dot. prędkości skrawania, podane w katalogu 202.	Ściernice trzpieniowe ø główki 50 mm szerokość do 40 mm	Opaski ścierne ø główki 75 do 100 mm Ściernice wachlarzowe ø główki 60 do 80 mm Ściernice trzpieniowe z otworem wewnętrznym ø 100 ø 150 do 200 mm szerokość 30 mm Poliflex® PU-STRUC ø główki 20 do 75 mm	POLINOX®-ściernice trzpieniowe ø główki 50 do 100 mm POLINOX®-ściernica wachlarzowa z otworem wewnętrznym PNER ø 75 do 100 mm POLICLEAN®-narzędzia trzpieniowe ø główki do 100 mm POLICLEAN®-ściernica ø do 100 mm	Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø 40 do 55 mm bez osłony	Szczotki tarczowe nieplecione RBU ø 80 do 100 mm RBU ø 100 do 125 mm gwint-ø 14 mm RBU ø 150 mm gwint-ø 22,2 mm RBU ø 100 mm gwint-ø 12 mm RBU ø 150 mm AK 32-2 pasujący trzpień mocujący BO 8/12-22,2 5-18

Wskazówka: Jeśli nie podano średnicy trzpienia, dostarczamy trzpień 6 mm.

***Katalog 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia od 10 mm oraz maks. podanych wymiarów ściernicy trzpieniowej.

UGER 15/30 SI



Charakterystyka

- Odpowiednia ochrona. □
- Bezstopniowa regulacja obrotów.
- Stabilizujące układy elektroniczne.
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu, ponownym włączeniu podczas awarii zasilania.
- Duża moc gwarantuje stabilność obrotów.
- Idealny końcowej obróbki, dużych powierzchni dużymi narzędziami
- Łagodny rozruch.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Obroty	Napięcie [Volt] 50 - 60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	kg
UGER 15/30 SI	775912	750 - 3.000	230	1.530	1.050	12	3,050

Tuleje zaciskowe

Grupa 12	dla ø trzpienia				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 cale
EAN 4007220	195994	196014	196038	196045	196052

Wymiary patrz tabela strona 94.

Klucz

Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
22 mm	2	206850

POLIFLAP® - zestaw



POLIFLAP® - zestaw PFL 17060 UGER 15/30 230 V

Zawartość:

1 szlifierka elektryczna prosta UGER 15/30 SI z elektroniczną regulacją obrotów oraz tuleją zaciskową ø 12 mm, Zakres obrotów 750 - 3.000 min⁻¹, Moc 1.530 Watt.

1 tuleja zaciskowa ø 6 oraz 8 mm, POLIFLAP®-ściernica wachlarzowa oraz różne narzędzia do szlifu precyzyjnego ø 100 mm.

Więcej informacji na temat zestawów POLIFLAP® znajdą Państwo w katalogu 204.

Odpowiednie narzędzia PFERD

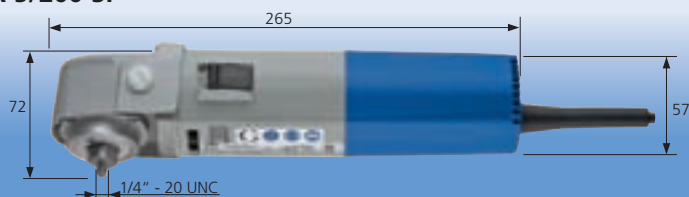
Katalog 202	Katalog 204	Katalog 205	Katalog 208
			
Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki 16 mm Należy uwzględnić zalecenia dot. prędkości skrawania, podane w katalogu 202.	Ściernice wachlarzowe z otworem wewnętrznym ø 150 do 165 mm POLINOX®-ściernice trzpieniowe ø główki 100 mm POLINOX®-ściernice wachlarzowe z otworem wewnętrznym ø 150 mm	POLICLEAN®-tarcze ø 100 do 150 mm Pierścienie tkaninowe ø 125 do 150 mm POLIFLAP® ø 170 mm	Narzędzia wiązane galwanicznie Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø 50 do 55 mm bez osłony. Szczotki garnkowe nieplecione TBU ø 60 mm Szczotki tarczowe nieplecione RBU ø 100 mm RBU ø 150 mm gwint-ø 22,2 mm RBU ø 150 mm gwint-ø 12 mm pasujący trzeźń mocujący BO 8/12-22.2 5-18

Wskazówka: Jeśli nie podano średnicy trzpienia, dostarczamy trzpień 6 mm.

Charakterystyka

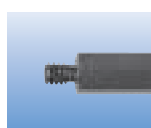
- Mocowanie narzędzia 1/4" - 20 UNC gwint, maks. $\varnothing$ narzędzia do 55 mm.
- Odpowiednia ochrona: 
- Bezstopniowa regulacja obrotów.
- Specjalne do narzędzi COMBIDISC® (z talerzem wsporczym bez).
- Stabilizujące układy elektroniczne.
- Duża moc, wygodne prowadzenie.

UWER 5/200 SI



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Obroty	Napięcie [Volt] 50 - 60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Wrzeciono napędu gwint	
UWER 5/200 SI	598436	9.000 - 20.000	230	500	300	1/4" - 20 UNC	1,350

Przedłużka wrzeciona (20 mm)



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220
SPV 20 CD 1/4-20 UNC	333167

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 204

COMBIDISC®-oprawki oraz
COMBIDISC®-narzędzia
 $\varnothing$ 20 do 55 mm

COMBIDISC®-zestaw CD 50 UWER 5/200 230V

Elektryczne szlifierki kątowe z elektroniczną regulacją obrotów.
Znakomita praca jedną ręką przy obrotach odpowiednich dla narzędzi COMBIDISC® $\varnothing$ 50 mm.

Więcej informacji na temat zestawów COMBIDISC® oraz dane dot. zamówienia znajdują Państwo w katalogu 204.

COMBIDISC®-zestaw

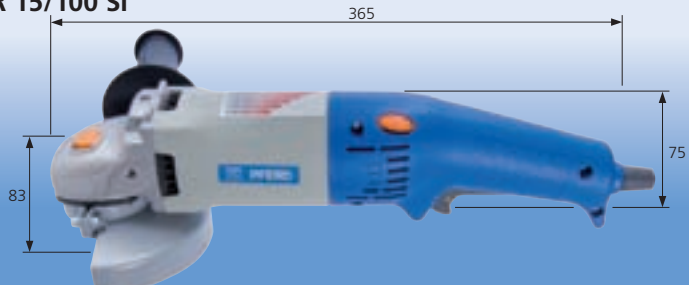


Elektryczna szlifierka kątowa, obroty 10.000 min⁻¹ / moc: 1.530 Watt

Charakterystyka

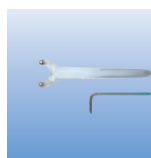
- Maks. $\varnothing$ narzędzia do 125 mm.
- Odpowiednia ochrona: 
- Bezstopniowa regulacja obrotów.
- Stabilizujące układy elektroniczne, odpowiednie do obróbki materiałów żele przewodzących ciepło.
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu, ponownym włączeniu podczas awarii zasilania.
- Duża moc gwarantuje stabilność obrotów.

UWER 15/100 SI



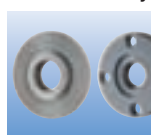
Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Obroty	Napięcie [Volt] 50 - 60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Wrzeciono napędu gwint	Mocowanie narzędzia $\varnothing$ otworu [mm]	
UWER 15/100 SI	787007	4.200 - 10.000	230	1.530	1.050	M14	22,23	2,600

Klucz



Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
35 mm	1	193853
4 mm (imbus)	1	204450

Flansza mocująca



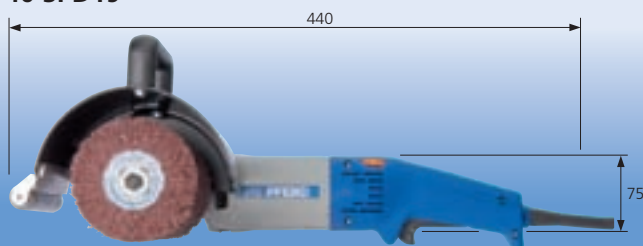
Symbol zamówieniowy	EAN 4007220
Spannflansch*	426036
Spannmutter**	316238

* Spannflansch = Flansza mocująca
** Spannmutter = Śruba mocująca

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 204	Katalog 206	Katalog 208
Krażki samoprzyczepne	Ściernice tarczowe do zdzierania	Szczotki tarczowe nieplecione RBU $\varnothing$ 115 mm M14
Ściernice wachlarz. COMBIClick®	POLIFAN®-ściernice listkowe	Szczotki garnkowe plecione RBG $\varnothing$ 115 mm $\varnothing$ otworu 22,2 mm wykonanie M14
POLICLEAN®-krażki	Ściernice tarczowe do cięcia	
Wykroje ściernie	Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia $\varnothing$ 115-125 mm	Szczotki garnkowe nieplecione KBU $\varnothing$ 100 mm M14
Śc.wachlarz. z otw. wewn. dla szlif. kątowych $\varnothing$ 115-125 mm		

UWER 15/40 SI D19



Charakterystyka

- Odpowiednia ochrona. □
- Niskoobrotowa szlifierka kątowa/polerka z bezstopniową regulacją obrotów.
- Stabilizujące układy elektroniczne, także przy przeciążeniach.
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu, ponownym włączeniu podczas awarii zasilania.
- Delikatny rozruch.
- Blokada wrzeciona w celu szybkiej wymiany narzędzia.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Obroty	Napięcie [Volt] 50 - 60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Maks. ø narz. [mm]	Mocowanie narzędzia ø x szer. [mm]	
UWER 15/40 SI D19	777268	900 - 3.500	230	1.530	1.050	125	19 x 100	4,300

Klucz

	Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
	13 mm	1	206829

Zestaw narzędzi walcowych



Zestaw walców

FR-W 100100 UWER 15/40 230 V

Narzędzia walcowe i szlifierki z przystawką do walców, w praktycznej walizce. Łatwe przechowywanie, możliwość przenoszenia.

Zawartość:

Elektryczna szlifierka z przystawką do walców UWER 15/40 SI D19 z elektroniczną regulacją obrotów,
1 wałek FR-W 100100 A 80,
1 POLINOX®-wałec szlifierski PNL-W 100100 A 180.

3 puste miejsca na dodatkowe narzędzia walcowe z programu narzędzi PFERD.

Wiecej informacji na temat zestawów narzędzi walcowych oraz dane dot. zamówienia znajdą Państwo w katalogu 204.

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 204	Katalog 208
	
Walce Walce strukturyzujące POLINOX®-walce szlifierskie ø 100 x 100 mm	Szczotki walcowe nieplecione WBU ø 100 BO 19,1

Charakterystyka

- Zawiera ramiona przystawek BSVA 9/25.
- Odpowiednia ochrona: 
- Bezstopniowa regulacja obrotów.
- Duża moc, poręczny kształt.
- Stabilizujące układy elektroniczne, także przy przeciążeniach.
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu, ponownym włączeniu podczas awarii zasilania.
- Mocna konstrukcja przyjazna serwisowaniu.
- Średniej wielkości przystawkę do szlifowania można obracać na dowolnym napędzie, co umożliwia uniwersalne dopasowanie do każdej operacji.
- Łatwa zmiana narzędzia dzięki mocowaniu sprężynowemu.

UBS 5/100 SI 925



przystawkę można obracać
BSVH 41 (str. 96)
z BSVA 9/25 x 520



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Obroty	Prędkość przesuwu taśmy [m/s]	Napięcie [Volt] 50 - 60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	
UBS 5/100 SI 925	333006	4.000 - 10.000	6,5 - 16	230	500	300	1,900

Zestaw szlifierek taśmowych

BA 6-12/520 UBS 5/100 230 V

Napęd i osprzęt w atrakcyjnej walizce.

Zawartość:

1 elektryczna szlifierka taśmowa

UBS 5/100 SI 925

z bezstopniową regulacją obrotów

1 zestaw taśm ściernych i włókninowych do szlifu zgrubnego i precyzyjnego.

Więcej informacji na temat zestawów szlifierek taśmowych oraz danych dot. zamówienia znajdą Państwo w katalogu 204.

Zestaw szlifierek taśmowych

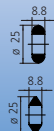


Ramiona przystawek

BSAD 41/36 x 610



BSVA 9/25



BSVA 9/25-1



BSVA 4/16



BSVA 9/16



BSVA 12/19



BSVA 18/23



- Mocne, stalowe wykonanie.
- Wykorzystanie pełnej szerokości rolek.
- Bardzo wąskie mocowanie rolki czołowej.
- Asymetryczne ramiona do pracy bocznej.

- BSVA 9/25-1 z rolką stożkową (szerokość 1 mm).
- długość taśmy 520 mm lub adapter 610 mm.

Symbol zamówieniowy:

Więcej informacji na temat taśm ściernych i taśm włókninowych krótkich oraz dane dot. zamówienia znajdą Państwo w katalogu 204.

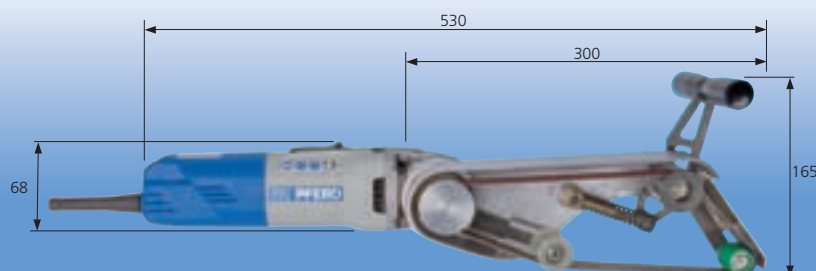
Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Szerokość x ø rolki [mm]	Szerokość taśmy [mm]	Zastosowanie	
BSAD 41/36 x 610	395967	-	-	adapter przedłużający taśmę ścierną z 520 na 610 mm	0,080
BSVA 9/25 x 520	323007	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	szlifowanie, odgratowywanie, nadawanie kresek, satynowanie	0,095
BSVA 9/25-1 x 520	494288	9 x 25	3, 6, 9, 12	szlifowanie wąskich promieni przy łączeniu rur ze stali INOX, o bardzo drobnych spawach	0,095
BSVA 4/16 x 520	322987	4 x 16	6	szlifowanie, odgratowywanie, nadawanie kresek, satynowanie, czyszczenie stali INOX na wąskich powierzchniach	0,060
BSVA 9/16 x 520	322994	9 x 16	12	szlifowanie, odgratowywanie, nadawanie kresek, satynowanie, czyszczenie stali INOX na szerszych powierzchniach	0,096
BSVA 12/19 x 520	323014	12 x 19	12, 16	szlifowanie, odgratowywanie, nadawanie kresek, satynowanie, czyszczenie stali INOX na szerszych powierzchniach	0,107
BSVA 18/23 x 520	349267	18 x 23	20	szlifowanie, odgratowywanie, nadawanie kresek, satynowanie, czyszczenie stali INOX na szerszych powierzchniach (promienie zewnętrzne)	0,150

Napędy elektryczne i osprzęt

Elektryczna szliferka do rur, moc: 1.050 Watt, dł. taśmy: 610 mm



UBS 11/90 SI-R



Charakterystyka

- Odpowiednia ochrona. □
- Bezstopniowa regulacja obrotów.
- Stabilizujące układy elektroniczne, także przy przeciążeniach.
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu.
- Delikatny rozruch.
- Mocna konstrukcja, łatwy serwis.
- Łatwa praca na różnych średnicach rur, dzięki regulacji przystawki.
- Kąt objęcia do 220 stopni.
- Więcej informacji dot. krótkich taśm ściernych i włókninowych znajdują się w katalogu 204.

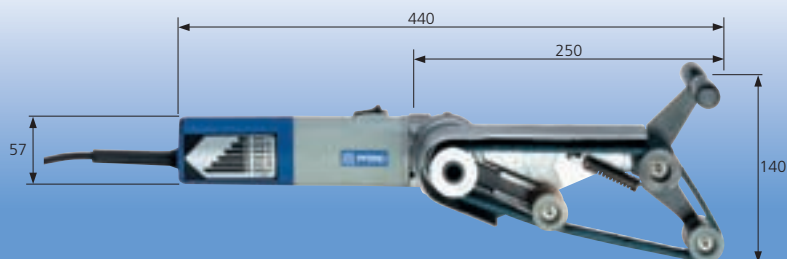
Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Obroty	Prędkość przesuwu taśmy [m/s]	Napięcie [Volt] 50 - 60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	kg
UBS 11/90 SI-R	777275	4.000 - 9.000	7-15,5	230	1.050	650	3,000

Klucz

Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
4 mm (imbus)	1	204450

Elektryczna szliferka do rur, moc: 500 Watt, dł. taśmy: 533 mm

UBS 5/70 SI-R



Charakterystyka

- Odpowiednia ochrona. □
- Płynna regulacja obrotów.
- Stabilizujące układy elektroniczne, także przy przeciążeniu.
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu.
- Łatwa praca na różnych średnicach rur dzięki regulacji przystawki.
- Regulacja rolki prowadzącej taśmę umożliwiająca dopasowanie do średnicy rur do 55 mm.
- Kąt objęcia do 180 stopni.
- Więcej informacji dot. taśm ściernych i włókninowych znajdują się w katalogu 204.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Obroty	Prędkość przesuwu taśmy [m/s]	Napięcie [Volt] 50 - 60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	kg
UBS 5/70 SI-R	561263	3.000 - 7.000	5-11	230	500	300	2,350

Klucz

Wielkość klucza [mm]	Liczba	EAN 4007220
4 mm (imbus)	1	204450



Napędy wałków giętkich posiadają kilka zakresów mocy. Pracują na wielu zakresach obrotów i regulowane są płynnie elektronicznie lub przez przekładnię, dostosowując się do wymagań poszczególnych narzędzi. Napędy wałków posiadają dużą moc. W połączeniu z kompaktowymi uchwytami oraz przedłużkami mogą obrabiać miejsca trudnodostępne.

Obszary zastosowania

Napędy wałków giętkich można stosować niemal wszędzie. Wykorzystywane są w wielu branżach i różnych procesach produkcyjnych. Regulacja obrotów umożliwia zastosowanie najróżniejszych narzędzi na pojedynczym napędzie.

Normy, bezpieczeństwo, wskazówki ogólne

Bezpieczeństwo elektryczne

Napędy wałków giętkich PFERD odpowiadają normie „Bezpieczeństwo narzędzi elektrycznych”.

1. Napędy elektryczne uziemione ochronnie (klasa ochronna I)

Temu wykonaniu odpowiadają napędy wałków giętkich PFERD:

■ Mini-Mammut Electronic	(strona 71)
■ Quint	(strona 73)
■ Mammut Electronic	(strona 75)
■ Mammut	(strona 77)
■ Schleifmeister	(strona 79)

2. Napędy elektryczne uziemione ochronnie (klasa ochronna II)

Posiadają one izolację roboczą, oznaczoną znakiem  oraz są oznaczone jako SI:

■ RUER 5/250 SI	(strona 69)
■ RUER 10/250 SI	(strona 69)
■ RUG 19/120 SI	(strona 69)
■ RUER 8/180 SI	(strona 71)

Program PFERD

PFERD oferuje różne napędy wałków giętkich oraz dopasowany do nich program wałków giętkich, uchwytów, przekładni kątowych, szlifierek z przystawką do wałków i napędów specjalnych.

