



PRZYRZĄDY DO GIĘCIA RUR

TAK ZNAJDĘ WŁAŚCIWĄ
GIĘTARKĘ DO RUR
>615



SZCZYPCE DO GIĘCIA RUR
NR 2415
>618



RĘCZNA GIĘTARKA DO RUR
- PROCES GIĘCIA PRZEZ
PRZECIĄGANIE
>619



ZESTAWY RĘCZNYCH
GIĘTAREK DO RUR NR 243
>619



ZESTAWY RĘCZNYCH
GIĘTAREK DO RUR NR 278
>620



UNIWERSALNA RĘCZNA
GIĘTARKA DO RUR NR 276
>624



RĘCZNA GIĘTARKA DO RUR
- PROCES GIĘCIA PRZEZ WY-
CISKANIE NR 2456
>625



PRZYRZĄDY DO GIĘCIA RUR
- PROCES GIĘCIA PRZEZ PRZE-
CIĄGANIE
>627



PRZYRZĄDY DO GIĘCIA RUR
- PROCES GIĘCIA PRZEZ WY-
CISKANIE NR 256-261
>630



HYDRAULICZNE PRZYRZĄDY
DO GIĘCIA RUR
>633



MIMOŚRODOWA GIĘTARKA
KĄTOWA 280
>635



NAJLEPSZA JAKOŚĆ DLA NAJBARDZIEJ WYMAGAJĄCYCH POTRZEB

- › Zastosowanie najnowocześniejszych maszyn i procesy produkcji, które są bezpieczne dla środowiska
- › Podstawą są specjalnie wybrane materiały poddane ścisłej kontroli
- › Doświadczeni i godni zaufania specjaliści gwarantują dokładną obróbkę
- › Surowa kontrola jakości po każdym etapie produkcyjnym gwarantuje stały wysoki poziom
- › Wysoka jakość do najwyższych i trwałych obciążeń spotykanych w przemyśle, zapewniająca bezpieczeństwo pracy



Wszystko w pewnej ręce

- › Narzędzia z powłoką chromu u nas są rzeczą naturalną i to już od wielu lat
- › Jedyne w swoim rodzaju procesy wytwarzania i specjalna obróbka narzędzi przynoszą najlepsze rezultaty



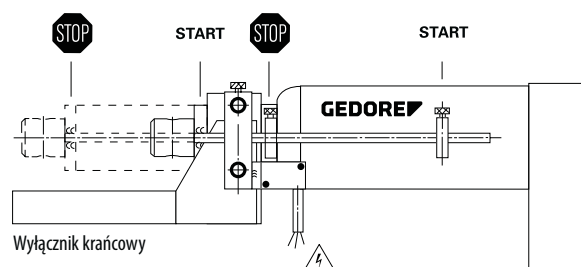
Przyrządy do gięcia rur GEDORE

Zalety i dodatnie punkty

To robi różnicę ...

- › Długotrwała jakość do profesjonalnego stosowania
- › Ostrożnie obrabia materiał
- › Nadaje się do rozwiązywania problemów, do różnych materiałów i zakresów zastosowań
- › Od prostych szczyptic do gięcia do stacjonarnych trzpieniowych maszyn do gięcia
- › Ręczne, hydrauliczne i elektro-hydrauliczne
- › Dla różnych dostępnych w handlu gatunków rur

Surowiec



Rozwiązywanie problemów to nasza siła - prosimy, pytajcie nas!

WSKAZÓWKI

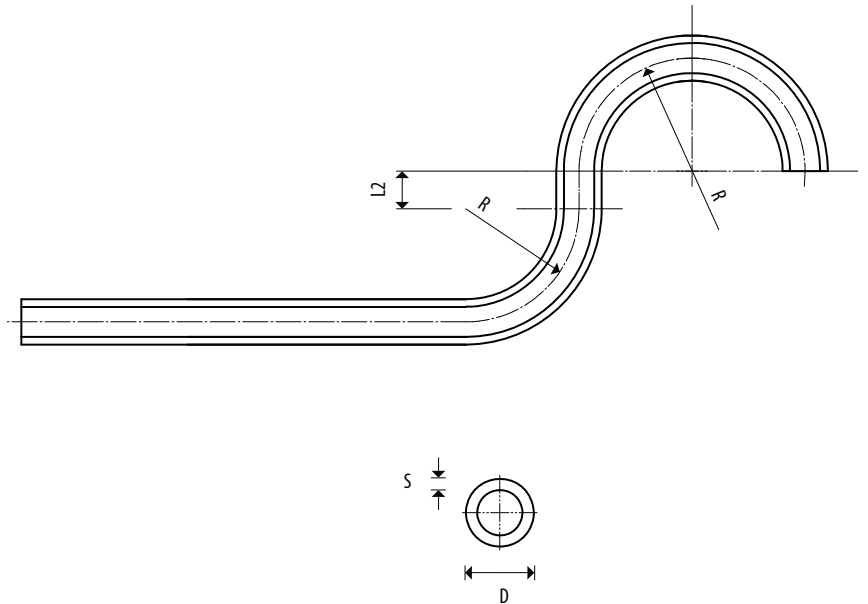
Jak właściwie dobrać narzędzie do gięcia?

Aby dobrać właściwą dla siebie maszynę do gięcia, musicie zdecydować:

- > Czy będziecie giąć ręcznie?
- > Czy potrzebujecie imadła do pracy?
- > Czy maszyna ma mieć napęd hydrauliczny?
- > Czy maszyna ma mieć napęd elektryczny, jeżeli tak to na jakie napięcie?

W dalszym ciągu należy zwrócić uwagę, patrz również na obok zamieszczony szkic:

- > Forma giętej rury (okrągła, prostokątna itd.)
- > Średnica zewnętrzna „D” rury
- > Grubość ścianki „S” rury
- > Jakość rury (np. stal, stal szlachetna, metale nieżelazne itd.)
- > Pożądana „kąć zgięcia” rury (np. 90°, 180° ... itd.)
- > Czy są podane promienie gięcia „R”? (Przykład: 3 x D = R – to odpowiada przy rurze o średnicy zewnętrznej 25 mm promieniowi gięcia 75 mm)
- > Ważne: mierzony jest promień do środka rury =
- > neutralna faza
- > Wskazówki dotyczące długości „L” całej rury
- > Czy ma być więcej gięć niż jedno? – przy tym jest konieczne wskazanie odległości pomiędzy gięciami "L2".
- > Czy są wymagane dodatkowe wymagania dotyczące rury albo już zgiętej rury (jak np. przy budowie elektrowni albo przemysł spożywczy)?
- > Przegląd możliwych zastosowań naszych giętarek do rur znajdziecie Państwo na następnych stronach.



GEDORE
GERÄTE FÜR LEITEN

Fragebogen für Biegemaschinen

Bitte senden: Name/Vorname Nachname

Bitte: Firmenname Straße PLZ/PLZ/Ort Tel. / Fax Email Datum

Bitte senden an: GEDORE Deutschland GmbH & Co. GEDORE Österreich GmbH GEDORE International GmbH

Bitte senden an: GEDORE Deutschland GmbH & Co. GEDORE Österreich GmbH GEDORE International GmbH

Bitte senden an: GEDORE Deutschland GmbH & Co. GEDORE Österreich GmbH GEDORE International GmbH

Bitte senden an: GEDORE Deutschland GmbH & Co. GEDORE Österreich GmbH GEDORE International GmbH

Bitte senden an: GEDORE Deutschland GmbH & Co. GEDORE Österreich GmbH GEDORE International GmbH

Bitte senden an: GEDORE Deutschland GmbH & Co. GEDORE Österreich GmbH GEDORE International GmbH

Bitte senden an: GEDORE Deutschland GmbH & Co. GEDORE Österreich GmbH GEDORE International GmbH

Bitte senden an: GEDORE Deutschland GmbH & Co. GEDORE Österreich GmbH GEDORE International GmbH

GEDORE
GERÄTE FÜR LEITEN

Angaben zum Material

Stk.	Material	Form	Abmessungen	Abmessungen	Abmessungen	Abmessungen	Abmessungen	Abmessungen

Bitte: Materialnummer Materialname Materialart Materialgröße Materialfarbe Materialzustand Materialherkunft Materiallieferant Materialverwendung Materialanforderungen Materialspezifikationen Materialnormen Materialstandards Materialanforderungen Materialspezifikationen Materialnormen Materialstandards

Bitte: Materialnummer Materialname Materialart Materialgröße Materialfarbe Materialzustand Materialherkunft Materiallieferant Materialverwendung Materialanforderungen Materialspezifikationen Materialnormen Materialstandards

Bitte: Materialnummer Materialname Materialart Materialgröße Materialfarbe Materialzustand Materialherkunft Materiallieferant Materialverwendung Materialanforderungen Materialspezifikationen Materialnormen Materialstandards

Bitte: Materialnummer Materialname Materialart Materialgröße Materialfarbe Materialzustand Materialherkunft Materiallieferant Materialverwendung Materialanforderungen Materialspezifikationen Materialnormen Materialstandards

Bitte: Materialnummer Materialname Materialart Materialgröße Materialfarbe Materialzustand Materialherkunft Materiallieferant Materialverwendung Materialanforderungen Materialspezifikationen Materialnormen Materialstandards

Bitte: Materialnummer Materialname Materialart Materialgröße Materialfarbe Materialzustand Materialherkunft Materiallieferant Materialverwendung Materialanforderungen Materialspezifikationen Materialnormen Materialstandards

