



## 7 | SZCZYPCE

**SZCZYPCE** UNIWERSALNE, SZCZYPCE PŁASKIE,  
SZCZYPCE OKRĄGŁE, SZCZYPCE PÓŁOKRĄGŁE  
→ STRONA 257



**SZCZYPCE** DO PIERŚCIENI OSADCZYCH  
→ STRONA 262



**SZCZYPCE** DO RUR, KLUCZE DO RUR  
→ STRONA 264



**SZCZYPCE** ZACISKOWE  
→ STRONA 266



**SZCZYPCE** DO SKRĘCANIA DRUTU  
→ STRONA 268



**NOŻYCE BOCZNE**, NOŻYCE UKOŚNE,  
NOŻYCE CZOŁOWE  
→ STRONA 269



**SZCZYPCE TNĄCE** DO TWORZYW SZTUCZNYCH  
→ STRONA 271



**KLESZCZE** DO ŚCIAGANIA IZOLACJI, NOŻYCE DO CIĘCIA  
KABLI, SZCZYPCE DO ZACISKANIA KONEKTORÓW,  
OBCEGI I INNE → STRONA 272



**ZESTAWY**  
→ STRONA 275



**SZCZYPCE** DLA ELEKTRONIKÓW  
→ STRONA 277



**SZCZYPCE** IZOLOWANE  
→ STRONA 280



## Szczypce



# Dokładne. Mocne. Niezawodne. Szczypce, nożyce i klucze STAHLWILLE

### Do prac precyzyjnych z pewnym chwytem z wygodnie dopasowaną wielokomponentową rękojęcią

Przy pracy różnego rodzaju szczypiec pożądane optymalne oparcie i ochrona dłoni w miejscach gdzie nacisk na nie odczuwalny jest najdotkliwiej – zapewnia się poprzez ergonomiczne uformowanie rękojęści. STAHLWILLE dodatkowo w tych miejscach rękojęści wprowadziło miękki komponent. W ten sposób zostały wypełnione dwie ważne funkcje. Dłonie zostały zabezpieczone przed ześlizgnięciem i jednocześnie zamortyzowany został wstrząs jaki może być odczuwany w momencie przecięcia twardego drutu. Chropowata powłoka natomiast zapewnia pewny chwyt nawet przy zatłuszczonych i pokrytych smarem dłoniach. Zastosowane specjalne tworzywo jest odporne na różnego rodzaju szkodliwe substancje i dodatkowo może być odpowiednio utylizowane gdyż nie zawiera PVC.



**1**

Dokładny chwyt! Zastosowanie materiału najwyższej jakości i wyszukanych technik wytwarzania pozwoliło osiągnąć nadzwyczaj dokładne ukształtowanie szczęk szczypiec.

**2**

Gładkie i nie wymagające wysiłku cięcie! Dzięki specjalnie hartowanym obcinakom o wysokiej precyzji.

**3**

Wolna od nadmiernych przeciążeń praca i dłuższa żywotność narzędzia! Dzięki gładkiej pracy przegubów.

**4**

Zabezpieczenie przed uszkodzeniem! Antypoślizgowa powierzchnia chroni dłonie przed ześlizgnięciem się na szczęki!

**5**

Dłuższa żywotność narzędzia i odporność na szkodliwe rozpuszczalniki! Dzięki odpornym na uderzenia, ekstremalnie utwardzonym specjalnym tworzywom.

**6**

Bezinwazyjne znakowanie i praca bez zbędnych naprężeń! Ergonomicznie pozycjonowana miękka powłoka zapewnia większe przenoszenie siły!

## Szczypce uniwersalne

### 6501 Szczypce uniwersalne

DIN ISO 5746, precyzyjne ostrza do wszystkich rodzajów drutu, również do strun fortepianowych, ostrza hartowane indukcyjnie ok. 62 HRC, wysoka odporność na obciążenia



6501 3 160



6501 5 160



6501 6 160

Kod	L mm	szczęki	rękojeści	③	④	⑤	⑥	Δ g
6501 3 160	160	polerowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	1,8	1,5	10	16	183
6501 3 180	180			2	1,8	12	16	226
6501 3 200	200			2,5	2	13	16	312
6501 5 160	160	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	1,8	1,5	10	16	210
6501 5 180	180			2	1,8	12	16	235
6501 5 200	200			2,5	2	13	16	368
6501 6 160	160	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	1,8	1,5	10	16	165
6501 6 180	180			2	1,8	12	16	190
6501 6 200	200			2,5	2	13	16	288

③ maks. grubość cięcia w mm do twardego drutu  
④ maks. grubość cięcia w mm do strun fortepianowych

⑤ maks. grubość cięcia w mm do kabla  
⑥ maks. grubość cięcia w mm<sup>2</sup> do kabla

## Szczypce płaskie

### 6507 Szczypce płaskie, krótkie

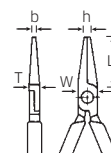
DIN ISO 5745, krótkie, płaskie szczęki, powierzchnie chwytne ząbkowane



6507 5 160



6507 6 160



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ g
6507 5 160	160	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	30	17	10	5	9	180
6507 6 160	160	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	30	17	10	5	9	151

### 6508 Szczypce płaskie, długie

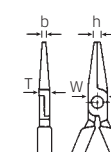
DIN ISO 5745, długie, płaskie szczęki, powierzchnie chwytne ząbkowane



6508 5 160



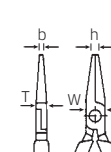
6508 6 160



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ g
6508 5 160	160	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	50	15	8	3	5	160
6508 6 160	160	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	50	15	8	3	5	113

### 6509 Szczypce płaskie, długie, z ostrzem tnącym

nadają się szczególnie do chwytania oraz prac montażowych w elektromechanice i elektronice, długie, wysmukłe ostrze, powierzchnie chwytne ząbkowane, ostrza przeznaczone do cięcia drutów miękkich i twardych, hartowane indukcyjnie (ok. 60 HRC)

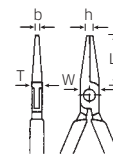


Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ g
6509 5 160	160	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	50	15	8	3	5	164

## Szczypce

### 6510 Szczypce płaskie dla mechaników

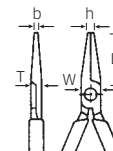
nadają się szczególnie do mechaniki precyzyjnej i prac w przemyśle elektronicznym, płaskie ostrza, wyjątkowo wysmukłe i cienkie, przegub bez luzów o długiej żywotności, powierzchnie chwytne o nacięciu ukośnym, szczęki o uzębieniu przeciwstawnym zapewniają mocny chwyt



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	ΔΔ g
65 10 5 190	190	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	75	13,5	8,5	2	4,5	121

### 6516 Szczypce płaskie dla mechaników

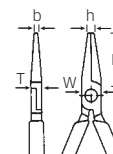
szczególnie przystosowane do prac przy precyzyjnych urządzeniach mechanicznych, szczęki płasko-szerokie, powierzchnie chwytne odporne na ścieranie się, z nacięciem ukośnym, szczęki o uzębieniu przeciwstawnym zapewniają mocny chwyt



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	ΔΔ g
65 16 5 200	200	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	40	13,5	9,5	2,5	9,5	158

### 6511 Szczypce regulacyjne

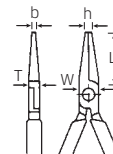
DIN 5235, forma A (płasko-zastrzone), przeznaczone do prostowania i wyginania sprężyn stykowych i przekaźnikowych jak również do chwytania i montowania małych elementów; gładkie powierzchnie chwytne



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	ΔΔ g
65 11 5 135	140	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	33	13	7,5	1	1,5	72

### 6512 Szczypce regulacyjne

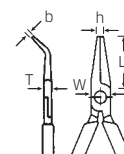
DIN 5235, forma B (płasko-szerokie), przeznaczone do prostowania i wyginania sprężyn stykowych i przekaźnikowych jak również do chwytania i montowania małych elementów; gładkie powierzchnie chwytne.



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	ΔΔ g
65 12 5 135	140	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	33	13	7,5	1	3,5	78

### 6513 Szczypce regulacyjne

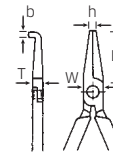
DIN 5235, forma C (płasko-szerokie, zagięte pod kątem 45°), przeznaczone do prostowania i wyginania sprężyn stykowych i przekaźnikowych jak również do chwytania i montowania małych elementów, gładkie powierzchnie chwytne



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	ΔΔ g
65 13 5 135	140	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	31	13	7,5	1	3,5	78

### 6514 Szczypce regulacyjne

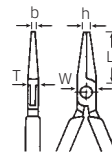
DIN 5235, forma E (płasko-szerokie, zagięte pod kątem 90°), przeznaczone do prostowania i wyginania sprężyn stykowych i przekaźnikowych jak również do chwytania i montowania małych elementów



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	ΔΔ g
65 14 5 135	140	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	33	13	7,5	1	4	76

### 6518 Szczypce chwytne precyzyjne

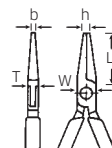
forma A (płaskie, szerokie), przeznaczone do chwytania, prostowania i wyginania w mechanice precyzyjnej, szerokie precyzyjne szczęki chwytne, zbiegające się, gładkie powierzchnie chwytne, przegub bez luzów, idealne prowadzenie przegubu.



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ± g
6518 5130	130	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	24	11,5	7	2	6,5	76

### 6519 Szczypce chwytne precyzyjne

forma B (płaskie, zastrzone), przeznaczone do chwytania, prostowania i wyginania w mechanice precyzyjnej, płaskie zastrzone szczęki chwytne, zbiegające się, gładkie powierzchnie chwytne, przegub bez luzów, idealne prowadzenie przegubu.

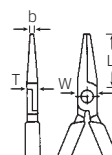


Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ± g
6519 5130	130	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	24	11,5	7	1,5	2	72

## Szczypce okrągłe

### 6523 Szczypce okrągłe, krótkie

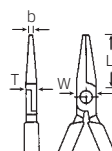
DIN ISO 5745, przeznaczone do wyginania oczek z drutu i pierścieni, krótkie, okrągłe szczęki, szlifowane na okrągło, powierzchnie chwytne lekko ząbkowane



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	b mm	Δ± g
6523 5160	160	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	30	18	10	3	185

### 6524 Szczypce okrągłe, długie

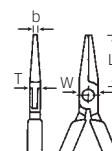
DIN ISO 5745, przeznaczone do wyginania oczek z drutu i pierścieni, długie, okrągłe szczęki, szlifowane na okrągło, powierzchnie chwytne lekko ząbkowane



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	b mm	Δ± g
6524 5160	160	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	47	15,5	8,5	2,5	155

### 6525 Szczypce okrągłe dla mechaników

przeznaczone do wyginania oczek z drutu, okrągłe, gładkie precyzyjne końcówki, przegub bez luzów - idealne prowadzenie przegubu.