Napędy wałków giętkich PFERD oraz osprzęt są mocne, zaawansowane technicznie i odpowiadają najnowszym ergonomicznym wymaganiom. Program ten został stworzony specjalnie do ekonomicznego zastosowania narzędzi ściernych, frezujących, do cięcia, polerowania oraz szczotek technicznych. Szeroki zakres obrotów (0 - 40.000 min⁻¹) i mocy (500 - 2.700 Watt).

3. Napięcie obniżone/odłącznik ochronny

■ W kotłach, zbiornikach i rurociągach i podobnych ciasnych przestrzeniach z materiałów łatwo przewodzących w przypadku korzystania z prądu zmiennego zalecane jest stosowanie napięcia 42V lub użycie odłącznika ochronnego.

3.1 Napędy elektryczne na napięcie obniżone (klasa ochronna III)

Maszyny te są zasilane napięciem 42 Volt. W takim wykonaniu dostępne są:

■ Quint	(strona 73)
■ Mammut	(strona 77)
■ Schleifmeister	(strona 79)

3.2 Rozłącznik ochronny

Przy napędzaniu narzędzi wałkiem giętkim alternatywą do napięcia obniżonego jest rozwiązanie, w którym wałek giętki oddzielony jest od sieci głównej transformatorem o równej liczbie Volt.

Zalety

- Kompaktowe, ergonomiczne uchwyty.
- Lekki uchwyt.
- Bardzo mocne napędy do dłuższego użytku.
- Technicznie zaawansowane.
- Bardzo duża moc.
- Do różnorodnego zastosowania.
- Łatwe zasilanie energią.
- Nie wymagający naprawy.
- Łatwy serwis.
- Ekonomiczne.

Maszyny firmy PFERD

- odpowiadają wytycznym dyrektyw dot. maszyn,
- niskiego napięcia,
- wymienności elektromagnetycznej.

Maszyny firmy PFERD opatrzone są znakiem CE.



Należy przestrzegać przepisów związanych z maszynami, obowiązującymi w danym kraju.

Kryteria wyboru optymalnego napędu elektrycznego:

Ekonomiczna praca zakłada najpierw dobór optymalnego narzędzia. Następnie istotny jest wybór napędu. Przy doborze napędu należy uwzględnić:

1. Kształt i wielkość narzędzia

Każde zadanie obróbcze stawia pewne wymagania odnośnie kształtu i wielkości stosowanego napędu. Różne wykonania oferują różne możliwości zastosowania: w zależności od wymiaru, dostępności, rodzaju i częstotliwości zastosowania należy wybrać odpowiedni napęd.

2. Liczba obrotów

Napęd musi odpowiadać zaleceniom dot. liczby obrotów oraz prędkości pracy poszczególnych narzędzi. Znajdą je Państwo w katalogach 202 - 208.

3. Moc

Moc maszyny jest decydującym czynnikiem, pozwalającym utrzymać stabilną liczbę obrotów przy większym obciążeniu. Obciążenie wynika z rodzaju przedmiotu obrabianego, cięcia oraz siły docisku.

4. Mocowanie narzędzia

W zależności od wybranego napędu PFERD do dyspozycji stoją różne rodzaje mocowania narzędzia, np. tuleje zaciskowe lub wałek z gwintem. Każdemu napędowi przyporządkowana jest pasująca tuleja zaciskowa. Wyszczególnienie tulei zaciskowych oraz przedłużek wrzecion znajduje Państwo na stronach 94-95.



Wałki giętkie składają się z 3 połączonych ze sobą elementów:

- rdzenia,
- pancerza,
- uchwytu.

Rdzeń

Wykonanie z drutu 4 do 10 warstwowego zgodnie z DIN 2076, specjalnie do pracy w prawo na wysokich obrotach. Sprzęgło rdzenia jest pewnie umocowane. Po ok. 100 godzinach pracy rdzeń należy nasmarować specjalnym smarem do wałków oraz odtłuścić.

Pancerz

Pancerz wykonany z gumy odpornej na olej, wewnątrz spirala stalowa. System montażu gwarantuje stabilne zamocowanie, wzmocnione osłoną gumową.

Uchwyt

Uchwyty wałków giętkich są lekkie i poręczne i mieszczą się w szerokim zakresie obrotów. Dłuższa praca nie jest męcząca dla użytkownika, podczas pracy wydobywa się niewielki hałas. Wymienne tuleje zaciskowe lub specjalne mocowanie trzpienia na stożek Morse'a umożliwiają różnorodne mocowanie narzędzi. Szybka wymiana uchwytu.

Naprawa

Naprawa pancerza oraz rdzenia nie jest możliwa. Zużyte części wymienia się na nowe.

Promień krzywizny

Przy pracy wałkami giętkimi należy uważać, aby nie przekraczać podanych promieni krzywizny.

Jak wybrać pasujący wałek do napędu?

Na tych stronach znajdą Państwo tabele z wyszczególnieniem odpowiednich wałków giętkich i uchwytów do poszczególnych napędów. Patrz przykład.

Wałek giętki i uchwyt muszą być zawsze dobierane w odpowiedniej kombinacji optymalnego narzędzia i napędu, wynikającej z wymogów dot. liczby obrotów i mocy.

1 Napęd

Wybrany napęd

2 Wałek giętki

Odpowiednie do napędu wałki giętkie

3 Strona w katalogu

Odesłanie do strony katalogu, na której wyszczególnione są odpowiednie wałki giętkie i uchwyty.

4 Liczba obrotów [min⁻¹]/moc [Watt]

Zakres liczby obrotów oraz mocy, odpowiednich dla wałka giętkiego.

5 Podłączenie

Podłączenie od strony silnika i uchwytu.

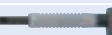
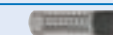
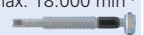
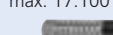
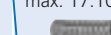
6 Odpowiedni wałek giętki

- pasuje optymalnie
- pasuje
- nie pasuje

7 Uchwyty

Należy wybrać kształt.

Przykład

		Wałek giętki						
Liczba obrotów:		wysoka						
Ø wałka giętkiego:		Bardzo elastyczna (do pracy w wąskich obszarach)						
Przenoszenie mocy:		niskie						
2	Wałek giętki	4 ZG	6 Z	6 ZG	7 ZG / 7 ZGU	10 ZG	12 ZGA	12 KG
3	Strona w katalogu	81	83	81	85	87	89	91
4	Liczba obrotów [min ⁻¹] moc [Watt]	24.000 - 40.000 300 - 500	10.000 - 25.000 700 - 1.400	10.000 - 25.000 750 - 1.500	12.000 - 25.000 880 - 1.760	750 - 18.000 140 - 2.450	850 - 12.000 525 - 6.280	850 - 10.000 525 - 6.280
5	Podłączenie - od strony silnika - od strony uchwytu	DIN 10 G 16	DIN 10 DPF/SRF	DIN 10 G 16	DIN 10 G 22	DIN 10 G 28	DIN 10 G 28	DIN 10 G 35
6	Zdatność	○	●	●	●	○	○	—
1	Napęd Mammut Electronic ME/MEW + ST 103 liczba obrotów 12.000 - 24.000 min ⁻¹ Moc oddawana 2.200/1.500 Watt	7 Uchwyty proste	 4 ZGB max. 40.000 min ⁻¹	 6 Z max. 24.000 min ⁻¹	 4 ZGB max. 40.000 min ⁻¹	 7 ZGA max. 25.000 min ⁻¹	 10 ZGE max. 18.000 min ⁻¹	 12 ZGA max. 18.000 min ⁻¹
			 WZ 4 A max. 20.000 min ⁻¹	 WZ 6 max. 18.000 min ⁻¹	 WZ 4 A max. 20.000 min ⁻¹	 WZ 7 45° max. 17.100 min ⁻¹	 WZ 10 45° max. 17.100 min ⁻¹	 WZ 10 45° max. 17.100 min ⁻¹
			 WZT 6 90°/45° max. 18.000 min ⁻¹		 WZ 7 B max. 17.100 min ⁻¹	 WZ 10 B max. 17.100 min ⁻¹	 WZ 10 B max. 17.100 min ⁻¹	
	Pozostałe			 WT 7 E M 14 max. 25.000 min ⁻¹				

● pasuje optymalnie

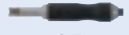
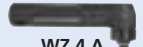
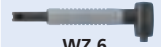
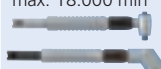
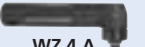
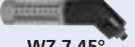
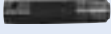
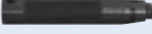
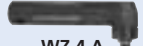
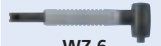
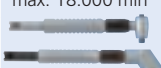
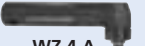
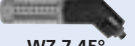
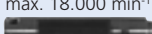
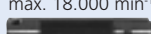
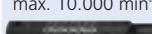
○ pasuje

– nie pasuje

Napędy wałków giętkich i osprzęt

Wałki giętkie i uchwyty dla napędów wałków giętkich



Wałek giętki	4 ZG	6 Z	6 ZG	7 ZG / 7 ZGU	10 ZG	12 ZGA	12 KG
Strona w kat.	81	83	81	85	87	89	91
Liczba obrotów [min ⁻¹] Moc [Watt]	24.000 - 40.000 300 - 500	10.000 - 25.000 700 - 1.400	10.000 - 25.000 750 - 1.500	12.000 - 25.000 880 - 1.760	750 - 18.000 140 - 2.450	850 - 12.000 525 - 6.280	850 - 10.000 525 - 6.280
Podłączenie od strony silnika od strony uchwytu	DIN 10 G 16	DIN 10 DPF / SRF	DIN 10 G 16	DIN 10 G 22	DIN 10 G 28	DIN 10 G 28	DIN 10 G 35
Zdatność	●	●	●	○	—	—	—
Napęd RUER 5/250 SI Liczba obrotów 11.000 - 25.000 min ⁻¹ Moc oddawana 300 Watt	Proste uchwyty  4 ZGB max. 40.000 min ⁻¹	Proste uchwyty  6 Z max. 24.000 min ⁻¹	Proste uchwyty  4 ZGB max. 40.000 min ⁻¹	Proste uchwyty  7 ZGA max. 25.000 min ⁻¹			
	Uchwyt kątowy  WZ 4 A max. 20.000 min ⁻¹	Uchwyt kątowy  WZ 6 max. 18.000 min ⁻¹  WZT 6 90°/45° max. 18.000 min ⁻¹	Uchwyt kątowy  WZ 4 A max. 20.000 min ⁻¹	Uchwyt kątowy  WZ 7 45° max. 17.100 min ⁻¹  WZ 7 B max. 17.100 min ⁻¹			
	Inne			Inne  WT 7 E M 14 max. 25.000 min ⁻¹			
Zdatność	○	○	○	●	○	—	—
Napęd RUER 10/250 SI Liczba obrotów 11.000 - 25.000 min ⁻¹ Moc oddawana 600 Watt	Proste uchwyty  4 ZGB max. 40.000 min ⁻¹	Proste uchwyty  6 Z max. 24.000 min ⁻¹	Proste uchwyty  4 ZGB max. 40.000 min ⁻¹	Proste uchwyty  7 ZGA max. 25.000 min ⁻¹	Proste uchwyty  10 ZGE max. 18.000 min ⁻¹		
	Uchwyt kątowy  WZ 4 A max. 20.000 min ⁻¹	Uchwyt kątowy  WZ 6 max. 18.000 min ⁻¹  WZT 6 90°/45° max. 18.000 min ⁻¹	Uchwyt kątowy  WZ 4 A max. 20.000 min ⁻¹	Uchwyt kątowy  WZ 7 45° max. 17.100 min ⁻¹  WZ 7 B max. 17.100 min ⁻¹	Uchwyt kątowy  WZ 10 45° max. 17.100 min ⁻¹  WZ 10 B max. 17.100 min ⁻¹		
	Inne			Inne  WT 7 E M 14 max. 25.000 min ⁻¹			
Zdatność	—	—	—	○	●	●	○
Napęd RUG 19/120 SI Liczba obrotów 3.000 / 6.000 / 12.000 min ⁻¹ Moc oddawana 1.200 Watt	Proste uchwyty			Proste uchwyty  7 ZGA max. 25.000 min ⁻¹	Proste uchwyty  10 ZGE max. 18.000 min ⁻¹  12 ZGA max. 18.000 min ⁻¹	Proste uchwyty  10 ZGE max. 18.000 min ⁻¹  12 ZGA max. 18.000 min ⁻¹	Proste uchwyty  12/15 KG MK I max. 10.000 min ⁻¹  12 ZG max. 10.000 min ⁻¹
	Uchwyt kątowy			Uchwyt kątowy  WZ 7 45° max. 17.100 min ⁻¹  WZ 7 B max. 17.100 min ⁻¹	Uchwyt kątowy  WZ 10 45° max. 17.100 min ⁻¹  WZ 10 B max. 17.100 min ⁻¹	Uchwyt kątowy  WZ 10 45° max. 17.100 min ⁻¹  WZ 10 B max. 17.100 min ⁻¹	
	Inne			Inne  WT 7 E M 14 max. 25.000 min ⁻¹	Inne WT 10 H max. 8.500 min ⁻¹ BSG 10/35 u. 10/50 max. 7.000 min ⁻¹ BSG 3/10/40 max. 5.000 min ⁻¹	Inne WT 10 H max. 8.500 min ⁻¹ BSG 10/35 u. 10/50 max. 7.000 min ⁻¹ BSG 3/10/40 max. 5.000 min ⁻¹	

Więcej informacji na temat wałków giętkich i uchwytów znajduje Państwo na podanych stronach katalogu.

● pasuje optymalnie

○ pasuje

— nie pasuje

Silnik Rekord RUER 5/250 SI

- Izolacja ochronna. 
- Płynna regulacja obrotów.
- Stabilizujące układy elektroniczne, także przy przeciążeniach.
- Można podłączyć do każdej sieci prądu przemienengo 230 Volt, względnie 50/60 Hz.
- Duża moc do precyzyjnych prac frezarskich, szlifierskich, polerskich.
- Dzięki lekkim i wysmukłym uchwytom praca nie jest męcząca i uciążliwa.

- Łagodny rozruch chroni mechanikę i elektronikę.
- Stojak z rurek chroni maszynę w każdym położeniu.
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu.

Wymiary dł. x szer. x wys.:
285 x 57 x 102 mm

Symbol zamówieniowy:

Maszyny są dostarczane bez wałków, wałki prosimy zamawiać oddzielnie.
Maszyny z pedałem na zamówienie.

RUER 5/250 SI



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Obroty [min ⁻¹]	Napięcie [Volt] 50 - 60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Podłączenie wałka giętkiego [DIN]	
RUER 5/250 SI	267325	11.000 - 25.000	230	500	300	10	2,140

Silnik Rekord RUER 10/250 SI

- Izolacja ochronna. 
- Płynna regulacja obrotów.
- Stabilizujące układy elektroniczne, także przy przeciążeniach.
- Można podłączyć do każdej sieci prądu przemienengo 230 Volt, względnie 50/60 Hz.
- Duża moc do precyzyjnych prac frezarskich, szlifierskich, polerskich.
- Silnik napędu znajduje zastosowanie przy produkcji narzędzi i form, w mechanice precyzyjnej i wśród hobbystów.

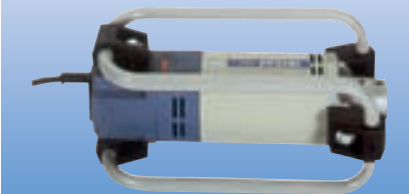
- Łagodny rozruch chroni mechanikę i elektronikę.
- Stojak z rurek chroni maszynę w każdym położeniu.
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu.

Wymiary dł. x szer. x wys.:
300 x 75 x 140 mm

Symbol zamówieniowy:

Maszyny są dostarczane bez wałków, wałki prosimy zamawiać oddzielnie.

RUER 10/250 SI



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Obroty [min ⁻¹]	Napięcie [Volt] 50 - 60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Podłączenie wałka giętkiego [DIN]	
RUER 10/250 SI	348116	11.000 - 25.000	230	1.050	660	10	3,110

Silnik Rekord RUG 19/120 SI

- Izolacja ochronna. 
- Regulowane obroty dzięki przekładni.
- Idealna praca w miejscach trudnodostępnych.
- Stojak z rurek chroni maszynę.
- Zastosowanie do średnio ciężkich prac np. na budowach, w warsztatach naprawczych, samochodowych, ślusarniach, odlewniach, w rzemiośle itd.

Wymiary dł. x szer. x wys.:
530 x 95 x 175 mm

Wskazówki dot. użycia:

Do codziennej ciągłej pracy zmianowej polecamy nasze napędy wałków na prąd 3-fazowy (strony 73 i 77).

Symbol zamówieniowy:

Maszyny są dostarczane bez wałków, wałki prosimy zamawiać oddzielnie.

RUG 19/120 SI

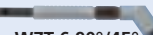
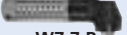
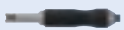
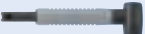


Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Obroty [min ⁻¹]	Napięcie [Volt] 50 - 60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Podłączenie wałka giętkiego [DIN]	
RUG 19/120 SI	348109	3.000, 6.000, 12.000	230	1.700	1.250	10	9,200

Napędy wałków giętkich i osprzęt

Wałki giętkie i uchwyty dla napędów wałków giętkich



Wałek giętki	4 ZG	6 Z	6 ZG	7 ZG / 7 ZGU	10 ZG	12 ZGA	12 KG
Strona w kat.	81	83	81	85	87	89	91
Liczba obrotów [min ⁻¹]	24.000 - 40.000	10.000 - 25.000	10.000 - 25.000	12.000 - 25.000	750 - 18.000	850 - 12.000	850 - 10.000
Moc [Watt]	300 - 500	700 - 1.400	750 - 1.500	880 - 1.760	140 - 2.450	525 - 6.280	525 - 6.280
Podłączenie od strony silnika	DIN 10	DIN 10	DIN 10	DIN 10	DIN 10	DIN 10	DIN 10
od strony uchwytu	G 16	DPF / SRF	G 16	G 22	G 28	G 28	G 35
Zdatność	●	●	●	●	–	–	–
Napęd RUER 8/180 SI Liczba obrotów 12.000 - 18.000 min ⁻¹ Moc oddawana 600 Watt	Uchwyty proste	 6 Z max. 24.000 min ⁻¹	 4 ZGB max. 40.000 min ⁻¹	 7 ZGA max. 25.000 min ⁻¹			
	Uchwyty kątowe	 WZ 4 A max. 20.000 min ⁻¹	 WZ 6 max. 18.000 min ⁻¹  WZT 6 90°/45° max. 18.000 min ⁻¹	 WZ 4 A max. 20.000 min ⁻¹	 WZ 7 45° max. 17.100 min ⁻¹  WZ 7 B max. 17.100 min ⁻¹		
	Inne			 WT 7 E M 14 max. 25.000 min ⁻¹			
Zdatność	○	●	●	○	–	–	–
Napęd RUER 8/180 SI, MMEW 11/120 Liczba obrotów 6.000 - 12.000 min ⁻¹ Moc oddawana 600/800 Watt	Uchwyty proste	 6 Z max. 24.000 min ⁻¹	 4 ZGB max. 40.000 min ⁻¹	 7 ZGA max. 25.000 min ⁻¹			
	Uchwyty kątowe	 WZ 4 A max. 20.000 min ⁻¹	 WZ 6 max. 18.000 min ⁻¹  WZT 6 90°/45° max. 18.000 min ⁻¹	 WZ 4 A max. 20.000 min ⁻¹	 WZ 7 45° max. 17.100 min ⁻¹  WZ 7 B max. 17.100 min ⁻¹		
	Inne			 WT 7 E M 14 max. 25.000 min ⁻¹			
Zdatność	–	○	○	○	–	–	–
Napęd RUER 8/180 SI, MMEW 11/120 Liczba obrotów 500 - 6.000 min ⁻¹ Moc oddawana 600/800 Watt	Uchwyty proste	 6 Z max. 24.000 min ⁻¹	 4 ZGB max. 40.000 min ⁻¹	 7 ZGA max. 25.000 min ⁻¹			
	Uchwyty kątowe	 WZ 6 max. 18.000 min ⁻¹  WZT 6 90°/45° max. 18.000 min ⁻¹	 WZ 4 A max. 20.000 min ⁻¹	 WZ 7 45° max. 17.100 min ⁻¹  WZ 7 B max. 17.100 min ⁻¹			
	Inne			 WT 7 E M 14 max. 25.000 min ⁻¹			

Więcej informacji na temat wałków giętkich i uchwytów znajdują Państwo na podanych stronach katalogu.