Bitte: Materialnummer Materialname Materialart Materialgröße Materialfarbe Materialzustand Materialherkunft Materiallieferant Materialverwendung Materialanforderungen Materialspezifikationen Materialnormen Materialstandards

Bitte: Materialnummer Materialname Materialart Materialgröße Materialfarbe Materialzustand Materialherkunft Materiallieferant Materialverwendung Materialanforderungen Materialspezifikationen Materialnormen Materialstandards

Bitte: Materialnummer Materialname Materialart Materialgröße Materialfarbe Materialzustand Materialherkunft Materiallieferant Materialverwendung Materialanforderungen Materialspezifikationen Materialnormen Materialstandards

Bitte: Materialnummer Materialname Materialart Materialgröße Materialfarbe Materialzustand Materialherkunft Materiallieferant Materialverwendung Materialanforderungen Materialspezifikationen Materialnormen Materialstandards

Bitte: Materialnummer Materialname Materialart Materialgröße Materialfarbe Materialzustand Materialherkunft Materiallieferant Materialverwendung Materialanforderungen Materialspezifikationen Materialnormen Materialstandards

Bitte: Materialnummer Materialname Materialart Materialgröße Materialfarbe Materialzustand Materialherkunft Materiallieferant Materialverwendung Materialanforderungen Materialspezifikationen Materialnormen Materialstandards



MOŻLIWOŚCI STOSOWANIA GIĘTAREK DO RUR

Rozmiar	Rozm. nominalny	Średnica zewnętrzna Ø mm	Grubość ścianki	No. 241500 max. 90°	No. 2423... max. 90°	No. 243.../1100-243100 max. 180°	No. 245610 / 1100-245680 max. 90°	No. 245611 / 1100-245681 max. 90°	No. 249... max. 90°	No. 250... max. 90°	No. 256... max. 90°	No. 257... / 258... max. 90°	No. 259... / 260... max. 90°	No. 261... max. 90°	No. 276... max. 180°	No. 2785... / 1101-278501 max. 180°	No. 2786... / 1100-278601 max. 180°	No. 2787... max. 180°	No. 1100-278801 max. 180°
Rury wodne i gazowe wg EN 10255-M																			
3/8"	DN 10	17,2 mm	2,35 mm						•		•	•	•		•				
1/2"	DN 15	21,3 mm	2,65 mm						•	•	•	•	•		•				
3/4"	DN 20	26,9 mm	2,65 mm						•	•	•	•	•		•				
1"	DN 25	33,7 mm	3,25 mm						•	•	•	•	•	•					
1.1/4"	DN 32	42,4 mm	3,25 mm						•	•	•	•	•	•					
1.1/2"	DN 40	48,3 mm	3,25 mm						•	•		•	•	•					
2"	DN 50	60,3 mm	3,65 mm									•	•	•					
2.1/2"	DN 65	76,1 mm	3,65 mm										•	•					
3"	DN 80	88,9 mm	4,05 mm										•	•					
4"	DN 100	114,3 mm	4,50 mm											•					
Rury wodne i gazowe wg EN 10255-H																			
3/8"	DN 10	17,2 mm	2,90 mm						•		•	•	•		•				
1/2"	DN 15	21,3 mm	3,25 mm						•	•	•	•	•		•				
3/4"	DN 20	26,9 mm	3,25 mm						•	•	•	•	•		•				
1"	DN 25	33,7 mm	4,05 mm							•	•	•	•	•					
1.1/4"	DN 32	42,4 mm	4,05 mm							•	•	•	•	•					
1.1/2"	DN 40	48,3 mm	4,05 mm							•		•	•	•					
2"	DN 50	60,3 mm	4,50 mm									•	•	•					
2.1/2"	DN 65	76,1 mm	4,50 mm										•	•					
3"	DN 80	88,9 mm	4,85 mm										•	•					
4"	DN 100	114,3 mm	5,40 mm											•					
Rury kotłowe EN 10220, Rury stalowe metrycznych																			
3/8"	DN 10	17,2 mm	≥ 1,80 mm						•										
		20,0 mm	≥ 2,00 mm						•		•	•	•		•				
1/2"	DN 15	21,3 mm	≥ 2,00 mm						•	•	•	•	•						
		22,0 mm	≥ 2,00 mm						•		•	•	•		•				
		25,0 mm	≥ 2,00 mm						•	•	•	•	•	•	•				
3/4"	DN 20	26,9 mm	≥ 2,30 mm						•	•	•	•	•						
		28,0 mm	≥ 2,60 mm						•	•	•	•	•	•	•				
		30,0 mm	≥ 2,60 mm						•	•	•	•	•	•	•				
		32,0 mm	≥ 2,60 mm						•	•	•	•	•	•					
1"	DN 25	33,7 mm	≥ 2,60 mm						•	•	•	•	•	•					
		38,0 mm	≥ 2,60 mm						•	•		•	•	•					
		42,0 mm	≥ 2,60 mm						•	•		•	•	•					
1.1/4"	DN 32	42,4 mm	≥ 2,60 mm						•	•		•	•	•					
		44,5 mm	≥ 2,60 mm									•	•	•					
1.1/2"	DN 40	48,3 mm	≥ 2,60 mm						•	•		•	•	•					
2"	DN 50	60,3 mm	≥ 2,90 mm							•			•	•					
2.1/2"	DN 65	76,1 mm	≥ 2,90 mm										•	•					

Wszystkie dane mogą odbiegać od podanych – w zależności od rozmiaru/grubości ścianki/typu/jakości rury

Rozmiar	Rozm. nominalny	Średnica zewnętrzna Ø mm	Grubość ścianki	No. 241500 max. 90°	No. 2423... max. 90°	No. 243.../1100-243100 max. 180°	No. 245610/1100-245680 max. 90°	No. 245611/1100-245681 max. 90°	No. 249... max. 90°	No. 250... max. 90°	No. 256... max. 90°	No. 257.../258... max. 90°	No. 259.../260... max. 90°	No. 261... max. 90°	No. 276... max. 180°	No. 2785.../1101-278501 max. 180°	No. 2786.../1100-278601 max. 180°	No. 2787... max. 180°	No. 1100-278801 max. 180°
Rury do instalacji elektrycznych wg EN 60423																			
M 12		12,0 mm	≥ 1,00 mm						●							●			
M 16		16,0 mm	≥ 1,00 mm						●							●			
M 20		20,0 mm	≥ 1,00 mm						●							●			
M 25		25,0 mm	≥ 1,20 mm						●	●						●			
M 32		32,0 mm	≥ 1,20 mm						●	●						●			
M 40		40,0 mm	≥ 1,20 mm						●	●									
M 50		50,0 mm	≥ 1,20 mm						●	●									
Rury poręczowe																			
3/8"	DN 10	17,2 mm	≥ 1,75 mm						●										
1/2"	DN 15	21,3 mm	≥ 1,75 mm						●	●									
3/4"	DN 20	26,9 mm	≥ 2,00 mm						●	●									
1"	DN 25	33,7 mm	≥ 2,00 mm						●	●									
1.1/4"	DN 32	42,4 mm	≥ 2,00 mm						●	●									
1.1/2"	DN 40	48,3 mm	≥ 2,00 mm						●	●									
2"	DN 50	60,3 mm	≥ 2,00 mm							●									
Rury wielowarstwowe																			
		12,0 mm	≥ 1,50 mm		●		●	●	●								●		●
		14,0 mm	≥ 2,00 mm				●	●									●		●
		16,0 mm	≥ 2,00 mm				●	●	●								●		●
		18,0 mm	≥ 2,00 mm		●		●	●	●								●		●
		20,0 mm	≥ 2,00 mm				●	●	●		●	●	●					●	●
		26,0 mm	≥ 3,00 mm																
		32,0 mm	≥ 3,00 mm						●	●	●	●	●	●					
		40,0 mm	≥ 3,50 mm						●	●									
		50,0 mm	≥ 4,00 mm						●	●									
Rury miedziane wg EN 1057 półtwarde, Średnica zewnętrzna Ø mm					12, 15, 18, 22				12-22										
Rury miedziane wg EN 1057 miękkie, Średnica zewnętrzna Ø mm				4,75-10	10, 12, 15, 18, 22	6-15	10-22	6-22	12-28						8-22				
Rury miedziane w osłonie, Średnica zewnętrzna Ø mm					12, 15, 18, 22		12-22	12-22	12-32						12-22				
Rury cienkościennie z metali nieżelaznych, Średnica zewnętrzna Ø mm				4,75-10	10, 12, 15, 18, 22	6-15			12-42	25-60,3					8-32				
Rury hydrauliczne wg EN 10305-1, Średnica zewnętrzna Ø mm				4,75-6	10, 12, 15, 18	6-12	10-18	6-18	12-42	25-60,3	20-32	20-42	20-42	25-42	8-28	3-10	6-18	20-25	6-25
Precyzyjne rury stalowe wg EN 10305-3, Średnica zewnętrzna Ø mm				4,75-6	10, 12, 15, 18	6-12	10-18	6-18	12-50	25-60,3	20-32	20-44,5	20-44,5	25-44,5	8-28	3-10	6-18	20-25	6-25
Rury ze stali nierdzewnej wg EN 10088-3, Średnica zewnętrzna Ø mm					10, 12, 15, 18			6-18	12-50	25-60,3	20-32	20-44,5	20-44,5	25-44,5	8-28	3-10	6-18	20-25	6-25