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	b mm	Δ± g
6525 5130	130	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	22	11,5	7	1,5	73

## Szczypce

## Szczypce półokrągłe

**6529** Szczypce półokrągłe z ostrzem tnącym (telefoniczne lub radiowe)

DIN ISO 5745, forma A (proste), płasko-okrągłe, długie szczęki, z otworem do przytrzymywania nakrętek i śrub dwustronnych, powierzchnie chwytne ząbkowane, precyzyjne ostrze do cięcia drutu miękkiego i twardego, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 60 HRC)



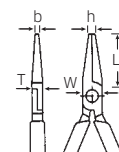
6529 3 160



6529 5 160



6529 6 160



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ g
6529 3 145	140	polerowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	44	15	8	2,5	2	115
6529 3 160	160			51	16	9	3	2,5	155
6529 3 200	200			73	17	9	3	2,5	197
6529 5 145	140	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	44	15	8	2,5	2	115
6529 5 160	160			51	16	9	3	2,5	170
6529 5 200	200			73	17	9	3	2,5	220
6529 6 145	140	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	44	15	8	2,5	2	92
6529 6 160	160			51	16	9	3	2,5	148
6529 6 200	200			73	17	9	3	2,5	187

**6530** Szczypce półokrągłe z ostrzem tnącym (telefoniczne i radiowe)

DIN ISO 5745, forma B (zagięte pod kątem 45°), płasko-okrągłe, długie szczęki, z otworem do przytrzymywania nakrętek i śrub dwustronnych, powierzchnie chwytne ząbkowane, precyzyjne ostrze do cięcia drutu miękkiego i twardego, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 60 HRC)



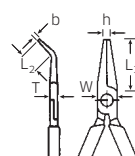
6530 3 200



6530 5 200



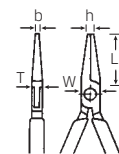
6530 6 200



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>2</sub> mm	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ g
6530 3 160	160	polerowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	24	55	16	9	3	2,5	145
6530 3 200	200			28	76	17	9	3,5	2,5	198
6530 5 160	160	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	24	55	16	9	3	2,5	170
6530 5 200	200			28	76	17	9	3,5	2,5	210
6530 6 160	160	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	24	55	16	9	3	2,5	146
6530 6 200	200			28	76	17	9	3,5	2,5	178

**6531** Szczypce półokrągłe dla mechaników

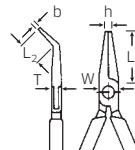
forma A (proste), przeznaczone do mechaniki precyzyjnej i prac w przemyśle elektrycznym, wyjątkowo wysmukłe, długie i płasko-okrągłe końcówki, powierzchnie chwytne z lekkim ukośnym nacięciem, przegub bez luzów - długa żywotność



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ g
6531 5 170	170	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	63	13,5	8	2,5	2	98

**6532** Szczypce półokrągłe dla mechaników

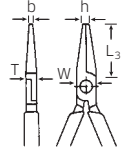
forma B (zagięte pod kątem 45°), przeznaczone do mechaniki precyzyjnej i prac w przemyśle elektrycznym, wyjątkowo wysmukłe, długie i płasko-okrągłe końcówki, powierzchnie chwytne z lekkim ukośnym nacięciem, przegub bez luzów - długa żywotność



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>2</sub> mm	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ g
6532 5 170	170	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	24	54	13,5	8	2,5	2	102

**6533 Szczypce półokrągłe dla mechaników (typ „Langbeck”)**

długie, płasko-okrągłe szczęki,  
powierzchnie chwytne ząbkowane



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ⊗ g
<b>6533 5 160</b>	160	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	50	15	8	3	2,5	129

**6534 Szczypce półokrągłe dla mechaników (typ „Langbeck”)**

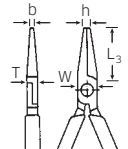
forma A (proste), płasko-okrągłe szczęki,  
powierzchnie chwytne ząbkowane



6534 5 200



6534 5 280



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ⊗ g
<b>6534 5 200</b>	200	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	76	16	10	3	2,5	220
<b>6534 5 280</b>	280	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	73	20	9,5	3	2,5	255

**6535 Szczypce półokrągłe dla mechaników (typ „Langbeck”)**

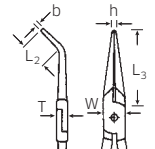
forma B (zagięte pod kątem 45°), płasko-okrągłe  
szczęki, powierzchnie chwytne ząbkowane



6535 5 200



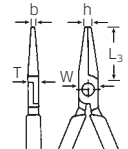
6535 5 280



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>2</sub> mm	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ⊗ g
<b>6535 5 200</b>	200	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	28	68	17	9,5	3,5	2,5	220
<b>6535 5 280</b>	280	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	28	66	20	9,5	3	2,5	255

**6536 Szczypce półokrągłe dla elektroników (igłowe)**

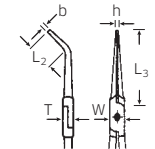
DIN ISO 9655, forma A (proste), przeznaczone  
do prostowania i zginania elementów  
w urządzeniach elektronicznych, ekstra długie,  
płasko-okrągłe szczęki, powierzchnie chwytne  
z drobnym nacięciem ukośnym



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ⊗ g
<b>6536 5 160</b>	160	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	58	15	8,5	4	3	110

**6537 Szczypce półokrągłe dla elektroników (igłowe)**

forma B (zagięte pod kątem 45°), przeznaczone  
do prostowania i zginania elementów  
w urządzeniach elektronicznych, ekstra długie,  
płasko-okrągłe szczęki, powierzchnie chwytne  
z drobnym nacięciem ukośnym



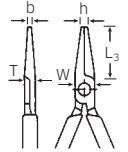
Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>2</sub> mm	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ⊗ g
<b>6537 5 160</b>	160	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	25	54	14	8	1	3	115



## Szczypce

### 6538 Szczypce półokrągłe dla mechaników

przystosowane szczególnie do pracy przy precyzyjnych urządzeniach mechanicznych, półokrągłe szczęki, powierzchnie chwytne odporne na ścieranie z nacięciem ukośnym, szczęki o uzębieniu przeciwnym zapewniające mocny chwyt



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	ΔΔ g
65 38 5 200	200	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	38	13	9,5	2,5	2	157

## Szczypce do pierścieni osadczych

### 6543 Szczypce do pierścieni osadczych wewnętrznych

DIN 5256 C, proste, masywne, kute matrycowo, precyzyjne końcówki



65 43 4 002



65 43 6 002

Kod	roz. mm	L mm	końcówki Ø mm	do pierścieni mm	szczęki	rękojeści	ΔΔ g
65 43 4 000	J 0	140	0,9	8-13	chromowane na mat.	chromowane, kratkowane	90
65 43 4 001	J 1	140	1,3	12-25			90
65 43 4 002	J 2	180	1,8	19-60			135
65 43 4 003	J 3	225	2,3	40-100			195
65 43 4 004	J 4	320	3,2	85-140			419
65 43 6 000	J 0	140	0,9	8-13	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	100
65 43 6 001	J 1	140	1,3	12-25			100
65 43 6 002	J 2	180	1,8	19-60			150
65 43 6 003	J 3	225	2,3	40-100			215
65 43 6 004	J 4	320	3,2	85-140			462

### 6544 Szczypce do pierścieni osadczych wewnętrznych

DIN 5256 D, szczęki zagięte pod kątem 90°, masywne, kute matrycowo, precyzyjne końcówki



65 44 4 021



65 44 6 021

Kod	roz. mm	L mm	końcówki Ø mm	do pierścieni mm	szczęki	rękojeści	ΔΔ g
65 44 4 001	J 01	130	0,9	8-13	chromowane na mat.	chromowane, kratkowane	90
65 44 4 011	J 11	130	1,3	12-25			90
65 44 4 021	J 21	170	1,8	19-60			135
65 44 4 031	J 31	215	2,3	40-100			195
65 44 4 041	J 41	300	3,2	85-140			416
65 44 6 001	J 01	130	0,9	8-13	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	100
65 44 6 011	J 11	130	1,3	12-25			100
65 44 6 021	J 21	170	1,8	19-60			150
65 44 6 031	J 31	215	2,3	40-100			215
65 44 6 041	J 41	300	3,2	85-140			432



### 6545 Szczypce do pierścieni osadczych zewnętrznych

DIN 5254 A, proste, masywne, kute matrycowo, precyzyjne końcówki, ze sprężyną cofającą (sprężyna naciskowa - odporna na zużycie)



Kod	rozm.	L mm	końcówki Ø mm	do pierścieni mm	szczęki	rękojeści	Δ g
<b>6545 4 000</b>	<b>A 0</b>	140	0,9	3-10	chromowane na mat.	chromowane, kratkowane	95
<b>6545 4 001</b>	<b>A 1</b>	140	1,3	10-25			95
<b>6545 4 002</b>	<b>A 2</b>	180	1,8	19-60			145
<b>6545 4 003</b>	<b>A 3</b>	210	2,3	40-100			205
<b>6545 4 004</b>	<b>A 4</b>	315	3,2	85-140			437
<b>6545 6 000</b>	<b>A 0</b>	140	0,9	3-10	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	105
<b>6545 6 001</b>	<b>A 1</b>	140	1,3	10-25			105
<b>6545 6 002</b>	<b>A 2</b>	180	1,8	19-60			160
<b>6545 6 003</b>	<b>A 3</b>	210	2,3	40-100			232
<b>6545 6 004</b>	<b>A 4</b>	315	3,2	85-140			491

### 6546 Szczypce do pierścieni osadczych zewnętrznych

DIN 5254 B, szczęki zagięte pod kątem 90°, masywne, kute matrycowo, precyzyjne końcówki, ze sprężyną cofającą (sprężyna naciskowa - odporna na zużycie)



