



GEDORE
ROTBAND-PLUS

23

MŁOTKI / NARZĘDZIA DO POBIJANIA

MŁOTKI ŚLUSARSKIE

>503



POBIJAKI RĘCZNE

>508



PRZYBITNIKI

>510



MŁOTKI MURARSKIE

>513



MŁOTKI CIESIELSKIE

>513



MŁOTKI PŁYTKOWE / POSADZKARSKIE / RÓŻNE

>514



MŁOTKI BEZODRZUTOWE Z MIĘKKIM BIJAKIEM

>515



MŁOTKI MIĘKKIE / DREWNIANE / MIEDZIANE / OŁOWIANE

>516



NARZĘDZIA KOWALSKIE

>519



PRZECINAKI

>520



DOBIJAKI / PUNKTAKI / WYBIJAKI / ZESTAWY

>524



NARZĘDZIA MONTAŻOWE / DŹWIGNIE / GWOŹDZIOWNICE / DRĄGI STALOWE

>528



BEZPIECZEŃSTWO Z UDERZENIA NA UDERZENIE

Do robót grubszych i precyzyjnych

Duży wybór młotków

- > Od młotków posadzkarskich, bezodrutowych młotków miękkich, narzędzi kowalskich, przez młotki ślusarskie aż po przybitniki
- > Wysoka jakość przemysłowa dostosowana do najwyższych, długotrwałych obciążeń
- > Do nabycia osobno lub w praktycznych zestawach
- > Wykonania specjalne i inne wersje na zapytanie

Najwyższa jakość - wszystko z jednej ręki

- > Podstawę stanowi poddawana surowym kontrolom stal wysokiej jakości, jak i starannie dobrane drewno
- > Doświadczeni i godni zaufania specjaliści gwarantują dokładną obróbkę
- > Produkcja łbów i trzonek do młotków (do 400 mm) odbywa się we własnych zakładach GEDORE w Niemczech
- > Surowa kontrola jakości po każdym etapie produkcyjnym gwarantuje stały wysoki poziom

Duży wybór przecinaków, punktaków, wybijaaków itp.

- > Opcjonalnie z ochroną dłoni
- > Dostępne również w asortymencie/zestawie
- > Starannie hartowane i odpuszczone - wysoka trwałość

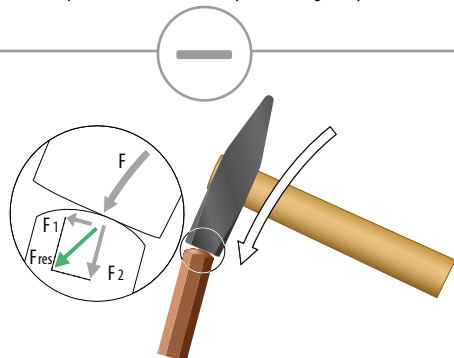


System ROTBAND-PLUS - niezawodny przy ekstremalnych obciążeniach

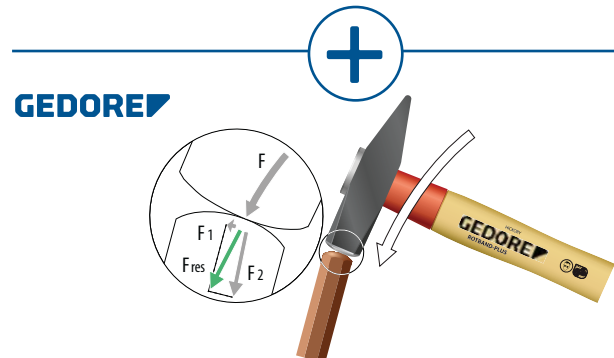
- > Młotki przekonują systemem bezpieczeństwa ROTBAND-PLUS: nic nie "bierze w łeb"
- > Idealni "pomocnicy" w codziennym surowym życiu budów i warsztatów.
- > Modele z dodatkowo odpuszczonymi indukcyjnie krawędziami powierzchni bicia

Młotki GEDORE i przecinaki GEDORE - "pakt" na rzecz bezpiecznej pracy























Przy uderzeniu obuchem o łeb przecinaka dochodzi do wyzwolenia ogromnych sił.



W wypadku "nieprzepisowo" szlifowanych młotków i przecinaków większość nakładu sił nie zostaje skierowana na ostrze przecinaka, co może spowodować poważne obrażenia.



Młotki GEDORE i przecinaki GEDORE są idealnie do siebie dopasowane; dzięki "przepisowym" kształtom większość użytej siły zostaje skierowana w kierunku ostrza przecinaka.

											
		ROT BAND-PLUS	Drewno hikorowe	Drewno jesionowe	Rura stalowa	Włókno szklane	Tworzywo sztuczne	Guma z rurką stalową	indukcyjnie hartowane		
	600 E	●	○	●	○	○	○	○	○	100 – 2000	○
	600 H	●	●	○	○	○	○	○	○	100 – 2000	○
	600 IH	●	●	○	○	○	○	○	●	200 – 2000	○
	4 E	○	○	●	○	○	○	○	○	50 – 2000	○
	4 H	○	●	○	○	○	○	○	○	50 – 2000	○
	4 K	○	○	○	○	○	●	○	○	200 – 1000	○
	500 F	○	○	○	○	●	○	○	○	200 – 2000	○
	500 ST	○	○	○	●	○	○	○	○	300 – 500	○
	8601	○	○	●	○	○	○	○	○	1/4 LBS – 2 LBS	○
	65 E	○	○	●	○	○	○	○	○	100 – 600	○
	620 E	●	○	●	○	○	○	○	○	1000 – 2000	○
	620 H	●	●	○	○	○	○	○	○	1000 – 2000	○
	20 E	○	○	●	○	○	○	○	○	1000 – 10000	○
	20 H	○	●	○	○	○	○	○	○	1000 – 10000	○
	20 F	○	○	○	○	●	○	○	○	1000 – 10000	○
	20 ST	○	○	○	●	○	○	○	○	1000 – 1250	○
	609 H	●	●	○	○	○	○	○	○	3000 – 8000	○
	9 E	○	○	●	○	○	○	○	○	3000 – 8000	○
	9 H	○	●	○	○	○	○	○	○	3000 – 8000	○
	9 F	○	○	○	○	●	○	○	○	3000 – 8000	○
	9 G	○	○	○	○	○	○	●	○	5000	○
	29 ST	○	○	○	●	○	○	○	○	500	○
	94 ST	○	○	○	●	○	○	○	○	600	○
	93 ST	○	○	○	●	○	○	○	○	600	○
	75 GSTM	○	○	○	Całkowicie stalowe	○	○	○	○	600	●
	75 STK	○	○	○	●	○	○	○	○	600	○
	75 ST	○	○	○	●	○	○	○	○	600	○
	75 STKM	○	○	○	●	○	○	○	○	600	●
	75 STM	○	○	○	●	○	○	○	○	600	●
	71 GSTM	○	○	○	Całkowicie stalowe	○	○	○	○		●
	677 H	●	●	○	○	○	○	○	○	300	○
	77 ST	○	○	○	●	○	○	○	○	400	○
	77 E	○	○	●	○	○	○	○	○	330	○

1000



>069

1500 CT1-350



>111

JAK ROZPOZNAĆ BEZPIECZNY MŁOTEK?



Czyste załamanie krawędzi 45° na obuchu i rębie młotka

Załamanie krawędzi, zwane również fazą, zapobiega niebezpiecznym odpryskom. Młotki GEDORE posiadają starannie obrobione i zgodne z przepisami załamanie krawędzi.



Jednoznaczne oznaczenie producenta na łbie młotka



Bezpieczniejsze i mocne połączenie oraz pozycja trzonka i łba młotka.

Przekonaj się drogą próby losowej: Czy występują luzy między oczkiem osadzenia trzonka a samym trzonkiem? Trzonek drewniany musi być osadzony w łbie młotka całkowicie bez jakichkolwiek luzów. Połączenie trzonka i łba młotka musi być niezawodnie zaklinowane. GEDORE stosuje wyłącznie kliny pierścieniowe, które gwarantują optymalne rozłożenie siły docisku w oczku łba młotka. Stworzony i opatentowany przez GEDORE system ROTBAND-PLUS czyni ze zwyczajnego młotka wg DIN - "bezpieczny młotek".



Trwałe i czytelnie umieszczone logo producenta

GEDORE i oznakowaniem DIN 1041 z podaniem wagi oraz logo na łbie młotka.



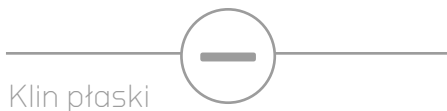
Łeb młotka musi być prawidłowo ulepszony cieplnie

Staranne utwardzanie i odpuszczanie, zwane również ulepszeniem cieplnym, to kryterium, którego sprawdzenie bez środków pomocniczych jest niemożliwe. Twardość obucha i rębu młotka musi wynosić między 50 a 58 HRC. Głębokość hartowania musi wynosić co najmniej 3 mm. Ze względów bezpieczeństwa w obrębie oczka łba młotka nie należy przekraczać 30 HRC. Produkty GEDORE wykonane są według zaleceń DIN 1193, co pozwala na spełnienie tych wymogów. Dzięki stałym kontrolom wartości te są gwarantowane.



Czy trzonek nie ma wad?

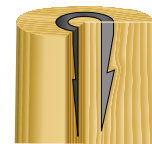
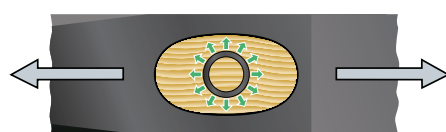
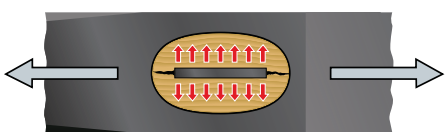
Trzonek młotka nie może posiadać rys, otworów w sęku lub innych wad. Nie każdy rodzaj drewna nadaje się do produkcji trzonków młotka. Drewno hikorowe oraz jesionowe są podawane w DIN 68340 jako preferowane. GEDORE stosuje wyłącznie oba rodzaje drewna we własnej produkcji trzonków.



Klin płaski



Klin pierścieniowy



Klin płaski nie wytwarza siły nacisku w kierunku ruchu.

Klin pierścieniowy rozdziela siłę nacisku równomiernie na 360°, czyli również w kierunku ruchu. Struktura włókien drewnianych pozostaje nienaruszona. Łeb młotka nie luzuje się nawet po kilkuset

uderzeniach. Wbudowany hak z zadziorem zapewnia zwarte połączenie i zapobiega obluźywaniu się klina pierścieniowego. Dodatkowy "plus" pod względem bezpieczeństwa.

TRZONKI HIKOROWE



Trzonki hikorowe

- › Wysokowartościowe i bardzo wytrzymałe na złamanie drzewo; wytrzymałość fizyczna drzewa hikorowego jest 3-4 razy większa od drzewa jesionowego
- › Długowłóknista struktura: Więcej bezpieczeństwa przy złamaniu trzonka - drzewo poprzez swoje długie włókna jest dobrze zespolone i zapobiega niekontrolowanemu obłuzowaniu się obucha.
- › Tłumienie drgań
- › Długi czas użytkowania = bardzo dobry stosunek ceny do jakości



Trzonki jesionowe

- › Przez DIN opisane jako minimalna jakość drewna
- › Atrakcyjna cena
- › Odporne na złamanie
- › Struktura o krótkich włóknach: krótkie włókna nie tworzą zwartej struktury i w przypadku dużych obciążeń, trzonek może przelamać się na dwie części.

i Drewno jest materiałem naturalnym!

- › GEDORE stosuje jedynie te rodzaje drewna, które spełniają wymogi DIN 68 340 (Trzonki drewniane do narzędzi udarowych).
- › Drewno zachowuje swoje naturalne właściwości także po obróbce!
- › Drzewo reguluje swoją wilgotność wydając wilgocę poprzez swoje pory. Tą właściwość zachowuje także obrabione drewno! Oznacza to, że w suchym otoczeniu drewniany trzonek traci wodę przez swoje pory.
- › DIN 68 340 określa wymaganą wilgotność trzonka w chwili jego osadzenia. Musi się ona mieścić w przedziale pomiędzy 12 % i 14 % w odniesieniu do masy drewna całkowicie suchego. Produkcja we własnej siedzibie i właściwa kontrola jakości gwarantują, że wymogi DIN 68 340 będą spełnione.