Wszystkie dane mogą odbiegać od podanych – w zależności od rozmiaru/grubości ściany/typu/jakości rury



Szcypce do gięcia rur

2415

SZCZYPCE DO GIĘCIA RUR



- › Wymiary rur od \varnothing 4,75 do 10 mm, kąt gięcia do 90°
- › Wymiary 3/16" - 1/4" \varnothing (4,75 - 6 mm \varnothing), 8 - 10 mm \varnothing
- › Do rur miedzianych EN 1057 i z metali nieżelaznych, cienkościenne precyzyjne rury i przewody hamulcowe
- › Wyblyszczająco niklowane, chwyt w otulinie PCW



\varnothing mm	\varnothing inch	l mm	kg	Kod	Nr
4,75-10,0	3/16-3/8	260	0,580	1442007	241500

2423

SZCZYPCE DO GIĘCIA RUR



z rolką i szyną ślizgową

- › Wymiary rur od \varnothing 10 do 22 mm, kąt gięcia do 90°
- › Do podatnych zginaniu rur stalowych i szlachetnych (gięcie do maks. 18 x 1,5 mm) oraz póhartowanych rur miedzianych EN 1057

- › Uniwersalne zastosowanie – dzięki szczypcom do gięcia można poprzez wymianę rolki/torby z tworzywa sztucznego przygotowywać rury o różnej jakości
- › Lakierowane na niebiesko



\varnothing mm	r = mm	l mm	kg	Kod	Nr
10	43	420	1,4	4564890	242310
12	45	420	1,4	4564970	242312
15	60	560	2,1	4565000	242315
18	74	820	2,9	4565190	242318
22	86	820	4,2	4565270	242322

Ręczna giętarka do rur

1100-2431

RĘCZNA GIĘTARKA DO RUR - ZESTAW

w L-BOXX® 136



- > Wymiary rur od \varnothing 6 do 15 mm, kąt gięcia do 180°
- > Do miękkich rur miedzianych EN 1057 (także w stałych osłonach), do rur cienkościennych ze stali precyzyjnej oraz rur z metali nieżelaznych
- > Do zamocowania w imadle warsztatowym lub zastosowania jako szczypce do gięcia
- > Swobodny dobór kąta gięcia

- > Szczególnie łatwe gięcie z użyciem wydłużonej grzechotki 1/2"
- > Pokryty niebieskim lakierem piecowym
- > Dostawa w GEDORE L-BOXX® 136 nr 1100 L
- > Wymiary: szer. 442 x głęb. 357 x wys. 151 mm



Zawartość

1 Dźwignia zginająca nr 243010

1 Uchwyt na narzędzia nr 243070

1 Grzechotka dwukierunkowa 1/2" nr 1993 U-10 L

5 Segmenty gnące do rur z \varnothing 8, 10, 12, 14, 15 mm1 Obcinak do rur 3-35 mm \varnothing nr 2250 3

1 GEDORE L-BOXX® 136 nr 1100 L



7,4

Kod

4568450

Nr

1100-243100

E 243
POJEDYNCZE CZĘŚCI

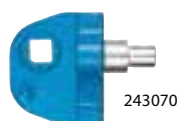
243010



1993 U-10 L



2250 3



243070

E 243
SEGMENTY GNĄCE

Opis	kg	Kod	Nr
Dźwignia zginająca	0,980	4566320	243010
Uchwyt na narzędzia	0,675	2680203	243070
Grzechotka dwukierunkowa 1/2" 350 mm	0,696	6154550	1993 U-10 L
Obcinak do rur miedzianych 3-35 mm	0,335	2964031	2250 3

\varnothing mm	r = mm	kg	Kod	Nr
6,0	28	0,260	4566750	243050
8,0	28	0,250	4566830	243051
10,0	35	0,440	4567050	243053
12,0	35	0,410	4567210	243055
15,0	45	0,650	4567640	243058



2785

RĘCZNA GIĘTARKA DO RUR - ZESTAW

INOX

FE

- > Wymiary rur od 3 do 10 mm, kąt gięcia do 180°
- > Do gięcia do rur ze stali precyzyjnej EN 10305-3 (DIN 2394), rur hydraulicznych EN 10305-1 (DIN 2391) na gięcie o grubości ścianek 0,75 - 1,0 mm, do rur ze stali szlachetnych podatnych na gięcie o grubości ścianek 1,0 mm
- > Z5 Aluminiowe segmenty do rur z \varnothing 3-4, 5, 6, 8, 10 mm
- > Do zamocowania w imadle warsztatowym lub zastosowania jako szczypce do gięcia



Zawartość		Kod	Nr
1 Korpus podstawowy nr 278570	1,2	1589830	278500
1 Dźwignia zginająca nr 278581			
5 Aluminiowe segmenty do rur z \varnothing 3-4, 5, 6, 8, 10 mm			

1101-2785

RĘCZNA GIĘTARKA DO RUR - ZESTAW

w i-BOXX® 72

INOX

FE

- > Wymiary rur od 3 do 10 mm, kąt gięcia do 180°
- > Do gięcia do rur ze stali precyzyjnej EN 10305-3 (DIN 2394), rur hydraulicznych EN 10305-1 (DIN 2391) na gięcie o grubości ścianek 0,75 - 1,0 mm, do rur ze stali szlachetnych podatnych na gięcie o grubości ścianek 1,0 mm
- > Z5 Aluminiowe segmenty do rur z \varnothing 3-4, 5, 6, 8, 10 mm
- > Do zamocowania w imadle warsztatowym lub zastosowania jako szczypce do gięcia
- > Z obcinak do rur nr 231011 i frez do rur nr 232501
- > W walizce GEDORE i-BOXX® 72 nr 1101 L
- > Wymiary: szer. 367 x głęb. 316 x wys. 72 mm



1101-278501

Zawartość		Kod	Nr
1 Korpus podstawowy nr 278570	2,4	1589849	1101-278501
1 Dźwignia zginająca nr 278581			
5 Aluminiowe segmenty do rur z \varnothing 3-4, 5, 6, 8, 10 mm			
1 Mały obcinak do rur 4-16 mm \varnothing nr 231011			
1 Frez do rur 8-35 mm \varnothing nr 232501			
1 GEDORE i-BOXX® 72 nr 1101 L			

E 2785

POJEDYNCZE CZĘŚCI



278570



278581



231011



232501

Opis		Kod	Nr
Korpus podstawowy rozm. 0	0,640	2293625	278570
Dźwignia gnąca rozm. 0	0,380	2293641	278581
Mały obcinak do rur MINI-QUICK niro	0,125	4554070	231011
Frez do rur nierdzewnych 8-35 mm	0,180	1857681	232501

E 2785

SEGMENTY GNĄCE

- > Z aluminium o wysokiej wytrzymałości



\varnothing mm	r = mm	Otwór mm		Kod	Nr
3-4	14	16	0,020	1576798	278504
5	16	16	0,025	2963361	278505
6	16	16	0,025	1576801	278506
8	24	16	0,055	1576828	278508
10	29	16	0,085	1576836	278510

2786

RĘCZNA GIĘTARKA DO RUR - ZESTAW

INOX FE MT

- > Wymiary rur od 6 do 18 mm, kąt gięcia do 180°
- > Do gięcia do rur ze stali precyzyjnej EN 10305-3 (DIN 2394), rur hydraulicznych EN 10305-1 (DIN 2391) na gięcie o grubości ścianek 1,0 - 2,0 mm, do rur wielowarstwowych do 16 mm, do rur ze stali szlachetnych podatnych na gięcie o grubości ścianek 1,0 - 1,5 mm
- > Z 8 Aluminiowe segmenty do rur z \varnothing 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16, 18 mm
- > Do zamocowania w imadle warsztatowym lub stacjonarne w połączeniu z stojak nr 268500



Imadłem nie objęte dostawą

Zawartość	 kg	Kod	Nr
1 Korpus podstawowy nr 278670	5,3	1589857	278600
1 Dźwignia zginająca nr 278681			
8 Aluminiowe segmenty do rur z \varnothing 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16, 18 mm			

1100-2786


RĘCZNA GIĘTARKA DO RUR - ZESTAW

INOX FE MT

w L-BOXX® 136

- > Wymiary rur od 6 do 18 mm, kąt gięcia do 180°
- > Do gięcia do rur ze stali precyzyjnej EN 10305-3 (DIN 2394), rur hydraulicznych EN 10305-1 (DIN 2391) na gięcie o grubości ścianek 1,0 - 2,0 mm, do rur wielowarstwowych do 16 mm, do rur ze stali szlachetnych podatnych na gięcie o grubości ścianek 1,0 - 1,5 mm
- > Z 8 Aluminiowe segmenty do rur z \varnothing 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16, 18 mm
- > Do zamocowania w imadle warsztatowym lub stacjonarne w połączeniu z stojak nr 268500
- > Z obcinak do rur nr 2180 3
- > Dostawa w GEDORE L-BOXX® 136 nr 1100 L
- > Wymiary: szer. 442 x głęb. 357 x wys. 151 mm



Zawartość	 kg	Kod	Nr
1 Korpus podstawowy nr 278670	8,3	1611526	1100-278601
1 Zakładana dźwignia zginająca nr 278680			
8 Aluminiowe segmenty do rur z \varnothing 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16, 18 mm			
1 Obcinak do rur 3-35 mm \varnothing nr 2180 3			
1 Wybijak zawleczek 3 mm			
1 GEDORE L-BOXX® 136 nr 1100 L			