Kod	rozm.	L mm	końcówki Ø mm	do pierścieni mm	szczęki	rękojeści	Δ g
<b>6546 4 001</b>	<b>A 01</b>	125	0,9	3-10	chromowane na mat.	chromowane, kratkowane	95
<b>6546 4 011</b>	<b>A 11</b>	125	1,3	10-25			95
<b>6546 4 021</b>	<b>A 21</b>	170	1,8	19-60			145
<b>6546 4 031</b>	<b>A 31</b>	200	2,3	40-100			111
<b>6546 4 041</b>	<b>A 41</b>	290	3,2	85-140			431
<b>6546 6 001</b>	<b>A 01</b>	125	0,9	3-10	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	105
<b>6546 6 011</b>	<b>A 11</b>	125	1,3	10-25			105
<b>6546 6 021</b>	<b>A 21</b>	170	1,8	19-60			160
<b>6546 6 031</b>	<b>A 31</b>	200	2,3	40-100			236
<b>6546 6 041</b>	<b>A 41</b>	290	3,2	85-140			468

### 6547 Szczypce montażowe specjalne do pierścieni osadczych w kształcie podkowy

do zabezpieczeń wałów (np. w silnikach, przekładniach, dyferencjałach, sprzęgłach, hamulcach itd.), ze sprężyną cofającą (sprężyna naciskowa - odporna na zużycie)



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	Δ g
<b>6547 4 170</b>	170	chromowane na mat.	chromowane, kratkowane	154
<b>6547 6 170</b>	170	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	162

## Szczypce

### Szczypce do rur

#### 6551 Szczypce do rur

DIN ISO 8976 (Nr 207c), z przegubem bez luzów, nastawne (7-pozycji, 175 mm 6-pozycji), zabezpieczenie przed przyciśnięciem palców, stal chromowo-wanadowa



6551 5 240



6551 6 175

Kod	L. rozwartość szczęk		szczęki	rękojeści	ΔΔ g
	mm	max. mm			
6551 5 240	240	43	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	365
6551 6 175	175	26	lakierowane w kolorze czarnym, szczeka polerowana	lakierowane w kolorze czarnym, obramowanie polerowane, powłoka z tworzywa sztucznego	173
6551 6 240	240	43			330
6551 6 300	300	51			520

#### 6572 Szczypce do rur FastGRIP

opatentowane, podwójnie prowadzona zapadka, szybka regulacja na obrabianym przedmiocie za pomocą przycisku, pewna nastawa przyciskiem, 10 pozycji regulacji (180 mm), 12 pozycji regulacji (240 mm), 15 pozycji regulacji (300 mm), utwardzone szczęki zaciskające - nadzwyczaj twarde i wytrzymałe; zabezpieczenie przed ześlizgnięciem i uszkodzeniem ciała, stal chromowo wanadowa



6572 6 240

Kod	L. rozwartość szczęk		szczęki	rękojeści	ΔΔ g
	mm	max. mm			
6572 6 180	180	28	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	236
6572 6 240	240	37			393
6572 6 300	300	44			530

#### 6573 Szczypce do rur PowerGRIP

opatentowane, nastawne, szybka nastawa przez przyciśnięcie trzpienia, bardzo łatwe precyzyjne nastawianie, idealne do zaciskania, chwytania, trzymania (np. śrub i nakrętek), przyciskania i zaginania różnorodnych elementów i przedmiotów (np. elementów blaszanych), profil chroniący krawędzie śrub, konstrukcja szczypiec pozwala na szybkie dokręcanie lub odkręcanie w sposób zbliżony do tradycyjnego pokręta grzechotkowego, nadzwyczaj twarda i wytrzymała konstrukcja



6573 5 300

Kod	L. rozwartość szczęk		szczęki	rękojeści	ΔΔ g
	mm	max. mm			
6573 5 180	192	36	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	291
6573 5 250	253	46			485
6573 5 300	300	60			661

#### 6554 Szczypce do rur

DIN ISO 8976 (Nr 207c), z przegubem przelotowym zębato-zapadkowym, stal chromowo-wanadowa



6554 4 250

Kod	L. rozwartość szczęk		szczęki	rękojeści	ΔΔ g
	mm	max. mm			
6554 4 250	250 <sup>1)</sup>	50	chromowane	chromowane, kratkowane	476
6554 4 375	375	70			1066

<sup>1)</sup> z zabezpieczeniem przed przyciśnięciem palców

#### 6954 Sprężyna zapasowa do Nr 6554

Kod	zapasowa sprężyna do Nr	ΔΔ g
6954 0 002	65544250	3
6954 0 003	65544375	4

**6555 Szczypce do rur „MINI”**

stal chromowo-wanadowa



Kod	L mm	rozwartość szczęk max. mm	szczęki	rękojeści	Δ g
<b>65 55 5 125</b>	125	15	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego	78

**Klucz do rur****6549 Klucz kątowy do rur**

forma B, 45°, DIN 5234

**65 49 0 315**

Kod	roz. mm	L mm	rozwartość szczęk max. mm	szczęki	rękojeści	Δ g
<b>65 49 0 315</b>	<b>1</b>	326	45	lakierowane w kolorze czerwonym	lakierowane w kolorze czerwonym	780
<b>65 49 0 420</b>	<b>1 1/2</b>	440	61			1626
<b>65 49 0 555</b>	<b>2</b>	560	82			2780

**6556 Klucz do rur (model szwedzki)**

forma A, 90°, DIN 5234

**65 56 0 310**

Kod	roz. mm	L mm	rozwartość szczęk max. mm	szczęki	rękojeści	Δ g
<b>65 56 0 310</b>	<b>1</b>	316	47	lakierowane w kolorze czerwonym	lakierowane w kolorze czerwonym	780
<b>65 56 0 420</b>	<b>1 1/2</b>	422	63			1560
<b>65 56 0 560</b>	<b>2</b>	542	82			2676

**6557 Klucz do rur (model „S”)**

forma C, DIN 5234

**65 57 0 320**

Kod	roz. mm	L mm	rozwartość szczęk max. mm	szczęki	rękojeści	Δ g
<b>65 57 0 320</b>	<b>1</b>	327	47	lakierowane w kolorze czerwonym	lakierowane w kolorze czerwonym	811
<b>65 57 0 416</b>	<b>1 1/2</b>	440	66			1595
<b>65 57 0 535</b>	<b>2</b>	560	81			2677

**6558 Klucz do rur „Heavy Duty”**zgodny z normą amerykańską GGG-W-651,  
typ II, klasa A**65 58 0 300**

Kod	roz. mm	L mm	rozwartość szczęk max. mm	szczęki	rękojeści	Δ g
<b>65 58 0 250 10"</b>	10"	250	49	lakierowane w kolorze czarnym	lakierowane w kolorze czerwonym	805
<b>65 58 0 300 12"</b>	12"	300	61			1255
<b>65 58 0 350 14"</b>	14"	350	61			1665
<b>65 58 0 450 18"</b>	18"	450	77			2660
<b>65 58 0 600 24"</b>	24"	600	90			4295

## Szczypce

### 6559 Klucz do rur „Stillson”

zgodny z normą amerykańską GGG-W-651, typ I, klasa A



Kod	rozmi.	L mm	rozwartość szczęk max. mm	szczęki	rękojeści	Δ g
65 59 0 250	10"	250	35	lakierowane w kolorze czarnym	lakierowane w kolorze czerwonym	550
65 59 0 300	12"	300	43			750
65 59 0 350	14"	350	49			1080
65 59 0 450	18"	450	61			1725
65 59 0 600	24"	600	77			3000

## Szczypce zaciskowe

### 6561 Szczypce zaciskowe o szerokich szczękach

stalowe szczęki o szerokości 80 mm i dźwignia zwalniająca, stal chromowo-wanadowa



Kod	L mm	S mm	szczęki	rękojeści	Δ g
65 61 2 175	175	20	niklowane wybłyszczająco	niklowane wybłyszczająco	364

### 6562 Szczypce zaciskowe równoległe

szczęki kute, równoległe, dźwignia zwalniająca, stal chromowo-wanadowa



Kod	L mm	S mm	szczęki	rękojeści	Δ g
65 62 2 250	250	50	niklowane wybłyszczająco	niklowane wybłyszczająco	700

### 6562/1 6562/2 Szczypce zaciskowe ze szczęką na przewodnicy

z małym wgłębieniem jednej szczęki zapewniającym pewny chwyt zarówno owalnych elementów jak i większych powierzchni; idealne do pewnego chwytu delikatnych materiałów



6562/1



6562/2

Kod	L mm	S mm	szczęki	rękojeści	Δ g
65 62 2 100	250	100	niklowane wybłyszczająco	niklowane wybłyszczająco	985
65 62 2 200	250	200			1154

### 6962 Nakładki z tworzywa do szczypiec zaciskowych ze szczęką na przewodnicy Nr 6562/1 i Nr 6562/2

1 para, dodatkowa ochrona zaciskanych powierzchni

Kod	Δ g
69 62 0 001	10

### 6563 Szczypce zaciskowe uniwersalne

kute szczęki (jedna prosta, druga półokrągła),  
dźwignia zwalniająca, stal chromowo-wanadowa



6563 2 175

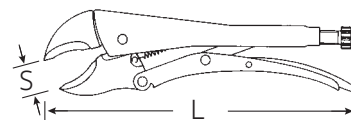
Kod	L mm	S mm	szczęki	rękojeści	Δ g
<b>6563 2 175</b>	175	25	niklowane wytłuszczająco	niklowane wytłuszczająco	320
<b>6563 2 250</b>	250	30			500

### 6564 Szczypce zaciskowe

kute szczęki półokrągłe, dźwignia zwalniająca,  
obcinak do drutu, stal chromowo-wanadowa



6564 2 175



Kod	L mm	S mm	szczęki	rękojeści	Δ g
<b>6564 2 145</b>	145	14	niklowane wytłuszczająco	niklowane wytłuszczająco	175
<b>6564 2 175</b>	175	30			323
<b>6564 2 250</b>	250	40			550
<b>6564 2 300</b>	300	65			977

### 6565 Szczypce zaciskowe spawalnicze

z dźwignią zwalniająca,  
stal chromowo-wanadowa



Kod	L mm	S mm	szczęki	rękojeści	Δ g
<b>6565 2 280</b>	280	65	niklowane wytłuszczająco	niklowane wytłuszczająco	941

### 6566 Szczypce zaciskowe spawalnicze do rur

z dźwignią zwalniająca,  
stal chromowo-wanadowa



Kod	L mm	S mm	szczęki	rękojeści	Δ g
<b>6566 2 280</b>	280	85	niklowane wytłuszczająco	niklowane wytłuszczająco	944

### 6567 Szczypce zaciskowe klamrowe typu „C”

z dźwignią zwalniająca,  
stal chromowo-wanadowa



6567 2 280

Kod	L mm	S mm	szczęki	rękojeści	Δ g
<b>6567 2 175</b>	175	75	niklowane wytłuszczająco	niklowane wytłuszczająco	236
<b>6567 2 280</b>	280	85			694

## Szczypce

### 6568 Szczypce zaciskowe klamrowe do profili głębokich

o wyjątkowo dużym zasięgu, z dźwignią zwalnającą, stal chromowo-wanadowa



6568 2 460

Kod	L mm	S mm	szczęki	rękojeści	ΔΔ g
6568 2 460	460	180	niklowane wybłyszczająco	niklowane wybłyszczająco	1100
6568 2 600	600	240			1372

### 6571 Szczypce zaciskowe typu „Langbeck”

szczególnie przydatne w zwężeniach, z dźwignią szybkiego zwalniania, stal chromowo-wanadowa



Kod	L mm	S mm	szczęki	rękojeści	ΔΔ g
6571 2 165	165	23	niklowane wybłyszczająco	niklowane wybłyszczająco	190

## Szczypce do skręcania drutu

### 6575 Szczypce do skręcania drutu

przeznaczone do zabezpieczeń śrub, posiadają dodatkowe ostrze tnące i kratkowane szczęki do pewnego chwytu, krawędzie pod kątem 40°, do drutu maks. 1,6 mm Ø (dec.in. 0,06), stal chromowo-wanadowa.