● pasuje optymalnie

○ pasuje

– nie pasuje

Silnik Rekord RUER 8/180 SI

wraz z regulatorem obrotów KDR 8/180 SI

- Uniwersalny do prac frezarskich, szlifierskich, polerskich.
- Izolacja ochronna. 
- Płynna regulacja obrotów.
- Możliwa regulacja obrotów podczas pracy.
- Bardzo cicha praca.
- Korzystny stosunek mocy do obrotów.
- Idealny do produkcji narzędzi i form.

- Regulator obrotów KDR 8/180 SI 2 może być używany jako regulator stołowy, możliwa jest regulacja stopą. Przy pracy na stole regulacja odbywa się potencjometrem. Przy pracy stopą można ustawić wcześniej maks. obroty potencjometrem. Później regulacja następuje za pomocą pedała. Użycie tylko z silnikiem RUER 8/180 SI.

Symbol zamówieniowy:

Maszyny są dostarczane bez wałków, wałki prosimy zamawiać oddzielnie.

RUER 8/180 SI



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Obroty [min ⁻¹]	Napięcie [Volt] 50 - 60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Podłączenie wałka giętkiego [DIN]	Wymiary dł. x szer. x wysokość [mm]	
RUER 8/180 SI	807408	0 - 18.000	230	1.020	600	10	222 x 98 x 98	1,650

Statyw stołowy TS L 1400 z zaciskiem śrubowym można zamocować na stołach o grubości do 65 mm. Wyścięgnik teleskopowy pozwala na ustawienie wysokości do maks. 140 cm. Udźwig maks do 10 kg.

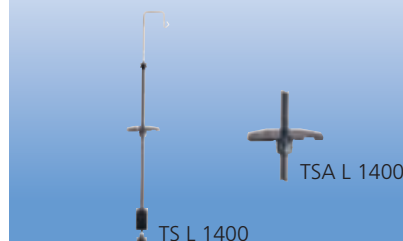
Wieszak TSA L 1400

Pasujący do statywu stołowego wieszak TSA L 1400 umożliwia wygodne odkładanie różnych uchwytów wałków giętkich.

Symbol zamówieniowy:

Wieszak prosimy zamawiać oddzielnie.

Osprzęt do napędów narzędzi RUER.



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	
Tischstativ* TS L 1400	657683	2,170
Ablage** TSA L 1400	657690	0,450

* Tischstativ = Statyw stołowy ** Ablage = Wieszak

Maszyny z kilkoma zakresami obrotów Mini-Mammut Electronic MMEW

Mini-Mammut-Electronic do zastosowania przy pracach frezarskich, szlifierskich oraz polerskich.

Dane techniczne

- Napięcie 230 V, prąd 1-fazowy.
- Uziemienie ochronne.
- Częstotliwość 50 - 60 Hz.
- Moc pobierana 1.100 Watt.
- Moc oddawana 800 Watt.
- Płynna regulacja obrotów.

Parametry i cechy szczególne

- Łagodny rozruch.
- Możliwa szybka i łatwa regulacja obrotów podczas pracy maszyny.

- Dobry stosunek obrotów do mocy.
- Cicha praca.
- Idealna do produkcji narzędzi i form.
- Automatyczne wyłączenie przy przegrzaniu.
- Włącznik główny z wyłącznikiem niedomiarowo - napięciowym.
- Narzędzia trzpieniowe do szlifowania i polerowania
ø ≥ 60 mm nie są odpowiednie do ciągłej pracy z napędem Mini-Mammut Electronic.

Symbol zamówieniowy:

Maszyna jest dostarczana bez wałka, wałek prosimy zamawiać oddzielnie. Wieszak i pedał na zamówienie.

MMEW 11/120

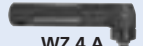
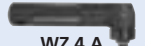
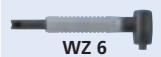
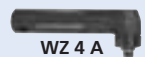
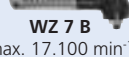
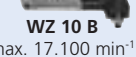
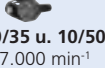
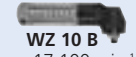
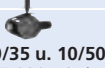


Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Obroty [min ⁻¹]	Napięcie [Volt] 50 - 60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Podłączenie wałka giętkiego [DIN]	Wymiary dł. x szer. x wysokość [mm]	
MMEW 11/120	657478	850 - 12.000	230	1.100	800	10	270 x 160 x 180	7,900

Napędy wałków giętkich i osprzęt

Wałki giętkie i uchwyty dla napędów wałków giętkich



Wałki giętkie	4 ZG	6 Z	6 ZG	7 ZG / 7 ZGU	10 ZG	12 ZGA	12 KG
Strona w kat.	81	83	81	85	87	89	91
Liczba obrotów [min ⁻¹] Moc [Watt]	24.000 - 40.000 300 - 500	10.000 - 25.000 700 - 1.400	10.000 - 25.000 750 - 1.500	12.000 - 25.000 880 - 1.760	750 - 18.000 140 - 2.450	850 - 12.000 525 - 6.280	850 - 10.000 525 - 6.280
Podłączenie od strony silnika od strony uchwytu	DIN 10 G 16	DIN 10 DPF / SRF	DIN 10 G 16	DIN 10 G 22	DIN 10 G 28	DIN 10 G 28	DIN 10 G 35
Zdatność	●	●	●	●	—	—	—
Napęd Quint QD 05 + ST 103 Liczba obrotów 18.900 / 33.000 min ⁻¹ Moc oddawana 368 Watt	Proste uchwyty  4 ZGB max. 40.000 min ⁻¹	 6 Z max. 24.000 min ⁻¹	 4 ZGB max. 40.000 min ⁻¹	 7 ZGA max. 25.000 min ⁻¹			
	Uchwyty kątowe  WZ 4 A max. 20.000 min ⁻¹		 WZ 4 A max. 20.000 min ⁻¹				
	Pozostałe			 WT 7 E M 14 max. 25.000 min ⁻¹			
Zdatność	—	○	○	○	●	—	—
Napęd Quint QD 05 Liczba obrotów 4.200 / 6.300 / 9.000 / 11.000 min ⁻¹ Moc oddawana 368 Watt	Proste uchwyty	 6 Z max. 24.000 min ⁻¹	 4 ZGB max. 40.000 min ⁻¹	 7 ZGA max. 25.000 min ⁻¹	 10 ZGE max. 18.000 min ⁻¹  12 ZGA max. 18.000 min ⁻¹		
	Uchwyty kątowe	 WZ 6 max. 18.000 min ⁻¹  WZT 6 90°/45° max. 18.000 min ⁻¹	 WZ 4 A max. 20.000 min ⁻¹	 WZ 7 45° max. 17.100 min ⁻¹  WZ 7 B max. 17.100 min ⁻¹	 WZ 10 45° max. 17.100 min ⁻¹  WZ 10 B max. 17.100 min ⁻¹		
	Pozostałe			 WT 7 E M 14 max. 25.000 min ⁻¹	 BSG 10/35 u. 10/50 max. 7.000 min ⁻¹  BSG 3/10/40 max. 5.000 min ⁻¹		
Zdatność	—	—	—	—	●	—	—
Napęd Quint QD 05 Liczba obrotów 750 / 1.400 / 2.250 / 3.000 min ⁻¹ Moc oddawana 368 Watt	Proste uchwyty				 10 ZGE max. 18.000 min ⁻¹  12 ZGA max. 18.000 min ⁻¹		
	Uchwyty kątowe				 WZ 10 45° max. 17.100 min ⁻¹  WZ 10 B max. 17.100 min ⁻¹		
	Pozostałe				 BSG 10/35 u. 10/50 max. 7.000 min ⁻¹  BSG 3/10/40 max. 5.000 min ⁻¹		

Więcej informacji na temat wałków giętkich i uchwytów znajdują Państwo na podanych stronach katalogu.

● pasuje optymalnie

○ pasuje

— pasuje optymalnie

QD 05 B1



Maszynty Quint ma uniwersalne zastosowanie do prac szlifierskich, frezarskich i polerskich.

- Idealny do codziennej, długiej pracy.
- Ochrona przed ponownym samouruchomieniem w przypadku awarii zasilania.
- Obroty napędu:
750, 1.400, 3.000, 6.300, 11.000 min⁻¹.
- Wymiary dł. x szer. x wys.:
385 x 150/240 x 365 mm

Symbol zamówieniowy:

Dostarczany z silnikiem 3-fazowym 400 Volt. Inne napięcia 42 do 440 Volt und 60 Hz dostarczamy na zamówienie za dopłatą. Silniki dostarczamy bez wtyczki i wałka giętkiego.

Wskazówka dot. użycia:

Narzędzia ściernie i do polerowania o średnicy $\varnothing \geq 80$ mm nie nadają się do zastosowania w maszynty Quint. Nie nadają się do zastosowania z przekładnią kątową WT 10 H.

QD 05



Symbol zamówieniowy	Wykonanie	EAN 4007220	Prąd trójfazowy 50 Hz [Volt]	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Podłączenie wałka giętkiego [DIN]	
QD 05	wykonanie z pedałem	181270	400	500	368	10	11,000
QD 05 B1	wykonanie B1 wiszące	181287	400	500	368	10	11,500

Wykonanie D, z wózkiem jezdny (bez maszynty).

Wózek D



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	
Wagen* D	182666	26,000

* Wagen = Wózek

Przekładnia przyspieszająca ST 103 posiada przełożenie 1:3. Dostarczana z rdzeniem.

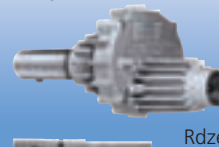
Więcej informacji na temat ST 103 znajdują Państwo na stronie 93.

Liczba obrotów z Quint QD 05

2.250 min⁻¹
4.200 min⁻¹
9.000 min⁻¹
18.900 min⁻¹
33.000 min⁻¹

Maks. liczba obrotów. = 12.000 min⁻¹

Przekładnia przyspieszająca ST 103 DIN 10



Rdzeń zapasowy

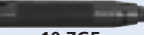
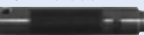
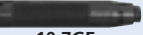
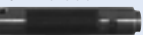
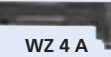
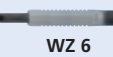
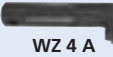
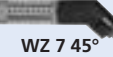
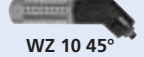
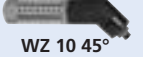
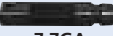
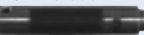
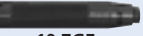
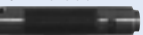
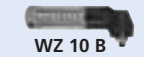
Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	
ST 103 DIN 10	182673	1,600
Ersatzseele* ST 103 DIN 10	190524	0,070

* Ersatzseele = Rdzeń zapasowy

Napędy wałków giętkich i osprzęt

Wałki giętkie i uchwyty dla napędów wałków giętkich



Wałek giętki	4 ZG	6 Z	6 ZG	7 ZG / 7 ZGU	10 ZG	12 ZGA	12 KG
Strona w kat.	81	83	81	85	87	89	91
Liczba obrotów [min ⁻¹] Moc [Watt]	24.000 - 40.000 300 - 500	10.000 - 25.000 700 - 1.400	10.000 - 25.000 750 - 1.500	12.000 - 25.000 880 - 1.760	750 - 18.000 140 - 2.450	850 - 12.000 525 - 6.280	850 - 10.000 525 - 6.280
Podłączenie od strony silnika od strony uchwytu	DIN 10 G 16	DIN 10 DPF / SRF	DIN 10 G 16	DIN 10 G 22	DIN 10 G 28	DIN 10 G 28	DIN 10 G 35
Zdatność	●	○	○	○	—	—	—
Napęd Mammut Electronic ME/MEW + ST 103 Liczba obrotów 24.000 - 36.000 min ⁻¹ Moc oddawana 2.200/1.500 Watt	Proste uchwyty	 4 ZGB max. 40.000 min ⁻¹	 6 Z max. 24.000 min ⁻¹	 4 ZGB max. 40.000 min ⁻¹	 7 ZGA max. 25.000 min ⁻¹		
	Uchwyty kątowe						
	Pozostałe			 WT 7 E M 14 max. 25.000 min ⁻¹			
Zdatność	○	●	●	●	○	○	—
Napęd Mammut Electronic ME/MEW + ST 103 Liczba obrotów 12.000 - 24.000 min ⁻¹ Moc oddawana 2.200/1.500 Watt	Proste uchwyty	 4 ZGB max. 40.000 min ⁻¹	 6 Z max. 24.000 min ⁻¹	 4 ZGB max. 40.000 min ⁻¹	 7 ZGA max. 25.000 min ⁻¹	 10 ZGE max. 18.000 min ⁻¹  12 ZGA max. 18.000 min ⁻¹	 10 ZGE max. 18.000 min ⁻¹  12 ZGA max. 18.000 min ⁻¹
	Uchwyty kątowe	 WZ 4 A max. 20.000 min ⁻¹	 WZ 6 max. 18.000 min ⁻¹  WZT 6 90°/45° max. 18.000 min ⁻¹	 WZ 4 A max. 20.000 min ⁻¹	 WZ 7 45° max. 17.100 min ⁻¹  WZ 7 B max. 17.100 min ⁻¹	 WZ 10 45° max. 17.100 min ⁻¹  WZ 10 B max. 17.100 min ⁻¹	 WZ 10 45° max. 17.100 min ⁻¹  WZ 10 B max. 17.100 min ⁻¹
	Pozostałe			 WT 7 E M 14 max. 25.000 min ⁻¹			
Zdatność	—	—	—	○	●	●	○
Napęd Mammut Electronic ME/MEW Liczba obrotów 500 - 12.000 min ⁻¹ Moc oddawana 2.200/1.500 Watt	Proste uchwyty			 7 ZGA max. 25.000 min ⁻¹	 10 ZGE max. 18.000 min ⁻¹  12 ZGA max. 18.000 min ⁻¹	 10 ZGE max. 18.000 min ⁻¹  12 ZGA max. 18.000 min ⁻¹	 12/15 KG MK I max. 10.000 min ⁻¹  12 ZG max. 10.000 min ⁻¹
	Uchwyty kątowe			 WZ 7 45° max. 17.100 min ⁻¹  WZ 7 B max. 17.100 min ⁻¹	 WZ 10 45° max. 17.100 min ⁻¹  WZ 10 B max. 17.100 min ⁻¹	 WZ 10 45° max. 17.100 min ⁻¹  WZ 10 B max. 17.100 min ⁻¹	
	Pozostałe			 WT 7 E M 14 max. 25.000 min ⁻¹	 BSG 10/35 u. 10/50 max. 7.000 min ⁻¹  BSG 3/10/40 max. 5.000 min ⁻¹	 BSG 10/35 u. 10/50 max. 7.000 min ⁻¹  BSG 3/10/40 max. 5.000 min ⁻¹	

Więcej informacji na temat wałków giętkich i uchwytów znajdą Państwo na podanych stronach katalogu.

● pasuje optymalnie

○ pasuje

— nie pasuje

Mammut Electronic ma uniwersalne zastosowanie do prac szlifierskich, frezarskich i polerskich.

Parametry i cechy szczególne

- Płynna regulacja obrotów (za pomocą przekładni przyspieszającej ST 103 do maks. 36.000 min⁻¹).
- Dająca się wyjąć konsola sterowania, z możliwością przedłużenia, np. wykonanie wiszące, praca w kotłach, zbiornikach.
- Łagodny rozruch.
- Możliwa szybka i łatwa zmiana liczby obrotów przy włączonym silniku.
- Duża moc, także w niskich zakresach obrotów.

- Cicha praca, tłumik drgań.
- Automatyczne wyłączenie przy przegrzaniu.
- Ochrona przed ponownym samowłączeniem przy awarii zasilania.
- Łatwa w serwisowaniu, dająca się łatwo zdjąć obudowa z 4 gotowymi modułami do wymiany.

Symbol zamówieniowy:

ME 22/150 = Prąd 3-fazowy
MEW 18/150 = Prąd 1-fazowy

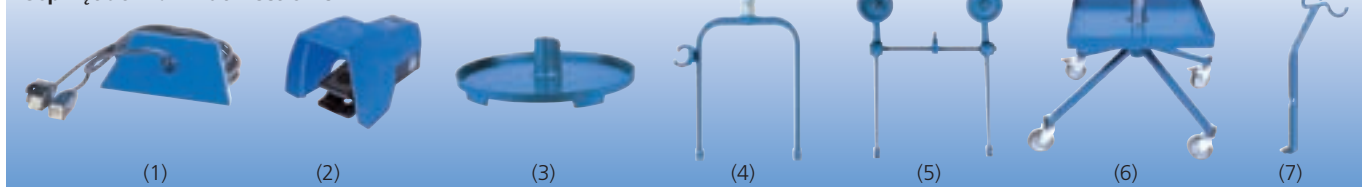
Napędy dostarczamy bez wtyczki i wałka giętkiego.

**ME 22/150
MEW 18/150**



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Obroty [min ⁻¹]	Napięcie [Volt] 50 - 60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Podłączenie wałka giętkiego [DIN]	Wymiary dł. x szer. x wysokość [mm]	kg
ME 22/150 400 V	758694	0 - 15.000	380-480	2.700	2.200	10	445 x 200 x 320	24,500
MEW 18/150 230 V	788738	0 - 15.000	200-240	2.000	1.500	10	445 x 200 x 320	24,500

Osprzęt do Mammut Electronic



(1) Zdalne sterowanie przewodowe FSTK 22

służy do przedłużenia konsoli sterującej w celu ochrony silnika (długość kabla 4 m).

(2) Pedal FSE 22

do łatwego włączania i wyłączania napędu (długość kabla 4 m). Z osłonką.

(3) Podstawa obrotowa FME

Stabilna noga obrotowa.

(4) Wieszak B1 ME

umożliwia stawianie maszyny w pozycji wiszącej oraz bezpieczne odkładanie wałka giętkiego.

(5) Wieszak B2 ME

umożliwia pracę przesuwającą wiszącą.

(6) Wózek jezdny D ME

z wieszakiem dla wałka giętkiego.

(7) Wieszak dla wałka giętkiego WAL 4-12

do zamocowania z boku maszyny.