1100-2788

RĘCZNA GIĘTARKA DO RUR - ZESTAW

w L-BOXX® 136

INOX FE MT

- > Wymiary rur od 3 do 18 mm, kąt gięcia do 180°
- > Do gięcia do rur ze stali precyzyjnej EN 10305-3 (DIN 2394), rur hydraulicznych EN 10305-1 (DIN 2391) na gięcie o grubości ścianek 0,75 - 2,0 mm, do rur wielowarstwowych do 16 mm, do rur ze stali szlachetnych podatnych na gięcie o grubości ścianek 1,0 - 1,5 mm
- > Z 10 Aluminiowe segmenty do rur z \varnothing 3-4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16, 18 mm
- > Do zamocowania w imadle warsztatowym
- > Możliwość zastosowania w wielkościach do 10 mm również jako szczypce do gięcia
- > Możliwość zastosowania w wielkościach od 12 mm również stacjonarnie w połączeniu z podstawą nr 268500
- > Z obcinak do rur nr 2180 3
- > Dostawa w GEDORE L-BOXX® 136 nr 1100 L
- > Wymiary: szer. 442 x głęb. 357 x wys. 151 mm



Zawartość



Kod

Nr

1 Kopus podstawowy nr 278570
 1 Dźwignia zginająca nr 278581
 10 Aluminiowe segmenty do rur
 z \varnothing 3-4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16, 18 mm
 1 Obcinak do rur 3-35 mm \varnothing nr 2180 3
 1 Wybijańnik 3 mm
 1 GEDORE L-BOXX® 136 nr 1100 L

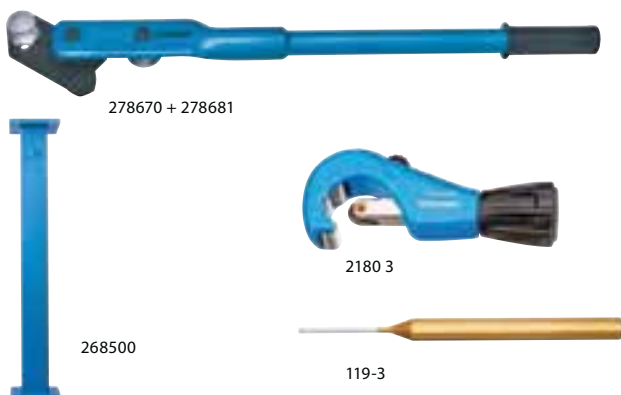
8,7

2963515

1100-278801

E 2786

POJEDYNCZE CZĘŚCI





E 2786

SEGMENTY GNĄCE

- > Z aluminium o wysokiej wytrzymałości



Opis		Kod	Nr
Kopus podstawowy rozm. 1	1,2	1677209	278670
Dźwignia gnąca rozm. 1	2,3	2293692	278681
Zakładana dźwignia gnąca rozm. 1	1,9	1626043	278680
Stojak	21,2	2681072	268500
Obcinak niro do rur ze stali nierdzewnej 3-35 mm	0,3	2964066	2180 3
Wybijańnik 3 mm	0,1	8758800	119-3

\varnothing mm	r = mm	Otwór mm		Kod	Nr
6	32	30	0,200	2963442	278606
8	32	30	0,200	1576844	278608
10	36	30	0,220	2963450	278610
12	36	30	0,220	1576852	278612
14	36	30	0,200	1576879	278614
15	43	30	0,320	1576887	278615
16	43	30	0,320	1576895	278616
18	50	30	0,450	1576909	278618

2787

RĘCZNA GIĘTARKA DO RUR - ZESTAW



- > Wymiary rur od \varnothing 20 do 25 mm, kąt gięcia do 180°
- > Do rur ze stali precyzyjnej EN 10305-3 (DIN 2394), rur hydraulicznych EN 10305-1 (DIN 2391) na gięcie o grubości ścianek 1,5 - 2,5 mm, do rur wielowarstwowych do 25 mm, do rur ze stali szlachetnych podatnych na gięcie o grubości ścianek 1,5 - 2,0 mm
- > Do zamocowania w imadle warsztatowym
- > Z 3 Aluminiowe segmenty do rur z \varnothing 20, 22, 25 mm
- > Lakierowane na niebiesko, z czarnymi uchwytami z tworzywa sztucznego



Imadłem nie objęte dostawą

Zawartość	kg	Kod	Nr
1 Korpus podstawowy nr 278770	13,0	1589865	278700
1 Dźwignia zginająca nr 278281			
3 Aluminiowe segmenty do rur z \varnothing 20, 22, 25 mm			

E 2787
POJEDYNCZE CZĘŚCI

278770 + 278781



268500

E 2787
SEGMENTY GNĄCE

- > Z aluminium o wysokiej wytrzymałości



Opis	kg	Kod	Nr	\varnothing mm	r = mm	Otwór mm	kg	Kod	Nr
Korpus podstawowy rozm. 2	4,1	2293706	278770	20	85	42	2,0	1576917	278720
Dźwignia gnąca rozm. 2	3,0	2293722	278781	22	85	42	2,0	1576925	278722
Stojak	21,2	2681072	268500	25	85	42	2,0	1576933	278725

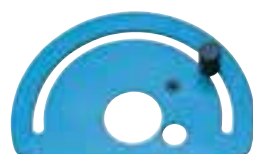


276

UNIWERSALNA GIĘTARKA DO RUR



- › Wymiary rur od 8 do 32 mm, od 3/8" do 3/4", kąt gięcia do 180°
- › Do półhartowanych i miękkich rur miedzianych EN 1057 do 22 mm
Ø, rur nierdzewnych EN 10088-3 (DIN 17 440) do 28 x 1,5 mm, rur hydraulicznych EN 10305-1 (DIN 2391) i rur stalowych precyzyjnych EN 10305-3 (DIN 2394) do 28 mm, rur osłonowych EN 60423 do M 32, rur wielowarstwowych do 32 mm, rur z metali nieżelaznych i rury miedziane oraz rur do instalacji gazowej i wodnej EN 10255 (DIN 2440/2441) do 3/4"
- › Zastosowanie w imadle lub montaż na stole roboczym
- › Możliwość podłąc. zderzaka długościowego i kątown. (nie objęte dostawą)
- › Lakierowane na niebiesko



276001



280130



276000



268500

Oznaczenie		Kod	Nr
Urządzenie podstawowe z rura nr 268230, bez narzędzi zginających	16,7	4600010	276000
Nastawnik kąta	1,8	4600280	276001
Zderzak długościowy 400 mm	0,7	4606210	280130
Stojak	21,2	2681072	268500

E 276

SEGMENT GNĄCY

- › Nr 276508-276532: Z aluminiowej szyny ślizgowej do rur metrycznych
- › Nr 276103-276107: Do rur wodnych i gazowych wg EN 10255 (DIN 2440/2441)



2765



2761



276003


Opis	Ø mm	Rozmiar	r = mm	Rury do instalacji elektrycznych EN 60423		Kod	Nr
Segment gnący z szyną ślizgową 8 mm	8,0		40		1,4	4601090	276508
Segment gnący z szyną ślizgową 10 mm	10,0		40		1,4	4601170	276510
Segment gnący z szyną ślizgową 12 mm	12,0		40		1,4	4601250	276512
Segment gnący z szyną ślizgową 14 mm	14,0		50		1,9	4601330	276514
Segment gnący z szyną ślizgową 15 mm	15,0		50		1,8	4601410	276515
Segment gnący z szyną ślizgową 16 mm	16,0		68		4,7	4601680	276516
Segment gnący 3/8"	17,2	3/8	50		1,6	4600600	276103
Segment gnący z szyną ślizgową 18 mm	18,0		68		4,7	4601760	276518
Segment gnący z szyną ślizgową 20 mm	20,0		68		4,6	4601920	276520
Segment gnący 1/2"	21,3	1/2	68		2,4	4600790	276105
Segment gnący z szyną ślizgową 22 mm	22,0		81		6,5	4602060	276522
Segment gnący z szyną ślizgową 25 mm	25,0		105	M25	4,7	4602140	276525
Segment gnący 3/4"	26,9	3/4	80		5,8	4600870	276107
Segment gnący z szyną ślizgową 28 mm	28,0		126		5,4	4602300	276528
Segment gnący z szyną ślizgową 30 mm	30,0		153		7,0	4602490	276530
Segment gnący z szyną ślizgową 32 mm	32,0		153	M32	7,0	4602570	276532
Rolka dociskowa		3/8-3/4			0,5	4600360	276003

Ręczna giętarka do rur - proces gięcia przez wyciskanie

2456 RĘCZNA GIĘTARKA DO RUR - ZESTAW hydrauliczny

- Wymiary rur od \varnothing 10 do 22 mm, kąt gięcia do 90°
- Do miękkich rur miedzianych EN 1057 do 22 mm (i precyzyjne izolowane), rur wielowarstwowych do 20 mm, precyzyjnych rur stalowych EN 10305-3 (DIN 2394) do 18 x 1,5 mm
- Z 7 Aluminiowe segmenty do rur z \varnothing 10, 12, 14, 15, 18, 20, 22 mm i dociskacze
- Napęd hydrauliczny nie wymaga zastosowania dużej siły
- W skrzynce z tworzywa sztucznego nr 245590