6575 1 220



6575 1 280



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	ΔΔ g
6575 1 220	230	oksydowane, polerowane	oksydowane	330
6575 1 280	280			440

## Szczypce do skręcania drutu i konektorów

### 6576N Szczypce do konektorów

z wymiennymi szczękami z tworzywa sztucznego, nastawny przegub (4-pozycje), przeznaczone do zwalniania lub dokręcania wtyków śrubowanych np. konektorów Canon; do połączeń śrubowych z metali lekkich i rur, w celu ochrony ich delikatnych powierzchni, stal chromowo-wanadowa



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	ΔΔ g
6576 5 231	230	chromowane	z powłoką z tworzywa sztucznego	288

### 6976 Szczęki z tworzywa sztucznego do Nr 6576N, luzem

Kod	ΔΔ g
6976 0 001	4

## Nożyce boczne

### 6600 Nożyce boczne ✂

DIN ISO 5749, forma B, precyzyjne ostrza do wszystkich rodzajów drutu, również do strun fortepianowych, ostrza ze skosem, stal elektryczna najwyższej jakości, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 63 HRC).



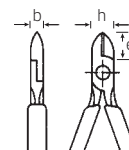
6600 3 160



6600 5 160



6600 6 160



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b mm	①	②	③	④	Δg
6600 3 130	125	polerowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	24	17	8,6	2,8	2,3	1,5	1,25	110
6600 3 145	140			25,7	18,5	8,2	3	2,5	1,8	1,6	147
6600 3 160	160			29,5	22,5	9,5	3	2,8	2	1,6	188
6600 3 180	180			32	23,5	11	3,8	3	2,5	2	242
6600 5 130	125	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	24	17	8,6	2,8	2,3	1,5	1,25	105
6600 5 145	140			25,7	18,5	8,2	3	2,5	1,8	1,6	160
6600 5 160	160			29,5	22,5	9,5	3	2,8	2	1,6	190
6600 5 180	180			32	23,5	11	3,8	3	2,5	2	255
6600 6 130	125	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	24	17	8,6	2,8	2,3	1,5	1,25	92
6600 6 145	140			25,7	18,5	8,2	3	2,5	1,8	1,6	121
6600 6 160	160			29,5	22,5	9,5	3	2,8	2	1,6	165
6600 6 180	180			32	23,5	11	3,8	3	2,5	2	205

① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu

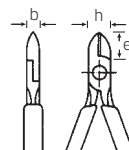
② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości

③ maks. grubość cięcia w mm do twardego drutu

④ maks. grubość cięcia w mm do strun fortepianowych

### 6601 Nożyce boczne ✂

jak Nr 6600, ale ze sprężyną rozpirającą, ostrza z lekkim skosem



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b mm	①	②	③	④	Δg
6601 6 110	110	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	15	15	8,5	2,5	1,5	1,2	0,8	69

① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu

② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości

③ maks. grubość cięcia w mm do twardego drutu

④ maks. grubość cięcia w mm do strun fortepianowych

### 6602 Nożyce boczne wzmacnione ✂

DIN ISO 5749, forma A, precyzyjne ostrza do wszystkich rodzajów drutu, również do strun fortepianowych, ostrza ze skosem, stal elektryczna najwyższej jakości, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 63 HRC).



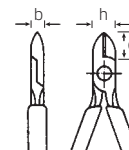
6602 3 200



6602 5 200



6602 6 200



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b mm	①	②	③	④	Δg
6602 3 140	140	polerowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	23,5	20	9	4	3,1	2	1,5	156
6602 3 160	160			25,5	25	9,5	4	3,4	2,5	2	203
6602 3 180	180			27,5	26,5	10,5	4	3,8	2,7	2,2	251
6602 3 200	200			31	28	11,5	4	4	3	2,5	305
6602 3 250	250			32	29,5	12	4	4	3,5	3	407
6602 5 140	140	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	23,5	20	9	4	3,1	2	1,5	145
6602 5 160	160			25,5	25	9,5	4	3,4	2,5	2	200
6602 5 180	180			27,5	26,5	10,5	4	3,8	2,7	2,2	290
6602 5 200	200			31	28	11,5	4	4	3	2,5	310
6602 5 250	250			32	29,5	12	4	4	3,5	3	409
6602 6 140	140	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	23,5	20	9	4	3,1	2	1,5	140
6602 6 160	160			25,5	25	9,5	4	3,4	2,5	2	170
6602 6 180	180			27,5	26,5	10,5	4	3,8	2,7	2,2	230
6602 6 200	200			31	28	11,5	4	4	3	2,5	260
6602 6 250	250			32	29,5	12	4	4	3,5	3	375

① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu

② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości

③ maks. grubość cięcia w mm do twardego drutu

④ maks. grubość cięcia w mm do strun fortepianowych

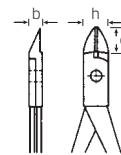


## Szczypce

### Nożyce ukośne

#### 6612 Nożyce ukośne dla mechaników

przystosowane szczególnie do pracy przy precyzyjnych urządzeniach mechanicznych i w elektronice, precyzyjne ostrza do cięcia drutu twardego i miękkiego, ostrza ustawione pod kątem ok. 28°, z lekkim skosem, do przecinania drutu miedzianego 0,25 mm  $\varnothing$  używa się końcówki ostrza, stal elektryczna najwyższej jakości, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 60 HRC)



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b mm	①	②	③	$\frac{\Delta}{g}$
<b>66 12 5 185</b>	185	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	14	13,5	9,5	2	1,8	1,5	145

① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu  
③ maks. grubość cięcia w mm do twardego drutu

② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości

### Nożyce czołowe

#### 6618 Nożyce czołowe wzmacnione

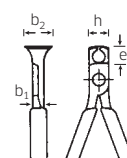
DIN ISO 5748, precyzyjne ostrza do wszystkich rodzajów drutu, również do strun fortepianowych, ze skosem, stal elektryczna najwyższej jakości, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 63 HRC)



66 18 5 160



66 18 6 160



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b <sub>1</sub> mm	b <sub>2</sub> mm	①	②	③	④	$\frac{\Delta}{g}$
<b>66 18 5 160</b>	160	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	17	26	11,5	24	3,8	3	2,5	2	240
<b>66 18 6 160</b>	160	poliert	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	17	26	11,5	24	3,8	3	2,5	2	211

① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu  
③ maks. grubość cięcia w mm do twardego drutu

② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości  
④ maks. grubość cięcia w mm do strun fortepianowych

#### 6617 Nożyce czołowe dźwigniowe

DIN ISO 5748, do cięcia strun fortepianowych, stal specjalna



66 17 0 215

Kod	L mm	szczęki	rękojeści	①	②	③	④	$\frac{\Delta}{g}$
<b>66 17 0 180</b>	180	polerowane	lakierowane w kolorze czarnym	3,5	3	2,5	2,25	394
<b>66 17 0 215</b>	215			4	3,5	2,8	2,5	440
<b>66 17 0 235</b>	235			4	3,5	3	2,75	467

① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu  
③ maks. grubość cięcia w mm do twardego drutu

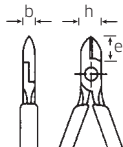
② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości  
④ maks. grubość cięcia w mm do strun fortepianowych



## Szczypce tnące do tworzyw sztucznych

### 6670 Szczypce tnące do tworzyw sztucznych

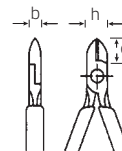
ze szczególnie wąskim prostym ostrzem, bez ścicia krawędzi tnącej w celu uzyskania gładkiej powierzchni odcięcia nadlewów i wypływek, tylko do niewielkich nadlewów z miękkich tworzyw termoplastycznych, z odchylną sprężyną rozwierającą, ostrza indukcyjnie hartowane.



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b mm	Δg
<b>6670 6 120</b>	120	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	13	11	7	56

### 6673 Szczypce tnące do tworzyw sztucznych

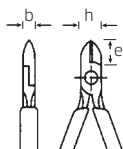
mocny model, ostrza odgięte 20°, bez ścicia krawędzi tnącej w celu uzyskania gładkiej powierzchni odcięcia nadlewów i wypływek, z odchylną sprężyną rozwierającą, ostrza indukcyjnie hartowane.



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b mm	Δg
<b>6673 6 130</b>	130	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	22	17	8,5	107
<b>6673 6 145</b>	145			23	18	9,5	119
<b>6673 6 160</b>	160			28	18	10,5	165

### 6671 Szczypce tnące do tworzyw sztucznych

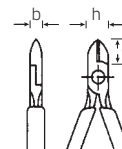
ze szczególnie wąskim prostym ostrzem, odgięte 45° bez ścicia krawędzi tnącej w celu uzyskania gładkiej powierzchni odcięcia nadlewów i wypływek, tylko do niewielkich nadlewów z miękkich tworzyw termoplastycznych, z odchylną sprężyną rozwierającą, ostrza indukcyjnie hartowane.