Dobra rada

- › Zawsze przed rozpoczęciem pracy sprawdźcie pewne osadzenie trzonka w łbie młotka!
- › Nie przechowujcie młotka w zbyt suchym otoczeniu!
- › Szczególnie składowanie w dobrze ogrzewanych pomieszczeniach lub w pobliżu źródeł ciepła pozbawia trzonki drewniane wilgoci. W wyniku tego zmniejsza się obwód trzonka i w przypadkach ekstremalnych nie jest zagwarantowane prawidłowe i mocne osadzenie trzonka w łbie młotka

TRZONKI Z RUR STALOWYCH, WŁÓKNA SZKLANEGO LUB TWORZYWA SZTUCZNEGO



Trzonki stalowe

- › Wysoka odporność na wygięcia
- › Niewrażliwe na warunki atmosferyczne



Trzonki z włókna szklanego

- › Nadzwyczaj stabilne i wytrzymałe
- › Niewrażliwe na warunki atmosferyczne - także przy temperaturach minusowych do pełnego zastosowania i odporny na złamanie
- › Odporne na popularne chemikalia takie jak np. oleje i tłuszcze



Trzonek gumowy wzmocniony rurką stalową

- › Nieziszczalny
- › Niezrównana relacja ceny do wydajności, z powodu bardzo długiej żywotności
- › Tłumienie drgań
- › Odporny na działanie benzyny i olei
- › Rowkowane strefy chwytania dla szczególnie dobrego chwytu

Wskazówka

- › Szczególnie trzonki z rur stalowych, włókna szklanego lub tworzywa sztucznego należy sprawdzić względem mocnego osadzenia w łbie młotka. Preferować należy młotki z dodatkowym zabezpieczeniem łba. Przy czym łeb musi być dodatkowo połączony ściśle z trzonkiem młotka.
- › Szczególny uchwyt gumowy: Sprawdź, czy uchwyt jest mocno sklejony z trzonkiem. Można to przetestować ruchem obrotowym. Jeśli uchwyt da się okręcić na trzonku młotka, nie spełnia on ustalonych wartości wg DIN.

i Wskazówki bezpieczeństwa dla trzonki z włókna szklanego

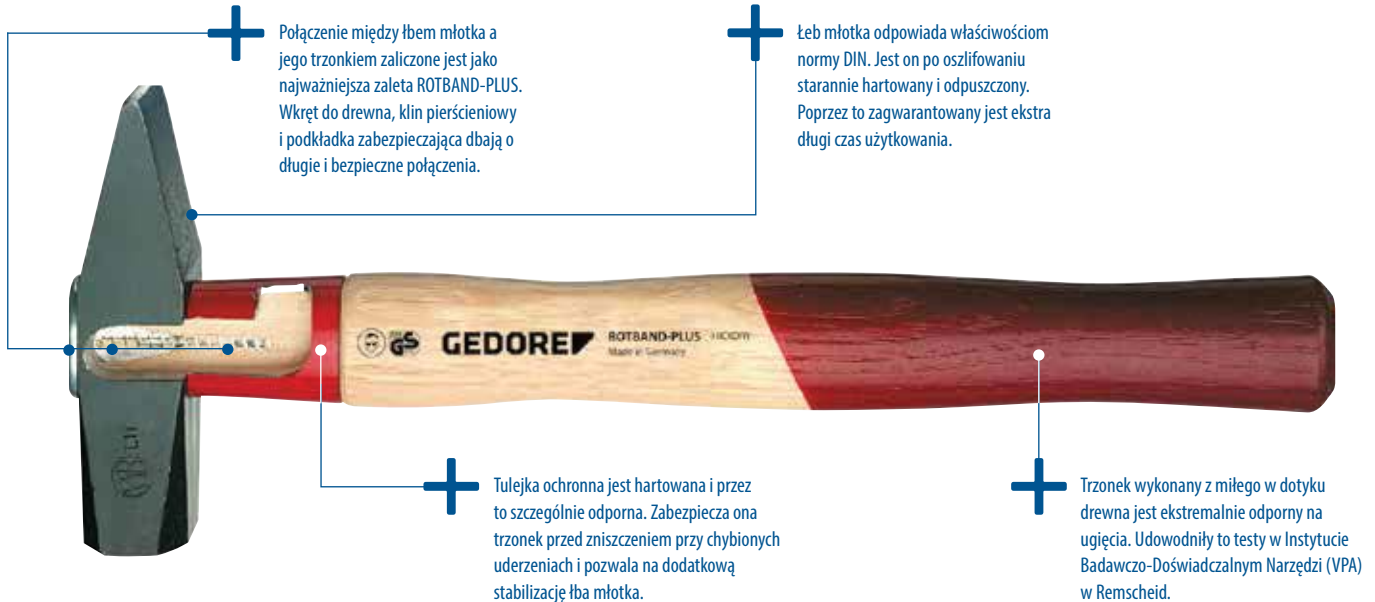
- › Chybione uderzenia narzędziem z włókna szklanego mogą prowadzić do oderwania poszczególnych włókien szklanych
- › Aby te włókna nie uszkodziły skóry, zalecamy noszenie rękawic ochronnych przy pracy

WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA DLA MŁOTKI › 642



MŁOTKI ROT BAND-PLUS

Pewne połączenie



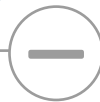
Młotek ROTBAND-PLUS

- Trzonek wprasowany jest w łeb młotka.
- Wciśnięcie klina pierścieniowego stabilizuje trzonek w oczku łba młotka.
- Okrągły i stożkowy kształt klina zapewnia równomierny docisk we wszystkie strony.
- Płytkę zabezpieczającą połączoną zostaje wkrętem z trzonkiem.



Zasady bezpieczeństwa

Niebezpieczny trzonek młotka
30 chybotych uderzeń: wyraźnie zniszczony trzonek - niebezpieczeństwo złamania



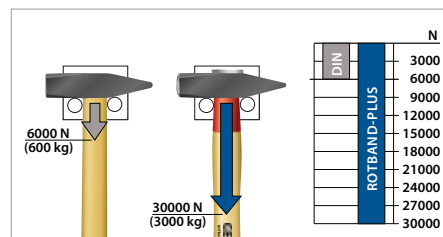
GEDORE



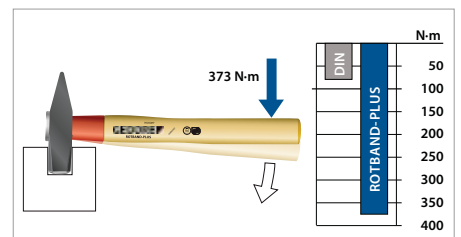
Trzonek drewniany z zabezpieczeniami ROTBAND-PLUS
1.000 chybotych uderzeń: Znikome ślady na lakierze, brak odkształceń, absolutnie mocne posadowienie.



Technika



Wszystkie wymagane przez normę DIN wartości są przekroczone. Zgodnie z protokołem Instytutu Badawczo-Doświadczalnego Narzędzi w Remscheid w młotkach ROTBAND-PLUS siła wyciągania trzonka jest przekroczona ponad pięciokrotnie.



Poprzez hartowaną tulejkę ROTBAND-PLUS oraz ochronną podkładkę zabezpieczającą, odporność młotków ROTBAND-PLUS na wygięcia jest kilkakrotnie wyższa niż w innych podobnych młotkach wykonanych zgodnie z normą DIN. Wszystko to znacznie podwyższa bezpieczeństwo i długość użytkowania.

Wszystkie zalety w jednym

- Opatentowany system ROTBAND-PLUS
- Poprzez obejmę, klin pierścieniowy, podkładkę zabezpieczającą i wkręt do drewna, łeb młotka i trzonek drewniany stanowią jedną całość = dla maksymalnego bezpieczeństwa pracy
- Długi czas użytkowania
- Najlepszy stosunek ceny do jakości
- Poprzez znormalizowany zamienny trzonek ROTBAND-PLUS, z każdego łba młotka wg normy DIN, można stworzyć młotek ROTBAND-PLUS.



Młotki / Narzędzia do pobijania

Młotki ślusarskie ROTBAND-PLUS

600 E + 600 H MŁOTKI ŚLUSARSKIE ROTBAND-PLUS

- › Łeb młotka kuty wg. DIN 1041
- › Podwójnie wyrzynany trzonek jesionowy (E 600 E) lub hikorowy (E 600 H) wg. DIN 5111, dodatkowa długa, hartowana tulejka ochronna
- › Poprzez obejmę, klin pierścieniowy, podkładkę zabezpieczającą i wkręt do drewna, łeb młotka i trzonek drewniany stanowią jedną całość
- › ROTBAND-PLUS osadzenie trzonka, wysokie bezpieczeństwo, długi czas użytkowania, najlepszy stosunek ceny do jakości



Drewno jesionowe

g	l mm	kg	Kod	Nr
100	260	0,188	8581610	600 E-100
200	280	0,325	8581880	600 E-200
300	300	0,502	8581960	600 E-300
400	310	0,605	8582180	600 E-400
500	320	0,727	8582260	600 E-500
600	330	0,841	8582340	600 E-600
800	350	1,135	8582420	600 E-800
1000	360	1,326	8582500	600 E-1000
1500	380	1,908	8582690	600 E-1500
2000	400	2,491	8582770	600 E-2000

Drewno hikorowe

g	l mm	kg	Kod	Nr
100	260	0,188	8582850	600 H-100
200	280	0,325	8582930	600 H-200
300	300	0,502	8583070	600 H-300
400	310	0,605	8583150	600 H-400
500	320	0,727	8583230	600 H-500
600	330	0,840	8583310	600 H-600
800	350	1,135	8583580	600 H-800
1000	360	1,326	8583660	600 H-1000
1500	380	1,908	8583740	600 H-1500
2000	400	2,491	8583820	600 H-2000

600 IH MŁOTKI ŚLUSARSKIE ROTBAND-PLUS

- › Łeb młotka kuty wg. DIN 1041
- › Indukcyjnie odpuszczone krawędzie powierzchni bicia
- › Podwójnie wyrzynany trzonek hikorowy wg. DIN 5111, dodatkowa długa, hartowana tulejka ochronna
- › Poprzez obejmę, klin pierścieniowy, podkładkę zabezpieczającą i wkręt do drewna, łeb młotka i trzonek drewniany stanowią jedną całość
- › ROTBAND-PLUS osadzenie trzonka, wysokie bezpieczeństwo, długi czas użytkowania, najlepszy stosunek ceny do jakości



g	l mm	kg	Kod	Nr
200	280	0,325	8583900	600 IH-200
300	300	0,502	8584040	600 IH-300
400	310	0,605	8584120	600 IH-400
500	320	0,727	8584200	600 IH-500
600	330	0,841	8584390	600 IH-600
800	350	1,135	8587300	600 IH-800
1000	360	1,326	8587490	600 IH-1000
1500	380	1,908	8587570	600 IH-1500
2000	400	2,491	8588970	600 IH-2000

1500 ES-350/1500 CT1-350

>103/111



6 NA

>507



WYMIANA TRZONKA - ŁATWE DO WYKONANIA

- › Trzonek aż do tulejki wbić do otworu w łbie młotka
- › Klin pierścieniowy wbić do przewidzianego do tego celu otworu
- › Płytkę zabezpieczającą zamocować śrubą na łbie młotka



E 600 E + E 600 H TRZONEK ZAPASOWY ROTBAND-PLUS

- › Podwójnie wyrzynany trzonek jesionowy (E 600 E) lub hikorowy (E 600 H) DIN 5111
- › Z dodatkowo hartowaną tulejką ochronną, klinem pierścieniowym, podkładką zabezpieczającą i wkrętem do drewna
- › Przy pomocy tego drewnianego trzonka, wykonanego wg. DIN 5111, każdy łeb młotka wg. DIN da się przerobić na młotek klasy ROTBAND-PLUS
- › A dalej: Trzonek aż do tulejki wbić do otworu w łbie młotka. Klin pierścieniowy wbić do przewidzianego do tego celu otworu. Płytkę zabezpieczającą zamocować śrubą na łbie młotka.



Drewno jesionowe

do g	l mm		Kod	Nr
100	260	0,076	8589000	E 600 E-100
200	280	0,099	8589190	E 600 E-200
300	300	0,150	8589270	E 600 E-300
400	310	0,179	8589350	E 600 E-400
500	320	0,185	8589430	E 600 E-500
600	330	0,214	8589510	E 600 E-600
800	350	0,210	8589780	E 600 E-800
1000	360	0,288	8589860	E 600 E-1000
1500	380	0,350	8589940	E 600 E-1500
2000	400	0,377	8593700	E 600 E-2000

Drewno hikorowe

do g	l mm		Kod	Nr
100	260	0,081	8593890	E 600 H-100
200	280	0,120	8595080	E 600 H-200
300	300	0,134	8595160	E 600 H-300
400	310	0,180	8595240	E 600 H-400
500	320	0,198	8596480	E 600 H-500
600	330	0,234	8596560	E 600 H-600
800	350	0,296	8596640	E 600 H-800
1000	360	0,315	8597880	E 600 H-1000
1500	380	0,373	8597960	E 600 H-1500
2000	400	0,442	8599070	E 600 H-2000

E 5 ZAPASOWY KLIN PIERŚCIENIOWY

- › Do bezpiecznego mocowania trzonków drewnianych



Ø	l mm		Kod	Nr
7	12,0	0,001	8593970	E 5-100
8	15,0	0,003	8594000	E 5-200
10	17,0	0,004	8594190	E 5-300
11	18,0	0,005	8594270	E 5-400
12	20,0	0,007	8594350	E 5-500

Ø	l mm		Kod	Nr
13	20,0	0,008	8594860	E 5-600
14	21,0	0,009	8594430	E 5-800
14	21,0	0,010	8594940	E 5-1000
15	23,5	0,013	8594510	E 5-1500
16	23,0	0,014	8594780	E 5-2000

Młotki ślusarskie

RODZAJE TRZONKÓW

> Więcej informacji na temat rodzajów trzonek na stronie **xxx**



4 E + 4 H MŁOTKI ŚLUSARSKIE

> Łeb młotka kuty wg DIN 1041
> Z trzonkiem jesionowym (E 4 E) lub hikorowym (E 4 H) wg DIN 5111



Drewno jesionowe

g	do mm	kg	Kod	Nr
50	250	0,089	8586090	4 E-50
100	260	0,158	8586170	4 E-100
200	280	0,275	8586250	4 E-200
300	300	0,440	8586330	4 E-300
400	310	0,530	8586410	4 E-400
500	320	0,625	8586680	4 E-500
600	330	0,750	8586760	4 E-600
800	350	0,930	8586840	4 E-800
1000	360	1,180	8586920	4 E-1000
1500	380	1,760	8587060	4 E-1500
2000	400	2,320	8587140	4 E-2000

Drewno hikorowe

g	do mm	kg	Kod	Nr
100	260	0,168	8590280	4 H-100
200	280	0,300	8590360	4 H-200
300	300	0,460	8590440	4 H-300
400	310	0,550	8590520	4 H-400
500	320	0,650	8590600	4 H-500
600	330	0,760	8590790	4 H-600
800	350	1,030	8590870	4 H-800
1000	360	1,210	8590950	4 H-1000
1500	380	1,859	8591090	4 H-1500
2000	400	2,370	8591170	4 H-2000