Zawartość	 kg	Kod	Nr
1 Podstawowe urządzenie hydrauliczne nr 245670	6,2	4635230	245610
7 Segmentów gnących wraz z dociskaczami do rur z \varnothing 10, 12, 14, 15, 18, 20, 22 mm			
1 Skrzynka z tworzywa sztucznego nr 245590			

1100-2456 RĘCZNA GIĘTARKA DO RUR - ZESTAW hydrauliczny, w L-BOXX® 136

- Wymiary rur od \varnothing 10 do 22 mm, kąt gięcia do 90°
- Do miękkich rur miedzianych EN 1057 do 22 mm (i precyzyjne izolowane), rur wielowarstwowych do 20 mm, precyzyjnych rur stalowych EN 10305-3 (DIN 2394) do 18 x 1,5 mm
- Z 7 Aluminiowe segmenty do rur z \varnothing 10, 12, 14, 15, 18, 20, 22 mm i dociskacze
- Napęd hydrauliczny nie wymaga zastosowania dużej siły
- Z obcinak do rur nr 2250 3
- Dostawa w GEDORE L-BOXX® 136 nr 1100 L
- Wymiary: szer. 442 x głęb. 357 x wys. 151 mm




Zawartość	 kg	Kod	Nr
1 Podstawowe urządzenie hydrauliczne nr 245670	6,9	2963531	1100-245680
7 Aluminiowe segmenty do rur z \varnothing 10, 12, 14, 15, 18, 20, 22 mm			
3 Dociskacze \varnothing 6-12, 14-17, 18-22 mm			
1 Obcinak do rur 3-35 mm \varnothing nr 2250 3			
1 GEDORE L-BOXX® 136 nr 1100 L			

2456 RĘCZNA GIĘTARKA DO RUR - ZESTAW hydrauliczny, wzmocnione wykonanie

- Wymiary rur od 6 do 22 mm, kąt gięcia do 90°
- Do miękkich rur miedzianych EN 1057 do 22 mm (i precyzyjne izolowane), rur wielowarstwowych do 20 mm, precyzyjnych rur stalowych EN 10305-3 (DIN 2394) do 18 x 2 mm, jak i wyżarzonych rury ze stali nierdzewnej do 18 x 1,2 mm
- Z 10 Aluminiowe segmenty do rur z \varnothing 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16, 18, 20, 22 mm i dociskacze
- Napęd hydrauliczny nie wymaga użycia dużej siły
- W skrzynce z tworzywa sztucznego nr 245690



Zawartość	 kg	Kod	Nr
1 Podstawowe urządzenie hydrauliczne nr 245670	7,5	1585495	245611
10 Segmentów gnących z dociskaczami do rur z \varnothing 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16, 18, 20, 22 mm			
1 Skrzynka z tworzywa sztucznego nr 245690			



1100-2456

RĘCZNA GIĘTARKA DO RUR - ZESTAW

hydrauliczny, wzmocnione wykonanie, w L-BOXX® 136

CU INOX FE MT

- Wymiary rur od 6 do 22 mm, kąt gięcia do 90°
- Do miękkich rur miedzianych EN 1057 do 22 mm (i precyzyjne izolowane), rur wielowarstwowych do 20 mm, precyzyjnych rur stalowych EN 10305-3 (DIN 2394) do 18 x 2 mm, jak i wyżarzonej rury ze stali nierdzewnej do 18 x 1,2 mm
- Z 10 Aluminiowe segmenty do rur z \varnothing 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16, 18, 20, 22 mm i dociskacze
- Napęd hydrauliczny nie wymaga zastosowania dużej siły
- Z obcinak do rur nr 2180 3
- Dostawa w GEDORE L-BOXX® 136 nr 1100 L
- Wymiary: szer. 442 x głęb. 357 x wys. 151 mm



Zawartość



Kod

Nr

1 Podstawowe urządzenie hydrauliczne nr 245670

8,2

2963558

1100-245681

10 Aluminiowe segmenty do rur z \varnothing 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16, 18, 20, 22 mm1 Dociskacz \varnothing 6-12 mm2 Dociskacze wzmocnione \varnothing 14-17, 18-22 mm1 Obcinak do rur 3-35 mm \varnothing nr 2180 3

1 GEDORE L-BOXX® 136 nr 1100 L

E 2456

CZĘŚCI POJEDYNCZE



245670



2180 3



2250 3

E 2457 - E 2458

SEGMENTY GNĄCY

➤ Niezbędny jest dociskacz nr 245710-245731

➤ Do rur metrycznych



245806-245822

245710-245731

Opis	\varnothing mm	r = mm		Kod	Nr
Segment gnący z odlewu aluminiowego 6 mm	6	31	0,100	4635900	245806
Segment gnący z odlewu aluminiowego 8 mm	8	31	0,100	4636040	245808
Segment gnący z odlewu aluminiowego 10 mm	10	31	0,100	4636120	245810
Segment gnący z odlewu aluminiowego 12 mm	12	34	0,110	4636200	245812
Segment gnący z odlewu aluminiowego 14 mm	14	41	0,120	4636390	245814
Segment gnący z odlewu aluminiowego 15 mm	15	48	0,140	4636470	245815
Segment gnący z odlewu aluminiowego 16 mm	16	49	0,150	4636550	245816
Segment gnący z odlewu aluminiowego 18 mm	18	72	0,190	4636710	245818
Segment gnący z odlewu aluminiowego 20 mm	20	80	0,200	4636980	245820
Segment gnący z odlewu aluminiowego 22 mm	22	88	0,200	4637010	245822
Dociskacz 6-12 mm	6-12		0,380	4635580	245710
Dociskacz 14-17 mm	14-17		0,460	4635660	245720
Dociskacz 14-17 mm wzmocniony	14-17		0,380	1585509	245721
Dociskacz 18-22 mm	18-22		0,460	4635740	245730
Dociskacz 18-22 mm wzmocniony	18-22		0,480	1585517	245731

Opis	Kod	Nr
Podstawowe urządzenie hydrauliczne	2,350 4635310	245670
Obcinak do rur miedzianych 3-35 mm	0,335 2964031	2250 3
Obcinak niro do rur ze stali nierdzewnej 3-35 mm	0,335 2964066	2180 3

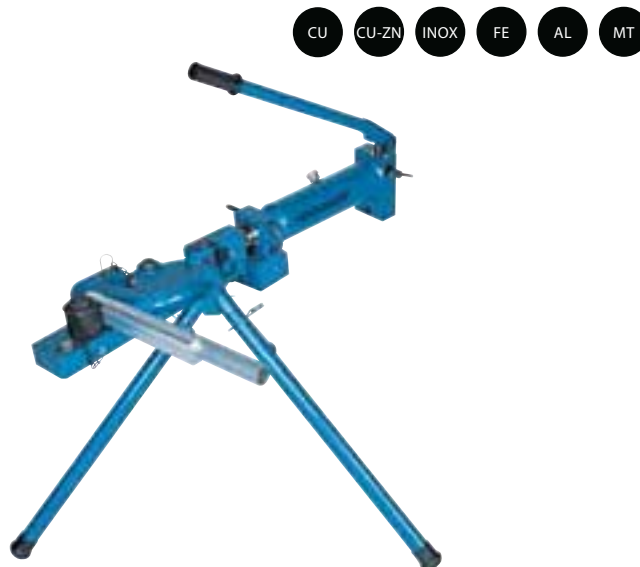
Giętarki do rur

249
GIĘTARKA DO RUR

ręczno-hydrauliczna

- Wymiary rur od \varnothing 12 do 50 mm oraz 3/8" - 1.1/2", kąt gięcia do 90°
- Do rur miedzianych EN 1057, rur precyzyjnych EN 10305-3 (DIN 2394), rur hydraulicznych EN 10305-1 (DIN 2391), rur nierdzewnych EN 10088-3 (DIN 17 440) od 42 mm, rur zwykłych i powlekanych, rur wielowarstwowych, rur do instalacji elektrycznych i innych EN 60423
- Siła nacisku 100 kN
- Stojak roboczo-montażowy
- Dostawa w drewnianej skrzynce montażowej

**Narzędzia do gięcia innych rodzajów/
wielkości rur na specjalne zamówienie**



Zawartość	kg	Kod	Nr
1 Pompa ręczno-hydrauliczna nr 254200 1 Podstawowe urządzenie ze stojakiem nr 249310 bez narzędzi gnących	76,0	4580150	249000

249
GIĘTARKA DO RUR

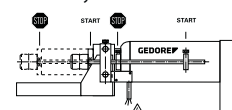
elektro-hydrauliczna

- Wymiary rur od \varnothing 12 do 50 mm oraz 3/8" - 1.1/2", kąt gięcia do 90°
- Do rur miedzianych EN 1057, rur precyzyjnych EN 10305-3 (DIN 2394), rur hydraulicznych EN 10305-1 (DIN 2391), rur nierdzewnych EN 10088-3 (DIN 17 440) od 42 mm, rur zwykłych i powlekanych, rur wielowarstwowych, rur do instalacji elektrycznych i innych EN 60423
- Wyłącznik krańcowy do wysoce powtarzalnego, dokładnego gięcia
- Siła nacisku 100 kN
- Stojak roboczo-montażowy
- Dostawa w drewnianej skrzynce montażowej

**Narzędzia do gięcia innych rodzajów/wielkości rur na
specjalne zamówienie**



Elektryczny wyłącznik krańcowy



Zawartość	kg	Kod	Nr
1 Pompa elektro-hydrauliczna 380-415 V 50/60 Hz nr 254601 1 Podstawowe urządzenie ze stojakiem nr 249311 bez narzędzi gnących	111,0	4580230	249001
1 Pompa elektro-hydrauliczna 230 V 50/60 Hz nr 254651 1 Podstawowe urządzenie ze stojakiem nr 249311 bez narzędzi gnących	111,0	1547593	249002