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b mm	Δg
<b>6671 6 120</b>	120	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	12	11	7	56

### 6674 Szczypce tnące do tworzyw sztucznych

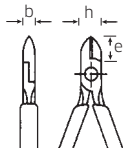
ostrza profilowane, bez ścicia krawędzi tnącej w celu uzyskania gładkiej powierzchni odcięcia nadlewów i wypływek, z odchylną sprężyną rozwierającą, ostrza indukcyjnie hartowane.



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b mm	Δg
<b>6674 6 160</b>	160	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	28	20	11	162

### 6672 Szczypce tnące do tworzyw sztucznych

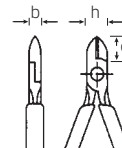
wysmukłe zaostrome szczypki, odgięte 20° bez ścicia krawędzi tnącej w celu uzyskania gładkiej powierzchni odcięcia nadlewów i wypływek, z odchylną sprężyną rozwierającą, ostrza indukcyjnie hartowane.



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b mm	Δg
<b>6672 6 130</b>	130	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	22	16	9	107
<b>6672 6 145</b>	145			25	17	10	120
<b>6672 6 160</b>	160			28	18	10	161

### 6676 Szczypce tnące do tworzyw sztucznych

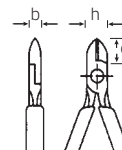
ostrza odgięte 30°, bez ścicia krawędzi tnącej w celu uzyskania gładkiej powierzchni odcięcia nadlewów i wypływek, ze sprężyną rozwierającą, ostrza indukcyjnie hartowane.



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b mm	Δg
<b>6676 6 130</b>	130	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	19	16,5	8,5	105
<b>6676 6 145</b>	145			21	18,5	9,5	125
<b>6676 6 160</b>	160			28	20	11	165

### 6677 Szczypce tnące do tworzyw sztucznych

ostrza odgięte 90°, bez ścicia krawędzi tnącej w celu uzyskania gładkiej powierzchni odcięcia nadlewów i wypływek, ze sprężyną rozwierającą, ostrza indukcyjnie hartowane.



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b mm	Δg
<b>6677 6 160</b>	160	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	25	21	10	166

## Szczypce

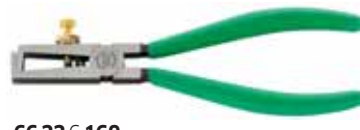
## Kleszcze do ściągania izolacji

**6622 Kleszcze do ściągania izolacji**

zaopatrzone w śrubę regulacyjną służącą do ustawienia żądanej średnicy drutu lub przewodów plecionych, maks. 5 mm  $\varnothing$  lub 10 mm<sup>2</sup> przekroju przewodu



66 22 5 160



66 22 6 160

Kod	L mm	szczęki	rękojeści	⚖ g
66 22 5 160	160	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	195
66 22 6 160	160	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	134

**6623 Kleszcze do ściągania izolacji**

przeznaczone do drutu od 0,5 do 5 mm  $\varnothing$ , samonastawne, z otworem tnącym do oddzielania kabli i przewodów plecionych do 5 mm  $\varnothing$ , stal specjalna



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	⚖ g
66 23 5 160	160	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	180

**6923 Noże zapasowe (1 para) do Nr 6623**

Kod	⚖ g
69 23 0 001	11

**6624 Kleszcze do ściągania izolacji**

samonastawne, przeznaczone do drutu od 0,3 do 1,2 mm  $\varnothing$ , z otworem tnącym do oddzielania kabli i przewodów plecionych do 5 mm  $\varnothing$ , specjalna stal elektryczna



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	⚖ g
66 24 5 160	160	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	186

## Nożyce do cięcia kabli

**6630 Nożyce do cięcia kabli**

przeznaczone do kabli miedzianych i aluminiowych, łatwe, czyste cięcie przy obsłudze jednoręcznej, specjalna geometria cięcia zapobiega powstawaniu miejsc uciskowych i rozszczepionych końcówek, nastawny przegub śrubowy, zabezpieczenie przed przyciśnięciem palców, nie nadaje się do cięcia drutu stalowego i kabli z uzbrojeniem stalowym



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	⑦	⑧	⑨	⚖ g
66 30 5 220	220	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	16	35	70	332

⑦ maks. grubość cięcia w mm<sup>2</sup> do kabli jednożyłowych z Al/Cu

⑧ maks. grubość cięcia w mm<sup>2</sup> do kabli wielożyłowych z Al/Cu

⑨ maks. grubość cięcia w mm<sup>2</sup> do kabli o cienkożyłowych drutach z Al/Cu

## Szczypce do zaciskania konektorów

### 6634 Szczypce do zaciskania konektorów

o profilu półokrągłym, służą do niezawodnego zaciskania konektorów, DIN 46228, 8 wyjątkowo głębokich wgłębień zaciskowych o stożkowych powierzchniach bocznych, skuteczne zaciśnięcie oznaczonych profili jednym ruchem



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	do przekrojów mm <sup>2</sup>	Δ g
66346220	220	oksydowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	0,25; 0,5; 0,75; 1; 1,5; 2,5; 4; 6; 10; 16	240

### 6637 Szczypce do zaciskania konektorów

Szczypce do zaciskania tulejek przewodowych z lub bez izolacyjnego kołnierza zgodnie z DIN 46228

- wysoka dokładność zaciskania
- wygodne przenoszenie siły i łatwa obsługa
- z dźwignią samoblokującą
- dokładne profile zaciskania
- profil zaciskania: □

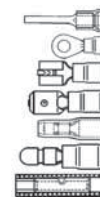


Kod	L mm	szczęki	rękojeści	do przekrojów mm <sup>2</sup>	Δ g
66370195	195	oksydowane	z plastikowymi osłonkami	0,08 - 10	298

### 6638 Szczypce do zaciskania konektorów

do przyłączy izolowanych na czerwono / niebiesko / żółto, jak końcówki izolowane z kołkiem, wtyczki płaskie, płaskie i okrągłe pochwki wtykowe, połączenia stykowe i równoległe

- z dźwignią samoblokującą
- łatwa obsługa
- nóż do odizolowywania i cięcia i zagniatania - patrz Nr 6966
- profil zaciskania: ○

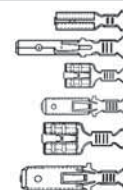


Kod	L mm	szczęki	rękojeści	do przekrojów mm <sup>2</sup>	Δ g
66380220	220	oksydowane	z plastikowymi osłonkami	czerwony = 0,5-1 (AWG 20-18); niebieski = 1,5-2,5 (AWG 16-14); żółty = 4-6 (AWG 12-10)	477

### 6639 Szczypce do zaciskania konektorów

dla niez izolowanych końcówek i wtyczek płaskich wg DIN F2, 8, F4, 8, F6, 3, F9, 5

- z dźwignią samoblokującą
- łatwa obsługa
- nóż do odizolowywania i cięcia i zagniatania - patrz Nr 6966
- profil zaciskania: ⊖

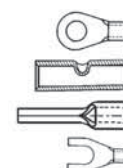


Kod	L mm	szczęki	rękojeści	do przekrojów mm <sup>2</sup>	Δ g
66390220	220	oksydowane	z plastikowymi osłonkami	0,25-0,5 (AWG 24-20); 0,5-1 (AWG 20-18); 4-6 (AWG 12-10); 1,5-2,5 (AWG 16-14)	483

### 6640 Szczypce do zaciskania konektorów

do zestyków niez izolowanych z zamkniętą tuleją obciskową

- z dźwignią samoblokującą
- łatwa obsługa
- nóż do odizolowywania, cięcia i zagniatania - patrz Nr 6966
- profil zaciskania: ⊕




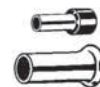
Kod	L mm	szczęki	rękojeści	do przekrojów mm <sup>2</sup>	Δ g
66400220	220	oksydowane	z plastikowymi osłonkami	0,1-0,35 (AWG 26-2 <sup>3</sup> ); 0,5-1 (AWG 20-18); 1,5-2,5 (AWG 16-14); 4-6 (AWG 12-10); 10-16 (AWG 8-6)	465

## Szczypce

### 6641 Szczypce do zaciskania konektorów

do zaciskania tulejek przewodowych bez kołnierza izolacyjnego DIN 46228

- z dźwignią samoblokującą
- łatwa obsługa
- matryca do odizolowywania i cięcia i zagniatania - patrz Nr 6966
- profil zaciskania: 



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	do przekrojów mm <sup>2</sup>	Δ g
<b>66 41 0 220</b>	220	oksydowane	z plastikowymi osłonkami	0,14-0,5; 0,75-1,5; 2,5; 4; 6; 10	536

### 6966 Matryca do odizolowywania i cięcia

do odizolowywania przewodów od 0,5 do 6 mm Ø. Dodatkowo, kable mogą być cięte. Do stosowania z szczypcami zagniatającymi Nr 6638, 6639, 6640 i 6641.



Kod	Δ g
<b>69 66 0 000</b>	37

## Obcęgi i inne...

### 6660 Obcęgi budowlane

DIN ISO 9242, ograniczenie kąta rozwarcia umożliwiające utrzymanie jednorącz (DBGM), minimalizacja wysiłku dzięki optymalizacji geometrii ostrza, wysoka odporność na zużycie dzięki hartowanym indukcyjnie ostrzom, specjalistyczna stal, kute matrycowo, hartowane w oleju



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	Δ g
<b>66 60 1 220</b>	224	polerowane	lakierowane w kolorze czarnym	318
<b>66 60 1 250</b>	250			390
<b>66 60 1 280</b>	280			434

### 6661 Obcęgi do gwoździ

DIN ISO 9243, specjalistyczna stal, kute matrycowo, hartowane w oleju.