E 4 E + E 4 H TRZONEK ZAPASOWY

> Trzonek jesionowy (E 4 E) lub hikorowy (E 4 H) wg. DIN 5111
> Dla owalnego oczka w łbie



Drewno jesionowe

do g	do mm	kg	Kod	Nr
50	250	0,033	8587650	E 4 E-50
100	260	0,045	8587730	E 4 E-100
200	280	0,085	8587810	E 4 E-200
300	300	0,099	8588030	E 4 E-300
400	310	0,100	8588110	E 4 E-400
500	320	0,160	8588380	E 4 E-500
600	330	0,140	8588460	E 4 E-600
800	350	0,165	8588540	E 4 E-800
1000	360	0,183	8588620	E 4 E-1000
1500	380	0,196	8588700	E 4 E-1500
2000	400	0,261	8588890	E 4 E-2000

Drewno hikorowe

do g	do mm	kg	Kod	Nr
100	260	0,058	8591330	E 4 H-100
200	300	0,085	8591410	E 4 H-200
300	300	0,085	8591680	E 4 H-300
400	320	0,120	8591760	E 4 H-400
500	320	0,140	8591840	E 4 H-500
600	330	0,150	8591920	E 4 H-600
800	350	0,210	8592060	E 4 H-800
1000	360	0,225	8592140	E 4 H-1000
1500	380	0,190	8592220	E 4 H-1500
2000	400	0,280	8592300	E 4 H-2000

4 K MŁOTKI ŚLUSARSKIE

- > Łeb młotka kuty wg. DIN 1041
- > Z trzonkiem z tworzywa sztucznego Ultramid® i zabezpieczeniem klinowym
- > Ultramid® = nazwa handlowa BASF AG, Niemcy



g	l mm	kg	Kod	Nr
200	280	0,280	8812950	4 K-200
300	300	0,430	8604170	4 K-300
500	320	0,630	8604330	4 K-500
800	350	1,020	8604680	4 K-800
1000	360	1,160	8604760	4 K-1000

E 4 K TRZONEK ZAPASOWY

- > Z tworzywa Ultramid®
- > Dla łbów młotka wg. DIN 1041
- > Kompletnie z klinem i bolcem zabezpieczającym
- > Ultramid® = nazwa handlowa BASF AG, Niemcy



l mm	kg	Kod	Nr
280	0,070	8897170	E 4 K-200
300	0,090	8897250	E 4 K-300
320	0,120	8897330	E 4 K-500
350	0,180	8897410	E 4 K-800
360	0,192	8897680	E 4 K-1000

500 F MŁOTKI ŚLUSARSKIE

- > Łeb młotka kuty
- > Prawie niełamliwy trzonek z włókna szklanego z uchwytem wykonanym z tworzywa
- > Dodatkowo utwardzona stalowa tuleja ochronna trzonka, dodatkowe zabezpieczenie łba młotka
- > Na życzenie z indukcyjnie odpuszczonymi krawędziami bicia



g	l mm	kg	Kod	Nr
200	280	0,360	8598180	500 F-200
300	300	0,570	8598260	500 F-300
400	310	0,660	8598340	500 F-400
500	320	0,770	8598420	500 F-500
600	330	0,900	8598500	500 F-600
800	350	1,174	8598690	500 F-800
1000	360	1,398	8598770	500 F-1000
1500	380	1,838	8598850	500 F-1500
2000	400	2,352	8598930	500 F-2000

500 ST MŁOTKI ŚLUSARSKIE

- > Łeb młotka kuty
- > Trzonek z rury stalowej
- > Nadzwyczaj stabilny i wytrzymały



g	l mm	kg	Kod	Nr
300	270	0,575	8606620	500 ST-300
500	300	0,780	8606890	500 ST-500

248 ST

>516





6 NA NAKŁADKI OCHRONNE

na młotki ślusarskie

> Polietylen






dla  g		Kod	Nr
300	0,025	8605570	6 NA-300
500	0,050	8605650	6 NA-500
800	0,060	8605730	6 NA-800
1000	0,053	8802990	6 NA-1000



8601 ANGIELSKIE MŁOTKI ŚLUSARSKIE



- > Z trzonkiem hikorowym
- > Stal do ulepszania wg EN 10083
- > Lakierowane, obuch płaski i kulisty szlifowane



lbs 	l-mm 		Kod	Nr
1/4	270	0,172	6764030	8601 1/4
1/2	290	0,307	6764110	8601 1/2
3/4	310	0,475	6764380	8601 3/4
1	325	0,565	6764460	8601 1
1.1/8	350	0,605	1429078	8601 1.1/8
1.1/4	350	0,772	6764540	8601 1.1/4
1.1/2	365	0,800	6764620	8601 1.1/2
1.3/4	400	0,900	1429108	8601 1.3/4
2	380	1,073	6764700	8601 2

E-8601 TRZONEK ZAPASOWY HIKOROWY

l-mm 		Kod	Nr
270	0,105	1431056	E-8601 1/4
290	0,120	1431102	E-8601 1/2
310	0,135	1431110	E-8601 3/4
325	0,150	1431129	E-8601 1
350	0,165	1431137	E-8601 1.1/8

l-mm 		Kod	Nr
350	0,180	1431145	E-8601 1.1/4
365	0,195	1431153	E-8601 1.1/2
400	0,210	1431161	E-8601 1.3/4
380	0,225	1431188	E-8601 2




Młotki stolarskie




65 E MŁOTKI STOLARSKIE

Kształt francuski

> Podwójnie wyrzynany trzonek jesionowy DIN 5111



mm 	l-mm 	Trzonek zamienny		Kod	Nr
20	300	E 4 E-300	0,240	8684340	65 E-20
22	300	E 4 E-300	0,350	8684420	65 E-22

mm 	l-mm 	Trzonek zamienny		Kod	Nr
25	310	E 4 E-400	0,450	8684500	65 E-25
28	320	E 4 E-500	0,590	8684690	65 E-28

Pobijaki ręczne

620 E + 620 H POBIJAKI RĘCZNE ROTBAND-PLUS

- > Łeb młotka kuty wg. DIN 6475
- > Wyrzynany trzonek jesionowy (E 620 E) lub hikorowy (E 620 H) wg. DIN 5135, dodatkowa długa, hartowana tulejka ochronna
- > Poprzez obejmę, klin pierścieniowy, podkładkę zabezpieczającą i wkręt do drewna, łeb młotka i trzonek drewniany stanowią jedną całość
- > ROTBAND-PLUS osadzenie trzonka, wysokie bezpieczeństwo, długi czas użytkowania, najlepszy stosunek ceny do jakości



Drewno jesionowe

g	l mm	kg	Kod	Nr
1000	260	1,288	8886990	620 E-1000
1250	260	1,483	8887020	620 E-1250
1500	280	1,820	8887100	620 E-1500
2000	300	2,291	8887290	620 E-2000

Drewno hikorowe

g	l mm	kg	Kod	Nr
1000	260	1,317	8887370	620 H-1000
1250	260	1,493	8887450	620 H-1250
1500	280	1,820	8887530	620 H-1500
2000	300	2,240	8887610	620 H-2000

E 20 E + E 20 H TRZONEK ZAPASOWY

- > Jesion (E 20 E, E 9 E) lub hikorowa (E 20 H, E 9 H)
- > E 20 wg. DIN 5135
- > E 9 wg. DIN 5112



Drewno jesionowe

dla młotków	l mm	kg	Kod	Nr
20-1000, 20-1250, 46-1000, 46-1250	260	0,151	8633940	E 20 E-1000
20-1500, 46-1500	280	0,131	8634160	E 20 E-1500
20-2000, 46-2000	300	0,178	8634240	E 20 E-2000
9-3, 10-3, 17-3, 20-3	600	0,400	8613080	E 9 E-3
9-4, 10-4, 17-4, 20-4	700	0,580	8613160	E 9 E-4
9-5, 9-6, 10-5, 10-6, 17-5, 17-6, 20-5, 20-6	800	0,730	8613240	E 9 E-5
9-8, 9-10, 17-8, 17-10, 20-8, 20-10	900	1,100	8613400	E 9 E-8

Drewno hikorowe

dla młotków	l mm	kg	Kod	Nr
20-1000, 20-1250	260	0,163	8636880	E 20 H-1000
20-1500	280	0,136	8637180	E 20 H-1500
20-2000	300	0,210	8637260	E 20 H-2000
9-3, 10-3, 17-3, 20-3	600	0,400	8616500	E 9 H-3
9-4, 10-4, 17-4, 20-4	700	0,630	8616690	E 9 H-4
9-5, 9-6, 10-5, 10-6, 17-5, 17-6, 20-5, 20-6	800	0,810	8616770	E 9 H-5
9-8, 9-10, 17-8, 17-10, 20-8, 20-10	900	0,960	8616930	E 9 H-8

E 620 E + E 620 H TRZONEK ZAPASOWY ROTBAND-PLUS

- > Wyrzynany trzonek jesionowy (E 620 E) lub hikorowy (E 620 H) wg. DIN 5135
- > Z hartowaną stalową tulejką ochronną, płytką zabezpieczającą, klinem pierścieniowym i wkrętem do drewna
- > Do wszystkich pobijaków wg. DIN 6475
- > Przy pomocy tego znormowanego trzonka drewnianego, każdy łeb młotka wg. DIN da się przerobić na młotek klasy ROTBAND-PLUS



Drewno jesionowe

do g	l mm	kg	Kod	Nr
1000	260	0,240	8678100	E 620 E-1000
1250	260	0,230	8749650	E 620 E-1250
1500	280	0,280	8676670	E 620 E-1500
2000	300	0,310	8676750	E 620 E-2000

Drewno hikorowe

do g	l mm	kg	Kod	Nr
1000	260	0,270	8677210	E 620 H-1000
1250	260	0,260	8749730	E 620 H-1250
1500	280	0,280	8677480	E 620 H-1500
2000	300	0,350	8677560	E 620 H-2000

20 E + 20 H POBIJAKI RĘCZNE

- > Łeb kuty wg. DIN 6475
- > Z trzkiem jesionowym (E 20 E) lub hikorowym (E 20 H) DIN 5135 do 2000 g
- > Od 3 kg z trzkiem jesionowym (E 9 E) lub hikorowym (E 9 H) DIN 5112



Drewno jesionowe

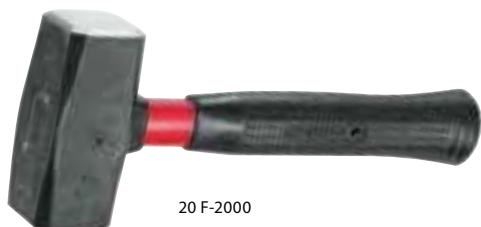
g	l mm	kg	Kod	Nr
1000	260	1,196	8632460	20 E-1000
1250	260	1,388	8632540	20 E-1250
1500	280	1,704	8632620	20 E-1500
2000	300	2,176	8632700	20 E-2000
3000	600	3,480	8632890	20 E-3
4000	700	4,280	8632970	20 E-4
5000	800	5,750	8633000	20 E-5
6000	800	6,505	8633190	20 E-6
8000	900	9,100	8633270	20 E-8

Drewno hikorowe

g	l mm	kg	Kod	Nr
1000	260	1,220	8635210	20 H-1000
1250	260	1,406	8635480	20 H-1250
1500	280	1,740	8635560	20 H-1500
2000	300	2,275	8635640	20 H-2000

20 F POBIJAKI RĘCZNE

- > Łeb kuty wg. DIN 6475
- > Prawie niełamliwy trzonek z włókna szklanego z uchwytem wykonanym z tworzywa i z zabezpieczeniem fba



20 F-2000



20 F-8



g	↳ mm	kg	Kod	Nr
1000	260	1,270	8815620	20 F-1000
1250	260	1,480	8815700	20 F-1250
1500	280	1,775	8815890	20 F-1500
2000	300	2,280	8815970	20 F-2000
3000	600	3,720	8816000	20 F-3
4000	700	4,750	8866530	20 F-4
5000	800	6,430	8866610	20 F-5
6000	800	7,098	8866880	20 F-6
8000	900	9,100	8866960	20 F-8

20 ST POBIJAKI RĘCZNE

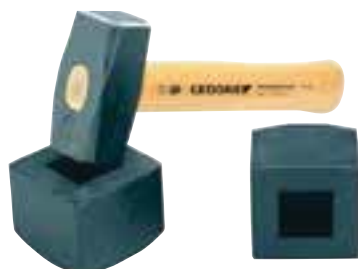
- > Łeb kuty
- > Metalowy trzonek z uchwytem wykonanym z tworzywa
- > Nadzwyczaj stabilny i wytrzymały



g	↳ mm	kg	Kod	Nr
1000	260	1,400	8640800	20 ST-1000
1250	260	1,570	8640990	20 ST-1250

21 NAKŁADKI GUMOWE

dla pobijaków ręcznych



dla pobijaków ręcznych g	kg	Kod	Nr
1000	0,330	8641960	21-1000
1250	0,375	8642180	21-1250
1500	0,310	8642260	21-1500
2000	0,290	8642340	21-2000



Przybitniki

GuStaV Gu = guma Sta = stal V = wersja

NAJBEZPIECZNIEJSZY MŁOTEK NA ŚWIECIE

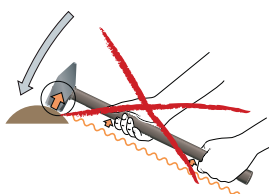
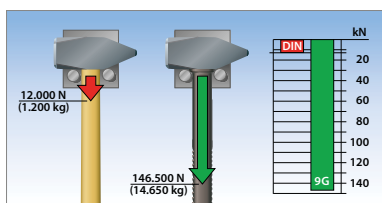


NAJWYŻSZY POZIOM BEZPIECZEŃSTWA

- > z powodu: **łeb młotka jest połączony z trzonkiem w sposób nierozłączny**
- > z powodu: **wartość wyciągowa ŻĄDANA 1200 kg (12.000 N) / wartość wyciągowa RZECZYWISTA 9 GuStaV: 14.650* kg (146.500 N)**

*przy tej wartości próbie musiała zostać przerwana, gdyż maszyna nie miała żadnego „punktu uchwytu” wskutek starcia się gumy na trzonku stalowym. Łeb młotka był dalej na stałe połączony z trzonkiem.