254



> 633



E 249

KOMPLETY GNĄCE

- › Komplet składa się z segmentu gnącego, obejmy rury i aluminiowej szyny ślizgowej
- › Do odkształcania rur ze stali szlachetnej na specjalne zamówienie dostarczane są wzorniki do gięcia, obejmy rury i stalowe szyny do gięcia w wersji niklowanej chemicznie
- › Na zapytanie dostarczamy rozmiary specjalne



Ø mm	Rozmiar	Rury do instalacji elektrycznych EN 60423	Precyzyjne rury stalowe EN 10305-3	Rura Cu EN 1057	r = mm	Kod	Nr
12,0		M12	12	12	85	1527339	249812
12,7					100	2125242	249605
15,0			15	15	85	4640660	249815
15,88					100	2125250	249606
16,0		M16	16		85	4654290	249816
17,2	3/8				85	1742655	249503
18,0			18	18	85	4654370	249818
19,05					100	2125269	249607
20,0			20		85	4654530	249820
21,3	1/2				100	1639935	249505
22,0			22	22	85	4654610	249822
22,22					150	2125277	249608
25,0			25		85	4582520	249825
25,0		M25	25		100	1546120	249025
25,4					200	2125293	249610
26,9	3/4				100	1422820	249507
28,0			28		85	4582600	249828
28,0			28		100	4580310	249028
30,0			30		85	4582790	249830
30,0			30		100	4580580	249030
31,75					200	2125315	249612
32,0		M32	32		150	1546147	249132
33,7	1				150	1276190	249510
35,0			35		150	4580900	249135
38,0			38		150	4581120	249138
40,0		M40	40		200	1546163	249240
42,0			42		200	1561944	249242
42,4	1.1/4				150	1549561	249512
48,3	1.1/2				200	1232401	249515
50,0		M50	50		200	4581710	249250

250

GIĘTARKA DO RUR

ręczno-hydrauliczna

- › Wymiary rur od Ø 25 do 54 mm oraz 1/2" - 2", kąt gięcia do 90°
- › Specjalny do gięcia, bez rdzenia, cienkościennych rur nierdzewnych EN 10088-3 (DIN 17 440) od 0,8 mm gr. ścianki
- › Także do rur miedzianych EN 1057, rur stalowych precyzyjnych EN 10305-3 (DIN 2394) oraz rur hydraulicznych EN 10305-1 (DIN 2391), rur nierdzewnych, rur bez szwu oraz rur osłonowych EN 60423
- › Siła nacisku 160 kN
- › Stojak roboczo-montażowy
- › Dostawa w drewnianej skrzynce montażowej

Narzędzia do gięcia innych rodzajów/wielkości rur na specjalne zamówienie



Zawartość		Kod	Nr
1 Pompa ręczno-hydrauliczna nr 254300	155,0	4583760	250000
1 Podstawowe urządzenie nr 250010			
1 Stojak montażowy nr 268001			
bez narzędzi zginających			

250 GIĘTARKA DO RUR

elektro-hydrauliczna



- > Wymiary rur od \varnothing 25 do 54 mm oraz 1/2" - 2", kąt gięcia do 90°
- > Specjalny do gięcia, bez rdzenia, cienkościennych rur nierdzewnych EN 10088-3 (DIN 17 440) od 0,8 mm gr. ścianki
- > Także do rur miedzianych EN 1057, rur stalowych precyzyjnych EN 10305-3 (DIN 2394) oraz rur hydraulicznych EN 10305-1 (DIN 2391), rur nierdzewnych, rur bez szwu oraz rur osłonowych EN 60423
- > Wyłącznik krańcowy do wysoce powtarzalnego, dokładnego gięcia
- > Siła nacisku 160 kN
- > Stojak roboczo-montażowy
- > Dostawa w drewnianej skrzynce montażowej



Narzędzia do gięcia innych rodzajów/wielkości rur na specjalne zamówienie

Zawartość		Kod	Nr
1 Pompa elektro-hydrauliczna 380-415 V 50/60 Hz nr 254701 1 Podstawowe urządzenie nr 250010 1 Stojak montażowy nr 268001 bez narzędzi zginających	175,0	4583840	250001
1 Pompa elektro-hydrauliczna 230 V 50/60 Hz nr 254751 1 Podstawowe urządzenie nr 250010 1 Stojak montażowy nr 268001 bez narzędzi zginających	175,0	1380133	250002

E 250 KOMPLETY GNĄCE

- > Komplet składa się z segmentu gnącego, obejmę rury i aluminiowej szyny ślizgowej
- > Do odkształcania rur ze stali szlachetnej na specjalne zamówienie dostarczane są wzorniki do gięcia, obejmę rury i stalowe szyny do gięcia w wersji niklowanej chemicznie
- > Na zapytanie dostarczamy rozmiary specjalne



\varnothing mm	Rozmiar	Rury do instalacji elektrycznych EN 60423	Precyzyjne rury stalowe EN 10305-3	r = mm		Kod	Nr
12,7				100	3,900	2125242	249605
15,88				100	3,900	2125250	249606
19,05				100	3,900	2125269	249607
21,3	1/2			100	4,000	1639935	249505
22,22				150	7,500	2125277	249608
25,0		M25	25	100	3,940	1546120	249025
25,4				200	12,900	2125293	249610
26,9	3/4			100	6,500	1422820	249507
28,0			28	100	3,520	4580310	249028
30,0			30	100	3,740	4580580	249030
30,0			30	150	13,000	1679155	250330
31,75				200	12,900	2125315	249612
32,0		M32	32	150	7,500	1546147	249132
33,7	1			150	7,500	1276190	249510
35,0			35	150	7,280	4580900	249135
38,0			38	150	7,080	4581120	249138
38,1				250	21,000	2125161	250615
40,0		M40	40	200	12,920	1546163	249240
42,0			42	200	13,400	1561944	249242
42,4	1.1/4			150	7,500	1549561	249512
42,4	1.1/4		1.1/4	200	15,000	4655340	250312
44,44				300	31,000	2125188	250617
48,3	1.1/2			200	14,500	1232401	249515
48,3	1.1/2		1.1/2	250	21,000	4655420	250315
50,0		M50	50	200	13,120	4581710	249250
50,8				300	31,000	2125226	250620
52,0			52	350	41,000	4640900	250352
54,0			54	250	21,000	2001152	250354
60,3	2			250	21,000	1148001	250520
60,3	2		2	400	55,000	4655500	250320



Giętarki hydrauliczne do rur

MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE GIĘTAREK 256-261

Giętarka No.	Rury gazowe i wodne wg EN 10255 (DIN 2440/2441)	Rury gazowe i wodne wg EN 10255 (DIN 2440/2441)		Rury metryczne*)
	do 90°	do 90°		do 90°
	Rozmiar	Rozmiar	Ø mm	Ø mm
256	3/8 - 1.1/4"	1/2 - 1"	20 - 32	20 - 32
257 - 258	3/8 - 2"	1/2 - 1.1/2"	20 - 44,5	20 - 44,5
259 - 260	3/8 - 3"	1/2 - 2.1/2"	20 - 44,5	20 - 44,5
261	1 - 4"	1 - 2.1/2"	25 - 44,5	25 - 44,5

*) Dane z zastrzeżeniem, że są one zależne od grubości ścianki.

256

GIĘTARKA 3/8" - 1.1/4"



- > Do rur gazowych i wodnych EN 10255 (DIN 2440/2441) do maks. 90°
- > Z otwieraną ramą gnącą
- > Siła nacisku 60 kN
- > Dostawa w drewnianej skrzynce montażowej

Dostarczane w różnych wersjach:

- > - z napędem ręcznym lub elektryczno-hydraulicznym
- > - jako przyrząd podstawowy bez wzorników do gięcia lub w zestawie z wzornikami nr 263103-112

Opcjonalne narzędzia do gięcia pod nr 263 - 264 dostępne dla:

- > - rur kotłowych EN 10220 (DIN 2448) od 1/2 do 1", lub od 20 do 32 mm
- > - rur metrycznych od 20 do 32 mm

Narzędzia do gięcia rur ze stali szlachetnej na specjalne zamówienie



Dostawa obejmuje	Ilu	kg	Kod	Nr
Ręczno-hydrauliczna, Otwieraną ramą gnącą bez segmentów	C	47,0	4586860	256000
Ręczno-hydrauliczna, Otwieraną ramą gnącą z 5 wzorników do gięcia nr 263103-112	C	56,0	4586940	256100
Elektro-hydrauliczna 380-415 V 50/60 Hz, Otwieraną ramą gnącą bez segmentów	D	73,0	4587080	256500
Elektro-hydrauliczna 380-415 V 50/60 Hz, Otwieraną ramą gnącą z 5 wzorników do gięcia nr 263103-112	D	82,0	4587160	256510
Elektro-hydrauliczna 230 V 50/60 Hz, Otwieraną ramą gnącą bez segmentów	D	73,0	4587240	256600
Elektro-hydrauliczna 230 V 50/60 Hz, Otwieraną ramą gnącą z 5 wzorników do gięcia nr 263103-112	D	82,0	4587320	256610

257 - 258

GIĘTARKA 3/8" - 2"