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	Δ g
<b>66 61 1 180</b>	180	polerowane	lakierowane w kolorze czarnym	322
<b>66 61 1 200</b>	200			350

### 6662 Obcęgi do gwoździ

DIN ISO 9243, ostrza hartowane indukcyjnie, ekstremalna redukcja wysiłku dzięki efektowi dźwigni i optymalnej geometrii cięcia. Do skręcania i cięcia grubszego drutu zbrojarskiego w trakcie jednej operacji: szybko i pewnie. Wysmukły kształt umożliwia łatwe operowanie w trudno dostępnych elementach zbrojenia, specjalna stal, kuta matrycowo i hartowana w oleju

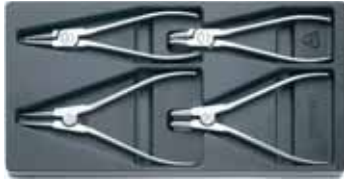


Kod	L mm	szczęki	rękojeści	Δ g
<b>66 62 4 300</b>	300	chromowane, polerowane	chromowane	478

**6702 Zestaw 4 szczypiec, chromowanych**

rękojeści chromowane, kratkowane, w wytłoczce z tworzywa sztucznego  
Zawartość:

- 6543** szczypce pierścieni, wewn., J2
- 6544** szczypce pierścieni, wewn., J21
- 6545** szczypce pierścieni, zewn., A2
- 6546** szczypce pierścieni, zewn., A21



Kod	Δ	g
<b>96 65 0004</b>		590

**6706 Zestaw 3 szczypiec, polerowanych**

rękojeści w powłoce z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni, w wytłoczce z tworzywa sztucznego  
Zawartość:

- 6501** szczypce uniwersalne, 180 mm
- 6602** nożyce boczne wzmocnione, 160 mm
- 6529** szczypce półokrągłe, 200 mm



Kod	Δ	g
<b>96 65 0008</b>		750

**6703 Zestaw 3 szczypiec, chromowanych**

rękojeści w osłonkach o wzmocnionych ściankach, w wytłoczce z tworzywa sztucznego  
Zawartość:

- 6501** szczypce uniwersalne, 180 mm
- 6602** nożyce boczne wzmocnione, 160 mm
- 6529** szczypce półokrągłe, 200 mm



Kod	Δ	g
<b>96 65 0005</b>		810

**6705 Zestaw 3 szczypiec, polerowanych**

rękojeści w powłoce z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni, w wytłoczce z tworzywa sztucznego  
Zawartość:

- 6551** szczypce do rur, 240 mm, lakierowane
- 6501** szczypce uniwersalne, 180 mm
- 6602** nożyce boczne wzmocnione, 160 mm



Kod	Δ	g
<b>96 65 0007</b>		880

**6704 Zestaw 3 szczypiec, chromowanych**

wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami (Nr 6501, 6602), w wytłoczce z tworzywa sztucznego  
Zawartość:

- 6551** szczypce do rur, 240 mm, lakierowane
- 6501** szczypce uniwersalne, 180 mm
- 6602** nożyce boczne wzmocnione, 160 mm



Kod	Δ	g
<b>96 65 0006</b>		950

## Zestawy szczypiec w wytłoczkach z tworzywa sztucznego w wymiarach dopasowanych do szuflad stołu warsztatowego Nr 92KM G, wózka warsztatowego Nr 90, 95, 95VA, 98VA, skrzyni na kasety Nr 920 i skrzyni na kółkach Nr 922N (system modułowy - patrz strona 42-71)

**ES 6501-6602/7A**

530 x 350 x 40 mm,  
7-elementowy



Kod	Δ	g
<b>96 83 81 21</b>		2085



Nr 65 01 5 180



Nr 65 29 5 200



Nr 65 43 4 002



Nr 65 45 4 002



Nr 65 51 6 240



Nr 65 64 2 250



Nr 66 02 5 160

<b>83 81 20 21</b>	wytłoczka, pusta	307
--------------------	------------------	-----

**ES 6501-6602/7B**

530 x 350 x 40 mm,  
7-elementowy



Kod	Δ	g
<b>96 83 81 32</b>		2055



Nr 65 01 5 200



Nr 65 29 5 160



Nr 65 43 4 002



Nr 65 45 4 002



Nr 65 51 6 240



Nr 65 64 2 250



Nr 66 02 5 160

<b>83 81 20 21</b>	wytłoczka, pusta	307
--------------------	------------------	-----

## Szczypce

## TCS 6501-6602/3



175 x 350 x 40 mm,  
3-elementowy

Kod	△△ g
<b>96 83 87 75</b>	1125

 **Nr 65 01 5 200**

 **Nr 65 51 6 300**

 **Nr 66 02 5 180**


## TCS 6501-6602/4



175 x 350 x 35 mm,  
4-elementowy

Kod	△△ g
<b>96 83 81 79</b>	1000

 **Nr 65 01 5 180**

 **Nr 65 29 5 200**

 **Nr 65 51 6 240**

 **Nr 66 02 5 160**

## TCS 6501-6602/4N



175 x 350 x 35 mm,  
4-elementowy

Kod	△△ g
<b>96 83 06 22</b>	1080

 **Nr 65 01 5 180**

 **Nr 65 29 5 200**

 **Nr 65 72 6 240**

 **Nr 66 02 5 160**


## TCS 6543-6564/3




175 x 350 x 30 mm,  
3-elementowy

Kod	△△ g
<b>96 83 81 80</b>	815

 **Nr 65 43 4 002**

 **Nr 65 45 4 002**

 **Nr 65 64 2 250**


## TCS 6543-6546/4




175 x 350 x 30 mm,  
4-elementowy

Kod	△△ g
<b>96 83 06 08</b>	626

 **Nr 65 43 4 002**

 **Nr 65 44 4 021**

 **Nr 65 45 4 002**

 **Nr 65 46 4 021**

## TCS 6534-6545/6





350 x 350 x 30 mm,  
6-elementowy

Kod	△△ g
<b>96 83 21 00</b>	1070

 **Nr 65 34 5 280**

 **Nr 65 35 5 200**

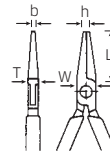
 **Nr 65 43 4 001**  
**Nr 65 43 4 002**

 **Nr 65 45 4 001**  
**Nr 65 45 4 002**

## Szczypce dla elektroników, przystosowane do zastosowań elektrostatycznych (ESD)

### 6517 **Szczypce płaskie dla elektroników**

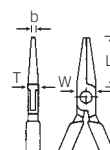
DIN ISO 9655, idealne do najbardziej precyzyjnych prac montażowych w elektronice i mechanice precyzyjnej, prostowania i wyginania; przyspawana sprężyna rozwierająca; precyzyjne szczęki chwytne, zbiegające się; powierzchnie chwytne gładko szlifowane; przegub bez luzów, idealne prowadzenie przegubu.



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ g
65 17 6 120	125	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni (ESD)	20	9	6,5	1,5	3	47

### 6526 **Szczypce okrągłe dla elektroników**

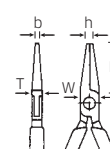
DIN ISO 9655, przeznaczone do najbardziej precyzyjnych prac w zakresie elektroniki i mechaniki precyzyjnej; przyspawana sprężyna rozpierająca; wysmukłe, gładkie, okrągłe precyzyjne końcówki; przegub bez luzów - idealne prowadzenie przegubu.



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	b mm	Δ g
65 26 6 120	125	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni (ESD)	22	9	6,5	1,25	45

### 6540 **Szczypce półokrągłe dla elektroników**

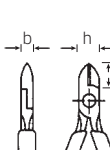
DIN ISO 9655, idealne do najbardziej precyzyjnych prac montażowych w elektronice i mechanice precyzyjnej, do prostowania i wyginania; przyspawana sprężyna rozwierająca; precyzyjne szczęki chwytne, płasko-okrągłe, zbiegające się; powierzchnie chwytne gładko szlifowane, przegub bez luzów - idealne prowadzenie przegubu.



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ g
65 40 6 120	125	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni (ESD)	21	9	6,5	1	1	50

### 6603 **Nożyce boczne dla elektroników**

mocny, wysmukły model, przystosowany do najbardziej precyzyjnych prac z elementami elektronicznymi; precyzyjne ostrza do drutu miękkiego i twardego, również do strun fortepianowych, ostrza z lekkim skosem. Do przecinania drutu miedzianego 0,2 mm  $\varnothing$  używa się końcówki ostrza. Wbudowana sprężyna rozporowa, stal elektryczna najwyższej jakości, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 63 HRC)



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b mm	①	②	③	④	Δ g
66 03 6 115	115	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni (ESD)	14	11	6,5	1,5	1	0,8	0,5	60

① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu

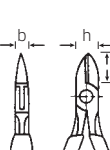
② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości

③ maks. grubość cięcia w mm do twardego drutu

④ maks. grubość cięcia w mm do strun fortepianowych

### 6605 **Nożyce boczne dla elektroników**

DIN ISO 9654, z zaciskiem do drutu - zapobiega niekontrolowanemu odpryskiwaniu odciętych kawałków drutu; przegub bez luzów - idealne prowadzenie przegubu; precyzyjne ostrza z lekkim skosem do wszystkich rodzajów drutu, również do strun fortepianowych; przyspawana sprężyna rozpierająca, stal elektryczna najwyższej jakości, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 63 HRC)



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b mm	①	②	③	④	Δ g
66 05 6 110	112	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni (ESD)	13	10,5	7	1,5	1	0,8	0,6	64

① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu

② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości

③ maks. grubość cięcia w mm do twardego drutu

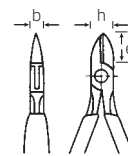
④ maks. grubość cięcia w mm do strun fortepianowych



## Szczypce

**6606** Nożyce boczne dla elektroników  

DIN ISO 9654, mocny model, przegub bez luzów - idealne prowadzenie przegubu; precyzyjne ostrza z lekkim skosem, również do strun fortepianowych. Do przecinania drutu miedzianego 0,25 mm  $\varnothing$  używa się końcówki ostrza; przyspawana sprężyna rozpierająca, stal elektryczna najwyższej jakości, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 63 HRC).



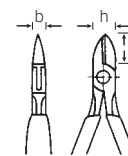
Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b mm	①	②	③	④	$\frac{\Delta}{g}$
<b>6606 6 110</b>	112	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni (ESD)	13	12	7,5	1,5	1	0,8	0,6	64
<b>6606 6 130</b>	125			18	16	10	1,7	1,2	1	0,8	104

① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu  
③ maks. grubość cięcia w mm do twardego drutu

② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości  
④ maks. grubość cięcia w mm do strun fortepianowych

**6607** Nożyce boczne dla elektroników  

DIN ISO 9654, wysmukłe, zaostrome szczęki przeznaczone do pracy w ograniczonych przestrzeniach, przegub bez luzów - idealne prowadzenie przegubu; precyzyjne ostrza do drutu miękkiego i drutu o średniej twardości; ostrza bez skosu do przecinania w równych płaszczyznach drutu miedzianego i diodowego; przyspawana sprężyna rozpierająca, stal elektryczna najwyższej jakości, ostrza hartowane indukcyjnie.