- > z powodu: **w trzonku jest wbudowana hartowana stalowa rurka i trzonek młotka nie daje się złamać przy jego użyciu zgodnym z przeznaczeniem.**



Ostrożna i nie powodująca zmęczenia praca

NIEZRÓWNANA RELACJA CENY DO ZALET

- > z powodu: **bardzo długa żywotność**
- > Łeb młotka i rurka stalowa stanowią połączenie kształtowe. Jeszcze większy poziom bezpieczeństwa!
- > Zgrubienie wzmacniające na przejściu trzonka i łba młotka zapewnia równomierny
- > rozdział sił we łbie młotka.

ERGONOMICZNY

- > z powodu: **optymalne kształty geometryczne trzonka**
- > 100 mm dłuższy niż wymaga norma DIN = większa siła uderzenia przy jednakowym użyciu siły
- > Gałka na końcu trzonka zapewnia prawidłowy uchwyt
- > Średnica trzonka perfekcyjnie dopasowana do geometrii dłoni
- > z powodu: **występują niewielkie drgania**
- > Połączenie kształtowe między łbem młotka a rurką stalową w trzonku jest otoczone gumą. W ten sposób guma pochłania dużą część wibracji i drgań powstających podczas uderzenia.
- > Warstwa gumowa wulkanizowana na trzonku daje ekstremalnie niski moduł sprężystości podłużnej i pochłania z kolei większą część pozostałych drgań.
- > Wynik testów: Biuro inżynierskie ds. ergonomii (Ingenieurbüro für Ergonomie, 67824 Feilbingert): Młotek 9 GuStaV charakteryzuje się jednakowo pozytywnymi właściwościami w zakresie drgań jak porównywalny młotek z trzonkiem drewnianym.

9 GUSTAV
PRZYBITNIKI

z gumowym trzonkiem wzmocnionym rurką stalową

- > Nieziszczalny, niemal niełamiwy młotek o małych drganiach
- > Łeb młotka kuty według DIN 1193
- > Łeb szlifowany i lakierowany bezbarwnie
- > Gumowy trzonek wzmocniony przez leżącą wewnątrz hartowaną rurkę stalową
- > Łeb młotka i rurka stalowa stanowią połączenie kształtowe. Jeszcze większy poziom bezpieczeństwa!
- > Drgania są pochłaniane przez gumowy trzonek w wymiarze porównywalnym z trzonkami drewnianymi
- > Długość trzonka 900 mm: 100 mm więcej niż wymaga norma DIN; jeszcze większa moc uderzenia przy jednakowym użyciu siły
- > Odporny na działanie benzyny i olei
- > Dwie rowkowane strefy uchwytu. Szorstki, nie ślizgający się! Z krótkimi lub długimi ramionami – jednakowo dobry w użyciu

- > Trzonek z gałką i ergonomicznie dopasowaną średnicą uchwytu
- > Zgrubienie wzmacniające na przejściu trzonka i łba młotka zapewnia równomierny rozdział sił w oczku młotka
- > DBGM (Niemiecki Wzór Użytkowy)

g
5000l mm l
900kg
7,0Kod
2250128Nr
9 GuStaV-5

609 H PRZYBITNIKI ROTBAND-PLUS

- > Łeb młotka kuty wg. DIN 1042
- > Obuch i rąb zgrubnie szlifowany, krawędzie przepisowo załamane, dodatkowo utwardzoną tuleją ochronną
- > Trzonek hikorowy wg DIN 5112, z dodatkowo utwardzoną stalową tuleją ochronną
- > ROTBAND-PLUS osadzenie trzonka, wysokie bezpieczeństwo, długi czas użytkowania, najlepszy stosunek ceny do jakości



g	l mm	kg	Kod	Nr
3000	600	3,755	8673220	609 H-3
3000	900	3,880	8673300	609 H-3-90
4000	700	4,940	8673490	609 H-4
4000	900	5,270	8673570	609 H-4-90
5000	800	6,035	8673650	609 H-5
5000	900	6,220	8673730	609 H-5-90
6000	800	7,045	8673810	609 H-6
6000	900	7,200	8674030	609 H-6-90
8000	900	9,185	8674110	609 H-8

E 609 H TRZONEK ZAPASOWY ROTBAND-PLUS

- > Trzonek hikorowy wg. DIN 5112
- > Z długą stalową tuleją ochronną
- > Dla łbów młotka wg. DIN 1042
- > Przy pomocy tego drewnianego trzonka, wykonanego, każdy łeb młotka wg DIN da się przerobić na przybitek klasy ROTBAND-PLUS



l mm	kg	Kod	Nr	l mm	kg	Kod	Nr
600	0,770	8681750	E 609 H-3	900	1,082	8740860	E 609 H-5-90
900	0,990	8740510	E 609 H-3-90	800	0,900	8740350	E 609 H-6
700	0,840	8681910	E 609 H-4	900	1,100	8747950	E 609 H-6-90
900	0,840	8740780	E 609 H-4-90	900	1,390	8683610	E 609 H-8
800	1,120	8683530	E 609 H-5				

9E+9H PRZYBITNIKI

- › Łeb młotka kuty wg. DIN 1042
- › Z trzonkiem jesionowym (E 9 E) lub hikorowym (E 9 H)



Drewno jesionowe

g	l mm	kg	Kod	Nr
3000	600	3,330	8612000	9 E-3
3000	900	3,450	8809220	9 E-3-90
4000	700	4,365	8612190	9 E-4
5000	800	5,535	8612270	9 E-5
5000	900	5,495	8809650	9 E-5-90
6000	800	6,590	8612350	9 E-6
8000	900	8,650	8612430	9 E-8

Drewno hikorowe

g	l mm	kg	Kod	Nr
3000	600	3,515	8615370	9 H-3
3000	900	3,705	8812360	9 H-3-90
4000	700	4,710	8615450	9 H-4
4000	900	5,040	8812440	9 H-4-90
5000	800	5,760	8615530	9 H-5
5000	900	5,800	8812520	9 H-5-90
6000	800	6,680	8615610	9 H-6
6000	900	6,795	8812600	9 H-6-90
8000	900	8,815	8615880	9 H-8

E 9 E + E 9 H TRZONEK ZAPASOWY

- › Jesion (E 9 E) lub hikor (E 9 H)
- › Wg DIN 5112
- › Wykonanie -90 = trzonek 90 cm

Drewno jesionowe

dla młotków	l mm	kg	Kod	Nr
9-3, 10-3, 17-3, 20-3	600	0,400	8613080	E 9 E-3
9-3, 9-4	900	0,660	8784210	E 9 E-3-90
9-4, 10-4, 17-4, 20-4	700	0,580	8613160	E 9 E-4
9-5, 9-6, 10-5, 10-6, 17-5, 17-6, 20-5, 20-6	800	0,730	8613240	E 9 E-5
9-5, 9-6	900	0,840	8784480	E 9 E-5-90
9-8, 9-10, 17-8, 17-10, 20-8, 20-10	900	1,100	8613400	E 9 E-8

Drewno hikorowe

dla młotków	l mm	kg	Kod	Nr
9-3, 10-3, 17-3, 20-3	600	0,400	8616500	E 9 H-3
9-3, 9-4	900	0,790	8786180	E 9 H-3-90
9-4, 10-4, 17-4, 20-4	700	0,630	8616690	E 9 H-4
9-5, 9-6, 10-5, 10-6, 17-5, 17-6, 20-5, 20-6	800	0,810	8616770	E 9 H-5
9-5, 9-6	900	0,700	8786260	E 9 H-5-90
9-8, 9-10, 17-8, 17-10, 20-8, 20-10	900	0,960	8616930	E 9 H-8

9F PRZYBITNIKI

- › Łeb młotka kuty wg. DIN 1042
- › Prawie niełamliwy trzonek z włókna szklanego z uchwytem wykonanym z tworzywa i zabezpieczeniem główki



g	l mm	kg	Kod	Nr
3000	600	3,665	8614130	9 F-3
3000	900	3,955	8820380	9 F-3-90
4000	700	4,930	8614210	9 F-4
4000	900	5,050	8820890	9 F-4-90
5000	800	6,370	8614480	9 F-5
5000	900	6,420	8820970	9 F-5-90
6000	800	7,165	8614560	9 F-6
8000	900	9,280	8614640	9 F-8

Młotki murarskie

94 ST MŁOTEK MURARSKI

Kształt berliński

- › Metalowy trzonek z uchwytem wykonanym z tworzywa
- › Nadzwyczaj stabilny i wytrzymały



g	l mm	kg	Kod	Nr
600	270	0,891	8697240	94 ST

93 ST TOPOREK DO GIPSU

- › Metalowy trzonek z uchwytem wykonanym z tworzywa
- › Nadzwyczaj stabilny i wytrzymały



g	l mm	kg	Kod	Nr
600	300	0,909	8696510	93 ST

Młotki ciesielskie

75 GSTM MŁOTEK CIESIELSKI

- › Łeb i trzonek młotka wykuty z jednego kawałka, prawie niełamiwy
- › Ergonomiczny uchwyt wykonany z dwóch komponentów
- › Optymalna siła uderzenia poprzez perfekcyjnie dobrany rozkład ciężaru
- › System antywibracyjny = praca bez uczucia znużenia
- › Trzonek sięgający aż do końca uchwyty
- › Magnetyczny uchwyt gwoździ



l mm	kg	Kod	Nr
340	0,873	1576143	75 GSTM

75 ST + 75 STM MŁOTKI CIESIELSKIE

- › Z trzonkiem z rury stalowej i uchwytem z tworzywa
- › 75 ST bez magnesu
- › 75 STM z magnesem
- › Nadzwyczaj stabilny i wytrzymały



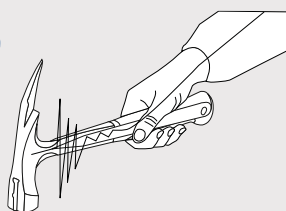
Wykonanie	g	l mm	Długość trzonka	kg	Kod	Nr
bez magnesu	600	317	300	0,760	8688920	75 ST
z magnesem	600	317	300	0,835	8689220	75 STM

75 STKM MŁOTKI CIESIELSKIE Z MAGNESEM

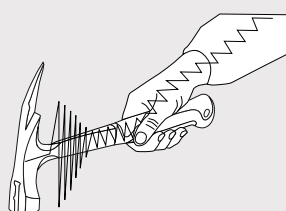
- › Ze stalowym trzonkiem, uchwytem z tworzywa i zabezpieczeniem główki
- › Nadzwyczaj stabilny i wytrzymały



Wykonanie	g	l mm	Długość trzonka	kg	Kod	Nr
z magnesem	600	317	300	0,847	8813090	75 STKM



- › System antywibracyjny w 75 GSTM / 71 GSTM umożliwia bezpieczne i z pełną siłą uderzenia



- › Konwencjonalne, całkowicie stalowe młotki przenoszą uciążliwe wibracje przy każdym uderzeniu dalej

WT 1056 7

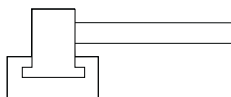
›566



Młotki płytkowe / posadzkarskie / różne

18 E MŁOTEK PŁYTKOWY PROSTOKĄTNY

- > Przypawana płytka, silnie zwulkanizowany kłoc gumowy
- > Z trzonkiem jesionowym
- > Trzonek zapasowy E 18 E



Trzonek zamienny	kg	Kod	Nr
E 18 E	2,525	8883700	18 E

mm	kg	Kod	Nr
360	0,345	8883890	E 18 E

E 18 E TRZONEK ZAPASOWY

- > Wg DIN 5111
- > Drewno jesionowe
- > Dla owalnego oczka w łbie



mm	kg	Kod	Nr
360	0,345	8883890	E 18 E

72 H MŁOTEK SZKLARSKI

goły

- > Trzonek hikorowy z tulejką ochronną i wkrętem zabezpieczającym dla mocnego połączenia z główką przez długi okres czasu
- > Trzonek zapasowy E 72 H



g	mm	kg	Kod	Nr
100	300	0,212	1541935	72 H-100
	300	0,040	1541730	E 72 H-100

Młotek spawalniczy

677 H MŁOTEK SPAWALNICZY ROT- BAND-PLUS

- > Łeb młotka kuty
- > Podwójnie wyrzynany trzonek hikorowy, dodatkowo długa, hartowana tulejka ochronna
- > Poprzez obejmę, klin pierścieniowy, podkładkę zabezpieczającą i wkręt do drewna, łeb młotka i trzonek drewniany stanowią jedną całość
- > ROTBAND-PLUS osadzenie trzonka, wysokie bezpieczeństwo, długi czas użytkowania, najlepszy stosunek ceny do jakości
- > Trzonek zapasowy E 677 H



g	mm	kg	Kod	Nr
300	300	0,450	8671950	677 H
	300	0,150	1822357	E 677 H-300

77 E MŁOTEK SPAWALNICZY

- > Z trzonkiem jesionowym DIN 5111
- > Trzonek zapasowy E 4 E



g	mm	kg	Kod	Nr
330	300	0,390	8690900	77 E-300
	300	0,099	8588030	E 4 E-300

77 ST MŁOTEK SPAWALNICZY

- > Wg DIN 5133
- > Z trzonkiem stalowym



g		Kod	Nr
400	0,505	8691390	77 ST-400

41 E MŁOTEK DO KAMIENIA KOTŁOWEGO

- > Z trzonkiem jesionowym DIN 5111
- > Trzonek zapasowy E 4 E



g	l mm		Kod	Nr
500	320	0,640	8665390	41 E-500
	320	0,160	8588380	E 4 E-500

Młotki bezdrzutowe z miękkim bijakiem

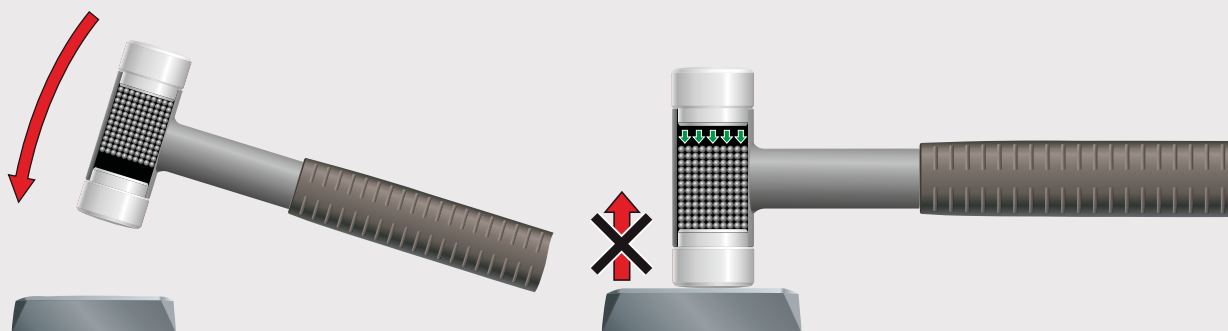
ZALETY:

- > Stanowczo wyższe oddziaływanie uderzenia poprzez specjalne wypełnienie obudowy młotka metalem
- > Łatwa praca i optymalna siła uderzenia przy małym udziale siły
- > Ergonomiczna praca poprzez dbałość o stawy i ścięgna, brak odbicia młotka
- > Obniżenie kosztów poprzez uniwersalne zastosowanie jako młotek ślusarski i młotek z miękkim bijakiem
- > Dbalność o powierzchnie bicia poprzez miękkie oddziaływanie młotka na uderzane powierzchnie i brzegi
- > Do 100% większe oddziaływanie uderzenia niż w normalnym młotku z miękkim bijakiem
- > Do wyboru z trzonkiem hikorowym drewnianym, rurą stalową lub z włókna szklanego
- > Wymienne bezpryskowe nasadki z trudnołamliwego i trudnościeralnego poliamidu

DZIAŁANIE



- > Wydrążony łeb młotka wypełniony jest śrutem stalowym. Małe kulki stalowe o dużej zawartości węgla.
- > "Klejenie się" do przedmiotu obrabianego, "soczyste" uderzenie powstają dzięki niemal całkowitemu przeniesieniu impulsu na obrabiany przedmiot.
- > Impet (potoczne określenie impulsu) wynika w przeważającej części z energii ruchu drobnoziarnistego śrutu stalowego.
- > W porównaniu ze śrutem stalowym masa łba młotka jest niewielka.
- > Wywołany przez łeb młotka przeciwny impuls jest zatem prawie niedostrzegalny.
- > Unika się uderzeń dynamicznych.
- > Łagodne dla przegubów i ścięgien.



248 H MŁOTKI BEZODRZUTOWE Z MIĘKKIM BIJAKIEM

- > Z trzonkiem hikorowym
- > Bezodpryskowe, trudnołamliwe i trudnościeralne główki poliamidowe, 75 Shore D
- > Srebrne młotkowe lakierowanie proszkowe



Ø mm	l mm	kg	Kod	Nr
25	305	0,300	8728220	248 H-25
30	330	0,470	8868230	248 H-30
35	335	0,590	8868310	248 H-35
40	360	0,730	8868580	248 H-40
45	365	0,870	8868660	248 H-45
50	370	1,020	8868740	248 H-50
60	370	1,650	8868820	248 H-60
70	370	2,330	8728300	248 H-70
80	880	4,270	8728490	248 H-80
100	1000	6,935	8728570	248 H-100

E 248 H TRZONEK ZAPASOWY HIKOROWY

l mm	kg	Kod	Nr
280	0,062	8739690	E 248 H-25
300	0,120	8739770	E 248 H-30-35
320	0,140	8739850	E 248 H-40-45
320	0,180	8739930	E 248 H-50
310	0,210	8740000	E 248 H-60-70
800	0,680	8740190	E 248 H-80
900	1,100	8740270	E 248 H-100

E 248 GŁÓWKA ZAPASOWA (SZTUKA)

- > Z bezodpryskowego Poliamidu, odpornego na złamania i przetarcia, 75 Shore D, testowane do -20 °C

Ø mm	kg	Kod	Nr
20	0,010	8747790	E 248-20
25	0,010	8747870	E 248-25
30	0,015	8830260	E 248-30
35	0,021	8830340	E 248-35
40	0,031	8830420	E 248-40
45	0,040	8829920	E 248-45
50	0,050	8830500	E 248-50
60	0,090	8830690	E 248-60
70	0,130	8748410	E 248-70
80	0,190	8748680	E 248-80
100	0,350	8748760	E 248-100

248 F MŁOTKI BEZODRZUTOWE Z MIĘKKIM BIJAKIEM

- > Prawie niełamliwy trzonek z włókna szklanego z miłym w dotyku uchwytem z tworzywa i zabezpieczeniem główki
- > Bezodpryskowe, trudnołamliwe i trudnościeralne fby poliamidowe, 75 Shore D
- > Srebrne młotkowe lakierowanie proszkowe



Ø mm	l mm	kg	Kod	Nr
25	290	0,400	8724310	248 F-25
30	305	0,550	8867690	248 F-30
35	310	0,730	8867770	248 F-35
40	315	0,780	8867850	248 F-40
45	320	0,940	8867930	248 F-45
50	325	1,120	8868070	248 F-50
60	335	1,680	8868150	248 F-60

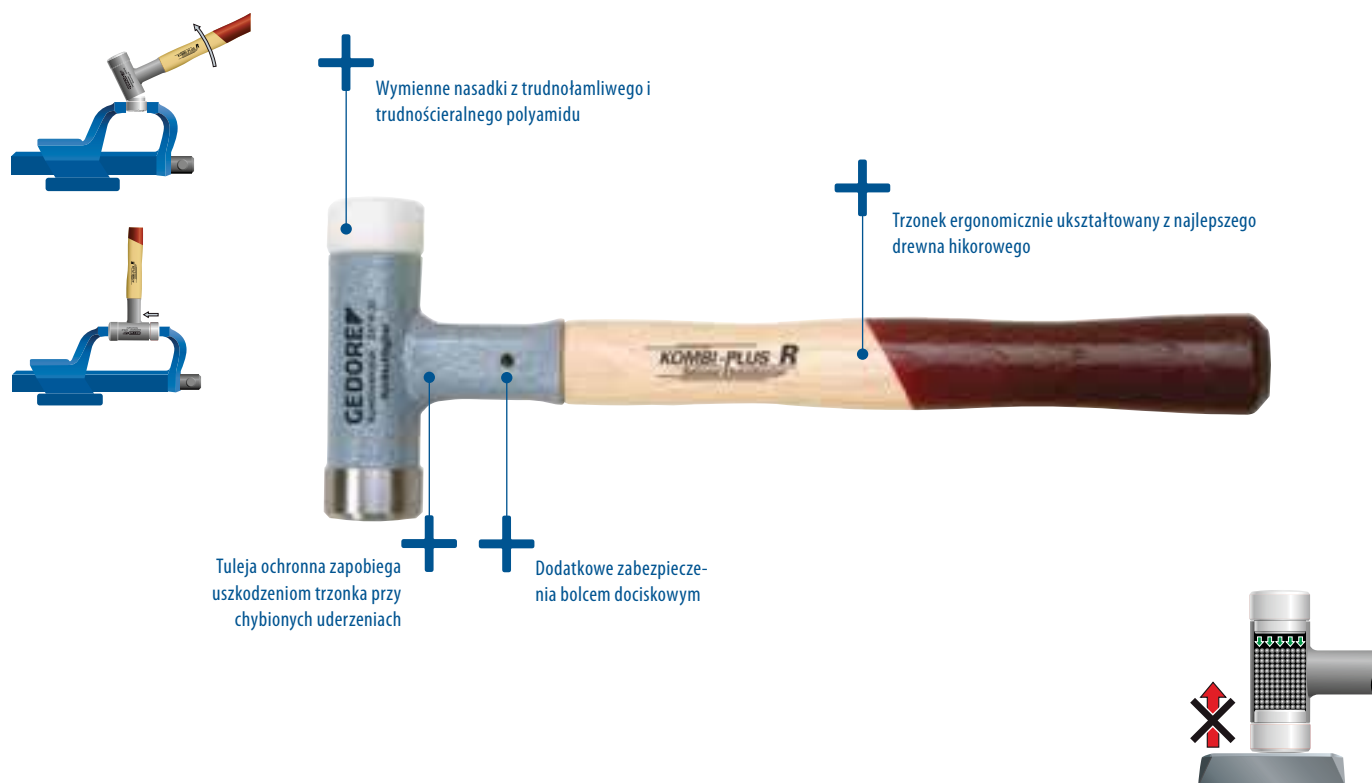
248 ST MŁOTKI BEZODRZUTOWE Z MIĘKKIM BIJAKIEM

- > Z nadzwyczaj stabilnym i wytrzymałym trzonkiem z rury stalowej
- > Bezodpryskowe, trudnołamliwe i trudnościeralne fby poliamidowe, 75 Shore D
- > Srebrne młotkowe lakierowanie proszkowe



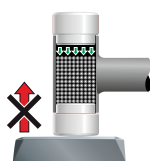
Ø mm	l mm	kg	Kod	Nr
25	270	0,440	8724070	248 ST-25
30	290	0,600	8828950	248 ST-30
35	295	0,700	8829090	248 ST-35
40	300	0,800	8829170	248 ST-40
45	305	0,950	8829410	248 ST-45
50	310	1,005	8829250	248 ST-50
60	335	1,800	8829330	248 ST-60
70	335	2,430	8724150	248 ST-70

KOMBI-PLUS R



247 H MŁOTKI BEZODRZUTOWE KOMBI-PLUS R

- > Zmniejszenie kosztów dzięki uniwersalnemu zastosowaniu jako kombinacja młotka z miękkim bijakiem z młotkiem ślusarskim
- > Uniwersalne zastosowanie w zakresie prac konserwatorskich i montażowych
- > Z wszystkimi zaletami młotka bezodrzutowego, ze znacznie większym oddziaływaniem udarowym
- > Mniejsze użycie siły, lżejsza praca
- > Wymienne nasadki z trudnołamliwego i trudnościeralnego poliamidu (E 247), 75 Shore D, testowane do -20 °C
- > Z trzonkiem hikorowym (E 247 H)
- > DBGM (Niemiecki Wzór Użytkowy)



Ø mm	l mm	kg	Kod	Nr
30	305	0,460	1603299	247 H-30
35	310	0,690	1603396	247 H-35
40	330	0,840	1687883	247 H-40

E 247 H TRZONEK ZAPASOWY HIKOROWY KOMBI-PLUS R

- > Trzonek ergonomicznie ukształtowany z najlepszego drewna hikorowego
- > Ekstremalnie odporny na zginanie i pęknięcia.

l mm	kg	Kod	Nr
270	0,100	1605313	E 247 H-30
270	0,120	1630709	E 247 H-35
290	0,126	1688014	E 247 H-40

E 247 GŁÓWKA ZAPASOWA (SZTUKA) KOMBI-PLUS R

- > Z bezodpryskowego Poliamidu, odpornego na złamania i przetarcia, 75 Shore D, testowane do -20 °C

Ø mm	kg	Kod	Nr
30	0,021	1605305	E 247-30
35	0,034	1605380	E 247-35
40	0,040	1688022	E 247-40

Młotki miękkie

224 E
MŁOTKI PLASTYKOWE

- > Wymienne główki wykonane z odpornego na uderzenia octanu celulozy
- > Z trzonkiem jesionowym
- > 65 Shore D



Ø mm	l mm	Trzonek zamienny	kg	Kod	Nr
22	250	E 224 E-22	0,157	8821270	224 E-22
27	270	E 224 E-27	0,242	8821350	224 E-27
32	280	E 224 E-32	0,365	8821430	224 E-32
35	290	E 224 E-35	0,445	8821510	224 E-35
40	320	E 224 E-40	0,600	8821780	224 E-40
50	340	E 224 E-50	0,913	8821860	224 E-50
60	380	E 224 E-60	1,392	8821940	224 E-60

225 E
MŁOTKI NYLONOWE

- > Wymienne główki wykonane z odpornego na uderzenia nylonu
- > Z trzonkiem jesionowym
- > 60 Shore D



Ø mm	l mm	kg	Kod	Nr
22	250	0,160	8805310	225 E-22
27	270	0,250	8805580	225 E-27
32	280	0,350	8805660	225 E-32
35	290	0,420	8805740	225 E-35
40	320	0,580	8805820	225 E-40
50	340	0,900	8805900	225 E-50
60	380	1,340	8806040	225 E-60

E 224
GŁÓWKA ZAPASOWA

- > Na uderzenia octanu celulozy
- > 65 Shore D

Ø mm	kg	Kod	Nr
22	0,005	8822590	E 224-22
27	0,015	8822670	E 224-27
32	0,025	8822750	E 224-32
35	0,030	8822830	E 224-35
40	0,040	8822910	E 224-40
50	0,070	8823050	E 224-50
60	0,110	8823130	E 224-60