INOX

FE

- > Do rur gazowych i wodnych EN 10255 (DIN 2440/2441) do maks. 90°
- > Siła nacisku 100 kN
- > Dostawa w drewnianej skrzynce montażowej

Dostarczane w różnych wersjach:

- > - z napędem ręcznym lub elektryczno-hydraulicznym
- > - z otwieraną lub składaną ramą gnącą
- > - jako przyrząd podstawowy bez wzorników do gięcia lub w zestawie z wzornikami nr 263103-120

Opcjonalne narzędzia do gięcia pod nr 263 - 264 dostępne dla:

- > - rur kotłowych EN 10220 (DIN 2448) od 1/2 do 1.1/2", lub od 20 do 44,5 mm
- > - rur metrycznych od 20 do 44,5 mm

Narzędzia do gięcia rur ze stali szlachetnej na specjalne zamówienie


MODEL 257:

SKŁADANA RAMA GNĄCA DO ZASTOSOWAŃ MOBILNYCH

MODEL 258:

OTWARTA RAMA GNĄCA, ZAPEWNIAJĄCA SZYBKĄ I WYDAJNĄ PRACĘ



Dostawa obejmuje	Ilu		Kod	Nr
Ręczno-hydrauliczna, Składaną ramą gnącą, bez segmentów	A	54,0	4587400	257000
Ręczno-hydrauliczna, Składaną ramą gnącą, z 7 wzorników do gięcia nr 263103-120	A	75,0	4587590	257100
Elektro-hydrauliczna 380-415 V 50/60 Hz, Składaną ramą gnącą, bez segmentów	B	78,0	4587670	257500
Elektro-hydrauliczna 380-415 V 50/60 Hz, Składaną ramą gnącą, z 7 wzorników do gięcia nr 263103-120	B	99,0	4587750	257510
Elektro-hydrauliczna 230 V 50/60 Hz, Składaną ramą gnącą, bez segmentów	B	78,0	4587830	257600
Elektro-hydrauliczna 230 V 50/60 Hz, Składaną ramą gnącą, z 7 wzorników do gięcia nr 263103-120	B	99,0	4587910	257610
Ręczno-hydrauliczna, Otwieraną ramą gnącą, bez segmentów	C	73,0	4588050	258000
Ręczno-hydrauliczna, Otwieraną ramą gnącą, z 7 wzorników do gięcia nr 263103-120	C	95,0	4588130	258100
Elektro-hydrauliczna 380-415 V 50/60 Hz, Otwieraną ramą gnącą, bez segmentów	D	98,0	4588210	258500
Elektro-hydrauliczna 380-415 V 50/60 Hz, Otwieraną ramą gnącą, z 7 wzorników do gięcia nr 263103-120	D	119,0	4588480	258510
Elektro-hydrauliczna 230 V 50/60 Hz, Otwieraną ramą gnącą, bez segmentów	D	98,0	4588560	258600
Elektro-hydrauliczna 230 V 50/60 Hz, Otwieraną ramą gnącą, z 7 wzorników do gięcia nr 263103-120	D	119,0	4588640	258610



259 - 260

GIĘTARKA 3/8" - 3"

INOX

FE

- > Do rur gazowych i wodnych EN 10255 (DIN 2440/2441) do maks. 90°
- > Siła nacisku 160 kN
- > Dostawa w drewnianej skrzynce montażowej

Dostarczane w różnych wersjach:

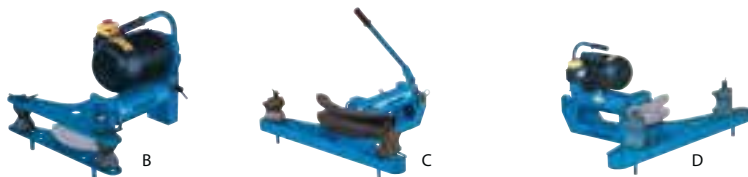
- > - z napędem ręcznym lub elektryczno-hydraulicznym
- > - z otwieraną lub składaną ramą gnącą
- > - jako przyrząd podstawowy bez wzorników do gięcia lub w zestawie z wzornikami nr 263103-130


Opcjonalne narzędzia do gięcia pod nr 263 - 264 dostępne dla:

- > - rur kotłowych EN 10220 (DIN 2448) od 1/2 do 2.1/2", lub od 20 do 44,5 mm
- > - rur metrycznych od 20 do 44,5 mm

Narzędzia do gięcia rur ze stali szlachetnej na specjalne zamówienie

- > Model 259: składana rama gnąca do zastosowań mobilnych
- > Model 260: otwarta rama gnąca do zastosowań stacjonarnych, zapewniająca szybkość i wydajną pracę



Dostawa obejmuje	Ilu	 kg	Kod	Nr
Ręczno-hydrauliczna, Składaną ramą gnącą, bez segmentów	A	98,0	4588720	259000
Ręczno-hydrauliczna, Składaną ramą gnącą, z 9 wzorników do gięcia nr 263103-130	A	173,0	4588800	259100
Elektro-hydrauliczna 380-415 V 50/60 Hz, Składaną ramą gnącą, bez segmentów	B	123,0	4588990	259500
Elektro-hydrauliczna 380-415 V 50/60 Hz, Składaną ramą gnącą, z 9 wzorników do gięcia nr 263103-130	B	198,0	4589020	259510
Elektro-hydrauliczna 230 V 50/60 Hz, Składaną ramą gnącą, bez segmentów	B	123,0	4589100	259600
Elektro-hydrauliczna 230 V 50/60 Hz, Składaną ramą gnącą, z 9 wzorników do gięcia nr 263103-130	B	198,0	4589290	259610
Ręczno-hydrauliczna, Otwieraną ramą gnącą, bez segmentów	C	120,0	4589370	260000
Ręczno-hydrauliczna, Otwieraną ramą gnącą, z 9 wzorników do gięcia nr 263103-130	C	207,0	4589450	260100
Elektro-hydrauliczna 380-415 V 50/60 Hz, Otwieraną ramą gnącą, bez segmentów	D	155,0	4589530	260500
Elektro-hydrauliczna 380-415 V 50/60 Hz, Otwieraną ramą gnącą, z 9 wzorników do gięcia nr 263103-130	D	242,0	4589610	260510
Elektro-hydrauliczna 230 V 50/60 Hz, Otwieraną ramą gnącą, bez segmentów	D	155,0	4589880	260600
Elektro-hydrauliczna 230 V 50/60 Hz, Otwieraną ramą gnącą, z 9 wzorników do gięcia nr 263103-130	D	242,0	4589960	260610

261 GIĘTARKA 1" - 4"

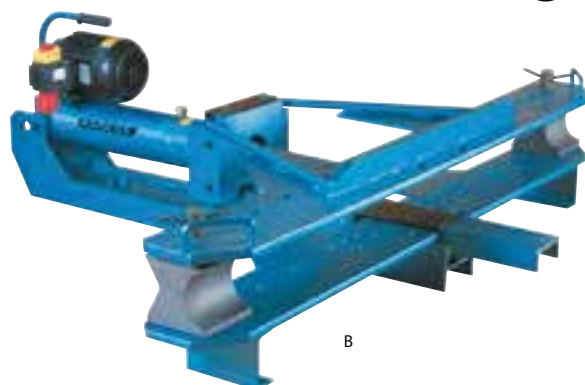
INOX FE

- > Do rur gazowych i wodnych EN 10255 (DIN 2440/2441) do maks. 90°
 - > Z składaną ramą gnącą
 - > Siła nacisku 200 kN
 - > Dostawa w drewnianej skrzynce montażowej
- Dostarczane w różnych wersjach:**
- > - z napędem ręcznym lub elektryczno-hydraulicznym
 - > - jako przyrząd podstawowy bez wzorników do gięcia lub w zestawie z wzornikami nr 263113-130, 263040

Opcjonalne narzędzia do gięcia pod nr 263/264 dostępne dla:

- > - rur kotłowych EN 10220 (DIN 2448) od 1" do 2.1/2", lub od 25 do 44,5 mm
- > - rur metrycznych od 25 do 44,5 mm

Narzędzia do gięcia rur ze stali szlachetnej na specjalne zamówienie



B

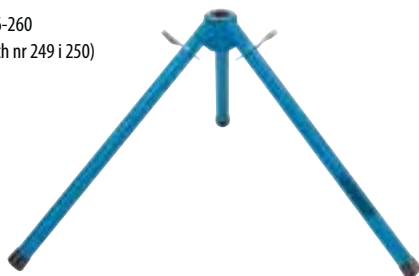


A

Dostawa obejmuje	Ilu		Kod	Nr
Ręczno-hydrauliczna, Składaną ramą gnącą, bez segmentów	A	311,0	4590030	261000
Ręczno-hydrauliczna, Składaną ramą gnącą, z wzorników do gięcia nr 263110-130, 263040	A	480,0	4644060	261100
Elektro-hydrauliczna 380-415 V 50/60 Hz, Składaną ramą gnącą, bez segmentów	B	330,0	4590110	261500
Elektro-hydrauliczna 380-415 V 50/60 Hz, Składaną ramą gnącą, z wzorników do gięcia nr 263110-130, 263040	B	499,0	4644140	261510