Symbol zamówieniowy	Opis	EAN 4007220	kg
FSTK 22	(1) Zdalne sterowanie przewodowe	772812	0,635
FSE 22	(2) Pedal	772799	1,000
FME	(3) Podstawa obrotowa	617977	2,000
B1 ME	(4) Wieszak	617984	1,200
B2 ME	(5) Wieszak	617991	1,800
D ME	(6) Wózek jezdny	618028	14,200
WAL 4-12	(7) Wieszak dla wałka giętkiego	618004	0,460

Przekładnia przyspieszająca ST 103 posiada przełożenie 1:3.
Dostarczana z rdzeniem.

Więcej informacji na temat ST 103 znajdą Państwo na stronie 93.

Liczba obrotów dla Mammut Electronic

15.000 - 36.000 min⁻¹

Liczba obrotów n max. = 12.000 min⁻¹

Przekładnia przyspieszająca ST 103 DIN 10



Rdzeń zapasowy

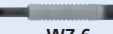
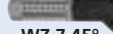
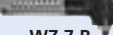
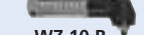
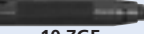
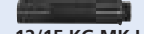
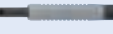
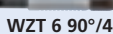
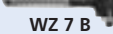
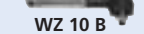
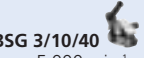
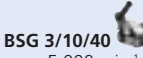
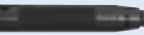
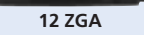
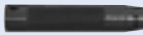
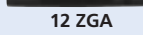
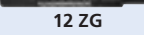
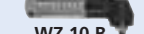
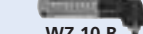
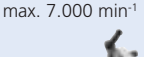
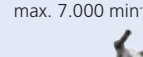
Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	kg
ST 103 DIN 10	182673	1,600
Ersatzseele* ST 103 DIN 10	190524	0,070

* Ersatzseele = Rdzeń zapasowy

Napędy wałków giętkich i osprzęt

Wałki giętkie i uchwyty dla napędów wałków giętkich



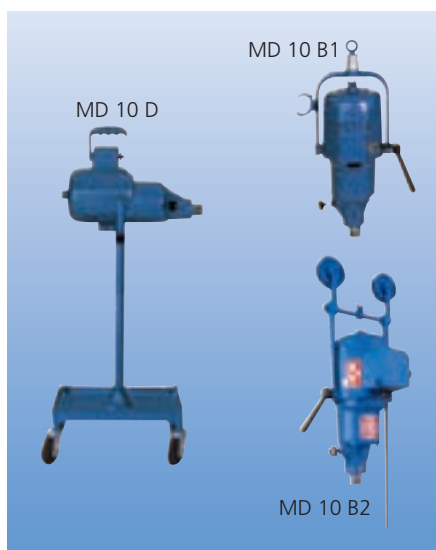
Wałek giętki	4 ZG	6 Z	6 ZG	7 ZG / 7 ZGU	10 ZG	12 ZGA	12 KG
Strona w kat.	81	83	81	85	87	89	91
Liczba obrotów [min ⁻¹] Moc [Watt]	24.000 - 40.000 300 - 500	10.000 - 25.000 700 - 1.400	10.000 - 25.000 750 - 1.500	12.000 - 25.000 880 - 1.760	750 - 18.000 140 - 2.450	850 - 12.000 525 - 6.280	850 - 10.000 525 - 6.280
Podłączenie od strony silnika od strony uchwytu	DIN 10 G 16	DIN 10 DPF / SRF	DIN 10 G 16	DIN 10 G 22	DIN 10 G 28	DIN 10 G 28	DIN 10 G 35
Zdatność	●	●	●	●	○	—	—
Napęd Mammut MD 10 + ST 103 Liczba obrotów 12.000 / 17.100 / 24.000 / 36.000 min ⁻¹ Moc oddawana 736 Watt	Proste uchwyty	 4 ZGB max. 40.000 min ⁻¹	 6 Z max. 24.000 min ⁻¹	 4 ZGB max. 40.000 min ⁻¹	 7 ZGA max. 25.000 min ⁻¹	 10 ZGE max. 18.000 min ⁻¹	
	Uchwyty kątowe	 WZ 4 A max. 20.000 min ⁻¹	 WZ 6 max. 18.000 min ⁻¹  WZT 6 90°/45° max. 18.000 min ⁻¹	 WZ 4 A max. 20.000 min ⁻¹	 WZ 7 45° max. 17.100 min ⁻¹  WZ 7 B max. 17.100 min ⁻¹	 WZ 10 45° max. 17.100 min ⁻¹  WZ 10 B max. 17.100 min ⁻¹	
	Pozostałe			 WT 7 E M 14 max. 25.000 min ⁻¹			
Zdatność	—	○	○	○	●	●	●
Napęd Mammut MD 10 Liczba obrotów 4.800 / 5.700 / 6.300 / 8.000 / 9.600 min ⁻¹ Moc oddawana 736 Watt	Proste uchwyty		 6 Z max. 24.000 min ⁻¹	 4 ZGB max. 40.000 min ⁻¹	 7 ZGA max. 25.000 min ⁻¹	 10 ZGE max. 18.000 min ⁻¹  12 ZGA max. 18.000 min ⁻¹	 12/15 KG MK I max. 10.000 min ⁻¹  12 ZG max. 10.000 min ⁻¹
	Uchwyty kątowe		 WZ 6 max. 18.000 min ⁻¹  WZT 6 90°/45° max. 18.000 min ⁻¹	 WZ 4 A max. 20.000 min ⁻¹	 WZ 7 45° max. 17.100 min ⁻¹  WZ 7 B max. 17.100 min ⁻¹	 WZ 10 45° max. 17.100 min ⁻¹  WZ 10 B max. 17.100 min ⁻¹	
	Pozostałe			 WT 7 E M 14 max. 25.000 min ⁻¹	 BSG 10/35 u. 10/50 max. 7.000 min ⁻¹  BSG 3/10/40 max. 5.000 min ⁻¹	 BSG 10/35 u. 10/50 max. 7.000 min ⁻¹  BSG 3/10/40 max. 5.000 min ⁻¹	
Zdatność	—	—	—	—	●	●	○
Napęd Mammut MD 10 Liczba obrotów 850 / 1.600 / 2.100 / 2.550 / 3.200 min ⁻¹ Moc oddawana 736 Watt	Proste uchwyty				 10 ZGE max. 18.000 min ⁻¹  12 ZGA max. 18.000 min ⁻¹	 10 ZGE max. 18.000 min ⁻¹  12 ZGA max. 18.000 min ⁻¹	 12/15 KG MK I max. 10.000 min ⁻¹  12 ZG max. 10.000 min ⁻¹
	Uchwyty kątowe				 WZ 10 45° max. 17.100 min ⁻¹  WZ 10 B max. 17.100 min ⁻¹	 WZ 10 45° max. 17.100 min ⁻¹  WZ 10 B max. 17.100 min ⁻¹	
	Pozostałe				 BSG 10/35 u. 10/50 max. 7.000 min ⁻¹  BSG 3/10/40 max. 5.000 min ⁻¹	 BSG 10/35 u. 10/50 max. 7.000 min ⁻¹  BSG 3/10/40 max. 5.000 min ⁻¹	

Więcej informacji na temat wałków giętkich i uchwytów znajdą Państwo na podanych stronach katalogu.

● pasuje optymalnie

○ pasuje

— nie pasuje



Mammut Electronic ma uniwersalne zastosowanie do prac szlifierskich, frezarskich i polerskich.

- Ochrona przed ponownym samowłączeniem po awarii zasilania.
- Liczba obrotów: 850, 1.600, 2.100, 3.200, 5.700, 8.000, 12.000 min⁻¹.
- Wymiary dł. x szer. x wys.: 460 x 160/240 x 400 mm

Symbol zamówieniowy:

Dostarczany z silnikiem 3-fazowym 400 Volt. Inne napięcia 42 do 440 Volt und 60 Hz dostarczamy na zamówienie za dopłatą. Silniki dostarczamy bez wtyczki i wałka giętkiego.

Wskazówka dot. użycia:

Narzędzia ściernie i do polerowania o średnicy $\varnothing \geq 100$ mm nie nadają się do zastosowania w maszynie Mammut Electronic.



Symbol zamówieniowy	Wykonanie	EAN 4007220	Prąd trójfazowy 50 Hz [Volt]	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Podłączenie wałka giętkiego [DIN]	
MD 10	wykonanie z pedałem	181324	400	1.000	736	10	16,500
MD 10 B1	wykonanie B1 wiszące	181331	400	1.000	736	10	16,000
MD 10 B2	wykonanie B2 jeżdżące, wiszące	181348	400	1.000	736	10	17,000
MD 10 D	wykonanie D z wózkiem jeżdżym	181355	400	1.000	736	10	44,500

Wózek jezdny, wykonanie D (bez maszyny).



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	
Wagen* D	182666	26,000

Przekładnia przyspieszająca ST 103 posiada przełożenie 1:3.
Dostarczana z rdzeniem.

Więcej informacji na temat ST 103 znajdą Państwo na stronie 93.

Liczba obrotów Mammut

2.550 min ⁻¹	17.100 min ⁻¹
4.800 min ⁻¹	24.000 min ⁻¹
6.300 min ⁻¹	36.000 min ⁻¹
9.600 min ⁻¹	

Liczba obrotów n max. = 12.000 min⁻¹



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	
ST 103 DIN 10	182673	1,600
Ersatzseele** ST 103 DIN 10	190524	0,070

Do bezpośredniego przyłączenia uchwytu z podłączeniem G 28 do napędu wałka giętkiego z podłączeniem DIN 10.

Symbol zamówieniowy:

Gotowy do zamontowania rdzeń zapasowy DA 33 DIN 10/G28 do przyłączenia bezpośredniego prosimy zamawiać oddzielnie.



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Podłączenie wałka giętkiego [DIN]	Podłączenie [G]	
DA 33 DIN 10/G 28	179475	10	28	0,305
Ersatzseele** DA 33 DIN 10/G28	284179	10	28	0,107

* Wagen = Wózek ** Ersatzseele = Rdzeń zapasowy

Napędy wałków giętkich i osprzęt

Wałki giętkie i uchwyty dla napędów wałków giętkich



Wałek giętki		10 ZG		12 ZGA		12 KG		15 KG	
Strona w kat.		87		89		91		91	
Liczba obrotów [min ⁻¹]		750 - 18.000		850 - 12.000		850 - 10.000		1.000 - 7.300	
Moc [Watt]		140 - 2.450		525 - 6.280		525 - 6.280		735 - 8.560	
Podłączenie od strony silnika od strony uchwytu		DIN 15 G 28		DIN 15 G 28		DIN 15 G 35		DIN 15 G 35	
Zdatność		●		●		-		-	
Napęd SD 25 Liczba obrotów 13.500 min ⁻¹ Moc oddawana 1.840 Watt	Proste uchwyty								
	Uchwyty kątowe								
	Pozostałe								
Zdatność		○		●		●		●	
Napęd SD 25 Liczba obrotów 5.100 / 7.300 min ⁻¹ Moc oddawana 1.840 Watt	Proste uchwyty								
	Uchwyty kątowe								
	Pozostałe		 	 	 				
Zdatność		○		●		●		●	
Napęd SD 25 Liczba obrotów 1.000 / 1.700 / 2.700 min ⁻¹ Moc oddawana 1.840 Watt	Proste uchwyty								
	Uchwyty kątowe								
	Pozostałe		 	 	 				

Więcej informacji na temat wałków giętkich i uchwytów znajdują Państwo na podanych stronach katalogu.

● pasuje optymalnie

○ pasuje

- nie pasuje

SD 25-40 D



Maszyna Schleifmeister jest przeznaczona do ciężkich prac szlifierskich przy użyciu tarcz ściernych wiązanych ceramicznie lub wzmocnionych włóknem szklanym lub ściernic listkowych i szczotek technicznych o średnicy $\varnothing \geq 100$ mm.

Liczby obrotów:

1.000, 1.700, 2.700, 5.100, 7.300, 13.500 min⁻¹.

Wymiary dł. x szer. x wys.:
480 x 185/340 x 430 mm

Symbol zamówieniowy:

Dostarczamy z silnikiem 3-fazowym 400 Volt. Maszyna Schleifmeister z prądem 3-fazowym 230 Volt na zamówienie. Inne napięcia od 42 do 440 Volt oraz 60 Hz na specjalne zamówienie za dopłatą.

Silniki dostarczamy bez wtyczki i wałka giętkiego.

Wykonania specjalne możliwe na zamówienie.

B 1 wiszące

B 2 wiszące jeżdżące

SD 25-40



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Prąd trójfazowy 50 Hz [Volt]	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Podłączenie wałka giętkiego [DIN]	
SD 25-40	181416	400	2.400	1.840	15	30,000
SD 25-40 D	181447	400	2.400	1.840	15	57,000

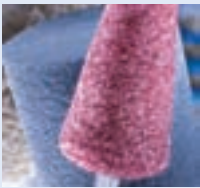
Wózek jezdny, wykonanie D (bez maszyny).

Wózek D



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	
Wagen D	182666	26,000

* Wagen = Wózek

	Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*		Katalog 205	Katalog 206/208
Zakres obrotów zakres mocy						
36.000 min ⁻¹ Mammüt + ST 103 Rekordschleifer RUG 19/120 SI + ST 103	Trzpień frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø główki 3 do 5 mm Uzębienie 1, ALU, FVK ø główki 5 do 10 mm Trzpień frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki do 3,2 mm Należy uwzględnić zalecenia dot. prędkości skrawania, podane w katalogu 202.	Ściernice trzpieniowe ø główki do 13 mm szer. do 13 mm ø trzpienia 3 mm Ściernice trzpieniowe ø główki do 16 mm szer. do 32 mm	Poliflex®- ściernice trzpieniowe ø trzpienia 3 + 6 mm spoiwo: GR oraz PUR ø główki do 6 mm GHR, LR oraz TX ø główki do 10 mm LHR ø główki do 20 mm	POLICAP® ø główki do 5 mm Opaski ściernie ø główki do 15 mm Ściernice wachlarz. ø główki 10 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe ø główki do 8 mm ø trzpienia 3 + 6 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø główki do 10 mm ø trzpienia 3 + 6 mm	Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 40 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/6 0-4 patrz katalog 206 Krażki ściernie ER ø 40 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/6 3-10 patrz katalog 206
33.000 min ⁻¹ Quint + ST 103	Trzpień frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø główki 4 bis 6 mm Uzębienie 1, ALU, FVK ø główki 6 do 12 mm Trzpień frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø do 3,2 mm	Ściernice trzpieniowe ø główki do 13 mm szer. do 13 mm ø trzpienia 3 mm Ściernice trzpieniowe ø główki do 16 mm szer. do 32 mm	Poliflex®- ściernice trzpieniowe ø trzpienia 3 + 6 mm spoiwo: GR oraz PUR ø główki do 10 mm GHR, LR oraz TX ø główki do 15 mm LHR ø główki do 20 mm	Opaski ściernie ø główki do 15 mm POLICAP® ø główki 7 mm Ściernice wachl. ø główki 10 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe ø główki do 8 mm ø trzpienia 3 + 6 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø główki do 10 mm ø trzpienia 3 + 6 mm	Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 50 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/6 0-4 patrz. katalog 206 Krażki ściernie ER ø 50 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/6 3-10 patrz katalog 206
24.000 min ⁻¹ Mammüt + ST 103 RUER 5/250 SI / RUER 10/250 SI	Trzpień frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø główki 5 do 8 mm Uzębienie 1, ALU, FVK ø główki 8 do 12 mm Trzpień frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki do 4 mm	Ściernice trzpieniowe ø główki do 20 mm szer. do 13 mm ø trzpienia 3 + 6 mm Ściernice trzpieniowe ø główki 20 mm szer. do 40 mm	Poliflex®- ściernice trzpieniowe ø trzpienia 3 + 6 mm spoiwo: GR oraz PUR ø główki do 10 mm GHR, LR oraz TX ø główki do 15 mm LHR ø główki do 25 mm Opaski ściernie ø główki do 22 mm	POLIROLL® ø główki do 6 mm POLINOX®- krażki ściernie PNER ø 25 mm POLICAP® ø główki 10 mm Ściernice wachlarz. ø główki 5 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe ø główki do 12 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø główki do 15 mm	Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 50 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/6 0-4 patrz katalog 206 Krażki ściernie ER ø 50 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/6 3-10 patrz katalog 206
18.000 min ⁻¹ Rekordschleifer RUER 5/250 SI, RUER 10/250 SI, RUER 8/180 SI	Trzpień frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø główki 7 do 10 mm Uzębienie 1, ALU, FVK ø główki 10 do 16 mm Trzpień frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki 1,6 do 6 mm	Ściernice trzpieniowe ø główki do 20 mm szer. do 40 mm ø trzpienia 3 + 6 mm	Poliflex®- ściernice trzpieniowe spoiwo: GR oraz PUR ø główki do 12 mm GHR, LR oraz TX ø główki do 20 mm LHR ø główki do 30 mm Poliflex®-tarcze spoiwo TX ø 25 mm POLINOX®- krażki ściernie PNER ø 25 mm POLICAP® ø główki do 13 mm Ściernice wachlarz. ø główki do 20 mm	ATADISC®-oprawki SHT 2025 z tarczą ścierną AD 2505 AD 3505-2 COMBIDISC®- tarcze ściernie ø 20 do 38 mm COMBIDISC®- POLIVLIES®-wykroje wykonanie twarde VRH 20 BSVH 24 taśmy krótkie BA/VA 3-12/305	Katalog 208 Szczotki tarczowe plecione RBG ø 70 mm	

Wskazówka: Jeśli nie podano ø trzpienia, dostarczamy trzpień 6 mm.

***Katalog 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia od 10 mm oraz maks. podanych wymiarów ściernicy trzpieniowej.

Symbol zamówieniowy EAN 4007220

Dane techniczne

Parametry i cechy szczególne

DIN 10 G 16



Wałek giętki 4 ZG DIN 10 (wraz z uchwytem 4 ZGB) 181751**



Rdzeń 4 ZG DIN 10 / G 16 182079**



Pancerz 4 ZG DIN 10 / G 16 182291**

Wymiary ø x dłg. [mm]	Sprzęgło od str. silnika ø [mm]	Sprzęgło od str. uchwyty ø [mm]	
13 x 1.390	30	16	0,600
4 x 1.329	M 10	3,5/2,45	0,120
13 x 1.300	30	16	0,330

- Liczba obrotów:
n = 24.000 - 40.000 min⁻¹.
- Zakres mocy: 300 - 500 Watt.
- Nie wolno przekraczać podanych obrotów i mocy.
- Przy zredukowanym zapotrzebowaniu na moc < 300 Watt nie można przekraczać zakresu obrotów.
- Promień krzywizny nie mniejszy niż 100 mm.
- Długości specjalne na zamówienie.
- Zestaw pielęgnacyjny do konserwacji patrz strona 97.
- Rdzeń zapasowy.
- Gotowy do montażu rdzeń zapasowy.