E 224 E
TRZONEK ZAPASOWY JESIONOWY
dla nr 224 E + 225 E

l mm	kg	Kod	Nr
250	0,060	8823210	E 224 E-22
270	0,060	8823480	E 224 E-27
280	0,080	8823560	E 224 E-32
290	0,060	8823640	E 224 E-35
320	0,100	8823720	E 224 E-40
340	0,100	8824290	E 224 E-50
380	0,115	8824370	E 224 E-60

E 225
GŁÓWKA ZAPASOWA

- > Na uderzenia nylonu
- > 60 Shore D

Ø mm	kg	Kod	Nr
22	0,005	8814220	E 225-22
27	0,010	8814300	E 225-27
32	0,015	8814490	E 225-32
35	0,025	8814570	E 225-35
40	0,030	8814650	E 225-40
50	0,055	8814730	E 225-50
60	0,085	8814810	E 225-60

226 E MŁOTKI GUMOWE

twarde

- > DIN 5128-90, 90 Shore A
- > Z dwoma obuchami
- > **2 A** posiada powierzchnie uderzeniowe beczkowatą + płaską
- > Z trzonkiem jesionowym



Ø mm	h mm	l mm	kg	Kod	Nr
40	80	260	0,210	8825500	226 E-0
55	90	320	0,370	8825690	226 E-1
65	115	340	0,630	8825770	226 E-2
65	115	340	0,578	8825850	226 E-2 A
75	130	380	0,990	8825930	226 E-3
90	140	380	1,150	8826070	226 E-4

227 E MŁOTKI GUMOWE

miękkie

- > DIN 5128-60, 60 Shore A
- > Z dwoma obuchami
- > Z trzonkiem jesionowym



Ø mm	h mm	l mm	kg	Kod	Nr
55	90	320	0,320	8826740	227 E-1
65	115	340	0,540	8826820	227 E-2
75	130	380	0,770	8827040	227 E-3
90	140	380	1,050	8827120	227 E-4

E 226 E TRZONEK ZAPASOWY JESIONOWY

dla nr 226 E + 227 E

l mm	kg	Kod	Nr
260	0,043	8826230	E 226 E-0
320	0,045	8826310	E 226 E-1
340	0,100	8826580	E 226 E-2

l mm	kg	Kod	Nr
380	0,130	8827200	E 226 E-3
380	0,170	8827390	E 226 E-4

Młotki drewniane / miedziane / ołowiane

228 MŁOTKI DREWNIANE

- > Z białego drewna bukowego
- > Wg. DIN 7462 A



Ø mm	l mm	kg	Kod	Nr
70	340	0,470	8828280	228-70

229 MŁOTKI DREWNIANE

- > Główna wykonana z białego drewna bukowego z metalowym poszyciem
- > Z owalnym trzonkiem jesionowym
- > Wg. DIN 7462 B



Ø mm	l mm	kg	Kod	Nr
60	310	0,340	8601230	229-60
70	320	0,610	8601310	229-70

21 F MŁOTKI Z METALU LEKKIEGO

- › Forma cylindryczna
- › Trzonek z włókna szklanego i zabezpieczeniem Iba



Ø mm	g	l mm	kg	Kod	Nr
40	250	300	0,440	2015110	21 F-250
45	500	320	0,710	2015129	21 F-500
60	1000	360	1,250	2015137	21 F-1000
70	1500	400	1,790	2015145	21 F-1500

223 H MŁOTKI OŁOWIANE

- › Beczkowaty kształt z przelotową zawleczką
- › Z trzonkiem hikorowym DIN 5111
- › Trzonek zapasowy E 4 H



g	l mm	kg	Kod	Nr
1000	310	1,160	8820460	223 H-1000
1500	350	1,840	8820540	223 H-1500

l mm	kg	Kod	Nr
320	0,120	8591760	E 4 H-400
350	0,210	8592060	E 4 H-800

22 H MŁOTKI MIEDZIANE

- › Kształt pobijaka
- › Łeb młotka kuty
- › Z trzonkiem hikorowym DIN 5111
- › Trzonek zapasowy E 4 H



g	l mm	kg	Kod	Nr
250	300	0,316	1583999	22 H-250
500	320	0,715	1584006	22 H-500
750	350	1,050	8867260	22 H-750
1000	360	1,333	8867340	22 H-1000
1500	380	1,933	8867420	22 H-1500
2000	400	2,341	8867500	22 H-2000

l mm	kg	Kod	Nr
300	0,085	8591410	E 4 H-200
320	0,120	8591760	E 4 H-400
350	0,210	8592060	E 4 H-800
360	0,225	8592140	E 4 H-1000
380	0,190	8592220	E 4 H-1500
400	0,280	8592300	E 4 H-2000

622 H MŁOTKI MIEDZIANE ROT BAND-PLUS

- › Kształt pobijaka
- › Trzonek hikorowy wg. DIN 5111, z dodatkową długą, hartowaną stalową tulejką ochronną
- › Trzonek zapasowy E 600 H / E 609 H
- › Poprzez obejmę, klin pierścieniowy, podkładkę zabezpieczającą i wkręt do drewna, łeb młotka i trzonek drewniany stanowią jedną całość
- › ROTBAND-PLUS osadzenie trzonka, wysokie bezpieczeństwo, długi czas użytkowania, najlepszy stosunek ceny do jakości
- › Dostępny także w wersji ciężkiej 5 kg



g	l mm	kg	Kod	Nr
750	350	1,120	8672410	622 H-750
1000	360	1,468	8672680	622 H-1000
1500	380	2,075	8672760	622 H-1500
2000	400	2,300	8672840	622 H-2000
5000	800	6,150	1985094	622 H-5

l mm	kg	Kod	Nr
350	0,296	8596640	E 600 H-800
360	0,315	8597880	E 600 H-1000
380	0,373	8597960	E 600 H-1500
400	0,442	8599070	E 600 H-2000
800	1,120	8683530	E 609 H-5

Narzędzia kowalskie

37 E PRZECINAK KOWALSKI DO PRACY NA ZIMNO

- > Do rozszczepiania zimnych odkuwek
- > Z trzonkiem jesionowym
- > Trzonek zapasowy E 37 E



l mm	g	kg	Kod	Nr
600	1500	1,810	8663850	37 E-1500
600		0,270	8663930	E 37 E-1500

38 E PRZECINAK KOWALSKI DO PRACY NA GORĄCO

- > Do rozszczepiania gorących odkuwek
- > Z trzonkiem jesionowym
- > Trzonek zapasowy E 37 E



l mm	g	kg	Kod	Nr
600	1500	1,760	8664310	38 E-1500
600		0,270	8663930	E 37 E-1500

56 E DOBIJAKI

- > Z trzonkiem jesionowym
- > Trzonek zapasowy E 37 E
- > Na zapytanie z tłumiącym odrzutem z rury stalowej



Ø mm	l mm	g	kg	Kod	Nr
10	600	850	1,010	8679500	56 E-10
15	600	1000	1,480	8679690	56 E-15
20	600	1470	1,770	8679770	56 E-20

Ø mm	l mm	g	kg	Kod	Nr
600		0,270	8663930	E 37 E-1500	

KLESZCZE KOWALSKIE



Narzędzia do pobijania

WŁAŚCIWOŚCI NARZĘDZI DO POBIJANIA GEDORE

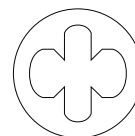


- › Szczególną cechą narzędzi do pobijania GEDORE jest zastosowany materiał 45CrMoV7, który posiada o 30 % większą wytrzymałość (przy tej samej twardości) niż normalny materiał DIN 59CrV4, co wyróżnia narzędzia udarowe GEDORE w porównaniu z produktami konkurentów. Dotyczy to w szczególności gwoździowic.
- › Używany przez GEDORE materiał (45CrMoV7) to hartowana na powietrzu stal, która hartuje się stygnąc samoczynnie na powietrzu z temperatury 850 °C. Materiał ten charakteryzuje się bardzo wysoką wytrzymałością i niebywałą odpornością. Nawet przy najcięższych pracach nie dochodzi do uszkodzenia narzędzia.
- › Wybijaki GEDORE mają zawsze tolerancję minusową. Zakleszczenie się w otworze jest niemożliwe.
- › Wszystkie narzędzia są hartowane na całej długości. Nawet przy najcięższych pracach nie dochodzi do uszkodzenia narzędzia.
- › Końcówki udarowe naszych narzędzi są odpuszczone indukcyjnie, czyli zarazem jednolicie. Osiąga się w ten sposób możliwie najwyższą odporność i zapobiega odpryskom.
- › Kształt łbów narzędzi GEDORE jest dopasowany idealnie do promienia obucha.

Przecinaki

108 UNI OSŁONA DŁONI

- › Z PVC
- › Poprzez powiększoną i podwójną płytkę ochronną zapewnione jest najwyższe bezpieczeństwo przy chybionych uderzeniach
- › Ergonomiczna forma
- › Zapobieganie zranieniu dłoni
- › Kwadratowy kształt uchwytu zapobiega odtaczaniu się narzędzia
- › Uderzenia nie przenoszą się na rękę
- › Brak zmęczenia ręki - pewność i bezpieczeństwo
- › Wszystkie przecinaki od 250 mm dostarczane są wraz z osłoną dłoni (HS)
- › DBGM (Niemiecki Wzór Użytkowy)

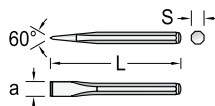


owal	8-kąt		Kod	Nr
20 x 12	14	0,182	8658500	108 UNI
23 x 13	16			
26 x 13	18			
26 x 7	20			

97 PRZECINAKI PŁASKIE

8-kątne

- › Stal chromowo-molibdenowo-wanadowa hartowana powietrzem 45CrMoV7
- › Jednolicie hartowane na całej swojej długości i starannie odpuszczone
- › Główki udarowe odpuszczone indukcyjnie
- › Końcówki robocze zgrubnie szlifowane i pokryte przezroczystym lakierem

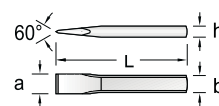


L	a	s		Kod	Nr
125	12	10	0,069	8703820	97-125
150	16	12	0,130	8703900	97-150
175	20	16	0,270	8704040	97-175
200	22	18	0,380	8704120	97-200
250	24	20	0,406	2004666	97-250

95 PRZECINAK PŁASKI

płasko-owalny

- › Wg. DIN 6453
 - › Stal chromowo-molibdenowo-wanadowa hartowana powietrzem 45CrMoV7
 - › Jednolicie hartowane na całej swojej długości i starannie odpuszczone
 - › Główki udarowe odpuszczone indukcyjnie
 - › Końcówki robocze zgrubnie szlifowane i pokryte przezroczystym lakierem
- * nienormowany



L	a	b	h		Kod	Nr
100	15	14	9	0,075	8698560	95-100
125	15	14	9	0,100	8698640	95-125
150	18	17	11	0,190	8698720	95-150
175	21	20	12	0,280	8698800	95-175
200	24	23	13	0,390	8698990	95-200
225	*	24	13	0,460	8699610	95-225
250		25	13	0,500	8699020	95-253
250	*	28	13	0,570	8699100	95-250
300		26	13	0,604	8699290	95-303
300	*	30	13	0,710	8699370	95-300
400	*	30	13	0,950	8699450	95-400
500	*	30	13	1,160	8699530	95-500

1500 ES-350

>103



104 PRZECINAKI ROWKOWE

płaskie

- > Stal chromowo-molibdenowo-wanadowa hartowana powietrzem 45CrMoV7
- > Wykonanie ze stali kutej
- > Jednolicie hartowane na całej swojej długości i starannie odpuszczone
- > Główki udarowe odpuszczone indukcyjnie
- > Krawędzie tnące zgrubnie szlifowane i pokryte przezroczystym lakierem
- > 104 HS z osłoną dłoni 108 UNI
- > 104 P z uchwytem plastikowym



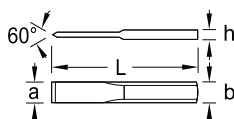
104



104 HS



104 P

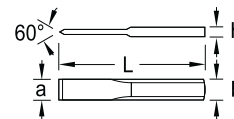


L	a	b	h	kg	Kod	Nr
240	26	26	7	0,260	8723850	104
240	26	26	7	0,290	8724230	104 P
240	26	26	7	0,400	8723930	104 HS

2104 PRZECINAKI ROWKOWE

specjalnie płaskie

- > Ze stali chromowo-wanadowej
- > Jednolicie hartowane na całej swojej długości i starannie odpuszczone
- > Główki udarowe odpuszczone indukcyjnie
- > Końcówki robocze zgrubnie szlifowane i pokryte przezroczystym lakierem

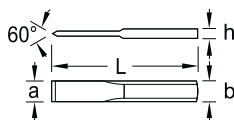


L	a	b	h	kg	Kod	Nr
240	26	26	4	0,198	8911420	2104

103 PRZECINAKI DO BRUZZD I SZCZELIN

płasko-owalne

- > Z szerokim ostrzem do wykuvania bruzd w murach, tynkach, płytkach itd.
- > Stal chromowo-molibdenowo-wanadowa hartowana powietrzem 45CrMoV7
- > Jednolicie hartowane na całej swojej długości i starannie odpuszczone
- > Główki udarowe odpuszczone indukcyjnie

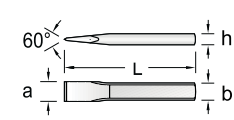


L	a	b	h	kg	Kod	Nr
250	50	26	13	0,532	8723420	103-50
250	60	26	13	0,557	8723500	103-60
250	80	26	13	0,558	8723690	103-80

109 PRZECINAKI MURARSKIE

płasko-owalne

- > Wg. DIN 7254 Kształt A
- > Stal chromowo-molibdenowo-wanadowa hartowana powietrzem 45CrMoV7
- > Jednolicie hartowane na całej swojej długości i starannie odpuszczone
- > Główki udarowe odpuszczone indukcyjnie
- > Końcówki robocze zgrubnie szlifowane i pokryte przezroczystym lakierem