268 STOJAK, OBROTOWY

- > Dostarczane w 2 wielkościach
- > Do giętarek do rur GEDORE nr 256-260 (wyposażenie seryjne w giętarekach nr 249 i 250)
- > Lakierowane na niebiesko



wys.	Zastosowanie		Kod	Nr
480	do giętarek ręcznych nr 256, 257, 258	6,2	4599760	268000
680	do giętarek ręcznych nr 259, 260 giętarek elektryczno-hydraulicznych	17,4	4599840	268001

254 KABEL PRZEDŁUŻAJĄCY

- > Do pomp elektro-hydraulicznych 1.1/4", 2", 3" oraz 4"
- > Ciężkie przewody gumowe
- > Do stosowania w pomieszczeniach suchych i wilgotnych
- > Do stosowania pod dużym mechanicznym obciążeniem oraz na placach budów



254983



254985

Opis	Napięcie zasilania		Kod	Nr
Przedłużacz CEE 10 m	380-415	3,1	4694160	254983
Przedłużacz Schuko 10 m	230	1,6	4694320	254985

269 OLEJ HYDRAULICZNY 1 litr

- > Możliwy do zastosowania we wszystkich pompach GEDORE
- > Każdorazowo jest potrzebna podana ilość



Litrów	dla pomp	Zastosowanie w maszynie	potrzebna ilość litr		Kod	Nr
1	2541, 2545	256	0,90	0,880	4599920	269000
	2542, 2546	249, 257, 258	1,25			
	2543, 2547	250, 259, 260	1,90			
	2544, 2548	261	3,50			

2631 SEGMENTY ŻELIWNE DO GIĘCIA DO 90°

FE

- > Do rur gazowych i wodnych EN 10255-M (DIN 2440)
- > Lakierowane na czarno



Zastosowanie w maszynie	Rozmiar	Ø mm	r = mm	Otwór mm		Kod	Nr
256-260	3/8	17,2	45	35,5	0,9	4539000	263103
256-260	1/2	21,3	50	35,5	1,3	4539190	263105
256-260	3/4	26,9	75	35,5	2,2	4539270	263107
256-261	1	33,7	100	35,5	2,3	4590460	263110
256-261	1.1/4	42,4	115	35,5	2,4	4590540	263112
257-261	1.1/2	48,3	150	35,5	5,3	4539350	263115
257-261	2	60,3	200	35,5	6,7	4539430	263120
259-261	2.1/2	76,1	320	35,5	21,2	4590620	263125
259-261	3	88,9	380	35,5	30,4	4590700	263130



2630

STALOWE SEGMENTY DO
GIĘCIA DO 90°

FE

- Do rur gazowych i wodnych EN 10255 (DIN 2440/2441)
- Do gięcia z ochroną powierzchni zewnętrznej
- Fosforanowane



Zastosowanie w maszynie	Rozmiar	Ø mm	r = mm	Otwór mm	⚖️	Kod	Nr
256-260	1/2	21,3	50	35,5	1,3	4655850	263005
256-260	3/4	26,9	75	35,5	2,2	4655930	263007
256-261	1	33,7	100	35,5	2,3	4656070	263010
256-261	1.1/4	42,4	126	35,5	5,8	4656150	263012
257-261	1.1/2	48,3	145	35,5	5,3	4656230	263015
257-261	2	60,3	200	35,5	11,2	4656310	263020
259-261	2.1/2	76,1	320	35,5	21,2	4656580	263025
259-261	3	88,9	380	35,5	44,5	4656660	263030
261	4	114,3	600	35,5	98,0	4644300	263040

2640

STALOWE SEGMENTY DO
GIĘCIA DO 90°

INOX

FE

- Do rur kotłowych wg EN 10220 (DIN 2448) o normalnych ściankach i rur metrycznych
- Fosforanowane

Narzędzia do gięcia rur ze stali szlachetnej na specjalne zamówienie



Zastosowanie w maszynie	Rozmiar	Ø mm	r = mm	Otwór mm	⚖️	Kod	Nr
256-260		20,0	90	35,5	3,4	4593130	264020
256-260	1/2	21,3	75	35,5	2,5	4595340	264005
256-260		22,0	90	35,5	3,2	4593210	264022
256-261		25,0	115	35,5	3,6	4595770	264025
256-260	3/4	26,9	90	35,5	3,5	4595420	264007
256-261		28,0	130	35,5	5,4	2910438	264028
256-261		30,0	140	35,5	6,7	4595850	264030
256-261		32,0	140	35,5	6,6	4595930	264032
256-261	1	33,7	130	35,5	5,4	4595500	264010
257-261		38,0	170	35,5	8,2	4596070	264038
257-261		42,0	190	35,5	10,7	2910446	264042
257-261	1.1/4	42,4	180	35,5	10,2	4595690	264012
257-261		44,5	190	35,5	10,7	4596150	264044
257-261	1.1/2	48,3	220	35,5	11,8	4596230	264048
259-261	2	60,3	270	35,5	21,3	4596660	264060
259-261	2.1/2	76,1	420	35,5	49,3	4596900	264076

Giętarka mimośrodowa do kształtowników

MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE
GIĘTARKI DO KSZTAŁTOWNIKÓW MODEL 280

	Wysokość robocza 70 mm		Wysokość robocza 100 mm		Wysokość robocza 120 mm	
	na zimno mm	na gorąco mm	na zimno mm	na gorąco mm	na zimno mm	na gorąco mm
Płaskownik stalowy EN 10058 (DIN 1017) (Wytrzymałość 370 N/mm ²)	70 x 6 (70 x 10)* (50 x 15)* (30 x 20)*	70 x 10 (70 x 20)* (50 x 25)*	100 x 10 80 x 12 50 x 15 30 x 20	100 x 20 80 x 25	120 x 8 100 x 10 80 x 12 50 x 15 30 x 20	120 x 20 80 x 25
Pręty stalowe czworokątne EN 10059 (DIN 1014) (Wytrzymałość 370 N/mm ²)	6 (22)*	10 (30)*	22	30	22	30
Stal okrągła EN 10060 (DIN 1013) (Wytrzymałość 370 N/mm ²)	6 (25)*	10 (30)*	25	30	25	30
Kątownik stalowy EN 10056-1 (DIN 1028) (Wytrzymałość 370 N/mm ²)	70 x 6	70 x 9	100 x 10	100 x 12	120 x 10	120 x 15
Płaskownik miedziany EN 13601 (Wytrzymałość 250 N/mm ²)	60 x 6 (60 x 30)*		100 x 30		120 x 10 100 x 30	
Płaskownik aluminiowy EN 754-5 (DIN 1769) (Wytrzymałość 160 N/mm ²)	70 x 10 (70 x 30)*		100 x 30		120 x 15 100 x 30	

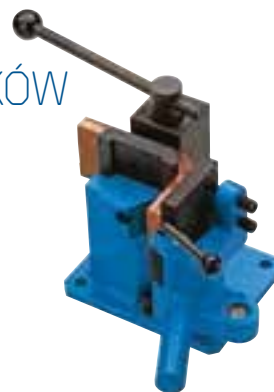
* Do tego są potrzebne specjalne narzędzia gnące nr 280072


280

GIĘTARKA MIMOŚRODOWA DO KSZTAŁTOWNIKÓW

wysokość robocza 70, 100 i 120 mm

- > Do materiałów o przekroju okrągłym, płaskowników i kątowników ze stali, miedzi i aluminium do 90°
- > Z bezstopniowo nastawianym zderzakiem kątowym
- > Ze zderzakiem długościowym
- > Przyrząd podstawowy do montażu na stole warsztatowym, z opcjonalnym stacjonarnie w połączeniu z stojak nr 268500
- > Z opcjonalnym kątownikiem do przykręcania nr 280250 także do zamocowania w imadle
- > W opcji dostępne są narzędzia do gięcia do zastosowań uniwersalnych - patrz E 280 Narzędzia do gięcia



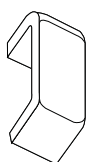
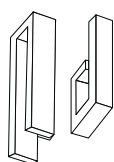
Dostawa obejmuje		Kod	Nr
Korpus podstawowy 70 mm wysokości roboczej, ręczna z przedłużką dźwigni zginającej nr 268230	29,5	4539940	280070
Korpus podstawowy 100 mm wysokości roboczej, ręczna z przedłużką dźwigni zginającej nr 268230	32,5	4535010	280100
Korpus podstawowy 120 mm wysokości roboczej, ręczna z przedłużką dźwigni zginającej nr 268230	34,1	4606130	280120

E 280

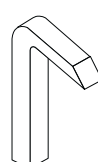
SEGMENTY GNĄCE



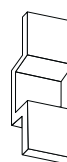
280072

280113
280114

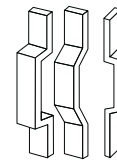
280115




280116



280117



Oznaczenie	Zastosowanie w maszynie		Kod	Nr
Płyta promieniowa r=15 mm/ r=25 mm do grubości materiału do 30 mm	280070	1,1	4605320	280072
Płyta do gięcia z ostrą krawędzią do grubości materiału do 3 mm	280100	0,8	4605670	280113
Płyta do gięcia r = 4 mm do grubości materiału do 6 mm	280100	0,9	4605750	280114
Płyta stała do gięcia rombowego	280070, 280100, 280120	0,7	4605830	280115
Płyta do gięcia wysokich siodel	280100	1,2	4605910	280116
Blok do wyginania ciasnych siodel	280100	2,4	4606050	280117

E 280

AKCESORIA



280250


268500



411-150

> 633



Oznaczenie		Kod	Nr
Stojak	21,2	2681072	268500
Kątownik do przykręcania	3,3	2009544	280250