Wałek giętki 6 ZG DIN 10 (wraz z uchwytem 4 ZGB) 658420



Rdzeń 6 ZG DIN 10/G 16 657829



Pancerz 6 ZG DIN 10/G 16 658390

Wymiary ø x dłg. [mm]	Sprzęgło od str. silnika ø [mm]	Sprzęgło od str. uchwyty ø [mm]	
16 x 1.643	30	16	1,150
6 x 1.583	M10	3,5/2,45	0,270
16 x 1.553	30	16	0,740

- Zakres liczby obrotów:
n = 11.000 - 25.000 min⁻¹.
- Zakres mocy: 660 - 1.460 Watt.
- Nie wolno przekraczać podanych obrotów i mocy.
- Przy zredukowanym zapotrzebowaniu na moc < 660 Watt nie można przekraczać zakresu obrotów.
- Promień krzywizny nie mniejszy niż 140 mm.
- Zestaw pielęgnacyjny do konserwacji patrz strona 97.
- Rdzeń zapasowy.
- Gotowy do montażu rdzeń zapasowy.

G 16 Uchwyt 4 ZGB 313374



G 16 Uchwyt kątowy WZ 4 A 323267



Wykonanie z BSVH 24

Wymiary ø x dłg. [mm]	Stosunek przełoż.	Grupa tulei zacisk.	
19,5 x 110	—	9*	0,140
43 x 111	1 : 1	10*	0,270

- Maks. liczba obrotów: 40.000 min⁻¹.
- Wraz z tuleją zaciskową 6 mm.
- Maks. liczba obrotów: 20.000 min⁻¹.
- Wraz z tuleją zaciskową 3 mm.
- Maks. liczba obrotów: 15.000 min⁻¹ przy użyciu tulei zaciskowej 6 mm.
- Przystawka do szlifowania taśmą patrz str. 67.

** Rdzenie i pancerze z obustronnym przyłączeniem bezpośrednim na zamówienie.

* Wszystkie dostępne tuleje zaciskowe znajdują się na stronie 94.

Napędy wałków giętkich i osprzęt

Wałki giętkie



	Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*		Katalog 206	Katalog 208
Zakres obrotów zakres mocy						
18.000 min ⁻¹ Mammot + ST 103 RUER 8/180 SI / RUER 10/250 SI	Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø główki 3 do 5 mm Uzębienie 1, ALU, FVK ø główki 5 do 10 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki do 3,2 mm Należy uwzględnić zalecenia dot. prędkości skrawania, podane w katalogu 202.	Ściernice trzpieniowe ø główki do 32 mm szer. do 32 mm	Poliflex®-ściernice trzpieniowe spoiwo: GR oraz PUR ø główki do 12 mm GHR, LR oraz TX ø główki do 20 mm LHR ø główki do 30 mm Poliflex®-tarcze spoiwo TX ø 25 mm Opaski ścierne ø główki do 30 mm POLICAP® ø główki do 13 mm		Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 70 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/10 0-4 lub BO 8/10 0-4 patrz katalog 206 Krażki ścierne ER ø 70 mm pasujący trzpień mocujący BO 8/10 0-8 patrz katalog 206	Szczotki tarczowe plecione RBG ø 70 mm
12.000 min ⁻¹ Mammot/Quint/RUER 8/180 SI RUG 19/120 SI / RUER 10/250 SI	Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø główki 10 do 16 mm Uzębienie 1, ALU, FVK ø główki 16 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki 3,2 do 7 mm		ATADISC®-tarcze ścierne AD 5005, AD 7505 z mocowaniem AF 14/35 cz. mocuj. SP 35 obsada ST 50 lub ST 75 COMBIDISC®-oprawki SBH 20 do 50 COMBIDISC®-tarcze ścierne ø 20 do 50 mm			Szczotki-pędzelki nieplecione PBU ø 10 do 20 mm plecione PBG ø 19 mm Szczotki tarczowe nieplecione RBU ø 20 do 40 mm
5.000 min ⁻¹ Mammot Electronic RUER 8/180 SI	Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø główki 25 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki 6,0 do 14 mm		Wszystkie Poliflex®-ściernice trzpieniowe oraz Poliflex®-ściernice trzpieniowe ø do 75 mm Ściernice wachlarz. ø główki do 80 mm POLINOX®-ściernice trzpieniowe ø główki do 60 mm		Ściernice POLINOX® ø główki 38 mm POLICLEAN®-krażki ø 50 mm Filcowe ściernice trzpieniowe oraz tarcze filcowe ø do 45 mm	Szczotki-pędzelki nieplecione PBU ø 10 do 25 mm placone PBG ø 10 do 12 mm Szczotki tarczowe nieplecione RBU ø 70 do 80 mm
3.500 min ⁻¹ Mammot Electronic RUER 8/180 SI	Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø główki 25 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki 6,0 do 14 mm		Wszystkie Poliflex®-ściernice trzpieniowe oraz Poliflex®-ściernice trzpieniowe ø do 80 mm Ściernice wachlarz. ø główki do 80 mm POLINOX®-ściernice trzpieniowe ø główki do 100 mm		POLICLEAN®-wykroje ø 50 oraz 75 mm Poliflex®-korpusy do marmurkowania PF ZY 5040 Filcowe ściernice trzpieniowe oraz tarcze filcowe ø do 45 mm Pierścienie włókninowe ø 50 mm	Szczotki-pędzelki nieplecione PBU ø 10 mm

Wskazówka: Jeśli nie podano średnicy trzpienia, dostarczamy trzpień 6 mm.

***Katalog 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia od 10 mm oraz maks. podanych wymiarów ściernicy trzpieniowej.

Symbol zamówieniowy EAN 4007220

Dane techniczne

Parametry i cechy szczególne

DIN 10 DPF/SRF



Wałek giętki 6 Z DIN 10/DPF bez uchwyty podłączenie DPF **657720**



Wałek giętki 6 Z DIN 10/SRF bez uchwyty podłączenie SRF **657737**



Podłączenie DPF



Podłączenie SRF 360° obrotowe

wymiary ø x dług. [mm]	Sprzęło od strony silnika ø [mm]	Sprzęło od strony uchwyty ø [mm]	
12 x 1.250	30	10	0,800
12 x 1.250	30	10	0,800

- Zakres obrotów:
 $n = 11.000 - 24.000 \text{ min}^{-1}$.
- Zakres mocy: 660 - 1.460 Watt.
- Zakresów obrotów i mocy nie należy przekraczać.
- Przy zredukowanym zapotrzebowaniu na moc < 660 Watt nie można przekraczać zakresu obrotów.
- Promień krzywizny nie mniejszy niż 140 mm.
- Długości specjalne na zamówienie.
- Zestaw pielęgnacyjny do konserwacji str. 97.



Uchwyt 6 Z **657751**



Uchwyt 6 Z SP 3.0 **657768**



Uchwyt kątowy WZ 6 **657775**



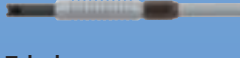
Uchwyt kątowy z wyciągiem teleskopowym WZT 6 3.0 **657782**



Teleskop maks. długość



Uchwyt kątowy z wyciągiem teleskopowym WZT 6 45° 6.0 **657799**



Teleskop maks. długość

wymiary ø x dług. [mm]	Stosunek przełoż.	Grupa tulei zaciskowych	
24 x 140	–	13*	0,131
22 x 139	–	**	0,270
50 x 170	1,25 : 1	13*	0,225
35 x 170	1,38 : 1	14*	0,170
35 x 255			
45 x 200	1,53 : 1	13*	0,210
45 x 260			

- Maks. liczba obrotów: 24.000 min^{-1} .
- Wraz z tuleją zaciskową 6 mm.

- Maks. liczba obrotów: 24.000 min^{-1} .
- Wraz z tuleją zaciskową 3 mm.

- Maks. liczba obrotów: 18.000 min^{-1} .
- Wraz z tuleją zaciskową 6 mm.

- Maks. liczba obrotów: 18.000 min^{-1} .
- Wraz z tuleją zaciskową 3 mm.

- Maks. liczba obrotów: 18.000 min^{-1} .
- Wraz z tuleją zaciskową 6 mm.

**Uchwyt z tuleją zaciskową 2,34 mm na zamówienie.

* Wszystkie dostępne tuleje zaciskowe znajdują się na stronie 94.

Napędy wałków giętkich i osprzęt

Wałki giętkie



Zakres obrotów zakres mocy	Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
24.000 min ⁻¹ Mammut + ST 103 RUER 5/250 SI + RUER 10/250 SI	Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø główki 5 do 8 mm Uzębienie 1, ALU, FVK ø główki 8 do 12 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki do 4 mm Należy uwzględnić zalecenia dot. prędkości skrawania, podane w katalogu 202.	Ściernice trzpieniowe ø główki do 20 mm szer. do 13 mm ø trzpienia 3 mm Ściernice trzpieniowe ø główki do 25 mm szer. do 32 mm	Poliflex®-ściernice trzpieniowe ø trzpienia 3 + 6 mm spoiwo: GR oraz PUR ø główki do 12 mm GHR, LR oraz TX ø główki do 20 mm LHR ø główki do 25 mm Poliflex®-krążki spoiwo TX ø 25 mm Opaski ściernie ø główki do 22 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe ø główki do 12 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø główki do 15 mm POLICAP® ø główki do 11 mm POLIROLL® ø główki do 9 mm Ściernice wachlarz. ø główki do 25 mm POLINOX®-krążki ściernie PNER ø 25 mm	Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 65 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/6 0-4 lub BO 6/10 0-4 lub BO 8/10 0-4 patrz katalog 206 Krążki ściernie ER ø 50 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/6 3-10 patrz katalog 206	
20.000 min ⁻¹ Rekordschleifer RUER 5/250 SI RUER 10/250 SI	Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø główki 6 do 10 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki 1,6 do 5 mm	Ściernice trzpieniowe ø główki do 40 mm szer. do 20 mm Katalog 204 Poliflex®-ściernice trzpieniowe spoiwo: GR oraz PUR ø główki do 15 mm GHR, LR oraz TX ø główki do 25 mm LHR ø główki do 30 mm Poliflex®-krążki spoiwo TX ø 25 mm	POLICAP® ø główki do 11 mm Ściernice wachlarz. ø główki 25 mm Opaski ściernie ø główki do 25 mm POLIROLL® + POLICO® ø główki do 10 mm POLINOX®-ściernice wachlarz. PNER ø 25 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe ø główki do 12 mm ATADISC®-tarcza ścierna SHT 3550 z tarczą ścierną AD 7505 COMBIDISC®-tarcze ściernie ø 20 do 50 mm COMBIDISC®-POLIVLIES®-wykroje twarde wykonanie VRH 20, 25, 38	Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 70 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/10 0-4 lub BO 8/10 0-4 patrz katalog 206 Krążki ściernie ER ø 70 mm pasujący trzpień mocujący BO 8/10 0-8 patrz katalog 206	
17.100 min ⁻¹ Mammut + ST 103 RUER 8/180 SI Rekordschleifer RUER 10/250 SI	Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø główki 7 do 10 mm Uzębienie 1, ALU, FVK ø główki 10 do 16 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki 2,3 do 6 mm	Ściernice trzpieniowe ø główki do 32 mm szer. do 32 mm Katalog 204 Poliflex®-ściernice trzpieniowe spoiwo: GR oraz PUR ø główki do 12 mm GHR, LR oraz TX ø główki do 20 mm LHR ø główki do 30 mm	Poliflex®-krążki spoiwo TX ø 25 mm Opaski ściernie ø główki do 30 mm POLICAP® ø główki do 13 mm Ściernice wachlarz. ø główki do 40 mm	ATADISC®-oprawki SHT 3575 z tarczą ścierną AD 7505 COMBIDISC® tarcze ściernie CD 75 z oprawką SBH 75 Filcowe ściernice trzpieniowe ø główki do 10 mm	Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 70 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/10 0-4 lub BO 8/10 0-4 patrz katalog 206 Krążki ściernie ER ø 70 mm pasujący trzpień mocujący BO 8/10 0-8 patrz katalog 206	Szczotki tarczowe nieplecione RBG ø 70 mm
12.000 min ⁻¹ Mammut / Quint / RUER 8/180 SI RUG 19/120 SI / RUER 10/250 SI	Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø główki 10 do 16 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki 3,2 do 7 mm	Narzędzia dla WT 7 E M14 przy liczbie obrotów 25.000 min⁻¹	ATADISC®-tarcze ściernie AD 5005, AD 7505 z mocowaniem AF 14/35 cz. mocuj. SP 35 obsada ST 50 lub ST 75 COMBIDISC®-obsada SBH 20 do 75 COMBIDISC®-tarcze ściernie ø 20 do 75 mm COMBIDISC®-TX-wykroje ø 50 oraz 75 mm	COMBIDISC®-POLIVLIES®-wykroje ø 20 do 75 mm COMBIDISC®-POLICLEAN®-wykroje ø 50 mm Ściernice fibrowe z talerzem wsporczym ø do 115 mm dla BSVH taśm ściernych krótkich BA/VB 3-20/520	Ściernice do cięcia oraz zdzierania POLIFAN®-ściernice listkowe Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø do 115 mm	Szczotki tarczowe nieplecione PBU ø 10 do 20 mm plecione PBG ø 19 mm Szczotki tarczowe nieplecione RBU ø 20 do 40 mm plecione RBG ø 70 do 100 mm z WT 7 E M14 plecione RBG ø 115 Bo. ø 22,2

Wskazówka: Jeśli nie podano średnicy trzpienia, dostarczamy trzpień 6 mm.

***Katalog 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia od 10 mm oraz maks. podanych wymiarów ściernicy trzpieniowej.

Symbol zamówieniowy EAN 4007220

Dane techniczne

Parametry i cechy szczególne

DIN 10 G 22


Wałek giętki
(wraz z uchwytem 7 ZGA) **181768**
7 ZG DIN 10** **181775**
7 ZGU DIN 10 2 m


Rdzeń **182086**
7 ZG DIN 10/G 22** **182093**
7 ZGU DIN 10/G 22 2 m


Pancerz **182307**
7 ZG DIN 10/G 22** **182314**
7 ZGU DIN 10/G 22 2 m


Wałek giętki
7 ZG DIN 10
ze sztywną przedłużką

Wymiary ø x dług. [mm]	Sprzęgło od strony silnika ø [mm]	Sprzęgło od strony uchwyty ø [mm]	
18 x 1.654	30	22	1,510
18 x 2.154	30	22	2,000
7 x 1.589	M10	5/3,85	0,400
7 x 2.089	M10	5/3,85	0,600
18 x 1.553	30	22	0,850
18 x 2.053	30	22	1,100

Wymiary wg życzenia klienta	30	22	
--------------------------------------	----	----	--

- Zakres liczby obrotów:
n = 11.000 - 25.000 min⁻¹
- Zakres mocy: 800 - 1.760 Watt.
- Zakresów obrotów i mocy nie należy przekraczać.
- Przy zredukowanym zapotrzebowaniu na moc < 880 Watt nie można przekraczać zakresu obrotów.
- Promień krzywizny nie mniejszy niż 140 mm.
- Specjalne długości na zamówienie.
- Zestaw pielęgnacyjny do konserwacji str. 97.

■ Rdzeń zapasowy.

■ Gotowy do montażu pancerz zamienny.

- Uchwyty i wykonania patrz str. 48.
- Możliwe promienie krzywizny na zamówienie.


G22
Uchwyt 7 ZGA **181928**


G22
Uchwyt kątowy WZ 7 45° **303900**


G22
Uchwyt kątowy WZ 7 B **323250**

Wymiary ø x dług. [mm]	Stosunek przełoż.	Grupa tulei zaciskow- ych	
27 x 130	–	11*	0,320
57 x 175	1,3 : 1	6*	0,665
55 x 157	1,3 : 1	6*	0,600

- Maks. liczba obrotów: 25.000 min⁻¹.
- Wraz z tuleją zaciskową 6 mm.

- Maks. liczba obrotów: 17.100 min⁻¹.
- Wraz z tuleją zaciskową 6 mm.

- Maks. liczba obrotów: 17.100 min⁻¹.
- Wraz z tuleją zaciskową 6 mm.


G22
Przekładnia kątowa **301708**
WT 7 E M14


Wykonanie z BSVH 41

Wymiary ø x dług. [mm]	Stosunek przełoż.	Wrzeciono	
67 x 178	2,7 : 1	M14	0,660

- Maks. liczba obrotów: 25.000 min⁻¹.
- Przekładnia kątowa redukuje liczbę obrotów z 25.000 na 9.300 min⁻¹.
- Mocowanie narzędzia: 22,23 mm otwór.
- Dla ściernic tarczowych do cięcia i zdzierania do ø 115 mm (80 m/s).
- Więcej danych str. 93.

■ Przystawka do szlifowania taśmą patrz str. 96.

**Rdzenie i pancerz z obustronnym przyłączeniem bezpośrednim na zamówienie.

* Wszystkie dostępne tuleje zaciskowe znajdują się na stronie 94.

Napędy wałków giętkich i osprzęt

Wałki giętkie



	Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*		Katalog 206	Katalog 208
Zakres obrotów zakres mocy						
17.100 min ⁻¹ Mammut + ST 103	Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø główki 7 do 10 mm Uzębienie 1, ALU, FVK ø główki 10 do 16 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki 2,3 bdo 6 mm Należy uwzględnić zalecenia dot. prędkości skrawania, podane w katalogu 202.	Ściernice trzpieniowe ø główki do 32 mm szer. do 32 mm	Poliflex®-ściernice trzpieniowe spoiwo: GR oraz PUR ø główki do 12 mm GHR, LR oraz TX ø główki do 20 mm LHR ø główki do 30 mm Poliflex®-krążki spoiwo TX ø 25 mm Opaski ściernie ø główki do 30 mm	POLICAP® ø główki do 13 mm Ściernice wachlarz. ø główki do 40 mm COMBIDISC® tarcze ściernie do CD 75 z oprawką SBH 75 ATADISC®-oprawki SHT 3575 z tarczą ścierną AD 7505 Filcowe ściernice trzpieniowe ø główki do 10 mm	Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 70 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/10 0-4 lub BO 8/10 0-4 patrz katalog 206 Krążki ściernie ER ø 70 mm pasujący trzpień mocujący BO 8/10 4-8 patrz katalog 206	Szczotki tarczowe plecione RBG ø 70 mm
12.000 min ⁻¹ Mammut / Rekordschleifer RUG 19/120 SJ Quint / Schleifmeister	Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø główki 10 do 16 mm Uzębienie 1, ALU, FVK ø główki 16 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki 3,2 do 7 mm	Ściernice trzpieniowe ø główki do 50 mm szer. do 13 mm	Poliflex®-ściernice trzpieniowe spoiwo: GR, PUR oraz TX ø główki do 25 mm GHR, LR oraz LHR ø główki do 40 mm Opaski ściernie ø główki do 45 mm POLICAP® ø główki do 23 mm POLIROLL® ø główki do 18 mm	Ściernice wachlarz. ø główki do 60 mm POLINOX®-krążki ściernie PNER ø 50 mm COMBIDISC®-narzędzia ø do 75 mm	Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 70 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/10 0-4 lub BO 8/10 0-4 patrz katalog 206 Krążki ściernie ER ø 70 mm pasujący trzpień mocujący BO 8/10 4-8 patrz katalog 206	Szczotki tarczowe plecione RBG ø 115 otw. ø 22,2 Szczotki-pędzelki nieplecione PBU ø 10 do 20 mm plecione PBG ø 19 mm Szczotki tarczowe nieplecione RBU ø 20 do 40 mm plecione RBG ø 70 do 100 mm
9.600 min ⁻¹ Mammut + ST 103	Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø główki 12 do 20 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki 3,2 do 10 mm	Ściernice trzpieniowe twardość D ø główki do 40 mm ściernice trzpieniowe ø główki do 50 mm szer. do 13 mm	Poliflex®-ściernice trzpieniowe spoiwo: GR oraz PUR ø główki do 25 mm GHR, LR oraz TX ø główki do 40 mm LHR ø główki do 40 mm Poliflex®-krążki spoiwo TX ø 40 mm Opaski ściernie ø główki 60 mm POLICAP® ø główki do 21 mm Ściernice wachlarz. ø główki do 60 mm	POLIROLL® ø główki do 18 mm POLINOX®-ściernice trzpieniowe ø główki do 50 mm POLINOX®-krążki ściernie PNER ø 50 mm Ściernice POLINOX® ø główki 25 mm Filcowe ściernice trzpieniowe ø główki do 20 mm		Szczotki-pędzelki nieplecione PBU ø 10 do 30 mm plecione PBG ø 10 do 25 mm wulkanizowane PBV ø 22 do 30 mm Szczotki tarczowe nieplecione RBU ø 20 do 70 mm plecione RBG ø 100 mm wulkanizowane RBV ø 63 mm
	Narzędzia dla zakresu obrotów 1.600 - 9.600 min ⁻¹ znajdują Państwo na stronie 88.					