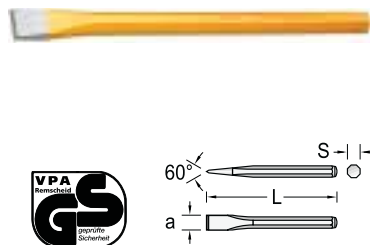


L	a	b	h	kg	Kod	Nr
200	26	20	12	0,320	8728650	109-200
250	26	20	12	0,400	8728730	109-250
300	29	23	13	0,610	8728810	109-300
350	29	23	13	0,710	8729030	109-350
400	29	23	13	0,830	8729110	109-400

110 PRZECINAKI MURARSKIE

8-kątne

- Wg. DIN 7254 Kształt B
- Stal chromowo-molibdenowo-wanadowa hartowana powietrzem 45CrMoV7
- Jednolicie hartowane na całej swojej długości i starannie odpuszczone
- Główki udarowe odpuszczone indukcyjnie
- Końcówki robocze zgrubnie szlifowane i pokryte przezroczystym lakierem
- * nienormowany

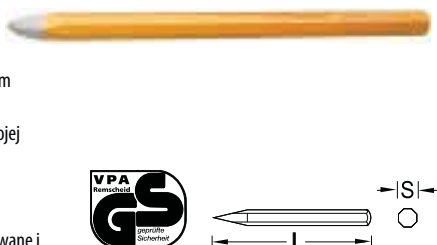


L	a	s		Kod	Nr
200	23	16	0,300	8731280	110-216
250	23	16	0,390	8731440	110-256
300	*	23	0,460	8731600	110-316
300	26	18	0,600	8731790	110-318
350	26	18	0,700	8731870	110-358
400	*	26	0,810	8731950	110-418
400	30	20	0,990	8732090	110-420

111 DZIOBAKI

8-kątne

- Wg. DIN 7256
- Stal chromowo-molibdenowo-wanadowa hartowana powietrzem 45CrMoV7
- Jednolicie hartowane na całej swojej długości i starannie odpuszczone
- Główki udarowe odpuszczone indukcyjnie
- Końcówki robocze zgrubnie szlifowane i pokryte przezroczystym lakierem

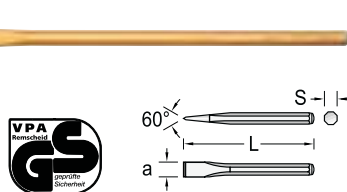


L	s		Kod	Nr
200	16	0,290	8741080	111-216
250	16	0,370	8741240	111-256
300	16	0,444	8741400	111-316
300	18	0,576	8741590	111-318
350	18	0,670	8741670	111-358
400	18	0,775	8741750	111-418

112 A PRZECINAKI DLA ELEKTRYKÓW

8-kątne

- Stal chromowo-molibdenowo-wanadowa hartowana powietrzem 45CrMoV7
- Jednolicie hartowane na całej swojej długości i starannie odpuszczone
- Główki udarowe odpuszczone indukcyjnie
- Końcówki robocze zgrubnie szlifowane i pokryte przezroczystym lakierem

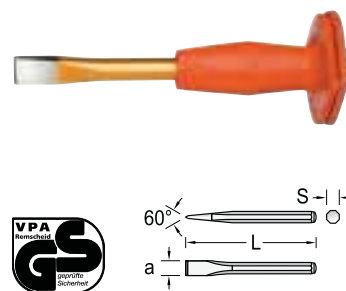


L	a	s		Kod	Nr
250	12	10	0,152	8745900	112 A-250
300	15	12	0,264	8746040	112 A-300

110 HS PRZECINAKI MURARSKIE

8-kątne

- Wg. DIN 7254 Kształt B
- Z osłoną dłoni 108 UNI
- Stal chromowo-molibdenowo-wanadowa hartowana powietrzem 45CrMoV7
- Jednolicie hartowane na całej swojej długości i starannie odpuszczone
- Główki udarowe odpuszczone indukcyjnie
- Końcówki robocze zgrubnie szlifowane i pokryte przezroczystym lakierem

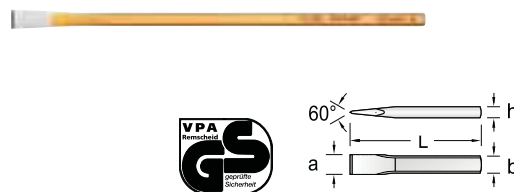


L	a	s		Kod	Nr
250	23	16	0,510	8732680	110 HS-256
300	26	18	0,720	8733140	110 HS-318

112 PRZECINAKI DLA ELEKTRYKÓW

4-kątne

- Ze stali chromowo-wanadowej
- Jednolicie hartowane na całej swojej długości i starannie odpuszczone
- Główki udarowe odpuszczone indukcyjnie
- Końcówki robocze zgrubnie szlifowane i pokryte przezroczystym lakierem



L	a	b		Kod	Nr
200	6	6	0,054	8744500	112-2006
200	8	6	0,054	8744690	112-2008
200	10	7	0,073	8744770	112-2100
250	8	6	0,068	8744930	112-2508
250	10	7	0,091	8745070	112-2510
250	12	8	0,119	8745150	112-2512
300	15	10	0,227	8745310	112-3000

112 S PRZECINAKI RÓWKOWY DLA ELEKTRYKÓW

- Stal chromowo-molibdenowo-wanadowa hartowana powietrzem 45CrMoV7
- Jednolicie hartowane na całej swojej długości i starannie odpuszczone
- Główki udarowe odpuszczone indukcyjnie
- Końcówki robocze zgrubnie szlifowane i pokryte przezroczystym lakierem



L	a	b		Kod	Nr
200	26,8	46	0,228	8746550	112 S

96 PRZECINAK KRZYŻOWY

płasko-owalny

- > Wg. DIN 6451
- > Stal chromowo-molibdenowo-wanadowa hartowana powietrzem 45CrMoV7
- > Jednolicie hartowane na całej swojej długości i starannie odpuszczone
- > Główki udarowe odpuszczone indukcyjnie
- > Końcówki robocze zgrubnie szlifowane i pokryte przezroczystym lakierem



L	a	b	h		Kod	Nr
125	5	14	9	0,098	8702180	96-125
150	6	17	11	0,170	8702260	96-150
175	7	17	11	0,210	8702340	96-175
200	8	20	12	0,290	8702420	96-200
250	9	23	13	0,530	8702500	96-250

98 PRZECINAK KRZYŻOWY

8-kątny

- > Stal chromowo-molibdenowo-wanadowa hartowana powietrzem 45CrMoV7
- > Jednolicie hartowane na całej swojej długości i starannie odpuszczone
- > Główki udarowe odpuszczone indukcyjnie
- > Końcówki robocze zgrubnie szlifowane i pokryte przezroczystym lakierem

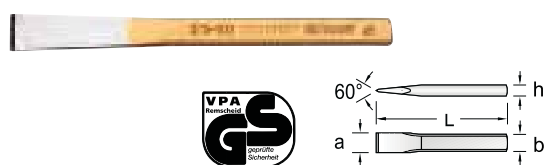


L	a	s		Kod	Nr
125	5	10	0,066	8704630	98-125

202 PRZECINAKI DO PŁYTEK CERAMICZNYCH

płaskie

- > Stal chromowo-wanadowa 59CrV4
- > Jednolicie hartowane na całej swojej długości i starannie odpuszczone
- > Główki udarowe odpuszczone indukcyjnie
- > Końcówki robocze zgrubnie szlifowane i pokryte przezroczystym lakierem



L	a	b		Kod	Nr
100	10	7	0,033	8879430	202-100

203 PRZECINAKI DO PŁYTEK CERAMICZNYCH

4-kątne, szpiczaste

- > Stal chromowo-wanadowa 59CrV4
- > Ostrze zgrubnie szlifowane i pokryte przezroczystym lakierem



L	s		Kod	Nr
100	7	0,032	8880280	203-100

128 DŁUTO DO GNIAZD GŁĘBOKICH

8-kątne

- > Stal chromowo-molibdenowo-wanadowa hartowana powietrzem 45CrMoV7
- > Jednolicie hartowane na całej swojej długości i starannie odpuszczone
- > Główki udarowe odpuszczone indukcyjnie
- > Końcówki robocze zgrubnie szlifowane i pokryte przezroczystym lakierem



L	a	s		Kod	Nr
120	2	10	0,070	8775650	128-2

129 WYCINAKI DO ROWKÓW

8-kątne

- > Wg. DIN 6455
- > Stal chromowo-molibdenowo-wanadowa hartowana powietrzem 45CrMoV7
- > Jednolicie hartowane na całej swojej długości i starannie odpuszczone
- > Główki udarowe odpuszczone indukcyjnie
- > Końcówki robocze zgrubnie szlifowane i pokryte przezroczystym lakierem



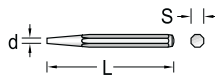
L	a	s		Kod	Nr
150	3	10	0,070	8776460	129-3

Dobijaki / Punktaki / Wybijaki

99 DOBIJAKI

8-kątnie

- > Wg. DIN 6458
 - > Stal chromowo-molibdenowo-wanadowa hartowana powietrzem 45CrMoV7
 - > Jednolicie hartowane na całej swojej długości i starannie odpuszczone
 - > Główki uderowe odpuszczone indukcyjnie
 - > Końcówki robocze zgrubnie szlifowane i pokryte przezroczystym lakierem
 - > Rozmiary specjalne na zapytanie
- * nienormowany

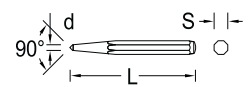


d	L	s	kg	Kod	Nr
1	120	10	0,060	8708700	99 10-1
2	120	10	0,061	8708970	99 10-2
3	120	10	0,063	8709190	99 10-3
4	120	10	0,065	8709350	99 10-4
5	120	10	0,063	8709510	99 10-5
3	120	12	0,088	8710950	99 12-3
4	120	12	0,086	8711170	99 12-4
5	120	12	0,091	8711330	99 12-5
6	120	12	0,094	8711410	99 12-6
7	120	12	0,096	8711680	99 12-7
8	120	12	0,099	8711760	99 12-8
10	*	120	0,103	8711920	99 12-10

100 PUNKTAKI

8-kątnie

- > Wg. DIN 7250
 - > Stal chromowo-molibdenowo-wanadowa hartowana powietrzem 45CrMoV7
 - > Jednolicie hartowane na całej swojej długości i starannie odpuszczone
 - > Główki uderowe odpuszczone indukcyjnie
 - > Końcówki robocze zgrubnie szlifowane i pokryte przezroczystym lakierem
- * nienormowany



d	L	s	kg	Kod	Nr
4	120	10	0,063	8721050	100-10
5	120	12	0,091	8721130	100-12
5	150	12	0,119	8721210	100-15
8	*	150	0,216	8721480	100-16

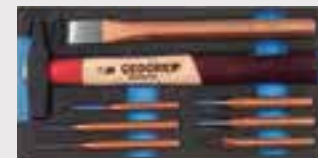
922

>565



1500 CT1-350

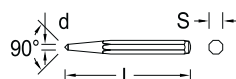
>111



100 A PUNKTAKI

8-kątnie, z końcówką z widii

- > Stal chromowo-molibdenowo-wanadowa hartowana powietrzem 45CrMoV7



L	s	d	kg	Kod	Nr
120	10	4	0,063	8721720	100 A-10
130	12	4	0,089	1568396	100 A-12

101 PUNKTAK AUTOMATYCZNY

z wymiennym kłębem

- > Do obsługi jednoręcznej
- > Automataczne spowodowanie uderzenia poprzez mechanizm sprężynowy
- > Siła uderzenia regulowana poprzez gwint
- > Z osłoną dłoni dla komfortowej i bezpiecznej pracy
- > Szpikulec zamienny E 101



L	s	d	kg	Kod	Nr
145	16	4	0,145	8722880	101
		4	0,010	8870800	E 101

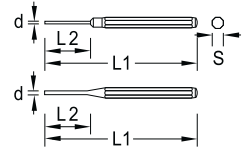
119

WYBIJAK ZAWLECZEK

8-kątne

- > Wg. DIN 6450
- > Stal chromowo-molibdenowo-wanadowa hartowana powietrzem 45CrMoV7
- > Jednocześnie hartowane na całej swojej długości i starannie odpuszczone
- > Główniki uderowe odpuszczone indukcyjnie

- > Końcówki robocze zgrubnie szlifowane i pokryte przezroczystym lakierem
- > No. 119-175 z prowadzeniem
- > Rozmiary specjalne na zapytanie
- * nienormowany



d	L ₁	L ₂	s		Kod	Nr
1,5	*	110	30	8	0,061	2004658 119-1,5
2,0		150	30	10	0,070	8758640 119-2
2,5	*	150	30	10	0,069	8758720 119-2,5
3,0		150	40	10	0,071	8758800 119-3
3,5	*	150	40	10	0,072	8758990 119-3,5
4,0		150	50	10	0,061	8759020 119-4
4,5	*	150	50	10	0,065	8856220 119-4,5
5,0		150	50	10	0,068	8759290 119-5

d	L ₁	L ₂	s		Kod	Nr
6,0		150	50	10	0,073	8759370 119-6
7,0	*	150	50	12	0,103	8759450 119-7
8,0		150	50	12	0,109	8759530 119-8
9,0	*	150	50	12	0,115	8759610 119-9
10,0		150	50	12	0,123	8759880 119-10
12,0		150	50	14	0,170	8759960 119-12
14,0		180	80	16	0,237	8859670 119-14
6,0		175	85	10	0,070	8761350 119-175

114

WYBIJAK ZAWLECZEK

z tulejką prowadzącą

- > Wkładka ze stali 115CrV3, twardość 55 - 59 HRC
- > Uchwyt radełkowy
- > Dokładnie wyszlifowany i wypolerowany



d	L		Kod	Nr
0,9	80	0,006	8755460	114-09
1,4	85	0,012	8755540	114-14
1,8	88	0,012	8755620	114-18
2,4	92	0,018	8755700	114-24
2,8	96	0,020	8755890	114-28
3,4	96	0,026	8755970	114-34
3,9	100	0,026	8756000	114-39
5,9	100	0,032	8756190	114-59