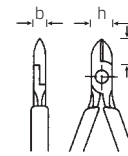
Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b mm	①	②	$\frac{\Delta}{g}$
<b>6607 6 110</b>	112	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni (ESD)	13	12	7,5	1,5	1	64
<b>6607 6 130</b>	125			18	16	10	1,5	1	104

① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu

② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości

**6604** Nożyce boczne dla elektroników  

DIN ISO 9654, bardzo lekki, wysmukły model, przystosowany szczególnie do najbardziej precyzyjnych prac z elementami elektronicznymi; precyzyjne ostrza do drutu miękkiego i twardego; ostrza z lekkim skosem. Do przecinania drutu miedzianego 0,2 mm  $\varnothing$  używa się końcówki ostrza; przyspawana sprężyna rozpierająca, stal elektryczna najwyższej jakości, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 63 HRC)



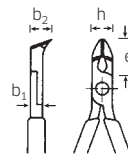
Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b mm	①	②	③	④	$\frac{\Delta}{g}$
<b>6604 6 110</b>	112	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni (ESD)	11	9	6	1	0,8	0,6	0,4	49

① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu  
③ maks. grubość cięcia w mm do twardego drutu

② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości  
④ maks. grubość cięcia w mm do strun fortepianowych

**6613** Nożyce ukośne dla elektroników  

DIN ISO 9654, zaostrome szczęki przeznaczone do pracy w ograniczonych przestrzeniach; precyzyjne ostrza do cięcia drutu twardego i miękkiego z lekkim skosem, ustawione pod kątem ok. 55°. Do przecinania drutu miedzianego 0,25 mm  $\varnothing$  używa się końcówki ostrza; przyspawana sprężyna rozpierająca, stal elektryczna najwyższej jakości, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 62 HRC)



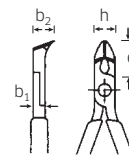
Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b <sub>1</sub> mm	b <sub>2</sub> mm	①	②	③	④	$\frac{\Delta}{g}$
<b>66 13 6 115</b>	112	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni (ESD)	11	11	7,5	10,5	1	0,8	0,6	0,4	82

① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu  
③ maks. grubość cięcia w mm do twardego drutu

② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości  
④ maks. grubość cięcia w mm do strun fortepianowych

**6614 Nożyce ukośne dla elektroników**

DIN ISO 9654, jak Nr 6613, ale ostrza bez skosu do przycinania w równych płaszczyznach drutu miedzianego i diodowego, twardego i o średniej twardości



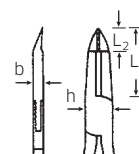
Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b <sub>1</sub> mm	b <sub>2</sub> mm	①	②	Δ⊗ g
<b>6614 6115</b>	112	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni (ESD)	11	11	7,5	10,5	1	0,6	55

① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu

② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości

**6615 Nożyce ukośne dla elektroników**

DIN ISO 9654, wysmukłe, długie szczęki przeznaczone do najbardziej precyzyjnych prac w ograniczonych przestrzeniach, przegub bez luzów - idealne prowadzenie przegubu; precyzyjne ostrza do cięcia drutu miedzianego i diodowego, ostrza ustawione pod kątem ok. 30°, z lekkim skosem, przyspawana sprężyna rozwierająca, stal elektryczna najwyższej jakości



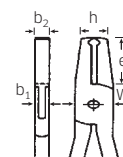
Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>2</sub> mm	L <sub>3</sub> mm	h mm	b mm	①	②	Δ⊗ g
<b>6615 6115</b>	112	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni (ESD)	8	18	8	6	0,6	0,3	47

① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu

② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości

**6619 Nożyce czołowe dla elektroników**

DIN ISO 9654, wysmukłe, długie szczęki do pracy w ograniczonych przestrzeniach, przegub bez luzów - idealne prowadzenie przegubu; precyzyjne ostrza do cięcia drutu miedzianego i diodowego, z lekkim skosem, przyspawana sprężyna rozwierająca, stal elektryczna najwyższej jakości



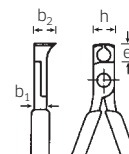
Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	W mm	h mm	b <sub>1</sub> mm	b <sub>2</sub> mm	①	②	Δ⊗ g
<b>6619 6115</b>	112	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni (ESD)	15,5	8,5	5,5	6	5	0,6	0,3	65

① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu

② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości

**6620 Nożyce czołowe dla elektroników**

DIN ISO 9654, precyzyjne ostrza do cięcia drutu twardego i miękkiego, z lekkim skosem, ustawione pod kątem ok. 90°, szczęki zaostrome. Do przecinania drutu miedzianego 0,25 mm  $\varnothing$  używa się końcówki ostrza; przyspawana sprężyna rozwierająca, stal elektryczna najwyższej jakości, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 60 HRC).



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b <sub>1</sub> mm	b <sub>2</sub> mm	①	②	③	④	Δ⊗ g
<b>6620 6115</b>	112	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni (ESD)	6,5	11	7,5	11	1	0,8	0,6	0,4	82

① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu

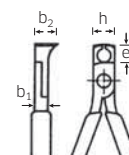
② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości

③ maks. grubość cięcia w mm do twardego drutu

④ maks. grubość cięcia w mm do strun fortepianowych

**6621 Nożyce czołowe dla elektroników**

DIN ISO 9654, jak Nr 6620, ale ostrza bez skosu do przecinania w równych płaszczyznach drutu miękkiego i drutu o średniej twardości miedzianego i diodowego, stal elektryczna najwyższej jakości, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 60 HRC)



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b <sub>1</sub> mm	b <sub>2</sub> mm	①	②	Δ⊗ g
<b>6621 6115</b>	112	poliert	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni (ESD)	6,5	11	7,5	11	1	0,6	84

① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu

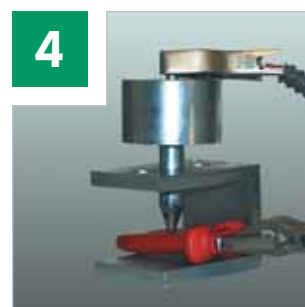
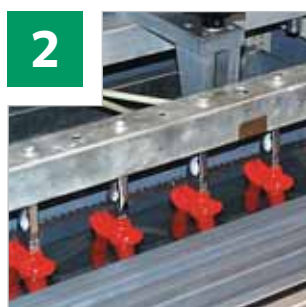
② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości

## Szcypce



## 1.000 Volt – żaden problem. Kombinerki i nożyce izolowane STAHLWILLE VDE

**Kombinerki i nożyce izolowane STAHLWILLE VDE** są produkowane w oparciu o wymagania obowiązującej normy EN 60900. Każde z nich jest indywidualnie testowane. Zostały tak zaprojektowane aby zapewnić maksymalne bezpieczeństwo podczas pracy pod napięciem do 1000 V prądu zmiennego.



1

**Testy „pod napięciem”**

Wszystkie szcypce i nożyce izolowane STAHLWILLE są testowane pod napięciem do 10 000 V a certyfikowane do prac do 1000 V. To nasz margines bezpieczeństwa.

2

**Testy „izolacji”**

Szcypce i nożyce są zanurzone w kąpeli wodnej przez 24 godziny. Po tym czasie wykonywany jest test „na przebicie” przy zadanym napięciu 10 000 V w czasie 3 minut.

3

**Testy „łatwopalności”**

Zagrożenie ogniem może być zredukowane tylko przez zastosowanie powłoki ogniotrwałej. Płomień na rękojeści nie może przekroczyć wysokości 120 mm przez 20 sekund.

4

**Testy „na ściskanie”**

Przy nacisku 20 N·m w temperaturze +70°C nie może wystąpić przebicie-testu dokonuje się przy napięciu 5000 V AC.

5

**Testy „na zimno”**

Izolowane rękojeści są poddawane 2-godzinny testom odporności na złamania czy pęknięcia podczas uderzenia w temperaturze -25°C.

6

**Testy „na wytrzymałość” powłoki PCV**

Rękojeść musi być trwale osadzona na narzędziu nawet do 168-godzinnej pracy w temperaturze +70°C. Test wytrzymałościowy przeprowadzany jest przez 3 minuty przy obciążeniu 500 N.



## Szczypce izolowane

### 6501 Szczypce uniwersalne VDE

DIN ISO 5746, precyzyjne ostrza do wszystkich rodzajów drutu, również do strun fortepianowych, ostrza hartowane indukcyjnie ok. 62 HRC, wysoka odporność na obciążenia



6501 7 160



6501 8 160

Kod	L mm	szczęki	rękojeści	③	④	⑤	⑥	$\frac{\Delta}{g}$
<b>6501 7 160</b>	160	chromowane	izolow. zanurzeniowo DIN EN 60900, $\triangle$ $\triangle$ AC/1000 V	1,8	1,5	10	16	202
<b>6501 7 180</b>	180			2	1,8	12	16	279
<b>6501 7 200</b>	200			2,5	2	13	16	359
<b>6501 8 160</b>	160	chromowane	izolow. z plastikowymi osłonkami DIN EN 60900, $\triangle$ $\triangle$ AC/1000 V	1,8	1,5	10	16	186
<b>6501 8 180</b>	180			2	1,8	12	16	165
<b>6501 8 200</b>	200			2,5	2	13	16	317

③ maks. grubość cięcia w mm do twardego drutu

⑤ maks. grubość cięcia w mm do kabla

④ maks. grubość cięcia w mm do strun fortepianowych

⑥ maks. grubość cięcia w mm<sup>2</sup> do kabla

### 6507 Szczypce płaskie VDE, długie

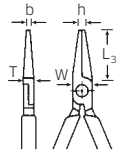
DIN ISO 5745, długie, płaskie szczęki, powierzchnie chwytne ząbkowane



6507 7 160



6507 8 160



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	$\frac{\Delta}{g}$
<b>6507 7 160</b>	160	chromowane	izolow. zanurzeniowo DIN EN 60900, $\triangle$ $\triangle$ AC/1000 V	30	17	10	5	9	200
<b>6507 8 160</b>	160	chromowane	izolow. z plastikowymi osłonkami DIN EN 60900, $\triangle$ $\triangle$ AC/1000 V	30	17	10	5	9	181

### 6508 Szczypce płaskie VDE, długie

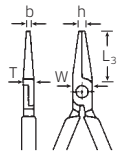
DIN ISO 5745, długie, płaskie szczęki, powierzchnie chwytne ząbkowane