Wskazówka: Jeśli nie podano średnicy trzpienia, dostarczamy trzpień 6 mm.

***Katalog 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia od 10 mm oraz maks. podanych wymiarów ściernicy trzpieniowej.

Symbol zamówieniowy EAN 4007220

DIN 10/15 G 28

Wałek giętki
(wraz z uchwytem 10 ZGE)
10 ZG DIN 10** 181782
10 ZG DIN 10 2 m** 181850
10 ZG DIN 15 181874

Rdzeń
10 ZG DIN 10/G 28** 182109
10 ZG DIN 10/G 28 2 m** 182116
10 ZG DIN 15/G 28 182406

Pancerz
10 ZG DIN 10/G 28** 182321
10 ZG DIN 10/G 28 2 m** 182338
10 ZG DIN 15/G 28 182444

Wałek giętki 10 ZG DIN 10
lub
10 ZG DIN 15
ze sztywną przedłużką

G28
Uchwyt 10 ZGE 181966

G28
Uchwyt 12 ZGA 181959

G28
Uchwyt kątowy WZ 10 45° 303917

G28
Uchwyt kątowy WZ 10 B 323243

G28
Specjalny uchwyt 182062

G28
Przekładnia kątowna WT 10 H 349250

Przyrządy do szlifowania
G28 taśmami
BSG 10/35 E 183212
BSG 10/50 E 183199
G28 BSG 3/10/40 183014

Dane techniczne

Wymiary ø x dług. [mm]	Sprzęgło od strony silnika ø [mm]	Sprzęgło od strony uchwyty ø [mm]	
22 x 1.683	30	28	2,500
22 x 2.183	30	28	2,950
22 x 1.700	40	28	2,550
10 x 1.600	M10	7,5/5,85	0,650
10 x 2.100	M10	7,5/5,85	0,950
10 x 1.611	M14	7,5/5,85	0,700
22 x 1.553	30	28	1,400
22 x 2.053	30	28	1,550
22 x 1.570	40	28	1,400
Wymiary wg życzenia klienta	30 40	28 28	

Wymiary ø x dług. [mm]	Stosunek przełoż.	Grupa tulei zaciskow- ych	
33 x 170	–	11*	0,510
33 x 162	–	12*	0,510
57 x 184	1,3 : 1	6*	0,630
55 x 166	1,3 : 1	6*	0,575
24 x 525	–	11*	1,000

Wymiary ø x dług. [mm]	Stosunek przełoż.	Wrzeczono	
108 x 178	1,2 : 1	M14	1,000

Wymiary ø x dług. [mm]	Wymiar pasa dł x szer [mm]	
180 x 180	450 x 35	1,500
180 x 195	450 x 50	1,580
131 x 132	505 x 40	2,220

Parametry i cechy szczególne

- Zakres obrotów: n = 750 - 18.000 min⁻¹.
- Zakres mocy: 140 - 2.450 Watt.
- Zakresy obrotów i mocy nie powinny być przekraczane.
- Stopień krzywizny nie mniejszy niż 170 mm.
- Długości specjalne na zamówienie.
- Zestaw pielęgnacyjny do konserwacji str. 97.

- Rdzeń zamienny.

- Gotowy do montażu pancerz zapasowy.

- Uchwyty narzędziowe i wykonania patrz str. 49.
- Możliwe promienie krzywizny na zamówienie.

- Maks. liczba obrotów: 18.000 min⁻¹.
- Wraz z tuleją zaciskową 6 mm.
- Elastyczne ułożyskowanie.
- Maks. liczba obrotów: 18.000 min⁻¹.
- Wraz z tuleją zaciskową 12 mm.
- Maks. liczba obrotów: 17.100 min⁻¹.
- Wraz z tuleją zaciskową 6 mm.
- Maks. liczba obrotów: 17.100 min⁻¹.
- Wraz z tuleją zaciskową 6 mm.
- Maks. liczba obrotów: 12.000 min⁻¹.
- Wraz z tuleją zaciskową 6 mm.
- Uchwyt może zostać wygięty do promienia krzywizny 200 mm (na życzenie klienta).
- Długości specjalne na zamówienie.

- Maks. liczba obrotów: 8.500 min⁻¹.
- Mocowanie narzędzia: 22,23 mm.
- Więcej danych strona 93.

- Maks. liczba obrotów: 7.000 min⁻¹.
- Elastyczne ułożyskowanie
- Taśmy krótkie patrz katalog 204.
- Maks. liczba obrotów: 5.000 min⁻¹.
- Taśmy krótkie patrz katalog 204.

**Rdzenie i pancerze z obustronnym przyłączeniem bezpośrednim na zamówienie.

* Wszystkie dostępne tuleje zaciskowe znajdują się na stronie 94.

Napędy wałków giętkich i osprzęt

Wałki giętkkie



Zakres obrotów zakres mocy	Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 206	Katalog 208	
						
12.000 min ⁻¹ Mammut / Schleifmeister ME 22/150	Trzyp. frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø główki 10 do 16 mm Uzębienie 1, ALU, FVK ø główki 16 mm Trzyp. frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki 3,2 do 7 mm Należy uwzględnić zalecenia dot. prędkości skrawania, podane w katalogu 202.	Ściernice trzpieniowe ø główki do 50 mm szer. do 40 mm	Poliflex®-ściernice trzpieniowe spoiwo: GR, PUR oraz TX ø główki do 25 mm GHR, LR oraz LHR ø główki do 40 mm Opaski ściernie ø główki do 45 mm	Ściernice wachlarz. ø główki do 60 mm Tarcze filcowe ø główki do 20 mm POLINOX®-krążki ściernie PNER ø 50 mm COMBIDISC®-narzędzia ø do 75 mm	Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 70 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/6 0-4 lub BO 8/10 0-4 patrz katalog 206 Krążki ściernie ER ø 70 mm pasujący trzpień mocujący BO 8/10 4-8 patrz katalog 206	Szczotki tarczowe plecione RBG ø 115 Bo. ø 22,2 Szczotki-pędzelki nieplecione PBU ø 10 do 20 mm plecione PBG ø 19 mm Szczotki tarczowe nieplecione RBU ø 20 do 40 mm plecione RBG ø 70 do 100 mm
9.600 min ⁻¹ Mammut + ST 103 ME 22/150	Trzpień frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø główki 12 do 20 mm Trzpień frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki 3,2 do 10 mm	Ściernice trzpieniowe twardość D ø główki do 40 mm Ściernice trzpieniowe ø główki do 50 mm szer. do 13 mm	Poliflex®-ściernice trzpieniowe spoiwo: GR oraz PUR ø główki do 25 mm GHR, LR, TX oraz LHR ø główki do 40 mm Poliflex®-krążki spoiwo TX ø 40 mm Opaski ściernie ø główki do 60 mm Ściernice wachlarz. ø główki do 60 mm	POLINOX®-krążki ściernie PNER ø 50 und 75 mm Ściernice POLINOX® ø główki 25 und 38 mm POLINOX®-ściernice trzpieniowe ø główki do 50 mm Filcowe ściernice trzpieniowe ø główki do 15 mm	Szczotki-pędzelki nieplecione PBU ø 10 do 30 mm plecione PBG ø 10 do 25 mm wulkanizowane PBV ø 22 do 30 mm Szczotki tarczowe nieplecione RBU ø 20 do 70 mm plecione RBG ø 100 mm	
8.000 min ⁻¹ Mammut ME 22/150	Trzpień frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø główki 15 do 25 mm Trzpień frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki 4 do 12 mm		Poliflex®-ściernice trzpieniowe spoiwo: GR, PUR oraz TX ø główki do 30 mm GHR, LR oraz LHR ø główki do 40 mm POLINOX®-ściernice trzpieniowe ø główki do 50 mm POLINOX®-krążki ściernie PNER ø 75 mm	Opaski ściernie ø główki do 75 mm Ściernice wachlarz. ø główki do 60 mm Filcowe ściernice trzpieniowe ø główki do 30 mm Tarcze fibrowe z mocowaniem z tw. szt. ø do 178 mm	Ściernice do cięcia- i zdzierania POLIFAN®-ściernice listkowe Diamentowe ściernice tarczowe do cięcia ø do 178 mm	Szczotki-pędzelki plecione PBG ø 19 do 25 mm Szczotki tarczowe nieplecione RBU ø 20 do 80 mm ø trzpienia 6 mm plecione RBG ø 100 mm ø trzpienia 6 mm wulkanizowane RBV ø 63 mm ø trzpienia 6 mm
7.300 min ⁻¹ Schleifmeister ME 22/150	Trzyp. frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø główki 15 do 25 mm Trzyp. frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki 4 do 12 mm		Poliflex®-ściernice trzpieniowe ø główki do 40 mm POLINOX®-ściernice trzpieniowe ø główki do 60 mm POLINOX®-krążki ściernie PNER ø 75 mm	Opaski ściernie ø główki do 75 mm Ściernice wachlarz. ø główki do 80 mm	Ściernice wachlarz. z otw. wew. FR 10050 pasujący trzpień mocujący BO 12-1/18	Szczotki tarczowe plecione RBG ø 115 do 178 mm Bo. ø 22,2 nieplecione RBU ø 50 do 80 Szczotki garnkowe nieplecione TBU ø 60 do 75
5.100 min ⁻¹ Schleifmeister ME 22/150	Trzpień frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki 6 do 14 mm		Poliflex®-ściernice trzpieniowe ø główki do 75 mm POLINOX®-ściernice trzpieniowe ø główki do 80 mm POLINOX®-gwiazdki ściernie ø główki do 38 mm	POLICLEAN®-krążki ø 50 mm Opaski ściernie ø główki do 100 mm Ściernice wachlarz. ø główki do 80 mm	Ściernice wachlarz. z otw. wew. FR 15050, FR 16530 + 16550 pasujący trzpień mocujący BO 12-2/18	Szczotki tarczowe nieplecione RBU ø 100 do 125 mm Bo. ø 22,2 nieplecione RBU ø 70 do 80 Szczotki garnkowe nieplecione TBU ø 50 do 100 M14
3.000 min ⁻¹ Mammut/ Schleifmeister, ME 22/150	Trzpień frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki 16 mm		Poliflex®-krążki spoiwo: GR oraz PUR ø główki do 80 mm Opaski ściernie ø główki do 100 mm	POLINOX®-ściernice wachlarz. z otw. wew. ø do 150 mm pasujący trzpień mocujący 12/20 14-50 POLICLEAN®-krążki ø 100 mm	Ściernice wachlarzowe ø główki do 80 mm Ściernice wachlarz. z otw. wew. FR 25050 pasujący trzpień mocujący BO 12-3/18	Szczotki tarczowe nieplecione RBU ø 150 mm Bo. ø 22,2 Szczotki garnkowe nieplecione TBU ø 60 do 100 M14
1.600 min ⁻¹ Mammut/ Schleifmeister ME 22/150			Poliflex®-krążki spoiwo: GR oraz PUR ø główki do 125 mm Tarcze filcowe ø główki do 125 mm	POLINOX®-krążki ściernie ø do 200 mm POLICLEAN®-krążki ø 150 mm POLIVLIES®-wykroje ø 150 mm	Korpusy do marmurkowania ø do 50 mm pasujący trzpień mocujący BO 6/8 pierścienie tkaninowe TR 12510	

Wskazówka: Jeśli nie podano średnicy trzpienia, dostarczamy trzpień 6 mm.

***Katalog 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia od 10 mm oraz maks. podanych wymiarów ściernicy trzpieniowej.

Symbol zamówieniowy EAN 4007220

DIN 10/15	G 28	
		
Wałek giętki (wraz z uchwytem 12 ZGA)		
12 ZGA DIN 10**	181799	
12 ZGA DIN 15	181881	
		
Rdzeń		
12 ZGA DIN 10/G 28**	182130	
12 ZGA DIN 15/G 28	182420	
		
Pancerz		
12 ZGA DIN 10/G 28**	182352	
12 ZGA DIN 15/G 28	182468	
		
Wałek giętki 12 ZGA DIN 10 olub 12 ZGA DIN 15 ze sztywną przedłużką.		

Wymiary ø x dług. [mm]	Sprzęgło od strony silnika ø [mm]	Sprzęgło od strony uchwyty ø [mm]	
25 x 2.173	30	28	4,250
25 x 2.187	40	28	4,300
12 x 2.102	M10	7,5/5,85	1,300
12 x 2.112	M14	7,5/5,85	1,300
25 x 2.045	30	28	2,450
25 x 2.059	40	28	2,500
Wymiary na życz.klienta	30 40	28 28	

Parametry i cechy szczególne
■ Zakres liczby obrotów: n = 850 - 12.000 min⁻¹. ■ Zakres mocy: 525 - 6.280 Watt. ■ Zakresy obrotów i mocy nie powinny być przekraczane. ■ Promień krzywizny nie mniejszy niż 240 mm. ■ Specjalne długości na zamówienie. ■ Zestaw pielęgnacyjny do konserwacji, strona 97.
■ Rdzeń zapasowy.
■ Gotowy do montażu pancerz zapasowy.
■ Uchwyty narzędziowe i wykonania patrz strona 49.
■ Prosimy pytać o inne promienie krzywizny.

G28		
Uchwyt 12 ZGA		
181959		
G28		
Uchwyt 10 ZGE		
181966		
G28		
Uchwyt kątowy WZ 10 45°		
303917		
G28		
Uchwyt kątowy WZ 10 B		
323243		
G28		
Specjalny uchwyt		
182062		

Wymiary ø x dług. [mm]	Stosunek przełoż.	Grupa tulei zacisk.	
33 x 162	—	12*	0,510
33 x 170	—	11*	
57 x 184	1,3 : 1	6*	0,630
55 x 166	1,3 : 1	6*	0,575
24 x 525	—	11*	1,000

■ Maks.liczba obrotów: 18.000 min⁻¹. ■ Wraz z tuleją zaciskową 12 mm. ■ Maks.liczba obrotów: 18.000 min⁻¹. ■ Wraz z tuleją zaciskową 6 mm. ■ Maks.liczba obrotów: 17.100 min⁻¹. ■ Wraz z tuleją zaciskową 6 mm. ■ Maks.liczba obrotów: 17.100 min⁻¹. ■ Wraz z tuleją zaciskową 6 mm. ■ Maks. liczba obrotów 12.000 min⁻¹. ■ Wraz z tuleją zaciskową 6 mm. ■ Uchwyt może zostać wygięty do promienia 200 mm (na życzenie klienta). ■ Długości specjalne na zamówienie.

G28		
Przekładnia kątowa WT 10 H		
349250		

Wymiary ø x dług. [mm]	Stosunek przełoż.	Wrzeciono	
108 x 178	1,2 : 1	M14	1,000

■ Maks. liczba obrotów 8.500: min⁻¹. ■ Mocowanie narzędzia: 22,23 mm. ■ Więcej danych str. 93.

	Przyrządy do szlifowania taśmami	
	BSG 10/35 E	183212
	BSG 10/50 E	183199
	BSG 3/10/40	183014

Wymiary ø x dług. [mm]	Wymiar pasa dł x szer [mm]	
180 x 180	450 x 35	1,500
180 x 195	450 x 50	1,580
131 x 132	505 x 40	2,220

■ Maks. liczba obrotów: 7.000 min⁻¹. ■ Elastyczne ułożyskowanie wrzeciona. ■ Taśmy krótkie patrz katalog 204. ■ Maks. liczba obrotów: 5.000 min⁻¹. ■ Taśmy krótkie patrz katalog 204.

**Rdzenie i pancerze z obustronnym przyłączeniem bezpośrednim na zamówienie.

* Wszystkie dostępne tuleje zaciskowe znajdują się na stronie 94.

	Katalog 202	Katalog 204*	Katalog 206	Katalog 208
Zakres obrotów zakres mocy				
9,600 min ⁻¹ Mammut + ST 103 ME 22/150	Trzpień frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø główki 12 do 20 mm Trzpień frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki 3,2 do 10 mm Należy uwzględnić zalecenia dot. prędkości skrawania, podane w katalogu 202.	Poliflex®-ściernice trzpieniowe spoiwo: GR oraz PUR ø główki do 25 mm GHR, LR oraz TX ø główki do 40 mm LHR ø główki do 40 mm Poliflex®-krążki spoiwo TX ø 40 mm Ściernice wachlarz. ø główki do 60 mm	POLINOX®-ściernice trzpieniowe ø główki do 50 mm Filcowe ściernice trzpieniowe ø główki do 15 mm Opaski ściernie ø główki do 60 mm POLINOX® Krążki ściernie PNER ø 50 oraz 75 mm POLINOX®-gwiazdki ściernie ø główki 25 oraz 38 mm	Szczotki-pędzelki nieplecione PBU ø 10 do 30 mm plecione PBG ø 10 do 25 mm wulkanizowane PBV ø 22 do 30 mm Szczotki tarczowe nieplecione RBU ø 20 do 70 mm plecione RBG ø 100 mm wulkanizowane RBV ø 63 mm
6,500 min ⁻¹ Mammut / Schleifmeister ME 22/150	Trzpień frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki 5 do 14 mm	Ściernice wachlarz. z otworem wew. FR 10050 pasujące trzpienie mocujące MK 1-1/18 lub FR/VR 12/25,4 100-165 Tarcze fibrowe z talerzem wsporczym do ø 230 mm	Ściernice tarczowe do cięcia i zdzierania POLIFAN®-ściernice listkowe Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø do 230 mm ETT-ściernice garnkowe ø do 125 mm	Szczotki tarczowe plecione RBG ø 115 ddo 178 mm Bo. ø 22,2 nieplecione RBU ø 115 do 125 mm M 14 Szczotki-pędzelki nieplecione PBU ø 10 do 30 mm plecione PBG ø 10 do 25 mm Szczotki tarczowe nieplecione RBU ø 50 do 80 mm Szczotki garnkowe nieplecione TBU ø 50 do 100 mm plecione TBG ø 65 do 100 mm Szczotki stożkowe nieplecione KBU ø 100 do 115 M14 plecione KBG ø 115 do 125 M 14
5,100 min ⁻¹ Schleifmeister ME 22/150	Trzpień frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 ø główki 6 do 14 mm	Ściernice wachlarz. z otw. wew. FR 15050, FR 16530 FR 16550 pasujący trzpień mocujący MK 1-2/18 lub FR/VR 12/25,4 100-165 POLINOX®-ściernice trzpieniowe ø główki do 80 mm	POLICLEAN®-krążki ø 50 mm Opaski ściernie ø główki do 100 mm Wachlarz. ściernice trzpieniowe ø główki do 80 mm	Szczotki tarczowe nieplecione RBU ø 100 do 125 mm Bo. ø 22,2 Szczotki-pędzelki nieplecione PBU ø 10 do 25 mm plecione PBG ø 10 do 12 mm Szczotki tarczowe nieplecione RBU ø 70 do 80 mm Szczotki garnkowe nieplecione TBU ø 50 do 100 mm M14
3,000 min ⁻¹ Schleifmeister ME 22/150		POLINOX®-krążki ø 150 mm pasujący trzpień mocujący MK 1-20 14-50	Ściernice wachlarz. z otw. wew. FR 25050 pasujący trzpień mocujący MK 1-3/18 lub FR/VR 12/44,0 200-250 POLICLEAN®-krążki ø 100 mm	Szczotki tarczowe nieplecione RBU ø 150 mm Bo. ø 22,2 Szczotki garnkowe nieplecione TBU ø 60 do 100 mm M14
1,700 min ⁻¹ Schleifmeister ME 22/150		Poliflex®-krążki spoiwo: GR oraz PUR ø główki do 125 mm Tarcze filcowe ø do 125 mm	POLINOX®-krążki ściernie ø do 200 mm pasujący trzpień mocujący MK 1/20 14-50 Pierścienie tkaninowe TR 12510	POLICLEAN®-krążki ø 150 mm POLIVLIES®-wykroje ø 150 mm
1,000 min ⁻¹ Schleifmeister ME 22/150		Poliflex®-krążki spoiwo: GR oraz PUR ø główki do 200 mm Tarcze filcowe ø do 125 mm	POLINOX®-krążki ściernie ø do 200 mm pasujący trzpień mocujący MK 1/20 14-50 Pierścienie tkaninowe TR 20010	POLICLEAN®-krążki ø 150 mm POLIVLIES®-wykroje ø 150 mm

Wskazówka: Jeśli nie podano średnicy trzpienia, dostarczamy trzpień 6 mm.