115

ZESTAWY WYBIJAKÓW ZAWLECZEK

8-częściowy

- > W zamkniętej metalowej kasce
- > Z tulejką prowadzącą
- > Wkładka ze stali 115CrV3, twardość 55 - 59 HRC
- > Uchwyt radełkowy
- > Dokładnie wyszlifowane i wypolerowane



Zawartość		Kod	Nr
114-09 -14 -18 -24 -28 -34 -39 -59	0,350	8756780	115

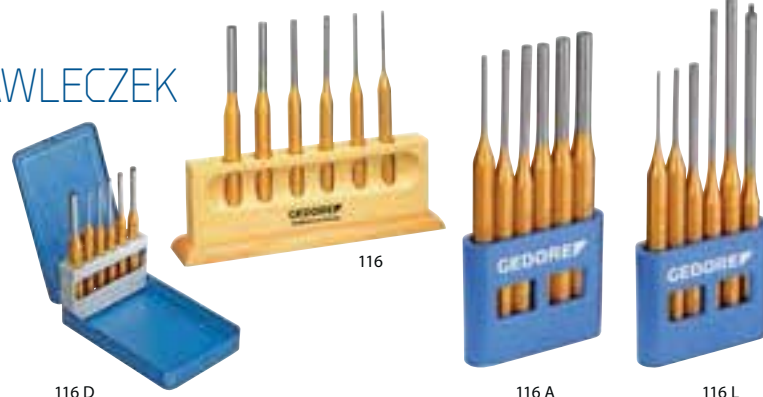
Zestawy

116 A - 116 L

ZESTAWY WYBIJAKÓW ZAWLECZEK

6-częściowe

- > Stal chromowo-molibdenowo-wanadowa hartowana powietrzem 45CrMoV7
- > Jednocześnie hartowane na całej swojej długości i starannie odpuszczone
- > Główniki uderowe odpuszczone indukcyjnie
- > Końcówki robocze zgrubnie szlifowane i pokryte przezroczystym lakierem
- > Długość 116 L



Zawartość	Wykonanie		Kod	Nr
119-3 -4 -5 -6 -7 -8	Drewniany stojak	0,714	8757240	116
119-3 -4 -5 -6 -7 -8	Metalowa, składana kasetka	0,820	8758050	116 D

Zawartość	Wykonanie		Kod	Nr
119-3 -4 -5 -6 -7 -8	Uchwyt PVC	0,530	8757670	116 A
119-2 -3 -5 -175 -175-4 -175-6	Uchwyt PVC	0,475	8839990	116 L



119 L ZESTAWY WYBIJAKÓW ZAWLECZEK

6-częściowe

- > Stal chromowo-molibdenowo-wanadowa hartowana powietrzem 45CrMoV7
- > Jednolicie hartowane na całą swoją długości i starannie odpuszczone
- > Główki udarowe odpuszczone indukcyjnie
- > Końcówki robocze zgrubnie szlifowane i pokryte przezroczystym lakierem
- > W pochewce PVC
- > Długość 175 mm



Zawartość	Wykonanie		Kod	Nr
119-175-4 175-5 175-6 175-7 175-8 175-10	Uchwyt PVC	0,580	8866290	119 L

106 - 106 D ZESTAWY NARZĘDZIOWE


6-częściowe

- > Stal chromowo-molibdenowo-wanadowa hartowana powietrzem 45CrMoV7
- > Jednolicie hartowane na całą swoją długości i starannie odpuszczone
- > Główki udarowe odpuszczone indukcyjnie
- > Końcówki robocze zgrubnie szlifowane i pokryte przezroczystym lakierem



106



Zawartość	Wykonanie		Kod	Nr
97-125 150 98-125 99 12-3 100-10 119-4	Uchwyt PVC	0,525	8725200	106
97-125 150 98-125 99 12-3 100-10 119-4	Metalowa, składana kasetka	0,805	8725710	106 D

113 - 113 D ZESTAWY DOBIJAKÓW

6-częściowe

- > Stal chromowo-molibdenowo-wanadowa hartowana powietrzem 45CrMoV7
- > Jednolicie hartowane na całą swoją długości i starannie odpuszczone
- > Główki udarowe odpuszczone indukcyjnie
- > Końcówki robocze zgrubnie szlifowane i pokryte przezroczystym lakierem




113 D



113

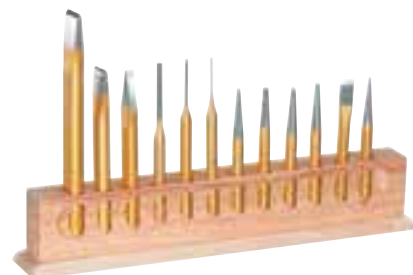


Zawartość	Wykonanie		Kod	Nr
99 10-1 2 3 99 12-4 5 100-10	Uchwyt PVC	0,460	8753680	113
99 10-1 2 3 99 12-4 5 100-10	Metalowa, składana kasetka	0,755	8754060	113 D

107 ZESTAW NARZĘDZIOWY

12-częściowy

- > Stal chromowo-molibdenowo-wanadowa hartowana powietrzem 45CrMoV7
- > Jednolicie hartowane na całą swoją długości i starannie odpuszczone
- > Główki udarowe odpuszczone indukcyjnie
- > Końcówki robocze zgrubnie szlifowane i pokryte przezroczystym lakierem
- > W drewnianym stojaku



Zawartość	Kod	Nr
95-150 200 96-150 97-125 99 10-2 3 4 5 100-10 119-2 3 5	2,075 8726440	107

Różne

206
ZNACZNIK PŁYTKARSKI

- > Ze stali chromowo-wanadowej 59CrV4
- > Jednolicie hartowane na całej swojej długości i starannie odpuszczone
- > Główki udarowe odpuszczone indukcyjnie
- > Końcówki robocze zgrubnie szlifowane i pokryte przezroczystym lakierem



l mm	mm	kg	Kod	Nr
150	8	0,070	8880600	206-150

90 HS
OSADZAKI

8-kątne

- > Ze niklowanej stali chromowo-molibdenowo-wanadowej hartowanej powietrzem 45CrMoV7
- > Jednolicie hartowane na całej swojej długości i starannie odpuszczone
- > Główki udarowe odpuszczone indukcyjnie
- > Komfortowa i bezpieczna praca poprzez ochronę dłoni



L	s	kg	Kod	Nr
170	18	0,488	8885830	90 HS-4
170	18	0,488	8886130	90 HS-6

208
RYSIK TRASERSKI Z WĘGLIKA

6-kątny

- > Ze stali chromowo-wanadowej 59CrV4
- > Niklowane



l mm	mm	kg	Kod	Nr
150	6	0,040	8881680	208-150

126
DOCIĄGACZE NITÓW

8-kątne

- > Wg. DIN 6434
- > Stal chromowo-molibdenowo-wanadowa hartowana powietrzem 45CrMoV7
- > Końcówki robocze zgrubnie szlifowane i pokryte przezroczystym lakierem



do sworznia nitu Ø	Ø	L	s	kg	Kod	Nr
2	2,5	100	10	0,063	8774090	126-2
3	3,5	100	10	0,061	8774170	126-3
4	4,5	100	12	0,081	8774250	126-4
5	6,0	110	12	0,132	8774330	126-5
6	7,0	110	14	0,130	8774410	126-6

127
NAGŁOWNIKI NITÓW

8-kątne

- > Wg. DIN 6435
- > Stal chromowo-molibdenowo-wanadowa hartowana powietrzem 45CrMoV7
- > Końcówki robocze zgrubnie szlifowane i pokryte przezroczystym lakierem



do sworznia nitu Ø	Ø	L	s	kg	Kod	Nr
2	3,5	100	10	0,062	8775060	127-2
3	5,2	100	10	0,063	8775140	127-3
4	7,0	100	12	0,090	8775220	127-4
5	8,8	110	14	0,133	8775300	127-5
6	10,5	110	16	0,173	8775490	127-6

125 B
ZESTAW DOCIĄGACZY I NA-
GŁOWNIKÓW NITÓW

6-częściowy

- > Stal chromowo-molibdenowo-wanadowa hartowana powietrzem 45CrMoV7
- > Hartowana zgodnie z technicznymi warunkami dostaw dla narzędzi udarowych wg. DIN 7255
- > Końcówki robocze zgrubnie szlifowane i pokryte przezroczystym lakierem
- > W pochewce PVC

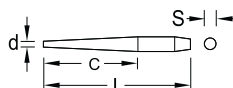


Zawartość	kg	Kod	Nr
126-2 3 4	0,470	8773600	125 B
127-2 3 4			

Narzędzia montażowe / dźwignie

135 TRZPIENIE MONTAŻOWE

- > Stal chromowo-wanadowa 59CrV4
- > Jednolicie hartowane na całej swojej długości i starannie odpuszczone
- > Inne wymiary na zapytanie

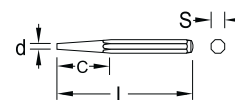


d	L	c	s		Kod	Nr
5	180	110	12	0,110	8782350	135-5
6	200	120	13	0,150	8782430	135-6
8	200	130	16	0,225	8782510	135-8
9	200	130	20	0,340	8782780	135-9
10	230	140	22	0,490	8782860	135-10
11	250	155	25	0,620	8782940	135-11
12	280	170	27	0,890	8783080	135-12
14	315	190	30	1,250	8783160	135-14
15	340	200	32	1,570	8783240	135-15
16	380	220	36	2,190	8783320	135-16

136-500 KOLEC MONTAŻOWY

8-kątny

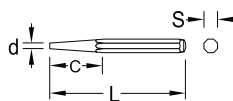
- > Stal chromowo-molibdenowo-wanadowa hartowana powietrzem 45CrMoV7
- > Jednolicie hartowane na całej swojej długości i starannie odpuszczone



L	c	d	s		Kod	Nr
500	170	5	20	1,050	8783400	136-500

137-600 NARZĘDZIE DO NAPROWADZANIA OTWORÓW 8-kątny

- > Niklowana stal chromowo-wanadowa 59CrV4
- > Jednolicie hartowane na całej swojej długości i starannie odpuszczone



L	c	d	s		Kod	Nr
600	120	5	20	1,305	8783590	137-600

138-400 ŁOM

6-kątny

- > Niklowana stal chromowo-wanadowa 59CrV4
- > Jednolicie hartowane na całej swojej długości i starannie odpuszczone



L mm	mm	d		Kod	Nr
400	23	17	0,645	1396609	138-400

139-400 DŹWIGNIA Z ZAOKRĄGLONĄ GŁÓWKĄ

- > Niklowana stal chromowo-wanadowa 31CrV3



L mm	∅		Kod	Nr
400	14	0,480	1396595	139-400

140-380 UNIWERSALNA DŹWIGNIA DWUSTRONNA

- > Ze stali specjalnej, jednolicie hartowane
- > Z trzema nacięciami dla gwoździ
- > Krawędź tnąca szlifowana



L mm	mm		Kod	Nr
380	42	0,650	8894310	140-380

141 DŹWIGNIE DWUSTRONNE

8-kątne

- > Chromowana stal chromowo-wanadowa 59CrV4
- > Hartowany na całej swojej długości
- > Ergonomiczny uchwyt z PVC
- > Wytrzymała i niezniszczalna



l - mm - l	mm	s	kg	Kod	Nr
300	15	12	0,230	1471945	141-300
390	15	12	0,390	1471937	141-390
600	15	12	0,785	1471929	141-600

S 141-3 ZESTAW DŹWIGNI

3-częściowy

- > Chromowana stal chromowo-wanadowa 59CrV4
- > Hartowane na całej swojej długości
- > Ergonomiczny uchwyt z PVC
- > Wytrzymałe i niezniszczalne
- > Pakowane w kartonach



Zawartość	kg	Kod	Nr
141-300 390 600	1,474	1525476	S 141-3

142-430 ALUMINIOWA DŹWIGNIA

- > Wysokojakościowe aluminium
- > Skrajnie lekka i bardzo stabilna
- > Zastosowanie uniwersalne - dźwignia i ostrze
- > Czułe elementy można chronić przed uszkodzeniem



l - mm - l	mm	kg	Kod	Nr
430	26	0,405	1859188	142-430

Gwoździownice / Drągi stalowe

120 GWOŹDZIOWNICE

6-kątne

- > Ze stali specjalnej
- > Jednolicie hartowane na całej swojej długości i starannie odpuszczone



l - mm - l	6-kątne	kg	Kod	Nr
350	18	0,840	8769330	120-350
500	18	1,150	8769410	120-500
600	18	1,355	8769680	120-600
700	18	1,550	8769760	120-700
800	18	1,770	8769840	120-800
1000	18	2,175	8769920	120-1000

122 DRĄGI STALOWE

- > Z prostym ostrzem i szpikulcem



l - mm - l	∅	kg	Kod	Nr
1000	30	5,2	8770500	122-1000
1500	30	8,2	8770770	122-1500

123 DRĄGI STALOWE

- > Z wygiętym ostrzem i szpikulcem



l - mm - l	∅	kg	Kod	Nr
1000	30	5,3	8771230	123-1000
1500	30	8,2	8771580	123-1500

124 DRĄGI STALOWE

- > Z gwoździownią i szpikulcem



l - mm - l	∅	kg	Kod	Nr
1000	30	5,2	8772040	124-1000
1500	30	8,2	8772200	124-1500

151 DRĄGI STALOWE

- > Wykonanie ciężkie
- > Z końcówką kulistą i ostrzem



l - mm - l	∅	kg	Kod	Nr
1500	30	8,4	8824880	151-1500