6508 7 160



6508 8 160



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	$\frac{\Delta}{g}$
<b>6508 7 160</b>	160	chromowane	izolow. zanurzeniowo DIN EN 60900, $\triangle$ $\triangle$ AC/1000 V	50	15	8	3	5	148
<b>6508 8 160</b>	160	chromowane	izolow. z plastikowymi osłonkami DIN EN 60900, $\triangle$ $\triangle$ AC/1000 V	50	15	8	3	5	166

### 6523 Szczypce okrągłe VDE, krótkie

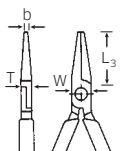
DIN ISO 5745, przeznaczone do wyginania oczek z drutu i pierścieni, krótkie, okrągłe szczęki, szlifowane na okrągło, powierzchnie chwytne ząbkowane



6523 7 160



6523 8 160



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	b mm	$\frac{\Delta}{g}$
<b>6523 7 160</b>	160	chromowane	izolow. zanurzeniowo DIN EN 60900, $\triangle$ $\triangle$ AC/1000 V	30	18	10	3	201
<b>6523 8 160</b>	160	chromowane	izolow. z plastikowymi osłonkami DIN EN 60900, $\triangle$ $\triangle$ AC/1000 V	30	18	10	3	176

## Szczypce

### 6524 Szczypce okrągłe VDE, długie

DIN ISO 5745, przeznaczone do wyginania oczek z drutu i pierścieni, długie, okrągłe szczęki, szlifowane na okrągło, powierzchnie chwytne lekko ząbkowane



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	b mm	Δg g
65 24 7 160	160	chromowane	izolow. zanurzeniowo DIN EN 60900,  AC/1000 V	47	15,5	8,5	2,5	162
65 24 8 160	160	chromowane	izolow. z plastikowymi osłonkami DIN EN 60900,  AC/1000 V	47	15,5	8,5	2,5	156

### 6529 Szczypce półokrągłe z ostrzem tnącym VDE (telefoniczne lub radiowe)

DIN ISO 5745, forma A (proste), płasko-okrągłe, długie szczęki, z otworem do przytrzymywania nakrętek i śrub dwustronnych, powierzchnie chwytne ząbkowane, precyzyjne ostrze do cięcia drutu miękkiego i twardego, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 60 HRC)



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δg g
65 29 7 160	160	chromowane	izolow. zanurzeniowo DIN EN 60900,  AC/1000 V	51	16	9	3	2,5	174
65 29 7 200	200	chromowane	izolow. zanurzeniowo DIN EN 60900,  AC/1000 V	73	17	9	3	2,5	226
65 29 8 160	160	chromowane	izolow. z plastikowymi osłonkami DIN EN 60900,  AC/1000 V	51	16	9	3	2,5	158
65 29 8 200	200	chromowane	izolow. z plastikowymi osłonkami DIN EN 60900,  AC/1000 V	73	17	9	3	2,5	202

### 6530 Szczypce półokrągłe z ostrzem tnącym VDE (telefoniczne lub radiowe)

DIN ISO 5745, forma B (zagięte pod kątem 45°), płasko-okrągłe, długie szczęki, z otworem do przytrzymywania nakrętek i śrub dwustronnych, powierzchnie chwytne ząbkowane, precyzyjne ostrze do cięcia drutu miękkiego i twardego, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 60 HRC)



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>2</sub> mm	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δg g
65 30 7 160	160	chromowane	izolow. zanurzeniowo DIN EN 60900,  AC/1000 V	24	55	16	9	3	2,5	185
65 30 7 200	200	chromowane	izolow. zanurzeniowo DIN EN 60900,  AC/1000 V	28	76	17	9	3,5	2,5	230
65 30 8 160	160	chromowane	izolow. z plastikowymi osłonkami DIN EN 60900,  AC/1000 V	24	55	16	9	3	2,5	154
65 30 8 200	200	chromowane	izolow. z plastikowymi osłonkami DIN EN 60900,  AC/1000 V	28	76	17	9	3,5	3	201

### 6533 Szczypce półokrągłe dla mechaników VDE (typ „Langbeck”)

długie, płasko-okrągłe szczęki, powierzchnie chwytne ząbkowane





Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δg g
65 33 7 160	160	chromowane	izolow. zanurzeniowo DIN EN 60900,  AC/1000 V	50	15	8	3	2,5	147
65 33 8 160	160	chromowane	izolow. z plastikowymi osłonkami DIN EN 60900,  AC/1000 V	50	15	8	3	2,5	160

### 6551 Szczypce do pompy wody VDE



- DIN ISO 8976 (nr 207 c)
- z przetykanym przegubem i otworem
- nastawne, 7 pozycji
- zabezpieczenie przed zmiążdżeniem palców
- stal chromowo-wanadowa



Kod	L mm	rozwartość szczęk max. mm	szczęki	rękojeści	Δ g
<b>6551 7 240</b>	250	33	chromowane	izolow. zanurzeniowo DIN EN 60900,   AC/1000 V	362

### 6600 Nożyce boczne VDE

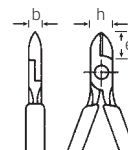
DIN ISO 5749, forma B, precyzyjne ostrza do wszystkich rodzajów drutów, również do strun fortepianowych, ostrza ze skosem, stal elektryczna najwyższej jakości, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 63 HRC)







6600 7 160



6600 8 160



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b mm	①	②	③	④	Δ g
<b>6600 7 145</b>	140	chromowane	izolow. zanurzeniowo DIN EN 60900,   AC/1000 V	19	20	8,2	3	2,5	1,8	1,6	155
<b>6600 7 160</b>	160			23,5	20	9	3	2,8	2	1,6	215
<b>6600 7 180</b>	180			25,5	25	9,5	3,8	3	2,5	2	270
<b>6600 8 145</b>	140	chromowane	izolow. z plastikowymi osłonkami DIN EN 60900,   AC/1000 V	19	20	8,2	3	2,5	1,8	1,6	149
<b>6600 8 160</b>	160			23,5	20	9	3	2,8	2	1,6	190
<b>6600 8 180</b>	180			25,5	25	9,5	3,8	3	2,5	2	249

① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu

② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości

③ maks. grubość cięcia w mm do twardego drutu

④ maks. grubość cięcia w mm do strun fortepianowych

### 6602 Nożyce boczne wzmocnione VDE

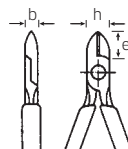
DIN ISO 5749, forma A, precyzyjne ostrza do wszystkich rodzajów drutu, również do strun fortepianowych, ostrza ze skosem, stal elektryczna najwyższej jakości, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 63 HRC)







6602 7 200



6602 8 200



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b mm	①	②	③	④	Δ g
<b>6602 7 160</b>	160	chromowane	izolow. zanurzeniowo DIN EN 60900,   AC/1000 V	25,5	25	9,5	4	3,4	2,5	2	220
<b>6602 7 200</b>	200			31	28	11,5	4	4	3	2,5	325
<b>6602 7 250</b>	250			32	29,5	12	4	4	3,5	3	475
<b>6602 8 160</b>	160	chromowane	izolow. z plastikowymi osłonkami DIN EN 60900,   AC/1000 V	25,5	25	9,5	4	3,4	2,5	2	210
<b>6602 8 180</b>	180			27,5	26,5	10,5	4	3,8	2,7	2,2	250
<b>6602 8 200</b>	200			31	28	11,5	4	4	3	2,5	305

① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu

② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości

③ maks. grubość cięcia w mm do twardego drutu

④ maks. grubość cięcia w mm do strun fortepianowych

### 6622 Kleszcze do ściągania izolacji VDE

zaopatrzone w śrubę regulacyjną służącą do ustawienia żądanej średnicy drutu lub przewodów plecionych, maks. 5 mm  $\varnothing$  lub 10 mm<sup>2</sup> przekroju przewodu



6622 7 160



6622 8 160

Kod	L mm	szczęki	rękojeści	Δ g
<b>6622 7 160</b>	160	chromowane	izolow. zanurzeniowo DIN EN 60900,   AC/1000 V	180
<b>6622 8 160</b>	160	chromowane	izolow. z plastikowymi osłonkami DIN EN 60900,   AC/1000 V	168

## Szczypce

### 6623 Kleszcze do ściągania izolacji VDE

przeznaczone do drutu od 0,5 do 5 mm  $\varnothing$ , samonastawne, z otworem tnącym do oddzielenia kabli i przewodów plecionych do 5 mm  $\varnothing$ , stal specjalna



66 23 7 160



66 23 8 160

Kod	L mm	szczęki	rękojeści	$\Delta$ g
66 23 7 160	160	chromowane	izolow. zanurzeniowo DIN EN 60900, $\Delta$ $\Delta$ AC/1000 V	214
66 23 8 160	160	chromowane	izolow. z plastikowymi osłonkami DIN EN 60900 $\Delta$ $\Delta$ AC/1000 V	184

### 6923 Noże zapasowe (1 para) do Nr 6623

Kod	$\Delta$ g
69 23 0 001	11

### 6630 Nożyce do cięcia kabli VDE

przeznaczone do kabli miedzianych i aluminiowych, łatwe, czyste cięcie przy obsłudze jednoręcznej, specjalna geometria cięcia zapobiega powstawaniu miejsc uciskowych i rozszczepionych końcówek, nastawny przegub śrubowy, zabezpieczenie przed przyciśnięciem palców. Nie nadaje się do cięcia drutu stalowego i kabli z uzbrojeniem stalowym



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	⑦	⑧	⑨	$\Delta$ g
66 30 7 220	220	chromowane	izolow. zanurzeniowo DIN EN 60900, $\Delta$ $\Delta$ AC/1000 V	16	35	70	380

⑦ maks. grubość cięcia w mm<sup>2</sup> do kabli jednożyłowych z Al/Cu

⑧ maks. grubość cięcia w mm<sup>2</sup> do kabli wielożyłowych z Al/Cu

⑨ maks. grubość cięcia w mm<sup>2</sup> do kabli o cienkożyłowych drutach z Al/Cu

### TCS 6501-6600/3



175 x 350 x 40 mm,  
3-elementowy

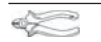
Kod	$\Delta$ g
96 83 8 770	725



Nr 65 01 7 180



Nr 65 29 7 200



Nr 66 00 7 160

## Tool Control System

System modułowy gwarancji bezpieczeństwa

- zaprojektowany do naszych wózków i skrzyń warsztatowych
- z sygnalizacyjnym kolorem jaskrawo-żółtym dającym pewność, iż wszystkie narzędzia są na swoim miejscu