***Katalog 204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia od 10 mm oraz maks. podanych wymiarów ściernicy trzpieniowej.

Symbol zamówieniowy EAN 4007220

DIN 10/15 G 35



Wałek giętki
(wraz z uchwytem 12/15 KG)
12 KG DIN 10 **181812**
12 KG DIN 15 **181904**



Rdzeń
12 ZG/KG DIN 10/G 35 **182123**
12 ZG/KG DIN 15/G 35 **182413**



Pancerz
12 ZG/KG DIN 10/G 35 **182345**
12 ZG/KG DIN 15/G 35 **182451**



Wałek giętki
15 KG DIN 15
(wraz z uchwytem 12/15 KG) **181829**



Rdzeń
15 KG DIN 15/G 35 **182147**



Pancerz
15 KG DIN 15/G 35 **182369**

G 35

Uchwyt
12/15 KG MK 1 **181973**

G 35

Uchwyt
12 ZG **181942**

Mocniejsze napędy wałków giętkich na zamówienie.

Dane techniczne

Wymiary ø x dłg. [mm]	Sprzęgło od strony silnika ø [mm]	Sprzęgło od strony uchwytu ø [mm]	
25 x 2.205	30	35	5,150
25 x 2.205	40	35	5,200
12 x 2.102	M10	11/8,85	1,300
12 x 2.108	M14	11/8,85	1,350
25 x 2.060	30	35	2,450
25 x 2.060	40	35	2,500

30 x 2.205	40	35	6,500
15 x 2.108	M14	11/8,85	2,000
30 x 2.060	40	35	3,750

Wymiary ø x dłg. [mm]	Stosunek przełoż.	Grupa tulei zaciskow- ych	
42 x 143	–	–	1,100
42 x 215	–	12*	1,280

* Wszystkie dostępne tuleje zaciskowe znajdują się na stronie 94.

Parametry i cechy szczególne

- Zakres obrotów $n = 850 - 10.000 \text{ min}^{-1}$.
- Zakres mocy: 525 - 6.280 Watt.
- Zakresy obrotów oraz mocy nie powinny być przekraczane.
- Promień krzywizny nie mniejszy niż 240 mm.
- Specjalne długości na zamówienie.
- Zestaw pielęgnacyjny do konserwacji, strona 97.

■ Rdzeń zapasowy.

■ Gotowy do montażu pancerz zapasowy.

- Zakres obrotów: $n = 1.000 - 7.300 \text{ min}^{-1}$.
- Zakres mocy: 735 - 5.860 Watt.
- Zakresów obrotów i mocy nie należy przekraczać
- Promień krzywizny nie mniejszy niż 300 mm.
- Długości specjalne na zamówienie.

■ Rdzeń zapasowy.

■ Gotowy do montażu pancerz zapasowy.

- Maks. liczba obrotów: 10.000 min^{-1} .
- Mocowanie narzędzia: MK 1.
- Zawór bezpieczeństwa: M16 x 1r.

- Maks. liczba obrotów: 10.000 min^{-1} .
- Wraz z tuleją zaciskową 12 mm.

Trzpień mocujący

218 K

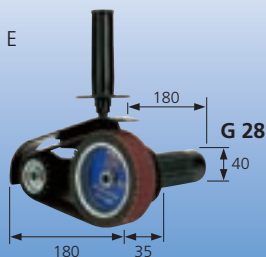
12/1430



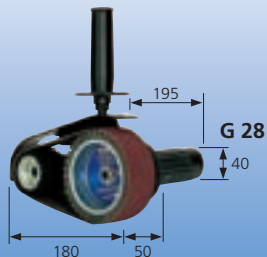
Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Mocowania trzpienia	Mocowanie narzędzia [mm]	Pasuje do typów uchwytu	
218 K	182734	MK 1	ø 18 x 35	Uchwyt 12/15 KG	0,800
12/1430	182819	ø 12 mm	ø 14 x 30	Mocowanie narzędzia trzeźń 12 mm	0,200

Przyrządy do szlifowania taśmami

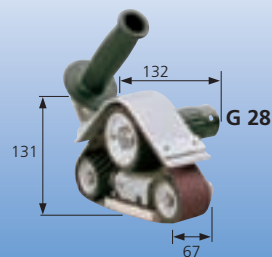
BSG 10/35 E



BSG 10/50 E



BSG 3/10/40



Wykonania „E” z elastycznym łożyskowaniem wrzeciona. Pasujące do wałków giętkich bez uchwytu.

Symbol zamówieniowy:

Więcej informacji na temat taśm ściernych i włókninowych oraz dane dot. zamówienia znajdują Państwo w katalogu 204.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Maks. obroty [min ⁻¹]	Pasuje do wałka giętkiego	Pasujące taśmy ściernie	kg
BSG 10/35 E	183212	7.000	10 ZG, 12 ZGA	BA 35/450, VB 35/450	1,500
BSG 10/50 E	183199	7.000	10 ZG, 12 ZGA	BA 50/450, VB 50/450	1,580
BSG 3/10/40	183014	5.000	10 ZG, 12 ZGA	BA 40/505	2,220

Rolki zapasowe dla przyrządów do szlifowania taśmami



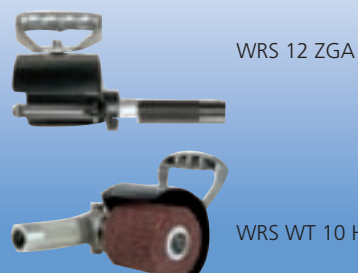
Do szlifowania precyzyjnego bez przejść przy obróbce stali INOX polecamy rolę napędową w miękkim wykonaniu (ok. 25 Shore).

Symbol zamówieniowy:

Rolka stożkowa ULR BSG 3/10/40 - potrzebne 2 dwie rolki.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Opis	D x T [mm]	Pasuje do przyrządy do szlifowania taśmami	kg
ULR BSG 10/35 E	183229	Rolka prowadząca	50 x 30	BSG 10/35 E	0,125
ATR BSG 10/35 E	183236	Rolka napędowa	100 x 30	BSG 10/35 E	0,250
ATR-W BSG 10/35 E	801826	Rolka napędowa miękka	100 x 30	BSG 10/35 E	0,250
ULR BSG 10/50 E	183205	Rolka prowadząca	50 x 40	BSG 10/50 E	0,145
ATR BSG 10/50 E	183090	Rolka napędowa	100 x 40	BSG 10/50 E	0,300
ATR-W BSG 10/50 E	746424	Rolka napędowa miękka	100 x 40	BSG 10/50 E	0,300
ATR BSG 3/10/40	183021	Rolka napędowa	70 x 40	BSG 3/10/40	0,180
ULR BSG 3/10/40	183038	Rolka prowadząca	50 x 40	BSG 3/10/40	0,088

Zastawy dla uchwytu



Zestaw dla uchwytu WRS 12 ZGA

Do zastosowania wałków szlifierskich na wałku giętkim 12 ZGA. Za pomocą tego zestawu można przerobić uchwyt 12 ZGA do zastosowania z wałkami szlifierskimi.

Zestaw dla uchwytu WRS WT 10 H

Do zastosowania wałków szlifierskich z przekładnią kątową WT 10 H. Za pomocą tego zestawu można przerobić uchwyt WT 10 H do zastosowania z wałkami szlifierskimi.

Wskazówka dot. użycia:

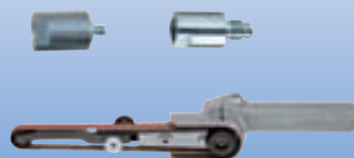
Dane dot. liczby obrotów wałków znajdują się w katalogach 204 i 208.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Ø wrzeciona [mm]	Maks. Ø narz. [mm]	Ilość [szt.]	kg
WRS 12 ZGA	485859	19	125 x 100	Adapter mocujący, osłona z uchwytem, przedłużka wrzeciona	1,285
WRS WT 10 H	649602	19	125 x 100	Osłona z uchwytem, przedłużka wrzeciona	1,150

Osprzęt WT 7 E M14 G22

AF 14-1/4

AF 14-35



Przystawka do szlifowania taśmami

Przekładnia kątowa WT 7 E M14 G22

Podłączenie wałków
7 ZG / 7 ZGU G 22 (bez uchwytu).
Obrotowe podłączenie wałka (360°).

Symbol zamówieniowy:

Zawiera flansze i osłonę $\varnothing$ 115 mm.
Osprzęt należy zamawiać oddzielnie.

Pasujący osprzęt

Trzpień mocujący

AF 14-1/4 dla COMBIDISC®

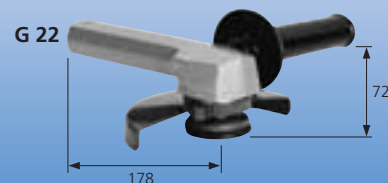
AF 14/35 dla ATADISC®

Talerz wsporczy

GT 115 MF M14, H-GT 115 MF M14,
CC-GT 115-125 M 14 (patrz katalog 204).

Obsada ramion przystawek z ramionami
przystawek patrz strona 96.

Przekładnia kątowa WT 7 E M14 G22



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Maks. obroty wejściowe [min ⁻¹]	Stosunek przełożenia	Maks. obroty wyjściowe [min ⁻¹]	Gwint wrzeciona	Mocowanie narzędzia [mm]	Pasuje do wałka giętkiego	
WT 7 E M14 G22	301708	25.000	2,7 : 1	9.300	M14	22,23	7 ZG, 7 ZGU	0,660

Podłączenie wałków giętkich 10 ZG / 12 ZGA
(bez uchwytu).
Obrotowe podłączenie wałka (360°).

Symbol zamówieniowy:

Zawiera flansze i osłonę $\varnothing$ 178 mm.
Osprzęt należy zamawiać oddzielnie.

Pasujący osprzęt

Talerz wsporczy

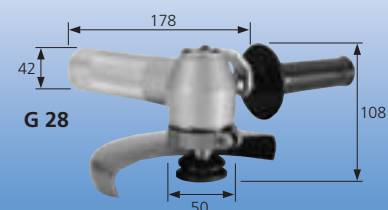
GT 178 MF M14,
CC-GT 180 M14,
H-GT 178 MF M14 (patrz katalog 204).

Odpowiednie narzędzia:

POLIVLIES®-ściernice trzpieniowe,
POLIVLIES®-wykroje ściernic-mocowanie na rzep,
tarcze fibrowe,
tarcze do zdzierania,
ściernice garnkowe,
POLIFAN®-ściernice listkowe,
szczotki tarczowe,
szczotki garnkowe.

Więcej informacji oraz danych dot. zamówienia znajdują Państwo w katalogach 204, 206 oraz 208.

Przekładnia kątowa WT 10 H G28



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Maks. obroty wejściowe [min ⁻¹]	Stosunek przełożenia	Maks. obroty wyjściowe [min ⁻¹]	Gwint wrzeciona	Mocowanie narzędzia [mm]	Pasuje do wałka giętkiego	
WT 10 H G28	349250	8.500	1,2 : 1	7.100	M14	22,23	10 ZG, 12 ZGA	1,000

Przekładnia przyspieszająca ST 103 posiada przełożenie 1 : 3.
Liczba obrotów zależy od prędkości maszyny oraz $\varnothing$ wałka giętkiego. Należy przy tym zauważyć, iż wraz ze wzrostem obrotów zwiększa się także moment obrotowy. Moc natomiast jest ograniczona średnicą wałka giętkiego do następujących maks. obrotów:

Wskazówki dot. bezpieczeństwa:

Liczby obrotów 12.000 min⁻¹ nie wolno przekraczać.

Maks. liczba obrotów

36.000 min⁻¹ przy wałku 4 ZG
25.000 min⁻¹ przy wałku 7 ZG / ZGU
18.000 min⁻¹ przy wałku 10 ZG

Symbol zamówieniowy:

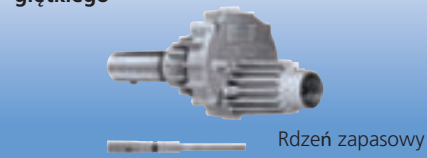
Dostarczana z rdzeniem.

Rdzeń dla przekładni przyspieszającej.

Rdzeń zapasowy prosimy zamawiać oddzielnie.

Wykonanie DIN 15 na zamówienie.

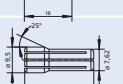
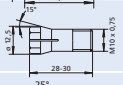
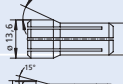
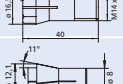
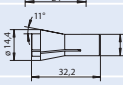
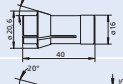
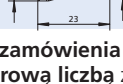
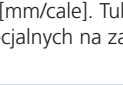
Przekładnia przyspieszająca dla wałka giętkiego



Rdzeń zapasowy

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Podłączenie od str. silnika	Podłączenie od str. wałka	Pasuje do maszyn typu	
ST 103 DIN 10	182673	DIN 10, $\varnothing$ 30 mm	DIN 10, $\varnothing$ 30 mm	Mammut, Mammut Electronic, Quint, RUG 19/120 SI	1,600
Ersatzseele* ST 103 DIN 10	190524	DIN 10	G 28	Przekładnia przyspieszająca ST 103	0,070

* Ersatzseele = Rdzeń zapasowy

Grupa tulei zaciskowych	Numer zamówieniowy*	ø [mm]							ø [cale]			
		2,34	3	5	6	8	10	12	3/32	1/8	1/4	3/8
1 	914913..	01	02							03		
2 	947016..	03	01						03			
3 	900002..		73						85	82		
4 	957717..		03		01							
5 	900003..		39		40					39		
6 	950325..		03	06	01	17			16	04	02	
7 	900001..		45		23	43				45	44	00
8 	952034..				02	05	07				03	09
9 	914900..	09	11	16	18				09	19		
10 	957663..		01	04	03					02		
11 	914909..	09	12	17	19	23			09	27	26	
12 	914902..			03	04	06	08	09			10	11
13 	901018..	23	30	50	60				23			
14 	901104..	23	30						23			

* Numer zamówienia prosimy uzupełnić dwucyfrową liczbą z tabeli odpowiadającej danej ø [mm/cale]. Tuleje zaciskowe o otworach specjalnych na zamówienie.

Przykład: Nr zamówienia 950325 03 = tuleja zacisk. 3 mm dla szlifarki pneumatycznej PG 5/180 HV: Zgodnie z tabelą (na dole) dla tej maszyny przeznaczona jest grupa 6 tulei zaciskowych.

Zgodnie z tabelą (u góry) Nr zamówienia dla grupy tulei zaciskowych 6 = **950325 ..**
Dla ø 3 mm dopisujemy cyfry **03**.
Zgodnie z tym całkowity **Nr zamówienia 950325 03.**

Strona w kat.	Maszyny/uchwyty	Grupa tulei zaciskowych	Strona w kat.	Maszyny/uchwyty	Grupa tulei zaciskowych	Strona w kat.	Maszyny/uchwyty	Grupa tulei zaciskowych
7	PGT 1/1000	1	25	PG 10/160 V-HV	8	81	Uchwyt 4 ZGB	9
8	PG 1/800, PGAS 1/800	1	26, 27	PG 9/120 V-HV, PG 12/120 V-HV	8	81	Uchwyt kątowy WZ 4 A	10
9, 11	PGAS 1/750, PGAS 1/600	1	28	PG 8/100 HV, PGAS 8/100 HV	7	83	Uchwyt 6 Z	13
10	PGT 3/700	4	28	PG 8/100 V-HV, PGAS 8/100 V-HV	7	83	Uchwyt kątowy WZ 6	13
12	PG 3/500 S	5	29, 31	PG 12/70 V-HV, PG 10/40 V-HV	8	83	Uchwyt kątowy WZT 6 3.0	14
13	PG 3/440 DH, PGZ 3/440	6	30	PG 8/50 V-HV	7	83	Uchwyt kątowy WZT 6 45° 6.0	13
13	PGZ 3/440 SU	6	32	PWS 1/800	2	85	Uchwyt 7 ZGA	11
14, 15	PG 3/380 DH, PG 5/280 HV	6	33	PWSA 1/250	3	85	Uchwyt kątowy WZ 7 45°	6
16	PG 3/250 S	5	34, 35	PWS 5/210 HV, PWS 3/200 DH	6	85	Uchwyt kątowy WZ 7 B	6
17	PGAS 8/250 E-HV	7	36	PWSA 4/200 HV	5	87	Uchwyt 10 ZGE	11
18	PG 5/230 HV, PG 5/230 V-HV	6	37, 38	PWS 5/170-45 HV, PWS 5/160 HV	6	87	Uchwyt kątowy WZ 10 45°	6
19	PG 8/220 HV, PGAS 8/220 HV	7	39	PWS 5/130 HV	6	87	Uchwyt kątowy WZ 10 B	6
19	PG 8/220 V-HV, PGAS 8/220 V-HV	7	44	PWS 4/40 HV	5	87	Specjalny uchwyt G 28	11
20	PG 3/210 DH	6	55	UGER 11/330 SI	8	89	Uchwyt 12 ZGA	12
21	PG 10/200 V-HV	8	56	UGER 5/250 SI	11	91	Uchwyt 12 ZG G 35	12
22	PG 5/180 HV, PG 5/180 V-HV	6	57	UGER 15/150 SI	12	95	Przedłużka wrzeciona SPV 50-3 S8	2
23	PG 9/180 V-HV	8	58	UGER 5/90 SI	11	95	Przedłużka wrzeciona SPV 75-6 S8	10
24	PG 8/160 HV, PGAS 8/160 V-HV	7	59, 60	UGER 15/60 SI, UGER 15/30 SI	12	95	Przedłużka wrzeciona SPV 100-6 S8	10

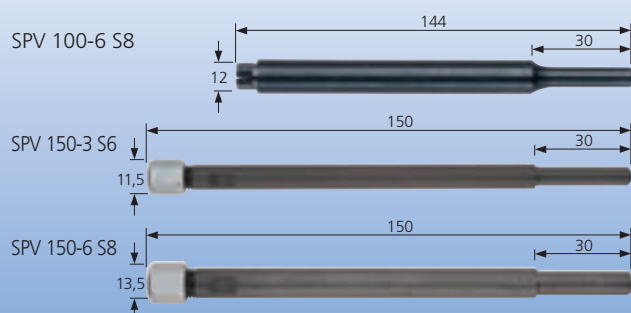
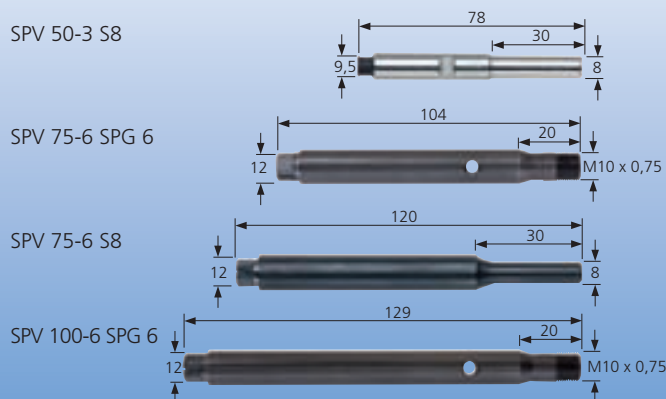
Tuleje redukcyjne pasują do tulei zaciskowej narzędzi trzpieniowych 6 mm i służą do mocowania narzędzi trzpieniowych 3 mm lub 2,34 mm.

Tuleje redukcyjne



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Redukcja mocowania trzpienia	
RZH 63	355862	z 6 mm na 3 mm $\varnothing$	0,004
RZH 6234	184486	z 6 mm na 2,34 mm $\varnothing$	0,004

Przedłużki wrzecion napędowych



Za pomocą tych przedłużek można przedłużać trzpienie ściernic trzpieniowych oraz frezarskich. Umożliwiają pracę w miejscach trudno dostępnych. Przedłużkę mocuje się do tulei maszyny lub w uchwyt wałka giętkiego. Przedłużki wrzecion są ekonomiczną alternatywą dla wykonania specjalnych ściernic trzpieniowych oraz frezarskich z długim trzpieniem.

Wskazówki dot. bezpieczeństwa:
Uwaga! Przy stosowaniu przedłużek należy zwrócić uwagę na przepisy bezpieczeństwa, aby zapobiec wypadkom.

Przy pracy długimi trzpieniami należy przed włączeniem napędu wprowadzić narzędzie do detalu obrabianego (np. otworu, rury, kanału lub wpustu). W żadnym wypadku przedłużka nie może pracować poza detalem obrabianym.

W przypadku nieprzestrzegania zaleceń istnieje ryzyko wypadku. Przedłużka przeznaczona jest tylko do użycia ręcznego w połączeniu z odpowiednim napędem pneumatycznym lub elektrycznym lub uchwytem wałka giętkiego, odpowiednia dla narzędzi z trzpieniem **standardowym**. W połączeniu z liczbą obrotów odpowiednio dobranego narzędzia mocowana jest do tulei zaciskowej.

Nie wolno stosować drugiej przedłużki lub narzędzi z przedłużonymi trzpieniami.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Maks. obroty [min ⁻¹]	Ø Czop mocujący (silnik/uchwyt) [mm]	Mocowanie narzędzia [mm]	Długość całkow. [mm]	Długość czop mocujący [mm]	Wymiar zew. mocowanie narz. [mm]	Wraz z tuleją zaciskową Ø [mm]	Grupa tulei zacisk.	
SPV 50-3 S8	185254	44.000	8	3	78	30	9,5	3	2*	0,035
SPV 75-6 SPG 6	333143	20.000	SPG 6	6	104	Spezial	12,0	6	10*	0,073
SPV 75-6 S8	185278	20.000	8	6	120	30	12,0	6	10*	0,076
SPV 100-6 SPG 6	656051	20.000	SPG 6	6	129	Spezial	12,0	6	10*	0,096
SPV 100-6 S8	185261	20.000	8	6	144	30	12,0	6	10*	0,098
SPV 150-3 S6	185308	10.000	6	3	150	30	11,5	-	-	0,055
SPV 150-6 S8	185315	10.000	8	3	150	30	13,5	-	-	0,082

Wszystkie dostępne tuleje zaciskowe znajdują Państwo w tabeli na stronie 94.

Osprzęt do napędów narzędzi

Szlifierki taśmowe dla uchwytów wałków giętkich



Obsada ramion przystawek



BSV 25,5/24



Oslona



BSVH 36/41

Przystawki do szlifowania średniej wielkości BSVH 36 oraz BSVH 41 dla długości 520 oraz 610 mm.

Małe przystawki do szlifowania BSVH 25,5 oraz BSVH 24 dla długości 305 mm.

■ Przystawkę do szlifowania można obracać na dowolnym napędzie lub na uchwycie, co umożliwia dopasowanie do każdej sytuacji.

■ Wysoce precyzyjne prowadzenie taśmy – regulacja napięcia taśmy
– unieruchomione ramię z taśmą.
■ Łatwa zmiana taśmy dzięki mocowaniu sprężynowemu.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Mocowanie ø [mm]	Rolka napędowa [mm]	Pasuje do maszyn typu	kg
BSVH 36	322970	36	30	WZ 7 B, WZ 10 B, PWS 5/130 HV, PWS 5/160 HV, PWS 5/210 HV	0,420
BSVH 41	322963	41	30	WT 7 E M14 G22, PW 9/120 HV, PBSA 9/120 HV 925, UBS 5/100 SI 925	0,315
BSVH 25,5	544860	25,5	20,0	PWS 3/200 DH, PBS 3/200 DH 99	0,175
BSVH 24	544877	24,0	20,0	WZ 4 A	0,155
Schutzdeckel*	544938	-	-	BSVH 25,5, BSVH 24	0,027

* Schutzdeckel = Oslona

Ramiona przystawek

BSVAK 9/25



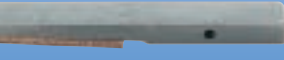
BSVAK 9/25-1



BSVAK 4/16



BSVAK 9/9



BSVAK 9/16



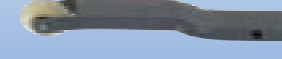
BSAD 41/36 x 610



BSVA 9/25



BSVA 9/25-1



BSVA 4/16



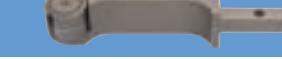
BSVA 9/16



BSVA 12/19



BSVA 18/23



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Szer. x ø rolki [mm]	Rolka [mm]	Użycie	Zastosowanie	
BSAD 41/36 x 610	395967	-	-	BSVH 36/41	Adapter dla taśm 610 mm stosowany z ramionami przystawek na dole.	0,080
BSVAK 9/25 x 305	544914	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	BSVH 25,5/24	Szlifowanie, odgratowywanie, nadawanie kresek, satynowanie, obróbka promieni wewn./pachwin, praca także w obrębie niewielkich powierzchni.	0,083
BSVA 9/25 x 520	323007			BSVH 36/41		0,095
BSVAK 9/25-1 x 305	544921	9 x 25	3, 6, 9, 12	BSVH 25,5/24	Szlifowanie wąskich/małych promieni wewn./pachwin, praca także w obrębie niewielkich powierzchni ze stali INOX z bardzo drobnymi spawami.	0,082
BSVA 9/25-1 x 520	494288			BSVH 36/41		0,095
BSVAK 4/16 x 305	544884	4 x 16	3, 6, 9	BSVH 25,5/24	Szlifowanie, odgratowywanie, nadawanie kresek, satynowanie, czyszczenie stali INOX na niewielkich powierzchniach.	0,052
BSVA 4/16 x 520	322987			BSVH 36/41		0,060
BSVAK 9/9 x 305	544891	9 x 9	9, 12	BSVH 25,5/24	Szlifowanie, fazowanie, nadawanie kresek, satynowanie, czyszczenie niewielkich obszarów.	0,075
BSVAK 9/16 x 305	544907	9 x 16				0,088
BSVA 9/16 x 520	322994					BSVH 36/41
BSVA 12/19 x 520	323014	12 x 19	12, 16	BSVH 36/41	Szlifowanie, fazowanie, nadawanie kresek, satynowanie, czyszczenie większych obszarów.	0,107
BSVA 18/23 x 520	349267	18 x 23	20	BSVH 36/41	Szlifowanie, fazowanie, nadawanie kresek, satynowanie, czyszczenie większych obszarów promieni zewn. (kształty wypukłe np. rury).	0,150

Smary dla napędów pneumatycznych

Wykazują dobre smarowanie.

Właściwości:

- chronią przed korozją
- dobre właściwości smarujące
- dobre właściwości uszczelniające
- nie wchłaniające wody

Smar do łożysk FT 5

Dobre właściwości smarujące oraz uszczelniające

Smar FT 3

Do przekładni, napędów wałków, przekł. kątowych, uchwytów kątowych.

Smary



Symbol zamówieniowy	Opis	EAN 4007220	Zawartość	Zastosowanie	
5 Liter* ONG OEL	Specjalny olej smarujący	179321	5 L	Zestaw do uszlachet. powietrza	4,900
1 Liter* ONG OEL	Specjalny olej smarujący	179338	1 L	Zestaw do uszlachet. powietrza	0,990
FT 5	Smar do łożysk	181249	0,100 kg	łożyska	0,100
FT 3	Smar do przekładni	182956	0,450 kg	Przekładnie	0,450

* Liter = litrów

Specjalny smar o szczególnych właściwościach smarujących dla wałków giętkich 4 ZG - 15 KG.

Po ok. 100 godzinach pracy należy rdzeń wałka nasmarować. Należy przy tym rdzeń i pancerz odtłuścić i nanieść nowy smar.

Smar do wałków



Symbol zamówieniowy	Opis	EAN 4007220	Zawartość	
FT 4 (500 g)	Smar do wałków	182963	0,500 kg	0,500

Po ok. 100 godzinach pracy należy rdzeń wałka nasmarować. Należy przy tym rdzeń i pancerz odtłuścić i nanieść nowy smar.

Zestaw pielęgnacyjny składa się z:

1 szczotki do pancerza

Do usuwania starego smaru z pancerza.

2 chusty czyszczących (400 x 330 mm)

Chustką nanosi się nowy smar oraz usuwa stary.

1 puszki smaru do wałków FT 4 (ok. 0,500 kg)

Specjalny smar o bardzo dobrych właściwościach smarujących.

Zestawy pielęgnacyjne



Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Pasuje do wałka giętkiego	Ilość [szt.]	
Pflegeset* 4 ZG	182970	4 ZG, 6 Z, 6 ZG	2 chusty czyszczące, puszka smaru FT 4, puszka do rdzenia 4 ZG (EAN 4007220184080)	0,770
Pflegeset* 7 ZG	182994	7 ZG	2 chusty czyszczące, puszka smaru FT 4, puszka do rdzenia 7 ZG (EAN 4007220184516)	0,770
Pflegeset* 10/12 ZG	182987	10 ZG, 12 ZG	2 chusty czyszczące, puszka smaru FT 4, puszka do rdzenia 10/12 ZG (EAN 4007220184097)	0,770

* Pflegeset = Zestaw pielęgnacyjny

Okulary ochronne SB-5



Bardzo lekkie, przezroczyste okulary ochronne, umożliwiające dobrą widoczność.

Wykonane z bardzo odpornego tworzywa (poliwęglan). Powierzchnia odporna na zadrapania.

Zalety:

- Ergonomiczne przyleganie do twarzy.
- Duża ochrona przed uszkodzeniami mechanicznymi.
- Dobra widoczność, bez zniekształceń.
- 100-procentowa ochrona UV.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Pokrycie szyby		
SB-5	808665	Ultradura	5	0,335

Okulary ochronne SB V-5



Bardzo lekkie, przezroczyste okulary ochronne, umożliwiające dobrą widoczność. Dobrze dopasowują się do kształtu twarzy.

Wykonane z bardzo odpornego tworzywa (poliwęglan). Pokryte warstwą Supravision HC-AF bardzo odporną na zadrapania i uderzenia.

Zalety:

- Przyjazne dla nosa, czoła i oczu.
- 4 poduszki umożliwiające wygodne, bezuciskowe osadzenie uchwytów.
- Duża ochrona przed uszkodzeniami mechanicznymi.
- Odporność na chemikalia.
- Dobra widoczność, bez zniekształceń.
- Powłoka przeciwdziałająca przywieraniu.
- 100-procentowa ochrona UV.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Pokrycie szyby		
SB V-5	808672	Supravision HC/AF	5	0,365

Okulary ochronne SB BT-5



Nowe, przezroczyste, bardzo lekkie i wygodne okulary ochronne, umożliwiające dobrą widoczność.

Wykonane z bardzo odpornego tworzywa (poliwęglan). Warstwa Optidur NC stanowi ochronę przed chemikaliami. Dzięki powłoce przeciwdziałającej przywieraniu zabrudzenia są łatwe do usunięcia.

Zalety:

- Możliwa praca z okularami korekcyjnymi.
- Szybkie i łatwe dopasowanie uchwytów.
- Miękkie i elastyczne końcówki uchwytów.
- Duża ochrona przed mechanicznymi uszkodzeniami.
- Odporność na chemikalia.
- Dobra widoczność, bez zniekształceń.
- Powłoka przeciwdziałająca przywieraniu.
- 100 - procentowa ochrona UV.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Pokrycie szyby		
SB BT-5	808689	Optidur NC	5	0,385

Okulary ochronne SB M-2



Wygodne, przezroczyste okulary ochronne z widokiem panoramicznym. Bezuciskowe. ochrona z przodu i z boku.

Wykonane z bardzo odpornego tworzywa (poliwęglan). Warstwa Supravision NC odporna na zadrapania na zewnątrz i wewnątrz.

Zalety:

- Miękkie, elastyczne dopasowanie do kształtu twarzy.
- Znakomita wentylacja.
- Duża ochrona przed uszkodzeniami mechanicznymi.
- Odporne na chemikalia.
- Dobra widoczność bez zniekształceń.
- Powłoka przeciwdziałająca przywieraniu.
- 100 - procentowa ochrona UV.

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Pokrycie szyby		
SB M-2	808696	Supravision NC	2	0,346

Rękawice ochronne SensoGrip HFS oraz HS

Rękawice SensoGrip stanowią optymalną ochronę podczas pracy, zapewniają komfort dla dłoni i zachowując swobodę ruchu palców. Specjalne wstawiane poduszki ochronne tłumią drgania i umożliwiają dłuższy czas pracy narzędziem (wg DIN EN ISO 5349 część 1 oraz 2).

Rękawice ochronne SensoGrip HFS oraz HS wykonane są ze specjalnej skóry nappa. Nici aramidowe są szczególnie odporne na nagrzewanie. Chronią dłonie przed uszkodzeniami mechanicznymi. Ciasno ściągająca guma na przegubie ręki zabezpiecza przed zsunieniem się rękawicy. Odpowiednie dla alergików, nie zawierają 6-wartościowego chromu.

Opakowanie zawiera 1 parę rękawic.

Zalety:

SensoGrip HFS

- Optymalna ochrona dłoni i palców.
- Idealne przy pracach spawalniczych, przy cięciu i szlifowaniu.
- Dostępne w 3 rozmiarach: M, L oraz XL.

SensoGrip HS

- Optymalna ochrona dłoni.
- Idealne do lekkich prac polerskich i szlifujących.
- Dostępne w 3 rozmiarach: M, L oraz XL.

Przykład zamówienia:

EAN 4007220**809273**

HFS 9 (M)

Należy podać rozmiar rękawicy.

Rękawice ochronne SensoGrip

HFS

HS

Symbol zamówieniowy	Rozmiar rękawic				
	9 (M)	10 (L)	11 (XL)		
	EAN 4007220				
HFS ...	809273	809280	809297	1	0,250
HS ...	809303	809310	809327	1	0,150

Ochrona słuchu - zatyczki. Lekkie i miękkie. Wygodne osadzenie w uszach dzięki owalnemu kształtowi. Higieniczne, gdyż podczas użycia unika się kontaktu z dłońmi.

Zalety:

- Zastosowanie przy hałasie do 95 dB(A).
- Redukują poziom hałasu o 23 dB(A).
- Do wielokrotnego użytku.

Ochrona słuchu BGS

Symbol zamówieniowy	EAN 4007220	Wartość tłumienia hałasu SNR [dB(A)]		
BGS	808702	23	1	0,016

Wygodna maska przeciwpylowa różnych klas ochronnych (klasy ochronne 2 i 3). Do użytku przy pracach spawalniczych, zwłaszcza aluminium, przy odlewach, lutowaniu oraz przy pracy z materiałami pyłącymi i azbestem.

Zapewnia optymalną ochronę przed pyłem. Zawór wydechowy maski minimalizuje gromadzenie się ciepła wydychanego powietrza i wilgoci. Elastyczne dopasowanie do kształtu nosa.

Zalety:

ASM FFP 2-10

- Wygodna tasiemka mocująca wokół głowy.
- Chroni przed zapyleniem do 10-krotnej granicy MAK i TRK.

ASM FFP 3-5

- 4-punktowa tasiemka mocująca.
- Specjalnie opracowane osadzenie na nosie, dopasowujące się elastycznie.
- Ochrona przed zapyleniem do 30-krotnej granicy MAK i TRK.

MAK = maks. koncentracja zapylenia w miejscu pracy.
TRK = koncentracja zapylenia objęta ryzykiem chorób nowotworowych.

Maska przeciwpylowa ASM FFP

Symbol zamówieniowy	Klasa ochrony			
	2	3		
	EAN 4007220			
ASM FFP 2-10	808719	-	10	0,290
ASM FFP 3-5	-	808726	5	0,265



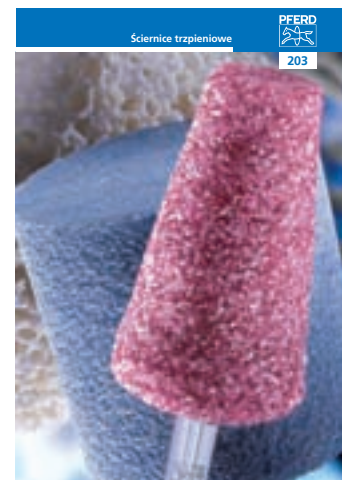
Katalog 201

Filniki



Katalog 202

Trzpienie frezarskie



Katalog 203

Ściernice trzpieniowe



Katalog 204

Narzędzia do szlifowania dokładnego i polerowania



Katalog 205

Narzędzia diamentowe i CBN



Katalog 206

Ściernice tarczowe do cięcia i zdzierania



Katalog 207

Stacjonarne ściernice tarczowe do cięcia



Katalog 208

Szczotki techniczne



Katalog 209

Napędy narzędzi